

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสารแนบ 2-1	สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ รอบ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เอกสารแนบ 2-2	เกณฑ์ในการรับกำจัดของเสีย
เอกสารแนบ 2-3	เกณฑ์ในการรับของเสียที่เป็นอันตรายของโครงการฯ และเกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา
เอกสารแนบ 2-4	ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ตัวอย่างของเสียก่อนรับกำจัด
เอกสารแนบ 2-5	สำเนานำส่งผลการตรวจสอบของเสียอันตรายที่ Mixing แล้ว และเฝ้าต่อ กนอ.
เอกสารแนบ 2-6	ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ Mixing แล้ว
เอกสารแนบ 2-7	ตัวอย่างรายงานบันทึกการตรวจสอบข้อมูลของเสียเบื้องต้น
เอกสารแนบ 2-8	ตัวอย่างตารางและบันทึกการเข้าออกของรถเก็บขนของเสีย
เอกสารแนบ 2-9	การฝึกอบรมก่อนเริ่มงาน
เอกสารแนบ 2-10	Toolbox Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
เอกสารแนบ 2-11	รายงานการปฏิบัติงานของแผนกรับกากของเสีย
เอกสารแนบ 2-12	เอกสารขั้นตอนการจัดการของเสียเข้าสู่ห้องเผาและบันทึกการควบคุมความเหมาะสมของค่าความร้อนของการเผาขยะในเตาเผา
เอกสารแนบ 2-13	ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร หรือ Daily Report
เอกสารแนบ 2-14	แผนผังพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
เอกสารแนบ 2-15	ผลการทดสอบประสิทธิภาพถ่านกัมมันต์
เอกสารแนบ 2-16	แผนการซ่อมบำรุง ประจำปี 2568
เอกสารแนบ 2-17	ผลการสอบเทียบ CEMS ประจำปี 2568
เอกสารแนบ 2-18	เกณฑ์รับน้ำเสียของนิคม
เอกสารแนบ 2-19	เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
เอกสารแนบ 2-20	ระบบตรวจสอบเส้นทางการขนส่งของเสีย
เอกสารแนบ 2-21	เอกสาร Contractor Safety Rule
เอกสารแนบ 2-22	เอกสาร Safety Talk
เอกสารแนบ 2-23	ตัวอย่างเอกสารระบบใบกำกับการขนส่งขยะของโครงการ (Waste Manifest)
เอกสารแนบ 2-24	รายงานการตรวจสภาพยานพาหนะ
เอกสารแนบ 2-25	บันทึกการคัดแยกของเสีย
เอกสารแนบ 2-26	ผลการวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของทรายและเถ้าหนักก่อนส่งกำจัด
เอกสารแนบ 2-27	ผลการวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของเถ้าลอย

ภาคผนวกที่ 2 (ต่อ)

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสารแนบ	2-28	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2/กอ.1)
เอกสารแนบ	2-29	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
เอกสารแนบ	2-30	เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบ	2-31	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและเอกสารแจ้งตอบกลับเรื่องร้องเรียน จากหน่วยงานราชการ ระหว่างปี 2567-2568
เอกสารแนบ	2-32	นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
เอกสารแนบ	2-33	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย
เอกสารแนบ	2-34	บันทึกการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน
เอกสารแนบ	2-35	คู่มือความปลอดภัยและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
เอกสารแนบ	2-36	แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ประจำปี 2568
เอกสารแนบ	2-37	ขั้นตอนการปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน
เอกสารแนบ	2-38	ผลการซ้อมดับเพลิงภายใน ประจำปี 2568
เอกสารแนบ	2-39	ผลการซ้อมสารเคมีรั่วไหล ประจำปี 2568
เอกสารแนบ	2-40	บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างปี 2565-2568 (ย้อนหลัง 3 ปี)
เอกสารแนบ	2-41	แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ (สอ.1)
เอกสารแนบ	2-42	มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซและการจัดเก็บ
เอกสารแนบ	2-43	เอกสารขอเข้าทำงานในพื้นที่โครงการฯ
เอกสารแนบ	2-44	ผลการตรวจสอบสุขภาพย้อนหลัง ระหว่างปี 2565-2568 (ย้อนหลัง 3 ปี)
เอกสารแนบ	2-45	เอกสารการตรวจสอบบ่อน้ำใต้ดิน ปี พ.ศ. 2560
เอกสารแนบ	2-46	หนังสือนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (รสส.2)
เอกสารแนบ	2-47	Noise Contour Map ปี พ.ศ. 2566
เอกสารแนบ	2-48	รายงานสมดุลการผลิไฟฟ้า
เอกสารแนบ	2-49	รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) ประจำปี 2568 (สก.3/รง.9)
เอกสารแนบ	2-50	แผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบ	2-51	จดหมายนำส่งรายงานน้ำใต้ดิน
เอกสารแนบ	2-52	การซ้อมดับเพลิงร่วมกับหน่วยงานภายนอก ประจำปี 2568
เอกสารแนบ	2-53	เอกสารการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน

ภาคผนวกที่ 2 (ต่อ)

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- เอกสารแนบ 2-54 ข้อมูลสุขภาพประชาชน จากตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ ระหว่างปี 2565-2568
- เอกสารแนบ 2-55 เอกสารการตรวจประเมินมาตรฐานการดำเนินงานของผู้ขนส่งของเสียจากการสาธารณสุขเข้ามากำจัด
- เอกสารแนบ 2-56 เอกสารการตรวจประเมินมาตรฐานวิธีการตรวจสอบสุขภาพของสถานบริการสาธารณสุข
- เอกสารแนบ 2-57 ผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ประจำปี 2568
- เอกสารแนบ 2-58 หนังสือนำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ
เลขที่รับหนังสือ 2025-107_BPEC_MD_EN

เอกสารแนบ 2-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

รอบ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

วันที่ ๓๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๘ ของบริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่แนบมาด้วย

รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๘ ของ บริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จำนวน ๑ ฉบับ และ CD บันทึกถายงานฯ จำนวน ๑ แผ่น

ด้วย บริษัทบางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กทพ ๐๑-๑(๑)/๕๕-๒๒๐ ให้ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าที่มีกำลังการผลิตติดตั้งไม่เกิน ๑๐ เมกะวัตต์ ตามพระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ.๒๕๕๐ และบริษัทต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ตามที่คณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) กำหนด รวมถึงต้องปฏิบัติตามประกาศ กกพ. เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขการจัดทำและส่งข้อมูลเกี่ยวกับการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ ซึ่งบัดนี้ได้ดำเนินการจนเสร็จสิ้นแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานตามเอกสารแนบ หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ

ในนามของบริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เลขที่ 2025-080/BPEC/MD/EN

วันที่ 30 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 ของบริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

อ้างถึง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/9386 ลงวันที่ 9 กรกฎาคม 2562 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ของ บริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จำนวน 3 ฉบับ และ CD บันทึกถายงานฯ จำนวน 4 แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ พร้อมทั้งต้องจัดส่งรายงานดังกล่าวให้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ ซึ่งบัดนี้ได้ดำเนินการจนเสร็จสิ้นแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานตามเอกสารแนบ หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ

ในนามของบริษัทบางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด




เอกสารแนบ 2-2

เกณฑ์ในการรับกำจัดของเสีย

Standard Operating Procedure		Doc. No : 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System		Page: 1 of 7
Prepared by: EN Dept.	Date: 26 May 2020	Effective Date: 1 June 2020
Approved by: [Signature]		Revision: 0
Authorization: [Signature]	Date: 26/5/2020	Copy No.:

Change Control

[illegible]

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System	Page: 2 of 7
Prepared by: EN Dept. Date: 26 May 2020	Effective Date: 1 June 2020
Approved by: 	Revision: 0

1. Purpose

- 1.1 To provide appropriately "Pre-Acceptance Standard Procedure' for waste propose to dispose at BPEC site
- 1.2 To set up criteria of Pre-Acceptance Decision Process for incoming waste to BPEC site
- 1.3 To ensure that all incoming waste shall be properly disposed onsite and not have the pollution to environment.
- 1.4 To ensure only permitted waste is accepted for on-site management.

2. Scope and Application

This policy shall be applied for incoming waste acceptance decision which will explain the pre-acceptance decision procedure prior to accept waste and also provide documentation for waste acceptance process.

3. Associated Document

Pre-acceptance process (Flowchart 1)

- | | |
|---------------|---|
| 02-SC-F002/06 | Waste Profile Form (Attachment 1) |
| 05-EN-F003/01 | Waste Sample Label (Attachment 2) |
| 02-LA-F023/03 | Analysis Request Form (Attachment 3) |
| 05-EN-F031/01 | Pre Acceptance Criteria (Attachment 4) |
| 05-EN-F032/00 | Assessment of Finger Print Test Result (FPT) (Attachment 5) |
| 05-EN-F033/00 | Assessment of Heavy Metal (Attachment 6) |

4. Working Procedure

Prior to accepting waste to dispose at BPEC site, Pre-Acceptance Process must apply as follow;

- 4.1 A representative of Sales and Customer Service Department (SC) shall visit the Waste Generator Site:
- 4.1.1 To record and complete customer detail in Customer Profile Form and waste qualification in Waste Profile Form (attachment 1) for each Waste Generator as follow Customer Profile and Waste Profile Procedure (02-SC-S001). Customer must provide all details of company's process, waste generated source, chemical list using and Material Safety Data Sheet for all chemical used in process.

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System	Page: 3 of 7
Prepared by: EN Dept.	Date: 26 May 2020
Effective Date: 1 June 2020	
Approved by: [REDACTED]	Revision: 0

4.1.2 Sampling waste to follow the Work Instruction for Waste Sampling and post Waste Sample Label (attachment 2).

- 4.2 EN shall analyze the wastes, specify parameters for analysis before accepting waste and verify the code as 6 digits follow the MOI Notification B.E.2548 subject: Disposal of Wastes or Unusable Materials or waste code under DMF announcement B.E.2556 or hazardous substance act B.E.2548.

4.3.1 In case of no need the lab analysis result EN shall specify waste disposal / treatment method following to factory license at each facility such as

- Incineration (074)
- Haz waste incinerator (075)
- Fuel Blending (042)
- Regeneration of metal and metal compound (052)
- Send to external disposal facilities such as industrial waste to energy, cement kiln, recycle company, Sanitary landfill, Hazardous waste landfill, etc.

4.3.2 In case of lab analysis result is needed; parameter is specify by each disposal method or Waste Type for example:

4.3.2.1 Dispose at Landfill (for ESBEC)

- Solid waste categorized in Non-Hazardous Waste still is required for Bulk Density analysis or necessary parameters unless SC can evaluate and mention in waste profile.
- Sludge waste shall be analyzed Physical typically (FPT), Moisture Content, and Bulk Density. If the waste had contaminated as classified in supplement II of MOI notification it shall be analyzed the contaminant by Total Threshold Limit Concentration (TTLC) and Soluble Threshold Limit Concentration (STLC) method as specified by the standard requirement of MOI Notification B.E.2548.

4.3.2.2 Fuel Blending for alternative fuel or raw material

- Solid, Sludge or liquid Must analyze waste characteristics as attachment 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.3 Incinerator

- Solid, Sludge or liquid Must analyze waste characteristics as attachment 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.4 Other methods

4.4 Sampling Testing Procedure

- 4.4.1 Sale and Customer Service Department (SC) shall send sample to Laboratory directly

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System	Page: 4 of 7
Prepared by: EN Dept.	Date: 26 May 2020
Effective Date: 1 June 2020	
Approved by: [REDACTED]	Revision: 0

4.4.2 Sale and Customer Service Department (SC) shall fill detail of customer and waste into Analysis Request Form (attachment 3)

4.4.3 EN for fill in parameters and send authorized to approval after that it's will be sent to Laboratory.

**** The consideration of customers' waste receiving will be based on the analysis result from the laboratory of West Management Siam Company Limited only. The sales representative will collect samples to send to analyse the physical characteristics and / or other parameters according to the Environment request in which the analysis results will be completed within 10 working days, in case of necessity the company's laboratories can consider sending samples for analysis to external laboratories that have working standards as required by the company. However, customers or sales personnel are not able to send samples directly to external laboratories. Due to the company will certify the analysis results that have been considered and approved by the company's laboratory only.

4.4.4 Laboratory staff shall complete record of the date, time, customer name, waste name, waste profile, laboratory name, parameters needed to analyze and Sample ID when the sample is submitted to the Laboratory on the Analysis Requisition Form and Log Book.

4.4.5 After analysis completion, the laboratory shall send the result of testing to EN

4.5 Pre-Acceptance Decision Request

4.5.1 SC fill in information from waste profile form into PA request of E-Quotes system

4.5.2 PA Decision process

4.5.2.1 Responsible Operation Department shall consider accepting or denying from PA request information plus laboratory result (if needed)

- In case of accept, OP to record consideration result and record operation cost and minimum processing cost.
- In case of deny, OP to record consideration result and additional information needed.

4.5.2.2 Environmental Department (EN)

- Consider from laboratory result as criteria indicated in MOI Notification B.E. 2548 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials and/or Criteria for Unusable Material for alternative fuel for cement kiln or other incinerator where approved by DIW include with comment from Operation Department.

- EN completed P/A Request form and PA Decision Form in E-Quote system which will be recorded for further reference.

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System	Page: 5 of 7
Prepared by: EN Dept.	Date: 26 May 2020
Effective Date: 1 June 2020	
Approved by: [REDACTED]	Revision: 0

4.5.3 PA Decision Process

4.5.3.1 In case of accept

- SC keeps PA report with customer profile
- SC access into E-Quote process to issue quotation to customer for commercial process then customer process on Waste Stream Permit process
- SC informs WSP result to EN with WSP number and permit date

4.5.3.2 In case of deny, EN propose the decision result to site compliance committee for consideration

- In case that committee approved, 4.5.3.1 will be applied
- In case of deny, EN to record result of consideration, SC informs to customer

After the P/A Decision Form is finalized and approved, EN shall send P/A Decision Form is approved to SC by e-mail. EN will copy P/A Decision Form for related department (BP in case of wastewater and TN in case waste needed for solid or liquid blending process) for keeping as data base.

4.5.4 If detail or information of customer profile and waste profile is not sufficient for waste acceptance decision including if EN still not receive MSDS of chemical, Lab testing result and other related documents as EN required, EN shall hold process until receive sufficient data and EN will also give a delay reason back to SC.

4.6 Waste Acceptance decision thru E-Quote system shall be considered by responsible person (refer to PA flow chart)

- In case of emergency request or long period of consideration, SC can request for committee meeting to consider
- EN will record result of the meeting for reference

EN will start consideration process once needed information fully submit including lab analysis result and others as requested.

4.7 If Customer has changed a waste generated process or waste quality change, PA must be re-evaluated.

4.8 PA decision will be alerted annually for further review and information update.

4.9 Waste acceptance decision shall be depending on assessment of Pre Acceptance Criteria (Attachment 4), Finger Print Test Result (Attachment 5) and Heavy Metal concentration (Attachment 6) and/or depend on decision of EN or Operator Team in case by case.

4.10 The Off Spec case shall be considered by the committee; however result of consideration need to follow specific law and regulations and WSP that already approved. EN to record off spec report and distribute to all concerned for further process.

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System	Page: 6 of 7
Prepared by: EN Dept.	Date: 26 May 2020
Effective Date: 1 June 2020	
Approved by: [REDACTED]	Revision: 0

4.11 PA revision will be expire same day as WSP which already approved by DIW

4.12 E Quote system will alert 60 days prior to expire date of PA

- SC revises PA for renewal consideration within 15 days from the alarm date.
- EN informs WR to take sampling from next shipment of customer for laboratory analysis.

- Laboratory analyse the sample and inform result to EN.

- Get into consideration system following no.4.5

4.12.1 PA period of Commercial waste is 3 years


4.12.2 PA period of Industrial waste is 1 year.

5 References

- 5.1 02-SC-S001, Customer Profile and Waste Profile
- 5.2 MOI Notification B.E. 2548 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials
- 5.3 MOI Notification B.E. 2556 Subject Hazardous Substance List
- 5.4 DMF Notification B.E.2556 Subject Oil & Gas Waste Management
- 5.5 IEAT Notification No.79/2554 Subject Method of Commercial Waste and Industrial Waste Management from Industrial Estate
- 5.6 Public Health Act 2535 and (No. 2) B.E. 2550.
- 5.7 Hazardous Waste Pre Acceptance Procedure



6. Glossary

- FPT : Finger Print Test
- P/A : Pre-acceptance Decision

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System	Page: 7 of 7
Prepared by: EN Dept. Date: 26 May 2020	Effective Date: 1 June 2020
Approved by: 	Revision: 0

7. Definition

- 7.1 Industrial Non-Hazardous Waste: Waste or unusable material from manufacturing process including wastewater sludge, process sludge, process waste, scrap, etc. that has the characteristic as per indicated in MOI Notification No. 1 B.E. 2541 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials.
- 7.2 Hazardous Waste: Waste or unusable material from manufacturing process that has characteristic or generation process as per indicated in MOI Notification No. 6 B.E. 2540 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials.
- 7.3 Commercial Waste: Waste such as paper, food waste, plastic bag, food container, part of animal or waste that has the characteristic as per Public Health Act B.E. 2535 such waste shall not occur from production or manufacturing process and not contaminate with hazardous waste.
- 7.4 Recycling Materials: The materials that can be recyclable such as cardboard, aluminum can, plastic, glass, paper etc., from Industrial, Commercial and Municipal Solid Waste segregation or buy from Industrial Waste.
- 7.5 E-quotes: Program for support anything of waste from customer such as Pre-Acceptance Decision process, Customer Profile and Waste Profile etc.

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S015T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์	หน้าที่: 1 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม	วันที่: 26 พ.ค. 63
อนุมัติโดย: 	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
ผู้มีอำนาจ: 	แก้ไขครั้งที่: 0
	วันที่: 26/5/2020
	สำเนาที่:

การเปลี่ยนแปลงเอกสาร

[illegible]

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์	หน้าที่: 2 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย: [REDACTED]	แก้ไขครั้งที่: 0

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานในการตัดสินใจก่อนรับกากของเสียเข้ามากำจัด/บำบัดภายในโครงการ
- 1.2 เพื่อกำหนดเกณฑ์การตัดสินใจรับกากของเสียเข้ามากำจัด/บำบัดภายในโครงการ
- 1.3 เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียทุกชนิดในโครงการ จะถูกกำจัด/บำบัดอย่างเหมาะสมและไม่ก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม
- 1.4 เพื่อให้มั่นใจว่าโครงการฯ รับกำจัด/บำบัดเฉพาะของเสียที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น

2. ขอบเขตและการใช้งาน

นโยบายนี้ใช้เพื่อประกอบการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสียของโครงการฯ รวมถึงเอกสารที่ใช้ประกอบการตัดสินใจรับกำจัด/บำบัดของเสียของโครงการฯ ด้วย

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 3.1 ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย (แผนผัง 1)
- 3.2 02-SC-F002/06 ข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Waste Profile Form (เอกสารแนบ 1)
- 3.3 05-EN-F003/01 ฉลากข้อมูลตัวอย่างของเสีย (เอกสารแนบ 2)
- 3.4 02-LA-F023/03 แบบคำร้องขอวิเคราะห์ตัวอย่าง (เอกสารแนบ 3)
- 3.5 05-EN-F031/01 ขอบเขตการตัดสินใจรับกากของเสีย (เอกสารแนบ 4)
- 3.6 05-EN-F032/00 การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียด้วยวิธี Finger Print Test (FPT) (เอกสารแนบ 5)
- 3.7 05-EN-F033/00 การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโดยค่าโลหะหนัก (เอกสารแนบ 6)

4. ขั้นตอนการปฏิบัติ

ขั้นตอนการดำเนินงานก่อนการตัดสินใจรับของเสียเข้ามาบำบัดและกำจัด/บำบัดยังโครงการฯ มีดังต่อไปนี้

4.1 ตัวแทนแผนกขายเข้าพบผู้ประกอบการ (ลูกค้า) เพื่อ

4.1.1 รับข้อมูลลูกค้า และรายละเอียดการกำเนิดของเสียและคุณลักษณะของเสีย โดยบันทึกข้อมูลลูกค้าลงในแบบบันทึกข้อมูลลูกค้าและให้ลูกค้าบันทึกข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (เอกสารแนบ 1) ตามมาตรฐานการปฏิบัติงาน เรื่อง แฟ้มข้อมูลลูกค้าและข้อมูลของสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (02-SC-F002) โดย ลูกค้าต้องจัดเตรียมข้อมูลในส่วนของการประเมินผลและการประเมินการก่อเกิดของเสียอย่างละเอียด รวมถึงสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุดิบและสารเคมีต่าง ๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตและก่อเกิดของเสียและข้อมูลอื่น ๆ ตามที่ระบุไว้ พร้อมทั้งลงนามรับรองความถูกต้องของข้อมูลดังกล่าว

4.1.2 ทำการเก็บตัวอย่างของเสียตามมาตรฐานวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับขั้นตอนการเก็บตัวอย่าง (เอกสารวิธีการและขั้นตอนการเก็บตัวอย่าง) เพื่อทำการวิเคราะห์ พร้อมทั้งทำการติดฉลากข้อมูลตัวอย่างของเสีย (เอกสารแนบ 2)

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์	หน้าที่: 3 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย: [REDACTED]	แก้ไขครั้งที่: 0

4.2 แผนกสิ่งแวดล้อมฯ พิจารณาความเป็นอันตรายและตรวจสอบความถูกต้องของรหัสของเสีย 6 หลัก หรือ กำหนดรหัสของเสีย 6 หลัก ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2548 หรือ ประเภทของเสียอันตรายจากสถานประกอบการปิโตรเลียม หรือ ประเภทของวัตถุอันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 พร้อมทั้งระบุวิธีการกำจัด/บำบัดเบื้องต้น พร้อมทั้งพิจารณาความจำเป็นในการวิเคราะห์ตัวอย่าง

4.3 แผนกปฏิบัติการ พิจารณาเบื้องต้นถึงความจำเป็นในการวิเคราะห์ตัวอย่างเพื่อประกอบการตัดสินใจในการรับบำบัด/กำจัด รวมถึงพิจารณาวิธีการบำบัด/กำจัด ที่เหมาะสมกับของเสียชนิดนั้นๆ

4.3.1 กรณีผลการพิจารณาข้อมูลของเสียเบื้องต้นไม่ต้องทำการวิเคราะห์ตัวอย่าง

แผนกสิ่งแวดล้อมระบุวิธีการกำจัด/บำบัดที่เหมาะสม ตามใบอนุญาตประกอบกิจการ เช่น

- วิธีการเผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป (074)

- วิธีเผาทำลายในเตาเผาสำหรับของเสียอันตราย (075)

- วิธีการทำเชื้อเพลิงผสม (042)

- กระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ใหม่ (052)

- นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่นด้วยวิธีการอื่นๆ (049) เป็นต้น หรือ

- ส่งไปกำจัด/บำบัด ยังผู้ให้บริการภายนอกโครงการฯ เช่น โรงงานผลิตปูนซีเมนต์, บริษัทรีไซเคิล, หลุมฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล และหลุมฝังกลบกากอุตสาหกรรมอันตราย เป็นต้น

4.3.2 กรณีผลการพิจารณาข้อมูลของเสียเบื้องต้น ระบุให้ทำการวิเคราะห์ตัวอย่าง การกำหนดพารามิเตอร์ที่ต้องทำการวิเคราะห์ขึ้นอยู่กับวิธีการกำจัด/บำบัดของเสีย นั้น เช่น

4.3.2.1 วิธีการฝังกลบ (สำหรับ ESBEC)

- ของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็ง ให้วิเคราะห์ความหนาแน่น หรือพารามิเตอร์อื่นๆ ที่แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ พิจารณาว่าเป็นสำหรับใช้เป็นข้อมูลในการเสนอราคากำจัดแก่ลูกค้า

- ของเสียที่มีลักษณะกึ่งของแข็ง ให้วิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพ (FPT), ปริมาณความชื้น และความหนาแน่น และหากของเสียดังกล่าวมีสิ่งเจือปนตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 เป็นองค์ประกอบ ให้วิเคราะห์ค่าสิ่งเจือปนนั้นๆ โดยวิธีการวิเคราะห์ความเข้มข้นของสิ่งเจือปน โดยอ้างอิงมาตรฐานตามประกาศฉบับดังกล่าว

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์	หน้าที่: 4 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม	วันที่: 26 พ.ค. 63
อนุมัติโดย: [REDACTED]	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
	แก้ไขครั้งที่: 0

4.3.2.2 วิธีการทำเชื้อเพลิงผสม

- ทั้งของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็ง หรือ ของเหลว หรือของกึ่งแข็งกึ่งเหลว ให้วิเคราะห์คุณลักษณะของเสีย ตามเอกสารแนบ 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.3 วิธีการเผาในเตาเผาของเสีย

- ทั้งของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็ง / ของเหลว และที่มีลักษณะเป็นของกึ่งแข็งกึ่งเหลว ให้วิเคราะห์คุณลักษณะของเสีย ตามเอกสารแนบ 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.4 การกำจัด/บำบัด ด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ต้องการผลการวิเคราะห์ เพื่อประกอบการพิจารณา

4.4 การส่งตัวอย่างวิเคราะห์

4.4.1 แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์จะส่งตัวอย่างไปเก็บที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์โดยตรง

4.4.2 แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ ทำการกรอกรายละเอียดเกี่ยวกับลูกค้าและกากของเสียลงในแบบคำร้องขอวิเคราะห์ตัวอย่าง

4.4.3 แผนกสิ่งแวดล้อมฯ ระบุพารามิเตอร์ที่ต้องการวิเคราะห์ (เอกสารแนบ 3) และจัดส่งเอกสารพร้อมส่งสำเนาทางอีเมลให้กับแผนกห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

*** การพิจารณารับของเสียของลูกค้านั้น จะอ้างอิงจากผลวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการฯ ของทางบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เท่านั้น โดยทางผู้แทนขายจะเป็นผู้เก็บตัวอย่างเพื่อส่งทำการวิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพและ/หรือ พารามิเตอร์อื่นๆ ตามที่แผนกสิ่งแวดล้อมฯ เห็นว่าเหมาะสม โดยผลการวิเคราะห์ จะแล้วเสร็จภายใน 10 วันทำการ สำหรับในกรณีที่มีความจำเป็น ห้องปฏิบัติการฯ ของบริษัทฯ สามารถพิจารณาในการส่งตัวอย่างไปวิเคราะห์ยังห้องปฏิบัติการภายนอกที่มีมาตรฐานในการทำงานตามที่บริษัทฯ กำหนดได้ ทั้งนี้ลูกค้าหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายขายไม่สามารถส่งตัวอย่างไปยังห้องปฏิบัติการภายนอกได้โดยตรงได้ เนื่องจากบริษัทฯ จะรับรองผลการวิเคราะห์ที่ผ่านการพิจารณาและรับรองจากห้องปฏิบัติการของทางบริษัทฯ เท่านั้น

4.4.4 ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่างและเอกสารต่างๆ และทำการลงบันทึกวันที่รับตัวอย่างของเสีย ชื่อลูกค้า ชื่อกากของเสีย หมายเลขของเสีย ชื่อห้องปฏิบัติการ รายการของเสียที่ต้องการวิเคราะห์ และหมายเลขตัวอย่างทั้งในแบบรายการวิเคราะห์ตัวอย่างและบันทึกการรับตัวอย่างของเสีย

4.4.5 เมื่อทำการวิเคราะห์แล้วเสร็จ ห้องปฏิบัติการฯ จะส่งผลการวิเคราะห์ให้แผนกสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อแนบในระบบ E-quote

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์	หน้าที่: 5 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม	วันที่: 26 พ.ค. 63
อนุมัติโดย: [REDACTED]	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
	แก้ไขครั้งที่: 0

4.5 การยื่นขอรับพิจารณาของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ

4.5.1 เจ้าหน้าที่ฝ่ายขาย นำเข้าข้อมูลจากรายละเอียดการกำเนิดของเสียและคุณลักษณะของเสีย (Waste Profile Form) ที่ได้รับจากลูกค้า (เอกสารแนบ 2) เข้าสู่ระบบการขอรับพิจารณา

4.5.2 ขั้นตอนการตัดสินใจรับกำจัด / บำบัดของเสีย

4.5.2.1 แผนกปฏิบัติการ ทำการพิจารณาข้อมูลของเสียและผลการวิเคราะห์ (ในกรณีที่มิ)

- กรณีที่สามารถรับได้ แผนกปฏิบัติการบันทึกผลการพิจารณาและให้ข้อมูลราคากำจัด / บำบัด

- กรณีไม่สามารถรับได้ แผนกปฏิบัติการบันทึกเหตุผลที่ไม่สามารถรับได้หรือระบุข้อมูลที่ต้องการเพิ่มเติม

4.5.2.2 แผนกสิ่งแวดล้อมฯ

- พิจารณาจากผลการวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 และ/หรือเกณฑ์การกำหนดองค์ประกอบของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่จะนำไปกำจัด/บำบัด โดยวิธีการที่ถูกต้องและเหมาะสม ร่วมกับผลการพิจารณาจากแผนกปฏิบัติการ

- ดำเนินการทำการตลาดสนใจก่อนรับกำจัด / บำบัดของเสียหรือแบบ P/A ผ่านระบบ E-quotes โดยแบบ P/A จะถูกบันทึกเพื่อเป็นหลักฐานการรับของเสียในระบบ และเป็นเอกสารอ้างอิงคุณลักษณะของของเสียจากการพิจารณารับของเสียของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

4.5.3 การดำเนินการจากผลการพิจารณารับของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ

4.5.3.1 กรณีอนุมัติรับของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์จัดเก็บแบบ P/A ไว้ที่แฟ้มข้อมูลลูกค้า

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์จัดทำใบเสนอราคาผ่านระบบ E-quote นำส่งผู้ประกอบการเพื่อพิจารณา

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ แจ้งผลการพิจารณารับของเสีย พร้อมรายละเอียดการยื่นขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

4.5.3.2 กรณีที่แผนกสิ่งแวดล้อมฯ พิจารณาไม่อนุมัติรับของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ แผนกสิ่งแวดล้อมฯ นำผลการพิจารณาเข้าที่ประชุมคณะกรรมการด้านกฎหมายและธรรมาภิบาลของโครงการ

- กรณีที่คณะกรรมการฯ พิจารณาอนุมัติรับฯ ให้ปฏิบัติตามข้อ 4.5.3.1

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์	หน้าที่: 6 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย: [REDACTED]	แก้ไขครั้งที่: 0

- กรณีไม่อนุมัติรับ แผนกสิ่งแวดล้อมบันทึกผลการพิจารณา โดยแผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ แจ้งผลการพิจารณารับของเสียให้ลูกค้ารับทราบ

4.6 รายการของเสียที่ยื่นเข้ารับพิจารณาผ่านระบบ E-Quote จะได้รับการพิจารณาโดยผู้รับผิดชอบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการทำงานของส่วนงานนั้นๆ (อ้างอิงตามแผนผังขั้นตอนการรับของเสีย)

- ในกรณีของเสียที่ต้องการเข้ารับการพิจารณาเร่งด่วน หรือรอการพิจารณาเกินระยะเวลาดำเนินการปกติ ให้แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ทำการแจ้งขอเข้าพิจารณาจากการประชุมคณะกรรมการฯ เป็นกรณีพิเศษ ซึ่งคณะกรรมการฯ ดังกล่าวประกอบด้วยผู้แทนจากแผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ แผนกสิ่งแวดล้อม แผนกปฏิบัติการ ฝ่ายบริหารจัดการโรงงาน ผู้จัดการทั่วไป บัญชีและอื่นๆ

- หลังจากการพิจารณา แผนกสิ่งแวดล้อม ทำการบันทึกผลการพิจารณาในระบบ E-quote

หากข้อมูลของเสียและลักษณะของเสียมีรายละเอียดไม่เพียงพอต่อการพิจารณาตัดสินใจรับ รวมทั้งหากแผนกสิ่งแวดล้อมไม่ได้รับเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของของเสีย ผลการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมถึงเอกสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องตามที่แผนกสิ่งแวดล้อมร้องขอเพิ่มเติม แผนกสิ่งแวดล้อมจะยังไม่ทำการพิจารณารับกากของเสีย จนกว่าจะได้รับรายละเอียดต่างๆ อย่างครบถ้วน ซึ่งแผนกสิ่งแวดล้อมจะแจ้งเหตุผลกลับไปยังแผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ เพื่อดำเนินการต่อไป และจะถือว่าลูกค้านั้นๆ ยังไม่ได้รับขอแบบ P/A จนกว่าจะดำเนินการตามเหตุผลที่แจ้งไว้จนแล้วเสร็จ

4.7 หากผู้ประกอบการมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต หรือลักษณะของของเสียมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม จะต้องดำเนินการตัดสินใจตามขั้นตอนก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสียใหม่ทั้งหมด

4.8 แบบการตัดสินใจรับกากของเสีย โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์นั้น จะถูกแจ้งเตือนโดยระบบทุกๆ 1 ปี เพื่อให้ดำเนินการแก้ไข และปรับปรุงให้ทันสมัยอยู่เสมอ

4.9 การประเมินของเสียที่จะรับเข้าดำเนินการในโครงการฯ ขึ้นอยู่กับขอบเขตการตัดสินใจรับกากของเสีย (เอกสารแนบ 4), การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียด้วยวิธี Finger Print Test (เอกสารแนบ 5) และการประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโดยค่าโลหะหนัก (เอกสารแนบ 6) และหรือ ขึ้นอยู่กับการตัดสินใจของผู้ที่รับดำเนินการบำบัด/กำจัด/บำบัดของเสียนั้นๆ แล้วแต่กรณีไป

4.10 กรณีของเสียที่ผู้ประกอบการส่งมากำจัด/บำบัด ไม่ตรงตามที่ยื่นพิจารณาไว้ (Off spec) จะต้องมีการพิจารณาการจัดการของเสียนั้นโดยคณะกรรมการฯ โดยผลของการพิจารณานั้นต้องไม่ขัดแย้งกับใบอนุญาตของเสียออกนอกโรงงานของผู้ประกอบการ แผนกสิ่งแวดล้อมจัดทำเอกสารรายงานที่ไม่สอดคล้อง (Off-spec report) จัดส่งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการต่อไป

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์	หน้าที่: 7 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย: [REDACTED]	แก้ไขครั้งที่: 0

4.11 ในกรณีมีการปรับแก้ P/A หรือพิจารณาใหม่ ให้ระบุวันที่จัดทำ P/A ให้ตรงกับวันที่ของ WSP ที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว

4.12 ระบบ E-Quote จะทำการแจ้งเตือนล่วงหน้าเป็นเวลา 60 วัน ก่อนผลการตัดสินใจรับกำจัด/บำบัดของเสียจะหมดอายุ

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ ดำเนินการแก้ไข PA ในระบบเพื่อเข้ารับการพิจารณาต่อไป ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ระบบแจ้งเตือน

- แผนกสิ่งแวดล้อมแจ้งให้แผนกรับของเสีย เก็บตัวอย่างจากเที่ยวการขนส่งในรอบถัดไป (TRO) ของผู้ประกอบการเพื่อส่งวิเคราะห์

- แผนกปฏิบัติการวิเคราะห์ ทำการวิเคราะห์และยื่นผลการวิเคราะห์ให้ทางแผนกสิ่งแวดล้อมรับทราบและบันทึกผลในระบบต่อไป

- เข้ารับการพิจารณาตามกระบวนการพิจารณารับของเสีย ตามข้อ 4.5

4.12.1 กรณีของเสียเป็นขยะมูลฝอยจากโรงงานอุตสาหกรรม ผลการพิจารณารับของเสียจะมีอายุ 3 ปี

4.12.2 กรณีของเสียเป็นขยะอุตสาหกรรม ผลการพิจารณารับของเสียจะมีอายุ 1 ปี

5. เอกสารอ้างอิง

5.1 แฟ้มข้อมูลลูกค้าและข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5.2 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

5.3 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556

5.4 ประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่อง กำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบกิจการปิโตรเลียม พ.ศ. 2556

5.5 ประกาศกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554 เรื่องวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

5.6 พระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. 2535 และ พระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550

5.7 ขั้นตอนการพิจารณารับกากของเสียอันตราย

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์	หน้าที่: 8 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย: [REDACTED]	แก้ไขครั้งที่: 0

6. ประมวลคำศัพท์

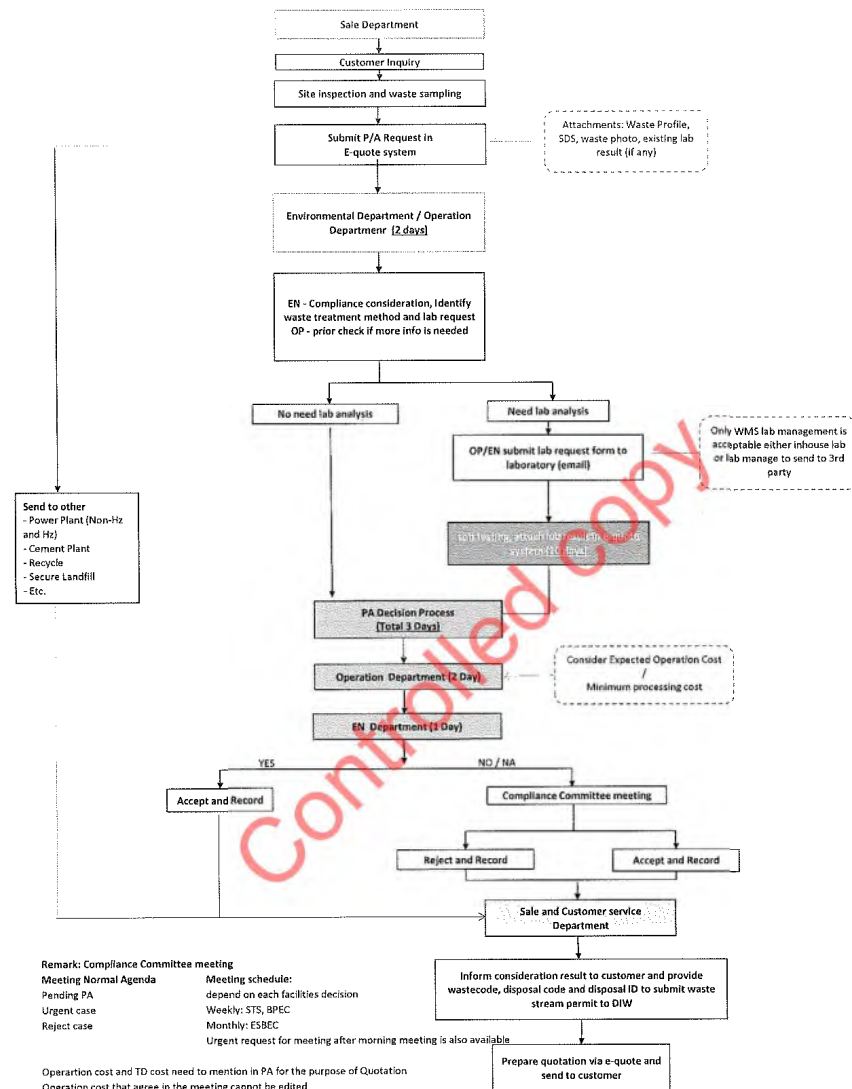
P/A : Pre-Acceptance Decision, แบบการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย

FPT : Finger Print Test, การวิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพ

7. คำนิยาม

- 7.1 ของเสียไม่อันตราย หมายถึงสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณลักษณะที่ไม่เป็นอันตราย ของเสียดังกล่าวต้องไม่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548
- 7.2 ของเสียอันตราย หมายถึงสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตรายมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548
- 7.3 มูลฝอย หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะใส่อาหาร เถ้า มูลสัตว์ ขากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน
- 7.4 วัสดุรีไซเคิลได้ หมายถึง วัสดุที่สามารถนำมาใช้เคลือบได้ เช่น กระดาษแข็ง, กระป๋องอลูมิเนียม, พลาสติก, แก้ว, กระดาษ เป็นต้น ซึ่งมาจากการคัดแยกจากโรงงานอุตสาหกรรม, ขยะมูลฝอย, ขยะชุมชน หรือรับซื้อจากของเสียอุตสาหกรรม
- 7.5 E-quotes หมายถึง โปรแกรมเพื่อดำเนินการทุกอย่างเกี่ยวกับกากของเสียของลูกค้า เช่น แบบการตัดสินใจรับกากของเสีย, ข้อมูลลูกค้า, ข้อมูลกากของเสีย เป็นต้น

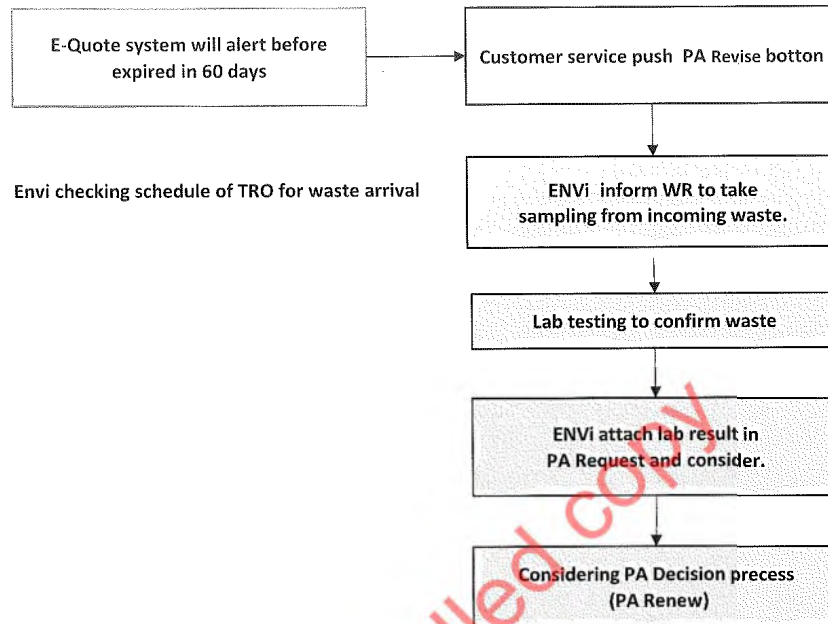
Pre-Acceptance Waste Flow Diagram



Remarks:

- PA process to covers external waste handling for treatment, disposal, possession, decontamination.
- PA for transfer station to be remarked for further management or destination. transfer waste is responsible by TD
- *** need confirm quotation from destination to set up as operation cost of transfer station
- PA permit will be expired the same date of WSP. (WSP will be main permit to consider expired date) only industrial waste (export waste need to be rely on export permit and WSP only apply for domestic waste)
- CS to provide WSP permit information to EN to fill in expire date
- PA to be rejected (not accept) automatically in case of waste characteristic change (lab result change).
- Consideration and comment from each step need to forward to further process and CS/Sale to submit more information except comment regard to legal opinion from EN which not needs to argue
- Non-response PA request to be automatically deleted within 6 months
- in case of non response PA, ENVI will click on holding so CS/Sales need to consider for further process

PA Renewal



Remark:

- Commercial waste P/A, expiration period 3 years
 - Industrial waste and Non-factory customer, expiration period 1 year
- update with WSP permit

Attachment 1

เอกสารแนบ 1

Per-acceptance process

ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย

WMS a member of DOWA 02-SC-F002/06 WASTE PROFILE FORM Waste Profile No. Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท) 1.1 สถานที่ก่อกำเนิดของเสีย (Sources of Waste Generation) ชื่อสถานประกอบการ (Facility Name) ที่อยู่ (Address) เลขที่ No หมู่ที่/Moo ถนน/Road ตำบล/Tambon อำเภอ/Ampher จังหวัด/Province รหัสไปรษณีย์/Post Code นิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate) ชื่อผู้ติดต่อ (Contact person) ตำแหน่ง (Position) Phone Fax E-mail เลขทะเบียนโรงงาน (Factory ID) ประเภทมาตรฐานอุตสาหกรรม (TSIC) ประเภทของกิจการ (Business Description) เลขประจำตัว 13 หลัก (DIW-G) 1.2 ข้อมูลทางบัญชี (Billing Information) ชื่อในการเรียกเก็บเงิน (Billing Company Name) ที่อยู่ในการเรียกเก็บเงิน (Billing Address) เลขที่ No หมู่ที่/Moo ถนน/Road ตำบล/T อำเภอ/Ampher จังหวัด/Province รหัสไปรษณีย์/Post Code ผู้ดูแลด้านบัญชี (Billing Contact) ตำแหน่ง (Position) Phone Fax E-mail 2. ข้อมูลของเสีย (Waste Information) ชื่อของเสีย (Waste Name) ชื่อทางเทคนิค (Technical Name) if any แหล่งที่มา (Waste Origin) กระบวนการผลิต (Process) วัสดุไม่ได้คุณภาพ (Off Spec Material) การซ่อมบำรุง (Maintenance) กระบวนการบำบัด (Treatment Process) การทำความสะอาด (Cleaning) อื่นๆ (Others) อธิบายกระบวนการที่ทำให้เกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (General Description of Waste Generation Process) หมายเหตุเพิ่มเติมในภาคผนวก 3. ข้อมูลการปฏิบัติตาม MOI (MOI Compliance Information) ต้องการ (Yes) ไม่ต้องการ (No) **WSP Number: **WSP Expire Date: ** Fill in after WSP approve 4. ข้อมูลการปฏิบัติตาม MOI (MOI Compliance Information) Waste Code according to MOI notification year 2548 วัสดุของเสีย/Waste Code รายละเอียด/Description ขอบเสียที่ยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตาม ประกาศกระทรวงฯ เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 ได้แก่ Wastes that not required to comply with MOI notification Year 2548 as shown below สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นอันตรายจากสำนักงาน บ้านพักอาศัย และโรงพยาบาลในบริเวณโรงงาน (หมวดข้อ 5.1)

WMS a member of DOWA 02-SC-F002/06 WASTE PROFILE FORM Waste Profile No. Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท) Non-haz waste or unused materials from offices, residences and canteens in the factory area (Cat 1, Sect 5.1) สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีกฎหมายควบคุมเฉพาะ: ขยะย่อยตามกฎหมายว่าด้วยสาธารณสุข (หมวด 1 ข้อ 5.2.2) Unused materials or materials that specifically controlled: Solid waste under Public Health Act (Sect1, Article 5.2.2) วัสดุรีไซเคิล Recyclable Materials สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีกฎหมายควบคุมเฉพาะอื่นๆ (โปรดระบุ) Unused materials or materials that are specifically controlled by other laws: Please specify 2.2.2 ประเภทของเสียอันตรายจากสถานประกอบการปิโตรเลียม Waste from Oil&Gas Process วัสดุของเสีย/Waste Code รายละเอียด/Description 2.2.3 ประเภทของวัตถุอันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 Hazardous Substance วัสดุของเสีย/Waste Code รายละเอียด/Description ใส่ข้อมูลได้ทั้ง 2.2.1 / 2.2.2 / 2.2.3 ในกรณีที่เลือก 2.2.1 ให้เลือกว่ามี หรือ ไม่มีรหัสการจัดตามประกาศปี 48 Able to select 2.2.1 / 2.2.2 / 2.2.3 if apply all (in case of 2.2.1 please select whether that waste fall on MOI notification or not) 3. ข้อมูลการปฏิบัติตาม MOI (MOI Compliance Information) วัสดุของเสียประกอบ (Material Component) สูตรทางเคมี (Chemical Formula) CAS No. สัดส่วน % (Content) 4. ข้อมูลการปฏิบัติตาม MOI (MOI Compliance Information) ความเป็นเนื้อเดียวกัน (Homogenous) ใช่ (Yes) ไม่ (No) พีเอช (pH): ลักษณะของเสียหรือวัสดุ (State) ของแข็ง (Solid) ขนาด (Max. size, mm.) การฟุ้งกระจาย (Dust Generation) ใช่ (Yes) ไม่ (No) แห้ง (Dry solid) > 150 5 - 50 วัสดุแปลกปลอม (Foreign Bodies) ใช่ (Yes) ไม่ (No) เปียก (Wet Solid) 150 - 50 < 5 ความเหนียว (Stickiness) ใช่ (Yes) ไม่ (No) ฝุ่น / ผง (Powder) 5. ข้อมูลการปฏิบัติตาม MOI (MOI Compliance Information) โคลน (Pasty / Sludge) วัสดุแปลกปลอม (Foreign Bodies) ใช่ (Yes) ไม่ (No) สูบได้ (Pumpable) ความเหนียว (Stickiness) ใช่ (Yes) ไม่ (No) สูบไม่ได้ (Unpumpable) อนุภาค (Particles) ใช่ (Yes) ไม่ (No) 6. ข้อมูลการปฏิบัติตาม MOI (MOI Compliance Information) ของเหลว (Liquid) % ความหนืด (Viscosity) > 10 (Aqueous) ใช่ (Yes) ไม่ (No) น้ำ (Aqueous) อิมัลชัน (Emulsion) อนุภาค (Particles) ใช่ (Yes) ไม่ (No) สารเคมี (Chemical) แยกชั้น (Multi phases) การตกตะกอน (Sedimentation) ใช่ (Yes) ไม่ (No) 7. ข้อมูลการปฏิบัติตาม MOI (MOI Compliance Information) กลิ่น (Odor) รุนแรง (Strong) ปานกลาง (Moderate) ไม่มี (None) สี (Color): ลักษณะอื่นๆ (Other characteristics): การติดไฟ (Combustibility) ไม่ติดไฟ (Incombustible) ติดไฟ (Combustible) จุดวาบไฟต่ำ (Low flash point)

WASTE PROFILE FORM

Waste Profile No. _____

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

การเกิดก๊าซ (Gas Generation) ☐ ไม่เกิด (None) ☐ HF ☐ HCl ☐ NH₃ ☐ HCN ☐ SO₂ ☐ NO₂ ☐ H₂ ☐ Other

ความเป็นพิษ (Toxicity) ☐ ไม่มี (None) ☐ ตา (Eye) ☐ ผิวหนัง (Skin) ☐ การหายใจ (Inhalation) ☐ การระเบิด (Explosive) ☐ Other

การกัดกร่อน (Corrosivity) ☐ ไม่มี (None) ☐ เหล็ก (Iron) ☐ ยาง (Rubber) ☐ พลาสติก (Plastic) ☐ พีวีซี (PVC) ☐ Other

การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity) ☐ ไม่มี (None) ☐ ของเสีย (Waste) ☐ กรด (Acid) ☐ ด่าง (Alkali) ☐ สารอินทรีย์ (Organic) ☐ Other

การเกิดปฏิกิริยาดังตัวเอง (Self-reaction) ☐ ไม่มี (None) ☐ เมื่อถูกจัดเก็บเป็นเวลานาน (Change overtime) ☐ เมื่ออุณหภูมิเปลี่ยน (Change overtemp)

การเกิดปฏิกิริยาที่อันตราย (Hazardous Reaction)

การกรอก Y = ใช่ หรือ N = ไม่ (Please complement with Y : Yes or N : No)

การสัมผัส (Exposure to) :	เกิดไอที่เป็นพิษ (Toxic vapor)	การลุกไหม้ (Heating/Ignition)	การระเบิด (Explosion)	การเกิดโพลิเมอร์ (Polymerization)	การเป็นของแข็ง (Solidification)
อุณหภูมิสูง (High Temperature)					
ความดันสูง (High Pressure)					
การสัมผัสกับ (Contact with) :					
น้ำ (Water)					
อากาศ (Air)					
กรด (Acid)					
ด่าง (Alkaline Solution)					
ออกซิไดซ์ (Oxidants)					
รีดิวซ์ (Reductants)					
อื่นๆ (Others)					

การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Safety Information)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) :

หน้ากากป้องกัน (Protection Mask)	แว่นตาป้องกัน (Safety Glasses)	ถุงมือป้องกัน (Safety Gloves)	ชุดป้องกันสารเคมี (Chemical-Resistance Cloths)	รองเท้าป้องกัน (Safety Shoe)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ข้อมูลเพิ่มเติมในการเลือกใช้ PPE (Additional information for PPE selection) :

การปฐมพยาบาล (First Aid) :

สัมผัสดวงตา (Eye Contact)

สัมผัสผิวหนัง (Skin Contact)

หายใจเข้าไป (Inhalation)

กลืนกินเข้าไป (Ingestion)

อื่นๆ (Others)

ข้อแนะนำเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Fire Instruction) :

สารดับเพลิง (Extinguishing media)

☐ น้ำ (Water) ☐ โฟม (Foam) ☐ เกล็ดแห้ง (Dry Chemical) ☐ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ☐ ทราย (Inert material)

WASTE PROFILE FORM

Waste Profile No. _____

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

สารเคมีจากการสลายตัว (Combustion Products)

ขั้นตอนที่ไม่ควรกระทำ (Inappropriate Measures)

ข้อมูลความเสี่ยงเฉพาะ (Specific Risk Instruction)

ข้อแนะนำเมื่อเกิดเหตุรั่วไหล (Spill Instruction) :

การป้องกันบุคคลที่เกี่ยวข้อง (Protection of Persons)

ข้อควรระวังเบื้องต้น (Personal Precaution)

การทำความสะอาด (Clean-up Procedure)

การกำจัด (Elimination Procedure)

ข้อควรระวังสำหรับสิ่งแวดล้อม (Environmental Precaution)

☐ มีผลกระทบต่อน้ำและสิ่งมีชีวิต ☐ มีผลกระทบต่อนดินและสิ่งมีชีวิต ☐ มีผลกระทบต่อดังอากาศ

การขนส่งและการเก็บรักษา (Transportation and Storage)

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ของเหลวไวไฟ	สารที่สัมผัสกับผิวหนังทำให้เกิดแผลไหม้	ความเป็นพิษเฉียบพลัน: ความเป็นพิษเฉียบพลัน	สารกัดกร่อนโลหะ: การกัดกร่อนโลหะ	วัตถุอันตรายระเบิด

การขนส่งและการเก็บรักษา (Transportation and Storage)

ความถี่ในการส่งมอบ (Delivery Frequency) :

☐ ส่งสม่ำเสมอ (Regular) ☐ เป็นครั้งคราว (Periodic)

ปริมาณ (Volume) ☐ ต่อเดือน (TPM) ☐ ต่อปี (TPY)

ปริมาณทั้งหมด (Total volume) ☐ ตัน

หมายเหตุ : ในการเพิ่มปริมาณของเสียไม่เท่ากับทุกเดือนการกรอกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละเดือนเพื่อการจัดการขยะ

เดือน (Month)	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
ตัน (Ton) >												

การกำหนดเวลาจัดเก็บ (Pickup Condition)

เวลาจัดเก็บ (Pick Up Time) ☐ Morning (07:00 - 12:00) ☐ Afternoon (12:00 - 17:00) ☐ Night Time (17:00 - 07:00) ☐ Others.....

วันจัดเก็บ (Pick Up Date) ☐ ทุกวัน (Everyday) ☐ วันเว้นวัน (Every Other Day) ☐ ทุกอาทิตย์ (Every Week)

☐ ทุกสองอาทิตย์ (Every 2 Weeks) ☐ ทุกเดือน (Every Month) ☐ รอเต็ม (Wait Until Full)

สถานการณ์ปัจจุบัน (Current Status)

สต็อก (Stock) ☐ ไม่มี (None) ☐ มี / ปริมาณ (Yes / quantity) ☐ ตัน (Ton)

การจัดการในปัจจุบัน (Current waste management) ☐ ผู้จัดการของเสียในปัจจุบัน (Current waste processor)

ราคาค่าจัดการในปัจจุบัน (Current waste processing price) ☐ ค่าจัดการของเสียที่ต้องการ (Desired unit price)

การบรรจุและการขนส่ง (Containments & Transportation) :

การจัดเก็บหน้างาน (Site Containment)	การขนส่ง (Transportation Mode)
<input type="checkbox"/> ถุง (Bag)	<input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ (6 Wheels truck)
<input type="checkbox"/> กระสอบ (Sack)	<input type="checkbox"/> รถแท้งเกอร์ (Tanker Truck)
<input type="checkbox"/> ซิลโอ (Silo)	<input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ (10 Wheels truck)
<input type="checkbox"/> ถัง 1 ลบ.ม. (IBC)	<input type="checkbox"/> รถเซมิเทรเลอร์ (Semi trailer)
<input type="checkbox"/> ทราย (Inert material)	<input type="checkbox"/> รถขนาดใหญ่ (Bulk truck)
<input type="checkbox"/> ถุงจัมโบ้ (Jumbo bag)	<input type="checkbox"/> รถฟูลเทรเลอร์ (Full trailer)

WASTE PROFILE FORM

Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรอเอาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

- ☐ Tank ☐ ดรัมขนาดเล็ก (Drum-Small) ☐ รถเครน (Crane truck) ☐ รถแพลตฟอร์ม (Flat-bed trailer)
☐ อื่นๆ ขนาดดรัม (Drum size) _____ ☐ รถลากเกียร์ (Lugger Truck) ☐ รถกระบะ (Pick up Truck)
☐ คืนดรัม (Return) ☐ รถโรลออฟ (Roll-off Truck) ☐ อื่นๆ
☐ ไม่คืนดรัม (Not Return) ☐ กระบะยกเท (Dump) ☐ ไม่ต้องการกระเบยกเท (Can't Dump)

ภาษาแม่บรรจุ (Services Container)

- ☐ Roll Off Container
☐ 16 cu.m. ☐ 22 cu.m. ☐ 30 cu.m. ☐ Water Tight
☐ Roll Off Flatbed tanker
☐ Roll Off Compactor
☐ Luggor Container
☐ Semi-trailer Tanker 30m³
- ☐ REL Container
☐ 1.25 M³ ☐ 1.5 M³ ☐ 3 M³ ☐ 5 M³
☐ ISO Tank 25 M³
☐ 3 M³ for Offshore
☐ 4 M³ for Oil & Gas Project
☐ Others please specify.....

- | | | | |
|--|--|---|---|
| 10. การเก็บตัวอย่าง (Sampling Information) | | <input type="checkbox"/> เก็บตัวอย่าง (Yes) | <input type="checkbox"/> ไม่เก็บตัวอย่าง (No) |
| วันที่เก็บตัวอย่าง (Date of Sampling) | | <input type="checkbox"/> สุ่มเก็บ (Spot sample) | |
| ผู้เก็บตัวอย่าง (Sampler) | | <input type="checkbox"/> เก็บจากสต็อกที่มีอยู่ (Ex stock) ปริมาณ (Volume) | ตัน |
| จำนวนแพคเกจ (Number of Sample) | | <input type="checkbox"/> เก็บแบบรวม (Composite sample) | <input type="checkbox"/> เก็บแบบแยก (Grab sample) |

ข้อมูลเพิ่มเติม (Additional information)*

**** กรุณำแนำฉบับสำวัดสำงำให้แนำ SDS เพื่อประกอบการพิจารณา / attach SDS for consideration in case of no sampling

*หมายเหตุ: โปรดบรรยายและให้รายละเอียด ในกรณีที่ตัวอย่างมีแนวโน้มหรือไม่สามารถเป็นตัวแทนที่สมบูรณ์
(Explanation of potential non-representative sample is required.)

Consent to publish in this journal entails the author's irrevocable and exclusive authorization of the publisher to collect any sums or considerations for copying or reproduction payable by third parties (as mentioned in article 17, paragraph 2, of the Dutch Copyright Act of 1912 and in the Royal Decree of June 20, 1974 (S. 351) pursuant to article 16b of the Dutch Copyright Act of 1912) and/or to act in or out of court in connection herewith.

ชื่อ Name: ตำแหน่ง Position: วันที่ Date:

ข่าวเจ้าอาณานิยมและรับรองว่าข้อมูลในเอกสารข้างบนนี้และเอกสารประกอบใดๆ ในการนี้ มีความสมบูรณ์และถูกต้อง สอดคล้องกับวัสดุหรือของเสียที่จะมีการขนส่งมาที่ บริษัท เฮอร์ เมลเลนเบิร์ก สยาม จำกัด ในการนี้ที่มีการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการก่อนกำเนิดวัสดุของเสียข้างต้นนี้ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของวัสดุหรือของเสียที่ระบุในเอกสารข้างบนนี้ เป็นหน้าที่ของข้าพเจ้าที่จะต้องแจ้งให้ทาง บริษัท เฮอร์ เมลเลนเบิร์ก สยาม จำกัด ทราบ

I hereby certify that above information is correct and relevant to waste/material which will be delivered to Waste Management Siam

The modification of any process or material which result to the change of above waste/material characteristics will be duly inform to

Waste Management Siam Ltd.

ผู้รับรองข้อมูล Certify Person: _____ ตำแหน่ง Title: _____ วันที่ Date: _____

วิธีการกำจัดเดิม :

- ☐ นำมาใช้ใหม่/ขาย (Reuse/Sale) ☐ เผาในเตาเผาปูน (Co-process) ☐ ฝังกลบ (Landfill)
☐ รีไซเคิล (Recycle) ☐ เตาเผา (Incinerator) ☐ อื่นๆ (Other) ระบุ (Specify)

ประมาณการเริ่มให้บริการ (Tentative first shipment schedule) :

ผู้ให้ข้อมูล Prepared by : ตำแหน่ง Position: วันที่ Date :

WASTE PROFILE FORM

Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรณียาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

แนวทางการดำเนินงานเบื้องต้น :

- ☐ คิดค่าบริการกำจัด (Charge) ☐ ไม่คิดค่าบริการกำจัด (Free-of-Charge)
☐ จัดซื้อमाण์งาน (Purchase) ☐ ขนส่งโดย Transportation by ☐ WMS ☐ ลูกค้า/Customer

แนวทางการกำจัดเบื้องต้น :

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> 011 - Sorting คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป | <input type="checkbox"/> 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทิ้ง กลับคืนมาใช้ใหม่ |
| <input type="checkbox"/> 021 - Storage ทิ้งเก็บในภาชนะบรรจุ | <input type="checkbox"/> 065 - P-Chem treatment of wastewater นำน้ำเสียด้วยวิธีการทางเคมีมาบำบัด |
| <input type="checkbox"/> 041 - Alternative Fuel เชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ | <input type="checkbox"/> 066 - Central Wastewater treatment plant ระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| <input type="checkbox"/> 042 - Fuel Blending ทำเชื้อเพลิงผสมสำหรับโรงงาน 108 | <input type="checkbox"/> 071 Sanitary landfill มังกลาของเสียในบ่อฝังกลบ |
| <input type="checkbox"/> 043 - Burn for energy recovery เผาเพื่อเอาพลังงาน | <input type="checkbox"/> 072, 073 Secure landfill มังกลาของเสียอันตราย (ไม่ปรับปรุงประสิทธิภาพ) |
| <input type="checkbox"/> 044 - Use as co-material in cement kiln วัสดุทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ | <input type="checkbox"/> 074 Non-hazardous incineration เผาทำลายในหลุมฝังกลบของเสียอันตราย |
| <input type="checkbox"/> 049 - Other Recycle Methods หากยังไม่ใช้ประโยชน์อื่น ๆ | <input type="checkbox"/> 075 Hazardous incineration เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย |
| <input type="checkbox"/> 052 Regeneration of Metal & Metal Compounds เอาสารประกอบมาผ่านโลหะกลับมาใช้ใหม่ | <input type="checkbox"/> 081 Collect and export รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| <input type="checkbox"/> 053 - Acid/Base Regeneration ทำการบำบัดน้ำเสียทางเคมี | <input type="checkbox"/> Others บำบัดกำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ |

ระยะทางจากฝักถั่วเกิดไปยังปลายทางที่คาดว่าจะส่งกำลังบำบัด

Н.М.

(Distance from waste generator to waste processor [Km.])

แนวทางการเตรียมของเสียหรือวัสดุเบื้องต้น :

- ☐ Decanting ☐ Pre-cutting ☐ Separation ☐ Storage
- ☐ Mixing ☐ Shredding ☐ Crushing

ผู้ประเมิน :

ตำแหน่ง :

วันที่ :

Evaluate by

Title





Date _____





Attachment 2


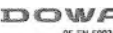


เอกสารแนบ 2





Waste Profile from





ข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว Waste profile from





 a member of  05-EN-F003/01		 a member of  05-EN-F003/01	
Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>		Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Waste Name _____		Waste Name _____	
Remark _____		Remark _____	
Collected by _____	Collection Date _____	Collected by _____	Collection Date _____

 a member of  05-EN-F003/01		 a member of  05-EN-F003/01	
Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>		Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Waste Name _____		Waste Name _____	
Remark _____		Remark _____	
Collected by _____	Collection Date _____	Collected by _____	Collection Date _____

 a member of  05-EN-F003/01		 a member of  05-EN-F003/01	
Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>		Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Waste Name _____		Waste Name _____	
Remark _____		Remark _____	
Collected by _____	Collection Date _____	Collected by _____	Collection Date _____

 a member of  05-EN-F003/01		 a member of  05-EN-F003/01	
Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>		Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Waste Name _____		Waste Name _____	
Remark _____		Remark _____	
Collected by _____	Collection Date _____	Collected by _____	Collection Date _____

 a member of  05-EN-F003/01		 a member of  05-EN-F003/01	
Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>		Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Waste Name _____		Waste Name _____	
Remark _____		Remark _____	
Collected by _____	Collection Date _____	Collected by _____	Collection Date _____

 a member of  05-EN-F003/01		 a member of  05-EN-F003/01	
Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>		Waste Profile No. <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="P"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Waste Name _____		Waste Name _____	
Remark _____		Remark _____	
Collected by _____	Collection Date _____	Collected by _____	Collection Date _____

BPEC ANALYSIS REQUEST FORM (แบบคำร้องขอการวิเคราะห์ตัวอย่าง) (No need Cert)

Lab Sample No.(หมายเลขตัวอย่าง) _____

Report No.(หมายเลขรายงานผล) _____

Company Name (ชื่อลูกค้า) _____

Address (ที่อยู่) _____

Waste Name (ชื่อกากของเสีย) _____

Waste Profile No.(หมายเลขกากของเสีย) _____

Manifest No. (หมายเลขใบกำกับการขนส่ง) _____

Requested by (ผู้เก็บตัวอย่าง) _____

Date (วันที่) _____

Time (เวลา) _____

Submitted by (ผู้ส่งตัวอย่าง) _____

Date (วันที่) _____

Time (เวลา) _____

Received Sample by (รับตัวอย่างโดย) _____

Date (วันที่) _____

Time (เวลา) _____

Attachment 3

เอกสารแนบ 3

Analysis Request from
แบบคำร้องขอวิเคราะห์ตัวอย่าง

TEST	ANALYSIS REQUISITION	Method/ Equipment	TEST	ANALYSIS REQUISITION	Method/ Equipment
1. Screening Test of waste			3. Water / Wastewater		
Finger Print Test			Ammonia แอมโมเนีย		Photometer
Physical Appearance			BOD บีโอดี		Titrimetric
Color สี		Visual inspect	COD ซีโอดี		Colorimetric
Turbidity ความขุ่น		Visual inspect	Chloride คลอไรด์		Titration
Viscosity ความหนืด		Visual inspect	Color สี		Photometer
Layering การแยกชั้น		Visual inspect	Conductivity ความนำไฟฟ้า		Conductivity meter
Oder กลิ่น		Inhalation	Cyanide ไซยาไนด์		
State สถานะ		Visual inspect	MLSS		Dried 103-105 °C
pH ความเป็นกรด-ด่าง		pH Paper	MLVSS		Dried 550 °C
Temperature อุณหภูมิ		Thermometer	Nitrate-Nitrogen ไนเตรท		
Stability & Miscibility ความเสถียร			Nitrite-Nitrogen ไนไตรท์		
Air อากาศ		Exposure	Oil & Grease น้ำมันและไขมัน		Partition-Gravimetric
Water น้ำ		Mixture	pH ความเป็นกรด-ด่าง		pH meter
Oil น้ำมัน		Mixture	Phosphate		Photometer
Base ด่าง		Mixture	Phosphorus		Photometer
Acid กรด		Mixture	Salinity ความเค็ม		
Oxidizer ออกซิไดซ์		KI starch paper	Sulfide ซัลไฟด์		
Ignitability Potential จุดติดไฟ		Alcohol burner	SS สารแขวนลอย		Dried 103-105 °C
Cyanide ไซยาไนด์		Cyanide test kit	TDS ของแข็งละลาย		Dried 180 °C
Sulfide ซัลไฟด์		Lead acetate paper	Total Hardness ความกระด้าง		Photometer
Polymerize พอลิเมอร์ไรซ์		Triethylamine	TKN		
Flash Point การจุดติดไฟ		Flash Point machine	Acidity สภาพกรด		Titration
Bulk density ความหนาแน่น		Analytical Balance	Alkalinity สภาพด่าง		Titration
Heating Value ค่าความร้อน		Calorimeter			
Moisture Content ความชื้น		Dried 103-105 °C	4. Metals Analysis		
Ash Content ปริมาณเถ้า		Dried 500 °C			ICP
2. Solid / Semi-Solid Waste			5. Other		
Chloride คลอไรด์		Titration			
pH ความเป็นกรด-ด่าง		pH meter			
Remark :			Remark : Sample after tested (ตัวอย่าง/ภาชนะที่ส่งทดสอบ (หมายเหตุ))		
Can analysis			<input type="checkbox"/> Sample return (ขอรับตัวอย่างคืน)		
Cannot analysis			<input type="checkbox"/> Container return only (ขอคืนภาชนะบรรจุ)		
Waiting equipment and chemical			<input type="checkbox"/> No return (ไม่รับคืน)		
No equipment					
Reason for test <input type="checkbox"/> DIW Compliance			<input type="checkbox"/> ISO 14000 Compliance		
เหตุผลเพื่อขอวิเคราะห์ <input type="checkbox"/> EIA Compliance			<input type="checkbox"/> Other _____		
Requested By : (ผู้ขอ)		Verified By : (ตรวจสอบโดย)	Approved By : (อนุมัติโดย)		
Date. / วันที่ :		Date. / วันที่ :	Date. / วันที่ :		
For Laboratory			Acknowledged By : (รับทราบโดย)		
<input type="checkbox"/> Test at LAB-BPEC			Chemist		
<input type="checkbox"/> Send analysis to sub-contract in parameter _____			Date. / วันที่ :		

Pre Acceptance Criteria

Treatment Method	Parameters	Standard	Unit
Non-Haz Incinerator - 074			
Wastewater			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH	2.5-12.5	-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm ²
	LD ₅₀ (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Beryllium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr ⁶⁺)	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr ³⁺)	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Tl)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Beryllium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr ⁶⁺)	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr ³⁺)	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Tl)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L
Sludge/Solid			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH	≤ 1	-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Moisture content	28.0	%
	Volatile content	58.6	%
	Gravity	0.18	ton/m ³
	Heating value	3,600	kcal/kg
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm ²
	LD ₅₀ (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Beryllium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr ⁶⁺)	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr ³⁺)	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg

Attachment 4

เอกสารแนบ 4

Per Acceptance Criteria

ขอขอบเขตการตัดสินใจรับกากของเสีย

Pre Acceptance Criteria

Treatment Method	Parameters	Standard	Unit
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Tl)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Beryllium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr6+)	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr3+)	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Tl)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L

Refer Notification of the Ministry of Industry on Disposal of waste or unusable materials B.E.2548

Prepared by _____

Reviewed by _____

Reviewed by _____

Approved by _____

Attachment 5

เอกสารแนบ 5

Assessment of Finger Print Test Result (FPT)

การประเมินผลการวิเคราะห์ลายนิ้วมือ Finger Print Test (FPT)

Attachment 6
เอกสารแนบ 6

Assessment of Heavy Metal
การประเมินผลภาวะโลหะหนักของเสียโดยค่าโลหะหนัก

Assessment of Heavy Metal

การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโดยค่าโลหะหนัก

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Assessment of Heavy Metal

การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโดย ค่าโลหะหนัก

Parameter/สาร	TTLC (mg/kg)/ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน*	STLC (mg/l)/ค่าความเข้มข้นของสารจากการสกัดน้ำ*	Remark/ หมายเหตุ
Antimony แอนติโมนี	500	-	
Arsenic สารหนู	500	5	
Barium แบเรียม	10,000	100	
Beryllium เบริลเลียม	75	0.75	
Cadmium แคดเมียม	100	1	
Chromium IV โครเมียมเฮกซะวาเลนต์	500	5	
Chromium III โครเมียมไตรวาเลนต์	2,500	5	
Cobalt โคบอลต์	8,000	80	
Copper ทองแดง	2,500	25	
Lead ตะกั่ว	1,000	5	
Mercury ปรอท	20	0.2	
Molybdenum โมลิบดีนัม	3,500	350	
Nickel นิกเกิล	2,000	20	
Selenium ซีลีเนียม	100	1	
Silver เงิน	500	5	
Thallium ทาลเลียม	700	7	
Vanadium วานาเดียม	2,400	24	
Zinc สังกะสี	5,000	250	

* Stanadard as MOI Notification B.E. 2548 Subject Disposal of wastes or unusable materials

มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เอกสารแนบ 2-3

เกณฑ์ในการรับของเสียที่เป็นอันตรายของโครงการฯ
และเกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา

ตารางที่ 4 เกณฑ์ในการรับของเสียอันตรายขอโครงการฯ (Acceptance Criteria)

ลำดับ ที่	ดัชนี	หน่วย	เกณฑ์กำหนด ของเสียที่เป็นของแข็ง	เกณฑ์กำหนด ของเสียที่เป็น ของเหลว
1. ลักษณะทางกายภาพและเคมี (Physical & Chemical Properties)				
1.	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	0-14	0-14
2.	จุดวาบไฟ (Flash Point)	°C	N/A	N/A
3.	ค่าความร้อน (Gross Calorific Value)	%kcal/kg	N/A	N/A
4.	ค่าความชื้น (Moisture)	%	≤80	N/A
5.	สารประกอบซัลเฟอร์ (Sulfur Content)	%	≤30	≤30
6.	สารประกอบคลอไรด์ (Chloride Content)	%	≤30	≤30
2. โลหะหนัก (Heavy Metal Content)				
1.	สารหนู (As)	mg/kg	15,000	15,000
2.	โครเมียมทั้งหมด (Total Cr)	mg/kg	N/A	N/A
3.	โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr ⁶⁺)	mg/kg	15,000	15,000
4.	โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr ³⁺)	mg/kg	75,000	75,000
5.	แคดเมียม (Cd)	mg/kg	3,000	3,000
6.	ทองแดง (Cu)	mg/kg	75,000	75,000
7.	ตะกั่ว (Pb)	mg/kg	30,000	30,000
8.	สังกะสี (Zn)	mg/kg	150,000	150,000
9.	ทาลเลียม (Tl)	mg/kg	21,000	21,000
10.	วาเนเดียม (Va)	mg/kg	72,000	72,000
11.	นิกเกิล (Ni)	mg/kg	60,000	60,000
12.	ปรอท (Hg)	mg/kg	600	600
13.	ซีลีเนียม (Se)	mg/kg	3,000	3,000
14.	แบเรียม (Ba)	mg/kg	300,000	300,000
15.	เบริลเลียม (Be)	mg/kg	2,250	2,250
16.	แมงกานีส (Mn)	mg/kg	N/A	N/A
17.	พลวง (Sb)	mg/kg	15,000	15,000
18.	เงิน (Ag)	mg/kg	15,000	15,000
19.	โคบอลต์ (Co)	mg/kg	240,000	240,000
20.	โมลิบดีนัม (Mo)	mg/kg	240,000	240,000

ที่มา : บริษัท บำปู เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด, 2564

ลงชื่อ

กรรมการผู้จัดการ

กรกฎาคม 2565

บริษัท บำปู เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (BPEC) หน้า 87/122

ลง

ผู้อำนวยการ

บริษัท ไพร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

ตารางที่ 5 เกณฑ์ในการรับของเชื้อเพลิงผสมและเชื้อเพลิงทดแทน (Alternative Fuel) ของโครงการฯ (Acceptance Criteria)

ลำดับ ที่	ดัชนี	หน่วย	เกณฑ์กำหนด ของเสียที่เป็นของแข็ง	เกณฑ์กำหนด ของเสียที่เป็น ของเหลว
1. ลักษณะทางกายภาพและเคมี (Physical & Chemical Properties)				
1.	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	0-14	0-14
2.	จุดวาบไฟ (Flash Point)	°C	N/A	N/A
3.	ค่าความร้อน (Gross Calorific Value)	%kcal/kg	N/A	N/A
4.	ค่าความชื้น (Moisture)	%	N/A	N/A
5.	สารประกอบซัลเฟอร์ (Sulfur Content)	%	≤30	≤30
6.	สารประกอบคลอไรด์ (Chloride Content)	%	≤30	≤30
2. โลหะหนัก (Heavy Metal Content)				
1.	สารหนู (As)	mg/kg	750	750
2.	โครเมียมทั้งหมด (Total Cr)	mg/kg	12,000	12,000
3.	โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr ⁶⁺)	mg/kg	15,000	15,000
4.	โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr ³⁺)	mg/kg	N/A	N/A
5.	แคดเมียม (Cd)	mg/kg	N/A	N/A
6.	ทองแดง (Cu)	mg/kg	10,500	10,500
7.	ตะกั่ว (Pb)	mg/kg	2,400	2,400
8.	สังกะสี (Zn)	mg/kg	3,900	3,900
9.	ทาลเลียม (Tl)	mg/kg	1,800	1,800
10.	วาเนเดียม (Va)	mg/kg	10,500	10,500
11.	นิกเกิล (Ni)	mg/kg	9,000	9,000
12.	ปรอท (Hg)	mg/kg	15	15
13.	ซีลีเนียม (Se)	mg/kg	150	150
14.	แบเรียม (Ba)	mg/kg	24,000	24,000
15.	เบริลเลียม (Be)	mg/kg	360	360
16.	แมงกานีส (Mn)	mg/kg	N/A	N/A
17.	พลวง (Sb)	mg/kg	1,200	1,200
18.	เงิน (Ag)	mg/kg	2,100	2,100
19.	โคบอลต์ (Co)	mg/kg	36,000	36,000
20.	โมลิบดีนัม (Mo)	mg/kg	15,000	15,000

ที่มา : บริษัท บำปู เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด, 2564

ลงชื่อ

กรรมการผู้จัดการ

กรกฎาคม 2565

บริษัท บำปู เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (BPEC) หน้า 88/122

ลง

ผู้อำนวยการ

บริษัท ไพร์เพียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Pre Acceptance Criteria

Treatment Method	Parameters	Standard	Unit
Non-Haz Incinerator - 074			
Wastewater			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH	2.5-12.5	-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm ²
	LD ₅₀ (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Berylium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr ⁶⁺)	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr ³⁺)	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Ti)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Berylium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr ⁶⁺)	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr ³⁺)	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Ti)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L
Sludge/Solid			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH	2.5-12.5	-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Moisture content	28.0	%
	Volatile content	58.6	%
	Gravity	0.18	ton/m ³

Pre Acceptance Criteria

Treatment Method	Parameters	Standard	Unit
	Size on waste	< 50	cm
	Heating value	3,600	kcl/kg
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm ²
	LD ₅₀ (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Berylium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr ⁶⁺)	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr ³⁺)	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Ti)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Berylium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr ⁶⁺)	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr ³⁺)	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Ti)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L

Refer Notification of the Ministry of Industry on Disposal of waste or unusable materials B.E.2566

Prepared by

Approved by

ตารางที่ 6 เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)

ลำดับ ที่	ดัชนี	หน่วย	เกณฑ์กำหนด ของเสียที่เป็น ของแข็ง	เกณฑ์กำหนด ของเสียที่เป็น ของเหลว
1. ลักษณะทางกายภาพและเคมี (Physical & Chemical Properties)				
1.	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	0-14	0-14
2.	จุดวาบไฟ (Flash Point)	°C	N/A	N/A
3.	ค่าความร้อน (Gross Calorific Value)	%kcal/kg	N/A	N/A
4.	ค่าความชื้น (Moisture)	%	N/A	N/A
5.	สารประกอบซัลเฟอร์ (Sulfur Content)	%	≤11	≤11
6.	สารประกอบคลอไรด์ (Chloride Content)	%	≤11	≤11
2. โลหะหนัก (Heavy Metal Content)				
1.	สารหนู (As)	mg/kg	25	25
2.	โครเมียมทั้งหมด (Total Cr)	mg/kg	400	400
3.	โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr ⁶⁺)	mg/kg	N/A	N/A
4.	โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr ³⁺)	mg/kg	N/A	N/A
5.	แคดเมียม (Cd)	mg/kg	3	3
6.	ทองแดง (Cu)	mg/kg	350	350
7.	ตะกั่ว (Pb)	mg/kg	80	80
8.	สังกะสี (Zn)	mg/kg	130	130
9.	เทลลูเรียม (Te)	mg/kg	60	60
10.	วาเนเดียม (Va)	mg/kg	350	350
11.	นิกเกิล (Ni)	mg/kg	300	300
12.	ปรอท (Hg)	mg/kg	0.5	0.5
13.	ซีลีเนียม (Se)	mg/kg	5	5
14.	แบเรียม (Ba)	mg/kg	800	800
15.	เบริลเลียม (Be)	mg/kg	12	12
16.	แมงกานีส (Mn)	mg/kg	N/A	N/A
17.	พลวง (Sb)	mg/kg	40	40
18.	เงิน (Ag)	mg/kg	70	70
19.	โคบอลต์ (Co)	mg/kg	1,200	1,200
20.	โมลลิบดีนัม (Mo)	mg/kg	500	500

ที่มา : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด, 2564

ลงชื่อ



กรรมการผู้จัดการ

กรกฎาคม 2565

บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (BPEC)

หน้า 89/122



ลง



ผู้อำนวยการ

บริษัท ไพร์เพอร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



เอกสารแนบ 2-4

ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ตัวอย่างของเสียก่อนรับกำจัด

Test Report

Report No. : RE25-07-140_1
Revision No. : 0

Customer Name : WHA GC Logistics Company Limited
Address : 48 Rongpui Rd., Maptaphut, Muang Rayong 21150, Thailand

Sample Description

Sample No. : LA25-07-337
Sample Name : WWT Contaminated oil & chemical
Waste Profile No. : WPH011372
Sampling Method : Grab
Sampling By : Kanlaya K. (๓-212-๙-0003)
Sample Condition : Coffee liquid with black sediment

Sampling Date : July 09, 2025
Sampling Time : -
Sample Received Date : July 15, 2025
Analytical Date : July 16-August 07, 2025
Report Date : August 07, 2025

Total Concentration Method

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std. ⁽¹⁾
Arsenic (As)	US EPA, SW 846 Method 3050B, Rev. 2:1996 and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/kg	ND	0.90	5.00	≤500
Cadmium (Cd)	US EPA, SW 846 Method 3050B, Rev. 2:1996 and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/kg	ND	0.50	2.00	≤100
Chromium (Cr)	US EPA, SW 846 Method 3050B, Rev. 2:1996 and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/kg	ND	0.40	2.00	≤2,500
Chromium Hexavalent (Cr ⁶⁺)	US EPA, SW 846 Method 7196A, Rev. 1: 1992 and 3060A, Rev. 1: 1996	mg/kg	ND	0.40	4.00	≤500
Chromium Trivalent (Cr ³⁺)	US EPA, SW 846 Method 3050B, Rev. 2: 1996, 6010D, Rev. 5: 2018, 7196A, Rev. 1: 1992 and 3060A, Rev. 1: 1996	mg/kg	ND	0.40	2.00	≤2,500
Cobalt (Co)	US EPA, SW 846 Method 3050B, Rev. 2:1996 and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/kg	ND	0.20	2.00	≤80,000
Lead (Pb)	US EPA, SW 846 Method 3050B, Rev. 2:1996 and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/kg	ND	1.40	2.00	≤1,000
Nikel (Ni)	US EPA, SW 846 Method 3050B, Rev. 2:1996 and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/kg	ND	0.30	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	US EPA, SW 846 Method 3050B, Rev. 2:1996 and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/kg	<5.00	2.80	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.


Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

⁽¹⁾ Total Threshold Limit Concentration - Source : The Notification of Ministry of Industry, Subject : Disposal of wastes or unusable materials, B.E. 2566 (2023)


LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : 
Soawaluck Thaotho
Senior Chemist
(๓-212-๙-0004)



Reviewed By : 
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(๓-212-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-07-140_2
Revision No. : 0

Customer Name : WHA GC Logistics Company Limited
Address : 48 Rongpui Rd., Maptaphut, Muang Rayong 21150, Thailand

Sample Description

Sample No. : LA25-07-337
Sample Name : WWT Contaminated oil & chemical
Waste Profile No. : WPH011372
Sampling Method : Grab
Sampling By : Kanlaya K. (๓-212-๙-0003)
Sample Condition : Coffee liquid with black sediment


Sampling Date : July 09, 2025
Sampling Time : -
Sample Received Date : July 15, 2025
Analytical Date : July 16-August 07, 2025
Report Date : August 07, 2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Flash Point	ASTM D3278-78 Standard Test Method for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020	°C	>110
Heating Value (Gross Calorific Value)	ASTM D240-19, Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter.	kcal/kg	<250
Total Dissolved Solids (TDS)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 2540C-Dried at 180°C	mg/L	825

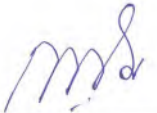
The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

ND = Not detected.

Reported By : 
Soawaluck Thaotho
Senior Chemist
(๓-212-๙-0004)



Reviewed By : 
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(๓-212-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-07-140_3
Revision No. : 0

Customer Name : WHA GC Logistics Company Limited
Address : 48 Rongpui Rd., Maptaphut, Muang Rayong 21150, Thailand

Sample Description

Sample No. : LA25-07-337
Sample Name : WWT Contaminated oil & chemical
Waste Profile No. : WPH011372
Sampling Method : Grab
Sampling By : Kanlaya K.
Sample Condition : Coffee liquid with black sediment


Sampling Date : July 09, 2025
Sampling Time : -
Sample Received Date : July 15, 2025
Analytical Date : July 16-August 07, 2025
Report Date : August 07, 2025

Screening Test Method


Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	Coffee and black Cloudy Low Multi-phase (99% coffee liquid and 1% black sediment) Strong Liquid
pH	ASTM D4980-89	7
Temperature	Thermometer	26.4
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-19	Negative Negative (99% Soluble and 1% sinking) Non Compatibility Positive (Temperature increase and changed color to colorless) Positive (Temperature increase and changed color to light brown) Negative
- Air		
- Water		
- Oil		
- Acid		
- Base		
- Leachate		
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-20	Negative
Cyanide	Cyanide Test Kit	Negative
Sulfide	ASTM D4978-16	Positive (High)
Polymerize	ASTM D5058-12	Negative

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : 
Soawaluck Thaoto
Senior Chemist
(07 / 08 / 2025)



Reviewed By : 
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(07 / 08 / 2025)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

Test Report

Report No. : RE25-07-140_4
Revision No. : 0

Customer Name : WHA GC Logistics Company Limited
Address : 48 Rongpui Rd., Maptaphut, Muang Rayong 21150, Thailand

Sample Description


Sample No. : LA25-07-337
Sample Name : WWT Contaminated oil & chemical
Waste Profile No. : WPH011372
Sampling Method : Grab
Sampling By : Kanlaya K.
Sample Condition : Coffee liquid with black sediment

Sampling Date : July 09, 2025
Sampling Time : -
Sample Received Date : July 15, 2025
Analytical Date : July 16-August 07, 2025
Report Date : August 07, 2025


Test Parameter	Method	Unit	Result
Chloride (Cl ⁻)	US EPA, SW 846 Method 5050 Bomb Preparation Method, Rev.0: 1994 and 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate), Rev. 0: 1994	%(w/w)	<0.05
Sulfur (S)	US EPA, SW 846 Method 3050B, Rev. 2: 1996 and 6010D, Rev. 5: 2018	%(w/w)	<0.01

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ND = Not detected.

Reported By : 
Soawaluck Thaoto
Senior Chemist
(07 / 08 / 2025)



Reviewed By : 
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(07 / 08 / 2025)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

Test Report

Report No. : RE25-09-021_1
Revision No. : 0

Customer Name : Aisin Thai Automotive Casting Co.,Ltd.
Address : 789 Moo 9,Kabinburi-Nakornrachasima Road (Highway No.304),
T.Nongki,A.Kabinburi, Prachinburi 25110

Sample Description

Sample No. : LA25-08-046
Sample Name : WWT sludge from treatment
Waste Profile No. : WPH66201
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 27/08/2025
Sampling Time : 02:00 PM
Sampling Received Date : 27/08/2025
Sample Test Date : 09/09/2025
Report Date : 10/09/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.1 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	7.5
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.40	0.25	2.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<5.00	0.26	5.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	44.8	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	28.7	1.30	2.00	≤1,000
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.77	0.37	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	498	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTL = Total Threshold Limit Concentration.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-09-021_2
Revision No. : 0

Customer Name : Aisin Thai Automotive Casting Co.,Ltd.
Address : 789 Moo 9,Kabinburi-Nakornrachasima Road (Highway No.304),
T.Nongki,A.Kabinburi, Prachinburi 25110

Sample Description

Sample No. : LA25-08-046
Sample Name : WWT sludge from treatment
Waste Profile No. : WPH66201
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 27/08/2025
Sampling Time : 02:00 PM
Sampling Received Date : 27/08/2025
Sample Test Date : 09/09/2025
Report Date : 10/09/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Dark brown and black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Homogeneous	
- Odor	Strong (None)	
- State	Semi Solid (Sludge)	
pH	7	ASTM D4980-89
Temperature	24.9	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1% and Sink 99%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Negative	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Positive (After 15 Sec)	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Positive (High)	ASTM D4978-16

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	1,560
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	982
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[1,2]	mg/Kg	2,599

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(10 / 09 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(10 / 09 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-10-013_1
Revision No. : 0

Customer Name : Mitsubishi Heavy Industries Mahajak Air Conditioners (Plant 2)
Address : 220 Soi Chalongsong 31, Kwang Lamplatiw, Khet Lad Krabang, Bangkok 10520

Sample Description

Sample No. : LA25-09-050
Sample Name : Wastewater (Hz)
Waste Profile No. : WPH68543
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 23/09/2025
Sampling Time : 10:00 AM
Sampling Received Date : 24/09/2025
Sample Test Date : 03/10/2025
Report Date : 06/10/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.7 °C	SM 4500-H* Electrometric Method. ^[1]	pH unit	2.1
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[2]	°C	>110

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[3, 4]	mg/kg	ND	0.25	2.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[3, 4]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[3, 4]	mg/kg	ND	0.26	5.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[3, 4]	mg/kg	44.5	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[3, 4]	mg/kg	ND	1.30	2.00	≤1,000
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[3, 4]	mg/kg	ND	0.37	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[3, 4]	mg/kg	ND	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] APHA, AWWA, WEF, **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**, 23rd Ed, Washington D.C. APHA, 2017

^[2] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

^[3] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

^[4] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTL = Total Threshold Limit Concentration.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-10-013_2
Revision No. : 0

Customer Name : Mitsubishi Heavy Industries Mahajak Air Conditioners (Plant 2)
Address : 220 Soi Chalongsong 31, Kwang Lamplatiw, Khet Lad Krabang, Bangkok 10520

Sample Description

Sample No. : LA25-09-050
Sample Name : Wastewater (Hz)
Waste Profile No. : WPH68543
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 23/09/2025
Sampling Time : 10:00 AM
Sampling Received Date : 24/09/2025
Sample Test Date : 03/10/2025
Report Date : 06/10/2025

Test Parameter	Result	Method	
Finger print test			
Physical Appearance		ASTM D4979-08	
- Color	Colorless		
- Turbidity	Clear		
- Viscosity	Low		
- Layering	-		
- Odor	None		
- State	Liquid (Single)		
pH	2	ASTM D4980-89	
Temperature	25.1	Thermometer	
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92	
- Air	Negative		
- Water	Negative (Soluble 100%)		
- Oil	Non Compatibility		
- Base	Positive (Occurred air bubbles)		
- Acid	Negative		
- Non Liquid (AFR)	Negative		
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative		
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19	
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12	
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit	
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16	
Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	ND
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	574
Total Dissolved Solids (TDS)	Conductivity meter	mg/L	2,540
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[1, 2]	mg/Kg	39.2

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.
ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.
MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(06 / 10 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(06 / 10 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-10-070_1
Revision No. : 0

Customer Name : Central Worldwide Co., Ltd.
Address : 2/3 Moo7, Bangna-Trad Rd. T.Bangchalong, A.Bangplee, Samutprakarn 10540

Sample Description

Sample No. : LA25-10-050
Sample Name : Contaminated Material
Waste Profile No. : WPH611400
Sampling By : Watcharee S. (๕-371-๙-0002)
Sampling Date : 11/10/2025
Sampling Time : 11:00 AM
Sampling Received Date : 15/10/2025
Sample Test Date : 27/10/2025
Report Date : 28/10/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.8 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	6.5
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.25	2.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	25.9	0.26	5.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	155	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	11.2	1.30	2.00	≤1,000
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	30.6	0.37	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	573	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DiW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Laboratory Staff
(๕-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๕-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-10-070_2
Revision No. : 0

Customer Name : Central Worldwide Co., Ltd.
Address : 2/3 Moo7, Bangna-Trad Rd. T.Bangchalong, A.Bangplee, Samutprakarn 10540

Sample Description

Sample No. : LA25-10-050
Sample Name : Contaminated Material
Waste Profile No. : WPH611400
Sampling By : Watcharee S. (๕-371-๙-0002)
Sampling Date : 11/10/2025
Sampling Time : 11:00 AM
Sampling Received Date : 15/10/2025
Sample Test Date : 27/10/2025
Report Date : 28/10/2025

Test Parameter	Result	Method
Finger print test		
Physical Appearance	Brown, black and red	ASTM D4979-08
- Color	-	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Strong (None)	
- State	Solid (Piece)	
pH	6	ASTM D4980-89
Temperature	24.6	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Insoluble, Float 90% and Sink 10%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Negative	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Positive (After 15 Sec)	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	6,474
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	1,887
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[1,2]	mg/Kg	3,119

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Laboratory Staff
(28 / 10 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(28 / 10 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-12-020_1
Revision No. : 0

Customer Name : Thai Meidensha Co., Ltd.
Address : 555 Rasa One (Tower B) 15th FL., Phaholyothin Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900

Sample Description

Sample No. : LA25-11-057
Sample Name : Oil-contaminated water
Waste Profile No. : WPH611472
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 27/11/2025
Sampling Time : 10:00 AM
Sampling Received Date : 28/11/2025
Sample Test Date : 08/12/2025
Report Date : 09/12/2025

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[1, 2]	mg/kg	ND	0.25	2.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[1, 2]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[1, 2]	mg/kg	<5.00	0.26	5.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[1, 2]	mg/kg	ND	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[1, 2]	mg/kg	ND	1.30	2.00	≤1,000
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[1, 2]	mg/kg	ND	0.37	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[1, 2]	mg/kg	50.2	3.36	5.00	≤5,000

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	45.0

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

^[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

^[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration.

ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-12-020_2
Revision No. : 0

Customer Name : Thai Meidensha Co., Ltd.
Address : 555 Rasa One (Tower B) 15th FL., Phaholyothin Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900

Sample Description

Sample No. : LA25-11-057
Sample Name : Oil-contaminated water
Waste Profile No. : WPH611472
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 27/11/2025
Sampling Time : 10:00 AM
Sampling Received Date : 28/11/2025
Sample Test Date : 08/12/2025
Report Date : 09/12/2025

Test Parameter	Result	Method
Finger print test		
Physical Appearance	Brwon and light yellow	ASTM D4979-08
- Color	Opaque	
- Turbidity	Moderate	
- Viscosity	-	
- Layering	Strong (Oil)	
- Odor	Liquid (Multi-phase: Upper 50% Brown liquid and Lower 50% Light yellow liquid)	
- State		
pH	5	
Temperature	24.6	ASTM D4980-89 Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 50% and Float 50%)	
- Oil	Compatibility (50% Soluble with oil)	
- Base	Negative	
- Acid	Negative	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz. Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Positive (Before 15 Sec)	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	5,245
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	1,157
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[1, 2]	mg/Kg	204

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.
ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.
MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(09 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(09 / 12 / 2025)

เอกสารแนบ 2-5

สำเนานำส่งผลการตรวจสอบของเสียอันตรายที่ Mixing แล้ว และเข้าต่อ กนอ.

ที่ 2025-103/BPEC/MD/EN

8 กันยายน 2568

เรื่อง ขอนำผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก ประจำเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนักให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้จัดการ



ที่ 2025-105/BPEC/MD/EN

19 กันยายน 2568

เรื่อง ขอนำผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก ประจำเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2568
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนักให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

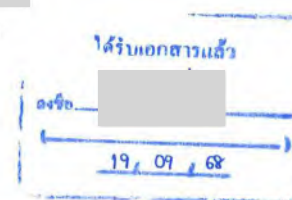
ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้จัดการ



ที่ 2025-118/BPEC/MD/EN

๑๖ พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอนำผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก ประจำเดือนกันยายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนกันยายน พ.ศ. 2568
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนักให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนกันยายน พ.ศ. 2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ



ที่ 2025-135/BPEC/MD/EN

29 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอนำผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก ประจำเดือนตุลาคม พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนตุลาคม พ.ศ. 2568
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนักให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนตุลาคม พ.ศ. 2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ



ในชื่อเอกสารแนบ

1 ก.ก 68

ที่ 2025-142/BPEC/MD/EN

22 ธันวาคม 2568

เรื่อง ขอนำผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก ประจำเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการบดเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2568
2. เกณฑ์การพิจารณาในการบดของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนักให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

[redacted signature]

กรรมการผู้จัดการ



ที่ 2026-002/BPEC/MD/EN

7 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก ประจำเดือนธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการบดเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนธันวาคม พ.ศ. 2568
2. เกณฑ์การพิจารณาในการบดของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนักให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนธันวาคม พ.ศ. 2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [redacted] ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

[redacted signature]

กรรมการผู้จัดการ



เอกสารแนบ 2-6

ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ Mixing แล้ว

Test Report

Report No. : RE25-07-043_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-07-001
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 118/25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๓-371-๙-0002)
Sampling Date : 01/07/2025
Sampling Time : 10:00 AM
Sampling Received Date : 01/07/2025
Sample Test Date : 08/07/2025
Report Date : 09/07/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.9 °C	US EPA. 9040C, 9045D ^[1,2]	pH unit	7.6
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLIC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	12.6	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.36	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<5.00	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	5.47	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.55	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	388	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	54.6	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	103	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLIC = Total Threshold Limit Concentration.

ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๓-371-๙-0002)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๓-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-07-043_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-07-001
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 118/25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๓-371-๙-0002)
Sampling Date : 01/07/2025
Sampling Time : 10:00 AM
Sampling Received Date : 01/07/2025
Sample Test Date : 08/07/2025
Report Date : 09/07/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	5,681
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	1,446

TTLIC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.78	1.55	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	481	0.25	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[3]	mg/kg	0.344	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), SW-846 Method 7473, 2007.

ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.

ND = Not detected.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(09 / 07 / 2025)

Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(09 / 07 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-09-011_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-037
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 156 /25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 27/08/2025
Sampling Time : 10:30 AM
Sampling Received Date : 27/08/2025
Sample Test Date : 09/09/2025
Report Date : 10/09/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 26.0 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	6.5
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	37.1	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.60	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	32.7	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.76	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.50	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.36	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.30	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	22.7	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	22.4	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	74.7	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	9.32	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.12	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7.31	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.94	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	13.2	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	47.3	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration.

ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-09-011_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-037
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 156 /25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 27/08/2025
Sampling Time : 10:30 AM
Sampling Received Date : 27/08/2025
Sample Test Date : 09/09/2025
Report Date : 10/09/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	4,257
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	3,037

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	11.0	1.55	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	1,131	0.25	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[3]	mg/kg	0.019	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation),

SW-846 Method 7473, 2007.

ASTM = American Society for Testing and Materials.

LOQ = Level of Quantitation.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

MDL = Method Detection Limit.

ND = Not detected.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(10 / 09 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(10 / 09 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-09-060_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-09-035
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 171/25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 19/09/2025
Sampling Time : 10:30 AM
Sampling Received Date : 19/09/2025
Sample Test Date : 29/09/2025
Report Date : 30/09/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.6 °C	US EPA. 9040C, 9045D ^[1,2]	pH unit	6.7
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	29.6	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.05	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	27.2	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.38	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	6.13	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.38	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	103	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	5.40	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	169	0.93	2.00	<3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	27.9	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.28	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.33	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	21.9	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	104	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-09-060_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-09-035
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 171/25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 19/09/2025
Sampling Time : 10:30 AM
Sampling Received Date : 19/09/2025
Sample Test Date : 29/09/2025
Report Date : 30/09/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	5,316
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	3,712

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.42	1.55	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	940	0.25	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[3]	mg/kg	0.031	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), SW-846 Method 7473, 2007.

ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.
ND = Not detected.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(30 / 09 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(30 / 09 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-10-064_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-10-044
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 178 /25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 11/10/2025
Sampling Time : 10:30 AM
Sampling Received Date : 11/10/2025
Sample Test Date : 27/10/2025
Report Date : 28/10/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.7 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	5.9
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	34.4	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.96	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	10.7	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.65	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	192	0.26	5.00	≤2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	6.11	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	6.24	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7.65	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	29.7	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	149	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.90	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.09	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.12	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.83	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	5.49	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DiW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTL = Total Threshold Limit Concentration.

ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-10-064_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-10-044
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 178 /25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 11/10/2025
Sampling Time : 10:30 AM
Sampling Received Date : 11/10/2025
Sample Test Date : 27/10/2025
Report Date : 28/10/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	5,797
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	3,446

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	16.2	1.55	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	1,992	0.25	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[3]	mg/kg	0.040	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), SW-846 Method 7473, 2007.

SW-846 Method 7473, 2007.

ASTM = American Society for Testing and Materials.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(28 / 10 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(28 / 10 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-11-034_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-11-001
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 191 /25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 01/11/2025
Sampling Time : 10:00 AM
Sampling Received Date : 01/11/2025
Sample Test Date : 10/11/2025
Report Date : 11/11/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 27.2 °C	US EPA. 9040C, 9045D ^[1,2]	pH unit	5.7
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	35.6	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.64	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	12.8	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.22	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	11.1	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.69	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	37.7	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	6.63	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	366	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	49.3	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.86	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.44	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.23	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	45.7	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	54.6	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-11-034_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-11-001
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 191 /25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 01/11/2025
Sampling Time : 10:00 AM
Sampling Received Date : 01/11/2025
Sample Test Date : 10/11/2025
Report Date : 11/11/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	5,120
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	8,681

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	85.3	1.55	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	845	0.25	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[3]	mg/kg	0.038	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation),

SW-846 Method 7473, 2007.

ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.

ND = Not detected.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(11 / 11 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(11 / 11 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-12-048_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-12-024
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 212 /25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)
Sampling Date : 12/12/2025
Sampling Time : 10:30 AM
Sampling Received Date : 12/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.5 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	7.3
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	33.3	1.55	5.00	≤500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.27	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7.23	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<5.00	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	34.1	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.76	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	246	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.36	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.28	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	28.6	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	37.0	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-12-048_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-12-024
Sample Name : Haz. Waste Feeding (Batch 212 /25)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)
Sampling Date : 12/12/2025
Sampling Time : 10:30 AM
Sampling Received Date : 12/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating value	ASTM D5468-02 Gross Calorific	Cal/g	4,336
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/Kg	809

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.93	1.55	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	1,057	0.25	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[3]	mg/kg	0.045	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation),

SW-846 Method 7473, 2007.

ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.

ND = Not detected.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 12 / 2025)

เอกสารแนบ 2-7

ตัวอย่างรายงานบันทึกการตรวจสอบข้อมูลของเสียเบื้องต้น

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเริบและของเสีย

[illegible]

2.Finger Print/ลักษณะกายภาพงวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



หมายเหตุ : อ้างถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖



Environmental Supervisor

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อการเหตุและของเสีย

[illegible]

2.Finger Print/ลักษณะกายภาพงวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



หมายเหตุ : อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖



Environmental Supervisor

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเห็ดและของเสีย

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form) แบบ กอ.๒

เลขที่ ๑ ผู้ก่อกำเห็ด

ชื่อผู้ก่อกำเห็ด : บริษัท บงกชภัณฑ์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน : ๒๒110000125366
เลขที่ติดต่อ : ๐๒-๒๒๑๑๑๑๑
เลขโทรติดต่อก่อน : ๐๒-๒๒๑๑๑๑๑

ชื่อผู้รับ : บริษัท บงกชภัณฑ์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน : ๒๒110000125366
เลขที่ติดต่อ : ๐๒-๒๒๑๑๑๑๑
เลขโทรติดต่อก่อน : ๐๒-๒๒๑๑๑๑๑

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	กระดาษพิมพ์	150205	2	0.034
2	บรรจุภัณฑ์เป็นพลาสติก	150102	2	0.034
3	เศษอาหาร	150112	2	0.034
4	อาหารเหลือใช้หรืออาหารเก่า	150107	2	0.034
5	Expired Chemical	080499	2	0.074

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลือ 0.197 ตัน ของแข็งเหลือ 0.197 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
และมีการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเห็ด : [Signature] วันที่ : 03/10/2568
ตำแหน่ง : [Signature] ตำแหน่ง : [Signature]

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเห็ดและของเสีย

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form) แบบ กอ.๒

เลขที่ ๑ ผู้ก่อกำเห็ด

ชื่อผู้ก่อกำเห็ด : บริษัท บงกชภัณฑ์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน : ๒๒110000125366
เลขที่ติดต่อ : ๐๒-๒๒๑๑๑๑๑
เลขโทรติดต่อก่อน : ๐๒-๒๒๑๑๑๑๑

ชื่อผู้รับ : บริษัท บงกชภัณฑ์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน : ๒๒110000125366
เลขที่ติดต่อ : ๐๒-๒๒๑๑๑๑๑
เลขโทรติดต่อก่อน : ๐๒-๒๒๑๑๑๑๑

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	บรรจุภัณฑ์เป็นพลาสติก (Plastic packaging)	150102	2	0.034

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลือ 0.197 ตัน ของแข็งเหลือ 0.197 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
และมีการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเห็ด : [Signature] วันที่ : 03/10/2568
ตำแหน่ง : [Signature] ตำแหน่ง : [Signature]

2.Finger Print/ลักษณะกายภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



2.Finger Print/ลักษณะกายภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



หมายเหตุ : อ้างถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖



Environmental Supervisor

หมายเหตุ : อ้างถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖



Environmental Supervisor

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเห็ดและของเสีย

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ฉบับที่ ๒ ผู้ซื้อ/กักเก็บ

เลขทะเบียนโรงงาน : 72030100125251
เลขทะเบียน : 10520
เบอร์โทรศัพท์ : ๐๒-๖๖๖๖๖๖๖๖

เลขทะเบียนรถ : ๕๓-๘๔๕๐ กท
พยานที่ : ๖๐๖๖๖๖
ชื่อผู้ประกอบการ : บริษัท บำรุง เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
เลขทะเบียนรถ : ๑๖๕ หนุ่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางนาใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรศัพท์ : ๐๒-๖๖๖๖๖๖๖๖

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :
ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว : General mix waste HPC
ปริมาณทั้งหมด : ขอนทราย 0 ตัน ขอนแข็ง 3 ตัน ขอนแข็งทั้งหมด 0 ตัน
น้ำหนักปริมาณการ : 17 น้ำหนักปริมาณการ : 150102
วิธีการขนส่ง : รถบรรทุก
ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง : บริษัท บำรุง เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
วันที่ : 19/11/68
เวลาที่ : 14.00

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง : บริษัท บำรุง เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

2.Finger Print/ลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



เหตุ : อ้างถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖



Environmental Supervisor

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเริบและของเสีย

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

เลขที่อ้างอิง : 3-11-1268-131139-0-44
เลขทะเบียนโรงงาน : 20110700225389
สถานที่ตั้งโรงงาน : 84/9 หมู่ที่ 11 ถนนพหลโยธิน ตำบลบางปลา อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :
ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท โมกข์พหุ แลบบอราทอรี จำกัด
เลขทะเบียนพาณิชย์ : 72-4161 สก. พานะสิทธิ์ : รบ.บวรกุล
โดยขนส่งจากจังหวัด : สมุทรปราการ ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477
สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :
ลำดับ : 1 สืบค้นเอกสาร
รหัสประเภท หรือชนิด : 160306
ภาษาบรรจุ : ขนิก
จำนวน : 1
ปริมาณ (ตัน) : 0.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ขยะเหลว 0 ตัน ขยะแข็ง 0 ตัน ขยะแข็งทั้งหมด 0 ตัน
น้ำหนักสิ่งของ : [] น้ำหนักประมาณการ
ขอความร่วมมือการขนส่ง :
รับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 0 ตัน
การบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 23/12/2568
การขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :
ผู้ก่อกำเริบ : สุวรัตน์ อรุณศิริ ลาเมื่อชื่อ **สุวรัตน์** วันที่ : **20/12/68**
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ขอความร่วมมือการขนส่ง :
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท โมกข์พหุ แลบบอราทอรี จำกัด
เลขทะเบียนพาณิชย์ : 72-4161 สก. พานะสิทธิ์ : รบ.บวรกุล
โดยขนส่งจากจังหวัด : สมุทรปราการ ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477
สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :
ลำดับ : 1 Package scrap (Plastic packaging)
รหัสประเภท หรือชนิด : 150102
ภาษาบรรจุ : ขนิก
จำนวน : 2
ปริมาณ (ตัน) : 5.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ขยะเหลว 0 ตัน ขยะแข็ง 5 ตัน ขยะแข็งทั้งหมด 0 ตัน
น้ำหนักสิ่งของ : [] น้ำหนักประมาณการ
ขอความร่วมมือการขนส่ง :
รับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 5 ตัน
การบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 26/12/2568
การขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : **26/12/68**
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท โมกข์พหุ แลบบอราทอรี จำกัด
เลขทะเบียนพาณิชย์ : 72-4161 สก. พานะสิทธิ์ : รบ.บวรกุล
โดยขนส่งจากจังหวัด : สมุทรปราการ ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477
สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเริบและของเสีย

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

เลขที่อ้างอิง : 3-11-1268-131139-0-44
เลขทะเบียนโรงงาน : 20110700225389
สถานที่ตั้งโรงงาน : 84/9 หมู่ที่ 11 ถนนพหลโยธิน ตำบลบางปลา อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :
ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท โมกข์พหุ แลบบอราทอรี จำกัด
เลขทะเบียนพาณิชย์ : 72-4161 สก. พานะสิทธิ์ : รบ.บวรกุล
โดยขนส่งจากจังหวัด : สมุทรปราการ ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477
สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :
ลำดับ : 1 Package scrap (Plastic packaging)
รหัสประเภท หรือชนิด : 150102
ภาษาบรรจุ : ขนิก
จำนวน : 2
ปริมาณ (ตัน) : 5.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ขยะเหลว 0 ตัน ขยะแข็ง 5 ตัน ขยะแข็งทั้งหมด 0 ตัน
น้ำหนักสิ่งของ : [] น้ำหนักประมาณการ
ขอความร่วมมือการขนส่ง :
รับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 5 ตัน
การบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 26/12/2568
การขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : **26/12/68**
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท โมกข์พหุ แลบบอราทอรี จำกัด
เลขทะเบียนพาณิชย์ : 72-4161 สก. พานะสิทธิ์ : รบ.บวรกุล
โดยขนส่งจากจังหวัด : สมุทรปราการ ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477
สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :

2.Finger Print/ลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



เหตุ : อ้างถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖



Environmental Supervisor

2.Finger Print/ลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



เหตุ : อ้างถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖



Environmental Supervisor

เอกสารแนบ 2-8

ตัวอย่างตารางและบันทึกการเข้าออกของรถเก็บขนของเสีย

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

1.

วันจันทร์ ที่ 21 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ	น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG		
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	SG
-	02.12	533	-	จิตรล	ประทุม	1657	-	-	14220	AOC	72182	ธ
-	02.31	534	707	เออริ	พชร	3116	3119	-	23620	72180	00111	ธ
-	02.53	538	-	อริ	-	22175	-	-	19920	เจเอสแอล	008996	ธ
-	03.58	535	-	อริ	อริ	30156	30272	-	29990	อริ	009019	ธ
04.19	-	534	707	เออริ	พชร	3087	3064	34680	-	72180	004616	ธ
04.23	-	535	-	เออริ	-	FB-001	-	-	16140	72180	-	ธ
04.40	-	536	-	เออริ	-	-	-	-	2080	72180	-	ธ
04.42	-	538	-	เออริ	-	1652	-	16520	-	72180	605975	ธ
-	04.52	LV-136	-	เออริ	อริ	2001-420	-	-	2120	72180	008993	ธ
-	04.56	535	-	เออริ	เออริ	FB-001	-	-	16580	72180	009000	ธ
05.07	-	618	-	เออริ	พชร	-	-	19270	-	LTS	-	ธ
-	05.20	618	-	เออริ	พชร	-	-	-	10030	72180	-	ธ
-	05.24	533	710	เออริ	อริ	22012	FB005	-	22100	72180	101568	ธ
-	-	-	-	-	-	100	12	-	-	-	-	ธ
05.40	-	623	-	เออริ	อริ	-	-	15290	-	72180	-	ธ
-	06.40	623	-	เออริ	อริ	-	-	-	11470	72180	-	ธ
06.44	-	533	710	เออริ	อริ	4027	4033	48840	-	72180	011728	ธ
06.50	-	538	-	เออริ	-	2257	-	18020	-	72180	606414	ธ
06.56	-	530	-	เออริ	-	30214	-	-	14190	72180	-	ธ
-	06.55	532	707	เออริ	พชร	3087	3064	-	23500	72180	72185	ธ
06.52	-	539	708	เออริ	อริ	30183	30175	19090	-	72180	605603	ธ
-	07.04	5310	-	เออริ	พชร	30214	-	-	17540	72180	00917	ธ
-	07.45	538	-	เออริ	-	-	-	-	11160	72180	009058	ธ
08.00	-	608	-	เออริ	อริ	-	-	13010	-	72180	-	ธ
-	08.07	539	708	เออริ	อริ	30183	30175	-	22790	72180	-	ธ
-	08.06	608	-	เออริ	อริ	-	-	-	10190	72180	-	ธ
09.06	-	32-4487	-	เออริ	-	-	-	-	3980	72180	320004	ธ
09.12	-	606	-	เออริ	อริ	-	-	13900	-	72180	-	ธ
-	09.18	606	-	เออริ	อริ	-	-	-	10850	72180	-	ธ
09.20	-	1003941	-	เออริ	-	-	-	3100	-	72180	72187	ธ

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

2.

วันจันทร์ ที่ 21 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ	น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG		
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	SG
09.29	-	221 1216	-	อริ	-	-	-	3840	-	ททท	72185	ธ
-	09.12	1003941	-	อริ	-	-	-	-	2280	ททท	72167	ธ
09.46	-	537 710	-	อริ	อริ	30156	30272	31650	-	ททท	72183	ธ
-	10.00	82-4487	-	อริ	-	-	-	5390	-	KKR	320004	ธ
-	10.03	53307 TR002	-	อริ	-	4027	4033	-	22820	ททท	017790	ธ
-	10.06	221 1216	-	อริ	-	-	-	-	2550	ททท	72175	ธ
10.10	-	32-4487	-	อริ	-	-	-	2460	-	ททท	72187	ธ
-	10.25	32-4487	-	อริ	-	-	-	-	2190	ททท	72187	ธ
10.30	-	221 523	-	อริ	-	-	-	3770	-	ททท	72177	ธ
10.32	-	535	-	อริ	อริ	FB 001	FB 001	14540	-	ททท	009000	ธ
-	10.50	537 719	-	อริ	-	30156	30272	-	23330	ททท	009048	ธ
-	10.55	535	-	อริ	อริ	FB 001	-	-	16160	ททท	-	ธ
10.58	-	608	-	อริ	อริ	-	-	19250	-	ททท	-	ธ
10.58	-	5305	-	อริ	อริ	30202	-	23770	-	ททท	007053	ธ
-	11.05	221 523	-	อริ	-	-	-	-	2500	ททท	72177	ธ
-	11.07	608	-	อริ	อริ	-	-	-	10490	NHK	-	ธ
11.16	-	82-4487	-	อริ	-	-	-	3980	-	KKR	-	ธ
-	11.17	5305	-	อริ	อริ	-	-	-	11270	ททท	-	ธ
11.22	-	534 707	-	อริ	อริ	3087	3064	50120	-	ททท	72185	ธ
-	11.40	82-4487	-	อริ	-	-	-	4500	-	KKR	320004	ธ
11.45	-	623	-	อริ	อริ	-	-	14880	-	ททท	-	ธ
11.46	-	608	-	อริ	อริ	-	-	14650	-	ททท	-	ธ
11.50	-	LV136	-	อริ	อริ	-	-	2870	-	ททท	009018	ธ
12.04	-	537 719	-	อริ	-	22114	22144	-	22180	ททท	009048	ธ
12.06	-	538 712	-	อริ	-	-	-	-	17510	ททท	009059	ธ
-	12.14	623	-	อริ	อริ	-	-	-	14570	LTS	-	ธ
-	12.16	537 719	-	อริ	อริ	22114	22144	-	22180	ททท	008486	ธ
-	12.18	536 712	-	อริ	-	-	-	-	17520	ททท	009066	ธ
12.25	-	608	-	อริ	อริ	-	-	13020	-	ททท	-	ธ
12.25	-	530	-	อริ	-	30214	-	18830	-	ททท	009017	ธ

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

3.

วันจันทร์ ที่ 21 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขยานพาหนะ		น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container หาง		Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
12.31	—	8CR 22	—	อภินันท์	—	FB 014	—	24790	—	กสอ	017826	รถ
—	12.41	603	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	10490	อภินันท์	—	รถ
—	12.44	534	—	อภินันท์	อภินันท์	3064	—	—	14980	อภินันท์	72186	รถ
12.50	—	50-9562	—	อภินันท์	—	—	—	13990	—	อภินันท์	—	รถ
12.55	—	5CR-06	—	อภินันท์	—	FB-006	—	23030	—	อภินันท์	017826	รถ
12.53	—	534	708	อภินันท์	อภินันท์	22225	30175	20530	—	อภินันท์	008510	รถ
12.58	—	618	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	14280	—	อภินันท์	—	รถ
—	13.00	606	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	10370	อภินันท์	—	รถ
—	13.01	5CR-22	—	อภินันท์	อภินันท์	FB-014	—	—	14200	อภินันท์	017826	รถ
—	13.07	619	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	10030	อภินันท์	—	รถ
13.08	—	74-6095	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	13620	—	อภินันท์	—	รถ
13.12	—	621	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	20910	—	อภินันท์	—	รถ
—	13.13	5CR 06	—	อภินันท์	อภินันท์	FB 006	—	—	12940	อภินันท์	017826	รถ
—	13.16	LV 136	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	2080	อภินันท์	008992	รถ
—	13.26	534	708	อภินันท์	อภินันท์	30153	30125	—	22710	อภินันท์	009084	รถ
—	13.40	9610	—	อภินันท์	อภินันท์	30214	—	—	14500	อภินันท์	—	รถ
13.42	—	82-4487	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	3970	อภินันท์	—	รถ
13.45	—	535	—	อภินันท์	อภินันท์	22267	—	19300	—	อภินันท์	008989	รถ
—	13.55	621	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	14270	อภินันท์	—	รถ
—	14.01	50-9582	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	8890	อภินันท์	72171	รถ
—	14.08	74-6095	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	8420	อภินันท์	—	รถ
—	14.06	82-4487	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	4200	—	อภินันท์	—	รถ
—	14.10	535	—	อภินันท์	อภินันท์	22267	—	—	16610	อภินันท์	—	รถ
14.14	—	73-5276	70-5234	อภินันท์	อภินันท์	—	—	27130	—	อภินันท์	—	รถ
14.12	—	54-7080	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	12290	—	อภินันท์	72169	รถ
14.30	—	LV 136	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	2570	—	อภินันท์	008992	รถ
—	14.36	51-7090	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	10230	อภินันท์	—	รถ
14.42	—	84-0122	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	7100	อภินันท์	72180	รถ
—	14.46	LV 136	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	2070	อภินันท์	—	รถ
14.51	—	88-1056	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	5790	—	อภินันท์	72185	รถ

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

4.

วันจันทร์ ที่ 21 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขยานพาหนะ		น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container หาง		Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
—	14.57	88-1056	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	5150	อภินันท์	72165	รถ
—	15.02	84-0122	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	6740	อภินันท์	72180	รถ
15.05	—	53-8927	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	10500	อภินันท์	72170	รถ
—	15.16	73-5276	70-5234	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	15850	อภินันท์	—	รถ
15.24	—	534	710	อภินันท์	อภินันท์	FB 012	FB 005	27510	—	อภินันท์	008999	รถ
15.32	—	534	710	อภินันท์	อภินันท์	2232	22140	96370	—	อภินันท์	008456	รถ
—	15.54	53-8927	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	4120	อภินันท์	72170	รถ
16.00	—	52-0498	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	14910	อภินันท์	72172	รถ
16.06	—	534	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	19190	—	อภินันท์	016190	รถ
16.10	—	LV 139	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	3420	—	อภินันท์	017826	รถ
16.20	—	538	712	อภินันท์	อภินันท์	—	—	32020	—	อภินันท์	009105	รถ
—	16.26	LV 139	—	อภินันท์	อภินันท์	3040	30219	—	3170	อภินันท์	—	รถ
17.12	—	534	708	อภินันท์	อภินันท์	36153	30175	48050	—	อภินันท์	009084	รถ
—	17.19	52-0498	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	9580	อภินันท์	—	รถ
17.24	—	86-7980	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	—	อภินันท์	—	รถ
—	17.50	534	710	อภินันท์	อภินันท์	1604	FB-010	17550	—	อภินันท์	72178	รถ
18.06	—	5CR 12	—	อภินันท์	อภินันท์	FB 022	—	32510	—	อภินันท์	009023	รถ
—	18.18	534	707	อภินันท์	อภินันท์	22208	2261	16150	—	อภินันท์	017809	รถ
—	18.25	534	708	อภินันท์	อภินันท์	30175	2232	41140	—	อภินันท์	009055	รถ
18.32	—	86-7980	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	22430	อภินันท์	—	รถ
18.4	—	52-0498	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	11760	อภินันท์	721	รถ
—	18.48	5CR 12	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	13770	—	อภินันท์	721	รถ
—	19.00	538	716	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	4260	อภินันท์	017809	รถ
—	20.04	52-0498	—	อภินันท์	อภินันท์	30185	3062	41580	—	อภินันท์	—	รถ
0.08	—	67-5713	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	9060	อภินันท์	72208	รถ
—	21.04	534	712	อภินันท์	อภินันท์	30217	3115	13690	—	อภินันท์	—	รถ
—	21.25	67-5713	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	24830	อภินันท์	009014	รถ
1.29	—	84-0122	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	3250	อภินันท์	—	รถ
—	21.28	84-0122	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	7450	อภินันท์	72179	รถ
1.52	—	834	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	—	อภินันท์	—	รถ
2.51	—	523	—	อภินันท์	อภินันท์	—	—	—	—	อภินันท์	—	รถ

[illegible]

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ	ถังหนัก	ถังเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest
0020	-	536	716	สุริยา	-	2252	1613	-	25952	009638
0031	-	538	710	สุริยา	-	30215	30155	28890	-	019525
-	0255	533	710	สุริยา	สุริยา	30254	30168	-	23270	009867
0350	-	508-05	-	สุริยา	-	-	-	-	11210	009867
-	0412	537	-	สุริยา	-	-	-	-	11710	009867
0628	-	535	-	สุริยา	-	PB007	1500258	-	20910	009867
-	-	-	-	1500687-676-431-618-610-160-162-452-702	-	-	-	-	-	-
-	0429	534	707	สุริยา	-	-	-	-	16670	009733
-	0436	508-05	-	สุริยา	สุริยา	FB012	-	-	14250	009876
0444	-	534	-	สุริยา	-	-	-	-	14280	009876
-	0455	536	712	สุริยา	สุริยา	22559	22135	-	23280	009876
-	0500	536	716	สุริยา	-	30146	30194	42650	-	009876
0505	-	537	719	สุริยา	-	-	30225	-	20080	009876
-	0512	537	-	สุริยา	-	IBC=18v	-	-	3270	007500
05	-	5310	-	สุริยา	-	PB 015	-	-	13600	007500
0526	-	5310	TR002	สุริยา	-	40224	40227	49040	-	013161
-	0539	535	FB001	สุริยา	สุริยา	-	F3001 d30	29.9	16310	009850
0548	-	609	-	สุริยา	สุริยา	-	-	13100	-	009850
-	0555	609	-	สุริยา	สุริยา	-	-	-	70480	009850
0606	-	623	-	สุริยา	สุริยา	-	-	16350	-	009850
-	0648	623	-	สุริยา	สุริยา	-	-	-	11660	009850
06.01	-	539	-	สุริยา	สุริยา	22293	-	19610	-	008842
06.05	-	608	-	สุริยา	สุริยา	-	-	13050	-	008842
-	08.14	539	-	สุริยา	สุริยา	22293	-	14190	LT5	009681
-	08.16	539-10	-	สุริยา	สุริยา	FB-015	IBC=8%	-	14100	009681
-	08.31	608	-	สุริยา	สุริยา	-	-	10560	009681	009681
-	08.39	534	719	สุริยา	-	40145	40225	-	23090	009681
08.45	-	534	-	สุริยา	-	-	-	-	009681	009681
-	10.23	534	TR-002	สุริยา	-	40224	40227	-	22830	009681
25	-	538	712	สุริยา	-	22133	2232	30680	-	008414

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ	ถังหนัก	ถังเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest
-	10.35	82-4481	-	สุริยา	-	-	-	4250	-	005
11.00	-	608	-	สุริยา	สุริยา	-	-	12900	-	005
-	1108	608	-	สุริยา	สุริยา	-	-	10570	-	005
11.20	-	606	-	สุริยา	-	-	-	8740	-	005
11.40	-	606	-	สุริยา	-	-	-	14050	-	005
11.45	14.5	608	712	สุริยา	สุริยา	22133	2232	-	23240	009876
-	11.50	606	-	สุริยา	-	-	-	-	10390	009876
-	12.00	82-4481	-	สุริยา	-	-	-	5940	-	009876
12.04	-	606	-	สุริยา	-	-	-	13130	-	009876
-	12.36	608	-	สุริยา	สุริยา	-	-	10520	-	009876
12.41	-	623	-	สุริยา	สุริยา	-	-	15180	-	009876
12.42	-	535	-	สุริยา	สุริยา	FB-001	-	19460	-	009876
-	12.51	623	-	สุริยา	สุริยา	-	-	11580	-	009876
13.05	-	509560	-	สุริยา	-	-	-	13180	-	009876
13.07	-	71-6788	71-6790	สุริยา	-	-	-	41000	-	009876
-	13.14	535	-	สุริยา	สุริยา	FB-001	IBC 6%	-	16280	009876
13.27	-	609	-	สุริยา	สุริยา	-	-	14630	-	009876
13.28	-	536	716	สุริยา	-	30146	30194	-	24090	009876
13.30	-	508-05	-	สุริยา	สุริยา	FB-012	-	19540	-	009876
13.36	-	82-4481	-	สุริยา	-	-	-	3970	-	009876
-	13.39	609	-	สุริยา	สุริยา	-	-	10610	-	009876
-	13.48	71-6788	71-6790	สุริยา	-	-	-	18260	-	009876
13.52	-	606	-	สุริยา	-	-	-	13230	-	009876
-	13.53	508-05	-	สุริยา	-	-	-	1170	-	009876
13.54	-	537	719	สุริยา	-	30175	30225	36360	-	009876
13.58	-	71-4505	71-4506	สุริยา	-	-	-	45670	-	009876
-	14.04	536	716	สุริยา	-	30194	30126	-	24060	009876
-	14.10	608	-	สุริยา	-	-	-	12380	-	009876
14.14	-	807862	-	สุริยา	-	-	-	8900	-	009876
-	14.20	537	-	สุริยา	-	22274	-	14580	-	009876

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

3.

วัน/ที่ 8 เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ	ถังหนัก	ถังเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG		
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
14.20	-	50-621	-	อรรถ	อรรถ	10015	-	20200	-	อรรถ	-	อรรถ
14.22	-	50-621	-	อรรถ	อรรถ	10015	-	19170	-	อรรถ	-	อรรถ
14.25	-	50-621	-	อรรถ	อรรถ	-	-	2220	-	อรรถ	-	อรรถ
-	14.35	621	-	อรรถ	อรรถ	-	-	-	14290	อรรถ	-	อรรถ
-	14.36	50-621	-	อรรถ	อรรถ	-	-	-	20280	อรรถ	-	อรรถ
-	14.31	71-1505	71-1506	อรรถ	-	-	-	-	19250	อรรถ	-	อรรถ
-	14.56	82-4484	-	อรรถ	-	-	-	4250	-	อรรถ	-	อรรถ
-	14.57	82-10	-	อรรถ	อรรถ	FB-004	-	-	14210	อรรถ	-	อรรถ
15.00	-	539	708	อรรถ	อรรถ	30218	4119	30480	-	อรรถ	-	อรรถ
15.07	-	533	710	อรรถ	อรรถ	30168	30254	35290	-	อรรถ	-	อรรถ
16.10	-	71-8382	71-8397	อรรถ	อรรถ	-	-	43470	-	อรรถ	-	อรรถ
16.10	-	50-621	-	อรรถ	อรรถ	-	-	22280	-	อรรถ	-	อรรถ
-	16.44	LV-136	-	อรรถ	อรรถ	-	-	-	2080	อรรถ	-	อรรถ
16.55	-	71-8382	71-8397	อรรถ	อรรถ	-	-	-	16900	อรรถ	-	อรรถ
16.01	-	53-8727	-	อรรถ	อรรถ	-	-	11800	-	อรรถ	-	อรรถ
-	16.24	71-5382	71-5397	อรรถ	อรรถ	P/L 110	-	-	20380	อรรถ	-	อรรถ
16.31	-	50P-28	TR-090	อรรถ	อรรถ	37120	-	37120	-	อรรถ	-	อรรถ
-	16.50	539	708	อรรถ	อรรถ	30218	3119	-	23270	อรรถ	-	อรรถ
-	17.02	50P-28	TR-090	อรรถ	อรรถ	P/L 36	-	-	18840	อรรถ	-	อรรถ
17.06	-	539	712	อรรถ	อรรถ	3061	30232	41760	-	อรรถ	-	อรรถ
-	17.13	53-8727	-	อรรถ	อรรถ	-	-	-	7170	อรรถ	-	อรรถ
17.15	-	50P-33	TR-012	อรรถ	อรรถ	3098	30166	37360	-	อรรถ	-	อรรถ
17.20	-	51-8998	-	อรรถ	อรรถ	-	-	13440	-	อรรถ	-	อรรถ
17.27	-	537	-	อรรถ	อรรถ	22117	-	16280	-	อรรถ	-	อรรถ
17.43	-	536	716	อรรถ	อรรถ	30194	30146	29830	-	อรรถ	-	อรรถ
-	17.57	533	710	อรรถ	อรรถ	2261	22260	36400	-	อรรถ	-	อรรถ
-	18.00	50P-33	TR-012	อรรถ	อรรถ	3098	30166	37360	-	อรรถ	-	อรรถ
18.02	-	534	707	อรรถ	อรรถ	3071	2230	27240	-	อรรถ	-	อรรถ
-	18.29	51-8998	-	อรรถ	อรรถ	-	-	-	9250	อรรถ	-	อรรถ
18.31	-	10WS921	-	อรรถ	อรรถ	-	-	2100	-	อรรถ	-	อรรถ
								2090				

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

4.

วัน/ที่ 8 เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		ถังหนัก	ถังเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
18.35	—	50-6212	—	อรรถ	—	—	—	9430	—	อรรถ	—	อรรถ
—	18.42	105 941	—	อรรถ	—	—	—	—	1980	อรรถ	22834	อรรถ
—	19.26	50-6212	—	อรรถ	—	—	—	—	6610	อรรถ	22828	อรรถ
—	19.30	534	707	อรรถ	—	30166	2211	36030	—	อรรถ	008888	อรรถ
19.33	—	54-7080	—	อรรถ	อรรถ	—	—	17320	—	อรรถ	72833	อรรถ
19.38	—	812	TR001	อรรถ	—	30141	30189	41960	—	อรรถ	—	อรรถ
21.07	—	539	708	อรรถ	อรรถ	22137	22140	30940	—	อรรถ	008919	อรรถ
—	21.10	54-7080	—	อรรถ	—	—	—	—	10260	อรรถ	72833	อรรถ
21.12	—	52-6201	—	อรรถ	—	—	—	12630	—	อรรถ	—	อรรถ
—	21.55	539	708	อรรถ	อรรถ	22137	—	—	19110	อรรถ	009734	อรรถ
—	22.18	512	TR001	อรรถ	—	30141	30189	35710	—	อรรถ	009891	อรรถ
—	22.25	52-6201	—	อรรถ	—	30141	—	—	9060	อรรถ	—	อรรถ
22.28	—	540	—	อรรถ	—	30244	—	31700	—	อรรถ	017994	อรรถ
22.31	—	50R12	64-401	อรรถ	—	3091	30269	40390	—	อรรถ	017992	อรรถ
—	22.55	540	—	อรรถ	—	30244	—	—	15110	อรรถ	017994	อรรถ

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container หาง		Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
01.01	-	SCP23	-	สิริวิภา	-	22M	22M4	-	ไฟฟ้	อจวิ	0451A	ล
01.45	-	SCP30	TR005	ณัฐพร	-	A050	A05A	ไฟฟ้	-	อจวิ	021055	ล
-	02.01	537	-	วิภา	-	-	-	-	ไฟฟ้	ณัฐ	-	ล
-	02.27	SCP23	-	โณกร	วิภา	22245	-	-	-	วิภา	71135	วิภา
-	03.08	536	707	วิภา	-	30248	3003	-	ไฟฟ้	อจวิ	101155	อจวิ
-	04.00	LV139	-	ประวิทย์	ไฟฟ้	-	-	ไฟฟ้	-	อจวิ	011720	ไฟฟ้
04.48	-	535	-	โณกร	ไฟฟ้	FB001	-	-	ไฟฟ้	ณัฐ	-	ล
-	04.55	535	-	วิภา	ไฟฟ้	FB001	1500312	-	-	CCL	011419	ไฟฟ้
-	-	-	-	1500354	636-494	678-689	256	-	-	-	-	-
-	05.00	538	712	อจวิ	ไฟฟ้	-	22176	-	-	SCML+K	011666	ไฟฟ้
05.08	-	537	-	อจวิ	ไฟฟ้	1602	-	16150	-	AGC	71136	ไฟฟ้
05.12	-	SCP23	-	โณกร	ไฟฟ้	22210	-	-	-	อจวิ	71135	ไฟฟ้
05.26	-	609	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	-	-	LTS	-	ล
-	06.10	SCP23	-	โณกร	ไฟฟ้	3049	-	-	-	ไฟฟ้	011677	ล
-	06.12	609	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	-	-	LTS	-	ล
06.35	-	SC-10	-	ณัฐพร	-	FB005	-	-	-	ณัฐ	-	ล
-	07.02	SCP00	TR005	วิภา	-	4050	4054	-	23900	อจวิ	101155	อจวิ
07.31	-	539	708	อจวิ	อจวิ	30152	30152	30740	-	อจวิ	011028	ล
07.32	-	608	-	อจวิ	ณัฐพร	-	-	14620	-	อจวิ	-	ล
-	07.32	SCP-10	-	ณัฐพร	ณัฐพร	FB-005	-	-	14240	อจวิ	023160	ล
-	08.06	608	-	อจวิ	ณัฐพร	-	-	-	10172	ไฟฟ้	-	ล
-	08.07	537	719	อจวิ	ไฟฟ้	30152	FB001	-	22520	อจวิ	011028	ไฟฟ้
08.17	-	623	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	15140	-	LTS	-	ล
-	08.31	623	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	-	11650	LTS	-	ล
09.21	-	83-9357	-	อจวิ	-	-	-	14620	-	IC	71144	อจวิ
09.45	-	SCP-20	-	อจวิ	-	3049	-	19850	-	ไฟฟ้	011673	อจวิ
-	09.51	539	708	อจวิ	อจวิ	30241	30257	-	23430	LTS	011028	ล
10.04	-	LV-129	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	2490	-	ไฟฟ้	010466	ไฟฟ้
-	10.20	LV-129	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	2220	-	อจวิ	011926	ไฟฟ้
10.36	-	LV-136	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	2400	-	อจวิ	011680	ไฟฟ้

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container หาง		Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
-	10.48	LV-136	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	-	2060	อจวิ	011679	ล
10.53	-	LV-129	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	-	2160	อจวิ	011726	ไฟฟ้
-	11.00	83-9358	-	อจวิ	-	-	-	-	8310	IC	71144	ไฟฟ้
-	11.06	LV-129	-	อจวิ	ไฟฟ้	1500600	-	-	2450	ไฟฟ้	011668	ล
11.10	-	608	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	13240	-	ไฟฟ้	-	ล
-	11.16	608	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	-	10440	NHK	-	ล
11.30	-	536	707	อจวิ	ไฟฟ้	30248	3003	-	24260	ไฟฟ้	011676	ล
11.55	-	609	-	ไฟฟ้	ไฟฟ้	-	-	13180	-	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
11.55	-	811	TR010	ไฟฟ้	-	3113	30184	30020	-	ไฟฟ้	011724	ไฟฟ้
-	12.08	536	707	อจวิ	-	30247	30223	-	23620	ไฟฟ้	011722	ล
12.12	-	53-8927	-	อจวิ	-	-	-	9810	-	ไฟฟ้	-	ล
-	12.18	609	-	ไฟฟ้	ไฟฟ้	-	-	-	10560	LTS	-	ล
12.23	-	72-4147	73-7211	อจวิ	ไฟฟ้	3116	30156	31050	-	ไฟฟ้	011678	ล
12.25	-	606	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	10840	-	TOYOTA	-	ล
-	12.33	606	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	-	10450	ไฟฟ้	-	ล
-	12.48	53-8927	-	อจวิ	-	-	-	-	7150	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
12.50	-	526201	-	ไฟฟ้	-	-	-	12700	-	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
-	13.10	SCP23	-	อจวิ	ไฟฟ้	15012	ไฟฟ้	14990	100714	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
13.15	-	608	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	12860	-	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
13.18	-	621	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	20000	-	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
-	13.30	608	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	-	10430	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
-	13.40	621	-	อจวิ	ไฟฟ้	-	-	-	14340	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
13.44	-	SCP23	-	อจวิ	-	FB012	-	-	14320	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
13.46	-	82-4487	-	อจวิ	-	-	-	-	4030	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
-	13.58	526201	-	ไฟฟ้	-	-	-	-	9220	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
14.09	-	526201	-	ไฟฟ้	-	-	-	3030	-	AB	011412	ไฟฟ้
-	14.07	24-447	73211	อจวิ	-	1602	3003	22370	22370	ไฟฟ้	013283	ไฟฟ้
14.11	-	750079	750086	ไฟฟ้	-	1400009	-	44910	-	ไฟฟ้	-	ไฟฟ้
14.21	-	71-4210	-	ไฟฟ้	-	-	-	14410	-	LTS	-	ล
14.24	-	LV-129	-	อจวิ	ไฟฟ้	1500329	-	2930	-	ไฟฟ้	011678	ล

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		ชั่งหนัก	ชั่งเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
-	14.29	89-4484	-	อนันต์	-	-	-	5020	-	KKR	-	ธช
14.30	-	623	-	อรรถพร	ช่างยนต์	-	-	15450	-	LT3	-	ธช
-	14.31	3200 9601	-	วสันต์	-	-	-	-	2110	4B	21121	ธช
-	14.35	LV-129	-	อาน	-	-	-	-	2150	ธช	-	ธช
-	14.44	LV-129	-	อรรถพร	-	-	-	-	3330	ธช	-	ธช
-	14.47	74-1210	-	สุวิทย์	-	-	-	-	8350	T-5	-	ธช
14.50	-	606	-	อรรถพร	ช่างยนต์	-	-	13300	-	ธช	-	ธช
14.51	-	88-9056	-	อรรถพร	-	-	-	6000	-	ธช	71141	ธช
14.52	-	033	-	อรรถพร	-	29959	-	18790	-	LT3	011029	ธช
14.55	-	50-2936	-	อรรถพร	-	-	-	18260	-	ธช	71147	ธช
-	14.57	623	-	อรรถพร	ช่างยนต์	-	-	-	11630	LT3	-	ธช
-	14.58	88-1056	-	อรรถพร	-	-	-	-	5210	ธช	71141	ธช
-	15.01	606	-	อรรถพร	ช่างยนต์	-	-	-	90430	ธช	-	ธช
15.02	-	SC-10	-	อรรถพร	-	FB005	-	29780	-	ธช	023160	ธช
15.07	-	537	742	อรรถพร	-	30162	FB004	29450	-	ธช	011723	ธช
-	15.14	811	TR-010	อรรถพร	-	3113	30188	-	23100	ธช	011721	ธช
15.17	-	536	704	อรรถพร	-	30264	30223	-	23580	ธช	21138	ธช
-	15.21	539	-	อรรถพร	ช่างยนต์, ธช	FB-012	-	-	14160	ธช	011721	ธช
-	15.23	SC-10	-	อรรถพร	-	FB-005	-	-	13710	ธช	-	ธช
15.26	-	621	-	อรรถพร	ช่างยนต์	-	-	15670	-	ธช	-	ธช
15.28	-	LV-136	-	อรรถพร	ช่างยนต์	-	-	2350	-	ธช	011629	ธช
15.31	-	SCR-17	67-2441	อรรถพร	-	3054	30121	31250	-	ธช	81041	ธช
-	15.35	621	-	อรรถพร	ช่างยนต์	-	-	-	14320	ธช	-	ธช
-	15.40	LV-136	-	อรรถพร	ช่างยนต์	-	-	-	1070	ธช	-	ธช
-	15.45	50-2936	-	อรรถพร	-	-	-	-	8540	ธช	-	ธช
15.50	-	536	712	อรรถพร	-	SL014	-	23080	-	ธช	010990	ธช
-	15.57	75-0070	75-0086	อรรถพร	-	ธช	-	-	18300	ธช	023224	ธช
16.26	-	539	-	อรรถพร	ช่างยนต์, ธช	FB-012	-	14590	-	ธช	011721	ธช
16.57	-	809	TR-011	อรรถพร	-	30122	30168	35280	-	ธช	8091024	ธช
-	17.01	SCR-17	67-2041	อรรถพร	-	30121	3054	-	24130	ธช	81041	ธช

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		ชั่งหนัก	ชั่งเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
-	17.08	539	-	อรรถพร	ช่างยนต์	22299	-	-	14030	LT3	011029	ธช
17.13	-	537	-	อรรถพร	-	-	-	14010	-	ธช	-	ธช
-	18.08	538	712	อรรถพร	-	2235	22263	37680	-	ธช	002582	ธช
-	18.12	534	719	อรรถพร	-	22151	2211	38350	-	ธช	011747	ธช
-	18.24	537	713	อรรถพร	-	-	-	-	8240	ธช	-	ธช
-	18.37	809	TR-011	อรรถพร	-	3142	30168	-	22550	ธช	011725	ธช
-	18.47	506	707	อรรถพร	-	FB003	30256	29060	-	ธช	028600	ธช
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18.56	-	86-9980	-	อรรถพร	-	-	-	17920	-	ธช	71149	ธช
-	20.07	86-9980	-	อรรถพร	-	-	-	-	11780	ธช	71149	ธช
20.13	-	68-6026	-	อรรถพร	-	-	-	11250	-	ธช	71150	ธช
-	21.40	68-6486	-	อรรถพร	-	-	-	-	5460	ธช	71150	ธช
22.07	-	SCR-22	-	อรรถพร	-	2214	-	16380	-	ธช	029171	ธช
-	22.40	SCR-22	-	อรรถพร	-	2214	-	-	14290	ธช	023171	ธช
23.15	-	86-6428	-	อรรถพร	-	-	-	17380	-	ธช	-	ธช
23.55	-	536	707	อรรถพร	-	-	-	-	17000	ธช	011741	ธช

Site/Location/ หน่วยงาน BPEC

1.

วันศุกร์ ที่ 24 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2561

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	S
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
-	0010	543	-	เดวิด	อานนท์	22151	-	23210	-	บ่อหิน	013540	บม
-	0240	536	-	วิไล	-	22274	-	-	14740	LAZADA	013570	บม
-	0246	538	-	วิไล	วิไล	22175	-	-	13960	SSL	013495	บม
0416	-	535	-	วิไล	-	PB001	1500630	-	19990	ลาว 2	-	บม
-	-	-	-	1500164	303-625	579-10	604-626	612-001	-	-	-	-
0423	-	623	-	วิไล	-	-	-	15790	-	LTS	-	บม
-	0430	623	-	วิไล	วิไล	-	-	-	11680	LTS	-	บม
-	0504	535	-	วิไล	วิไล	PB001	70447+70941	-	16630	วิไล	013381	บม
-	0506	537	719	วิไล	วิไล	30216	30130	-	23810	วิไล	013462	บม
0509	-	536	-	วิไล	-	22217	-	14810	-	ลาว 2	71564	บม
-	0514	LV-136	-	วิไล	วิไล	-	-	2490	-	ลาว 2	013974	บม
0521	-	539	708	วิไล	-	3006	22206	28550	-	LTS	013544	บม
0532	-	536	-	วิไล	-	22175	-	14640	-	SSL	013405	บม
-	0538	LV-136	-	วิไล	วิไล	-	-	-	2180	DKSH	013487	บม
0555	-	615	-	วิไล	วิไล	-	-	12800	-	LTS	-	บม
0602	-	SCP41	TR010	วิไล	-	SL015	3067	39660	-	STS	026286	บม
-	0617	534	707	วิไล	วิไล	PB018	PB002	-	21720	วิไล	013516	บม
-	0618	615	-	วิไล	-	-	-	-	10960	ลาว 2	-	บม
-	0620	539	708	วิไล	-	22206	22175	-	22050	LTS	013544	บม
-	0717	538	-	วิไล	-	30265	-	-	14760	MPB	013476	บม
0733	-	533	712	วิไล	-	SL001	30212	-	24830	DKSH	013463	บม
0812	-	ลาว 3944	-	วิไล	-	-	-	3030	-	ลาว 2	71550	บม
0830	-	ลาว 139	-	วิไล	-	-	-	3410	-	ลาว 2	606177	บม
-	0834	ลาว 3944	-	วิไล	-	-	-	-	2380	ลาว 2	71550	บม
-	0838	LV-139	-	วิไล	วิไล	-	-	-	3190	ลาว 2	71563	บม
0852	-	3019916	-	วิไล	-	-	-	3020	-	IC	71554	บม
-	0900	SCP14	TR010	วิไล	-	SL015	30134	39130	-	ลาว 2	-	บม
-	0915	536	-	วิไล	วิไล	22217	-	-	14350	ลาว 2	00148	บม
-	0920	ลาว 3944	-	วิไล	-	-	-	-	2140	IC	71554	บม
0923	-	82-4437	-	วิไล	-	-	-	-	3950	KKR	วิไล	บม

Site/Location/ หน่วยงาน BPEC

2.

วันศุกร์ ที่ 24 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2561

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	S
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
0924	-	SEP-32	TR-002	วิไล	-	30124	30214	37010	-	ลาว 2	01924	บม
0945	-	537	719	วิไล	วิไล	30187	30184	27560	-	ลาว 2	01347	บม
1003	-	LV-139	-	วิไล	วิไล	-	-	1130	-	ลาว 2	71563	บม
-	1009	82-4437	-	วิไล	-	-	-	5480	-	KKR	วิไล	บม
-	1010	LV-139	-	วิไล	วิไล	-	-	3450	-	ลาว 2	013594	บม
1045	-	52-9128	-	วิไล	-	-	-	7500	-	ลาว 2	71541	บม
1103	-	LV-129	-	วิไล	วิไล	-	-	2400	-	ลาว 2	013675	บม
-	1116	SEP-32	TR-002	วิไล	-	22112	22126	12790	-	ลาว 2	013581	บม
-	1119	52-9128	-	วิไล	-	-	-	-	5990	ลาว 2	71541	บม
1116	-	534	707	วิไล	วิไล	PB-018	PB-002	30950	-	ลาว 2	013516	บม
1122	-	ลาว 4325	-	วิไล	-	-	-	2530	-	ลาว 2	71555	บม
-	1131	534	-	วิไล	-	30187	-	-	14850	ลาว 2	013298	บม
-	1135	ลาว 4325	-	วิไล	-	-	-	-	2000	ลาว 2	71555	บม
1140	-	623	-	วิไล	วิไล	-	-	15150	-	ลาว 2	-	บม
-	1149	623	-	วิไล	วิไล	-	-	-	11580	NHK	-	บม
1153	-	609	-	วิไล	วิไล	-	-	13350	-	ลาว 2	-	บม
-	1201	609	-	วิไล	วิไล	-	-	-	10550	ลาว 2	-	บม
1211	-	ลาว 4325	-	วิไล	-	-	-	3210	-	ลาว 2	-	บม
-	1235	ลาว 4325	-	วิไล	-	-	-	-	2200	ลาว 2	-	บม
1237	-	ลาว 3923	-	วิไล	-	-	-	2910	-	ลาว 2	-	บม
1242	-	536	-	วิไล	วิไล	2286	-	17030	-	ลาว 2	00668	บม
1246	-	615	-	วิไล	วิไล	-	-	14210	-	LTS	-	บม
-	1252	ลาว 4325	-	วิไล	-	-	-	-	2240	ลาว 2	-	บม
1253	-	ลาว 4325	-	วิไล	-	-	-	3020	-	ลาว 2	-	บม
-	1302	536	-	วิไล	วิไล	2286	-	-	14520	ลาว 2	013482	บม
-	1305	LV-129	-	วิไล	วิไล	-	-	-	2160	ลาว 2	013199	บม
1310	-	535	-	วิไล	วิไล	PB-001	-	-	14980	ลาว 2	01382	บม
-	-	-	-	3592-70094	-	40656	-	-	-	-	-	-
-	1313	ลาว 4325	-	วิไล	-	-	-	-	2370	ลาว 2	71546	บม
1318	-	ลาว 4325	-	วิไล	-	-	-	3390	-	IC	71552	บม

Site/Location/ หน่วยงาน BPEC

3.

วันที่ 24 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		ชั่งหนัก	ชั่งเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
13.21	-	422577	-	กวีจิรา	-	-	-	3440	-	IC	71532	อว
13.24	-	SCP-28	TR-029	สโรจน์	-	TR-029	-	44590	-	อว	84397	อว
13.27	-	538	-	ศุภชัย	-	30265	-	16050	-	อว	07476	อว
13.34	-	533	712	อว	อว	30212	SL-001	33020	-	DKSH	71511	อว
13.37	-	621	-	ศิริก้อง	กมลวิทย์	-	-	17990	-	TOTO	-	อว
-	13.38	535	-	อว	-	PB-001	-	-	16100	อว	-	อว
-	13.40	615	-	อว	-	-	-	-	16100	อว	-	อว
-	13.42	532	704	อว	อว	PB-018	PB-002	-	22430	อว	07477	อว
-	13.46	621	-	อว	อว	-	-	-	14250	อว	-	อว
13.49	-	82-4488	-	อว	-	-	-	-	3940	KKR	-	อว
-	13.51	422577	-	อว	-	-	-	-	2250	IC	71552	อว
-	13.53	422577	-	อว	-	-	-	-	2270	IC	71532	อว
13.57	-	SCP-40	TR-019	อว	-	TR-019	-	28990	-	อว	66846	อว
14.10	-	50956	-	อว	-	-	-	13050	-	อว	71542	อว
14.14	-	5129	-	อว	-	-	-	2380	-	อว	607735	อว
14.18	-	5129	-	อว	-	-	-	4560	-	อว	-	อว
-	14.27	533	-	อว	-	-	-	-	11680	อว	07550	อว
-	14.35	74-4210	-	อว	-	-	-	-	8950	อว	-	อว
-	14.40	538	-	อว	-	-	-	-	11120	อว	07605	อว
-	14.43	82-4487	-	อว	-	-	-	7830	-	KKR	310067	อว
15.03	-	74-1897	-	อว	-	-	-	12000	-	อว	71533	อว
-	15.07	50-9562	-	อว	-	-	-	-	9020	อว	71542	อว
-	15.10	SCP-28	TR029	อว	-	TR029	-	-	20570	อว	026054	อว
-	15.12	SCP-40	TR019	อว	-	-	-	-	17730	อว	013493	อว
15.15	-	623	-	อว	อว	-	-	14850	-	อว	-	อว
15.16	-	2025704	-	อว	-	-	-	3210	-	อว	71548	อว
15.18	-	SCP30	TR020	อว	-	TR020	-	37460	-	อว	026464	อว
-	15.20	74-1897	-	อว	-	-	-	-	11130	อว	71553	อว
15.25	-	539	708	อว	อว	22127	22273	29220	-	อว	013548	อว
15.30	-	609	-	อว	-	-	-	14520	-	NHK	-	อว

Site/Location/ หน่วยงาน BPEC

4.

วันที่ 24 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ	น้ำหนัก	ชั่งเบ้า	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG		
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
-	15.32	202577	-	อว	-	-	-	-	2280	อว	71548	อว
-	15.40	623	-	อว	-	-	-	-	11600	อว	-	อว
-	15.41	609	-	อว	อว	-	-	-	10550	อว	-	อว
15.45	-	536	-	อว	-	2286	-	17480	-	อว	-	อว
15.47	-	SCP23	-	อว	-	PB021	-	23570	-	อว	026478	อว
15.49	-	53-8921	-	อว	-	-	-	10260	-	อว	71538	อว
-	15.53	SCP-30	TR-020	อว	-	P/L 365	-	-	18950	อว	02646	อว
16.03	-	537	-	อว	-	30213	-	16530	-	อว	02648	อว
16.08	-	810	TR012	อว	-	อว	4028	43090	-	อว	02648	อว
16.32	-	SCP-17	67-2441	อว	-	30186	30230	-	24170	อว	026428	อว
-	16.36	539	708	อว	อว	22273	30265	23030	-	อว	026428	อว
-	16.41	50-8922	-	อว	-	-	-	-	7170	อว	-	อว
16.45	-	51-8998	-	อว	-	-	-	-	14080	อว	71537	อว
-	16.55	SCP223	-	อว	-	PB010	PB010	-	14450	อว	026428	อว
-	17.25	51-8998	-	อว	-	-	-	-	9620	อว	-	อว
17.27	-	1025755	-	อว	-	-	-	-	2100	อว	71549	อว
17.33	-	SCP06	-	อว	-	PB004	PB004	24110	-	อว	010467	อว
-	17.39	1025756	-	อว	-	-	-	-	2200	อว	-	อว
17.40	-	1025757	-	อว	-	-	-	3210	-	อว	71551	อว
-	17.47	810	TR012	อว	-	อว	4028	-	23780	อว	026085	อว
17.50	-	524	-	อว	-	524	-	24080	-	อว	013254	อว
17.52	-	533	-	อว	-	-	-	-	11200	อว	-	อว
17.53	-	520	720	อว	-	PB026	PB017	39940	-	อว	101002	อว
-	17.57	SCP-06	-	อว	-	PB-024	-	-	13840	อว	026477	อว
18.00	-	1025759	-	อว	-	-	-	-	2200	อว	-	อว
-	18.08	SCP-17	67-2441	อว	-	30186	30230	43170	-	อว	013615	อว
18.08	-	2025758	-	อว	-	-	-	2620	-	อว	-	อว
18.10	-	2025759	-	อว	-	-	-	4110	-	อว	-	อว
18.15	-	17139	-	อว	-	-	-	4140	-	อว	-	อว
-	18.21	530	720	อว	อว	-	-	-	16780	อว	-	อว

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		ชั่งหนัก	ชั่งเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container หาง		Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
1827	1827	524	707	อภิล		F2018	FB002	38170	1250	อภิล		อภิล
1830	1830	524	707	อภิล		1613	22288	4	42000	อภิล		อภิล
1840	1840	524	707	อภิล	อภิล	524			14380	อภิล		อภิล
1843	1843	524	707	อภิล					2110	อภิล		อภิล
1850	1850	524	707	อภิล		1B0065		12630		อภิล	016463	อภิล
1853	1853	524	707	อภิล				12630		อภิล		อภิล
1855	1855	524	707	อภิล				4370		อภิล		อภิล
1911	1911	524	707	อภิล					3070	อภิล	025572	อภิล
1916	1916	524	707	อภิล					M600	อภิล	02490	อภิล
1932	1932	524	707	อภิล		LB0066	LB0087	19530		อภิล	026500	อภิล
1937	1937	524	707	อภิล		22260	2216	40040		อภิล	019583	อภิล
2006	2006	524	707	อภิล					M600	อภิล	Y1543	อภิล
2008	2008	524	707	อภิล				3150		อภิล	Y1509	อภิล
2021	2021	524	707	อภิล		LB0066	LB0087		18090	อภิล	026500	อภิล
2034	2034	524	707	อภิล					2140	อภิล	71509	อภิล
2038	2038	524	707	อภิล				17200		อภิล	71540	อภิล
2209	2209	524	707	อภิล					10210	อภิล	71540	อภิล
2212	2212	524	707	อภิล				19240		อภิล	71539	อภิล
2238	2238	524	707	อภิล		22151	22203	24710		อภิล	026490	อภิล
2344	2344	524	707	อภิล					12100	อภิล	71539	อภิล
2348	2348	524	707	อภิล				12990		อภิล		อภิล
2356	2356	524	707	อภิล		22203	22151	39070		อภิล	013583	อภิล

Site Location/หน่วยงาน BPEC

1.

วันพุธ ที่ 1๔ เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 25๕๙

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ	ชั่งหนัก	ชั่งเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	ที่	ทาง	Driver Name	Labor	ที่ Container ทาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest
0030	-	536	716	สุไล	-	-	-	17910	ลาว 2	014527
02.10	-	LV-129	-	ชิว	-	-	-	2170	ลาว 2	-
-	02.20	LV-129	-	ชิว	จันตนา	-	-	2180	ลาว 2	014858
-	02.50	538	-	สุวิทย์	ไพฑูริย์	22290	-	14030	ลาว 2	014802
03.10	-	534	-	สุวิทย์	ไพฑูริย์	-	-	11170	ลาว 2	014801
-	04.14	538	-	สุวิทย์	ไพฑูริย์	FB-004	-	13880	ลาว 2	014139
0435	-	623	-	ปรีดา	อิลลา	-	14040	-	LTS	-
0442	-	609	-	สกลรัตน์	พาสินี	-	14370	-	LTS	-
-	0450	533	-	สกล	อิลลา	FB-018	-	14590	ลาว 2	014514
-	0452	536	716	สุวิทย์	ไพฑูริย์	30124	30180	24440	ลาว 2	014803
0455	-	SCP39	TR004	สุวิทย์	ไพฑูริย์	30163	30167	41400	ลาว 2	028649
-	0457	609	-	สกลรัตน์	พาสินี	-	-	10560	LTS	-
-	0458	623	-	ปรีดา	อิลลา	-	-	11540	LTS	-
-	0510	534	-	สุวิทย์	ไพฑูริย์	-	-	11580	ลาว 2	014461
0520	-	539	708	สุวิทย์	ไพฑูริย์	30217	30150	36740	ลาว 2	014787
06.06	-	608	-	สุวิทย์	ไพฑูริย์	-	-	19430	ลาว 2	014787
-	06.42	539	708	สุวิทย์	ไพฑูริย์	30150	3105	-	LTS	014287
-	08.12	608	-	สุวิทย์	ไพฑูริย์	-	-	23010	LTS	-
-	08.47	SCP39	TR004	สุวิทย์	ไพฑูริย์	30163	30167	10500	ลาว 2	029649
08.01	-	126013A3	-	อิลลา	-	-	-	24150	ลาว 2	029649
-	09.12	532	719	อิลลา	อิลลา	-	30167	3260	ลาว 2	014797
-	09.14	126013A3	-	อิลลา	-	-	-	19710	ลาว 2	014797
09.26	-	126013A3	-	อิลลา	-	-	-	2580	ลาว 2	014797
09.30	-	126013A3	-	อิลลา	-	-	-	2390	ลาว 2	014797
09.32	-	126013A3	-	อิลลา	-	-	-	2620	ลาว 2	014797
-	09.46	126013A3	-	อิลลา	-	-	-	2420	ลาว 2	014797
09.50	-	126013A3	-	อิลลา	-	-	-	2310	ลาว 2	014797
10.11	-	038	-	อิลลา	-	-	-	2310	ลาว 2	014797
-	10.16	024487	-	อิลลา	-	-	-	17640	ลาว 2	014797
-	-	-	-	-	-	-	-	5290	ลาว 2	014797

รายงานการนำรถและพาชนะเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/ หน่วยงาน BPEC

2.

วัน พค. ที่ 19 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2534

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ	พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาษา	น้ำหนัก	ชั่งเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	ทาง	Driver Name	Labor	หัว Container ทาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest
10:38	10:41	30058005	538	คสอช	—	—	1920	—	บริษัท 19908	คสอช
—	10:50	30058005	—	คสอช	—	—	1930	1860	บริษัท 19910	คสอช
—	10:53	20058005	—	คสอช	—	—	—	2060	บริษัท	—
—	10:58	538	—	คสอช	—	—	—	18720	บริษัท	—
11:00	—	538	—	คสอช	—	—	19230	—	บริษัท 607409	คสอช
11:08	—	608	—	คสอช	—	—	13510	—	บริษัท	—
11:15	—	808	716	คสอช	—	—	18950	—	บริษัท	—
11:17	—	536	716	คสอช	—	—	26840	—	บริษัท	—
—	11:18	608	—	คสอช	—	—	—	10590	บริษัท	—
—	11:30	536	—	คสอช	—	—	—	2150	บริษัท	—
11:32	—	538	—	คสอช	—	—	—	16320	บริษัท	—
11:35	—	606	—	คสอช	—	—	16820	—	บริษัท	—
—	11:46	606	—	คสอช	—	—	—	10680	บริษัท	—
11:47	—	808	—	คสอช	—	—	14580	—	บริษัท	—
11:50	—	538	712	คสอช	—	—	—	23170	บริษัท	—
—	11:57	538	712	คสอช	—	—	—	23170	บริษัท	—
12:00	—	808	—	คสอช	—	—	—	—	บริษัท	—
—	12:16	808	—	คสอช	—	—	—	—	บริษัท	—
12:22	—	609	—	คสอช	—	—	13200	—	บริษัท	—
12:26	—	808	—	คสอช	—	—	3450	—	บริษัท	—
12:29	—	625	—	คสอช	—	—	11560	—	บริษัท	—
—	12:30	609	—	คสอช	—	—	—	10520	บริษัท	—
12:36	—	SCP32	TR02	คสอช	—	—	11840	—	บริษัท	—
—	12:52	808	—	คสอช	—	—	—	2210	บริษัท	—
—	13:00	623	—	คสอช	—	—	—	11520	บริษัท	—
13:02	—	1V129	—	คสอช	—	—	3300	—	บริษัท	—
—	13:15	5005	—	คสอช	—	—	—	14910	บริษัท	—
—	13:18	1V129	—	คสอช	—	—	—	2120	บริษัท	—
13:21	—	30049890	—	คสอช	—	—	2000	—	บริษัท	—

Site/Location/ หน่วยงาน BPEC

3.

วันที่ 19 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2564

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
13:30	13:40	Y2-A14Y	-	พณิ/นท	-	3072	-	-	14Y70	กน162	-	น
13:39	13:49	30117890	-	ดพพ	-	-	-	-	1990	KWE	-	น
13:40	-	621	-	อชช	ดพพ	-	-	19920	-	BYOTA	-	น
13:46	-	509562	-	อชช	-	-	-	13920	-	ทพพ	79901	น
13:47	-	606	-	อชช	ดพพ	-	-	14020	-	ดพพ	-	น
13:52	-	608	-	อชช	ดพพ	-	-	13010	-	ดพพ	-	น
13:56	-	9CP30	TR020	ดพพ	-	พพพ	พพพ 96%	33700	-	PTT	028891	น
-	14:00	9CP32	TR024	ดพพ	-	SL002	30124	-	22080	ดพพ	014050	น
-	14:00	606	-	อชช	ดพพ	-	-	-	10680	ทพพ	-	น
-	14:02	608	-	อชช	ดพพ	-	-	-	10510	ดพพ	-	น
14:06	-	14129	-	อชช	ดพพ	-	-	3010	-	ดพพ	014856	น
14:06	-	YA-A210	-	อชช	ดพพ	-	-	10990	-	ดพพ	-	น
14:10	-	9CP22	TR022	ดพพ	-	30163	30213	30000	-	ดพพ	020033	น
14:14	-	9CPA1	TR003	ดพพ	-	30230	30173	40790	-	MoTem	014952	น
-	14:16	14129	-	อชช	ดพพ	-	-	-	2140	ดพพ	014856	น
-	14:26	9CP30	TR020	ดพพ	-	30163	30213	30000	-	ดพพ	020033	น
-	14:28	621	-	อชช	ดพพ	-	-	-	18920	ดพพ	103710	น
14:31	-	9CP38	TR010	ดพพ	-	3120	30251	39820	-	ดพพ	010359	น
14:38	-	744210	-	อชช	ดพพ	-	-	-	8920	ดพพ	-	น
14:49	-	606	-	อชช	ดพพ	-	-	13550	-	ดพพ	-	น
15:00	-	534	710	อชช	ดพพ	30163	30004	28160	-	ดพพ	-	น
-	15:06	606	-	อชช	ดพพ	-	-	-	10680	ดพพ	-	น
-	15:07	534	-	อชช	ดพพ	-	-	-	9360	ดพพ	-	น
15:10	-	14129	-	อชช	ดพพ	-	-	3990	-	ดพพ	00073	น
15:14	-	9CP14	TR003	ดพพ	-	30230	30173	-	23910	ดพพ	-	น
-	15:16	14129	-	อชช	ดพพ	-	-	-	2140	ดพพ	-	น
-	15:30	9CP38	TR010	ดพพ	-	30180	31010	-	22940	ดพพ	028534	น
15:33	-	9CP10	TR003	ดพพ	-	22223	22125	29140	-	ดพพ	020033	น
15:35	-	538	712	อชช	ดพพ	22197	22211	33730	-	ดพพ	-	น

Site/Location/ หน่วยงาน BPEC

4.

วันที่ 19 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2564

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
-	15:38	9CP39	-	ดพพ	-	-	-	-	2250	ดพพ	-	น
15:46	-	14129	-	อชช	ดพพ	-	-	2370	-	ดพพ	79910	น
15:52	-	811	TR004	ดพพ	-	4000	4054	40640	-	ดพพ	010640	น
15:55	-	9CP39	TR004	ดพพ	-	30163	30125	42560	-	ดพพ	008845	น
16:00	-	9CP10	TR003	ดพพ	-	-	-	-	17270	ดพพ	-	น
16:02	-	606	-	อชช	ดพพ	-	-	-	1670	ดพพ	-	น
16:03	-	14129	-	อชช	ดพพ	-	-	-	2230	ดพพ	-	น
16:04	-	9CP498	-	ดพพ	-	-	-	-	14390	ดพพ	-	น
-	16:06	606	-	อชช	ดพพ	-	-	-	10670	ดพพ	-	น
-	16:31	9CP22	TR003	ดพพ	-	3106	30661	38910	-	ดพพ	014898	น
16:39	-	534	707	อชช	ดพพ	3080	30252	40010	-	ดพพ	014818	น
16:48	-	539	708	อชช	ดพพ	30229	30162	30920	-	ดพพ	014599	น
-	17:00	9CP39	TR003	ดพพ	-	30163	30125	-	24400	ดพพ	014891	น
-	17:34	811	TR003	ดพพ	-	4054	4050	-	24030	ดพพ	028271	น
-	17:36	539	708	อชช	ดพพ	PB021	PB025	186220	-	LTS	014286	น
17:41	-	812	TR002	ดพพ	-	4028	4030	48480	-	ดพพ	87534	น
17:47	-	537	719	อชช	ดพพ	PB015	PB005	27250	-	ดพพ	79921-22	น
17:49	-	14129	-	อชช	ดพพ	-	-	3200	-	ดพพ	79911	น
17:51	-	9CP39	-	ดพพ	-	-	-	2260	-	ดพพ	79998	น
17:55	-	809	TR011	อชช	ดพพ	30132	3095	36060	-	NTS	01981	น
-	18:00	52-0498	-	อชช	ดพพ	-	-	-	9410	ดพพ	79900	น
-	18:02	536	716	อชช	ดพพ	2278	2212	40540	-	ดพพ	014754	น
-	18:06	9CP39	-	ดพพ	-	-	-	-	2040	ดพพ	79998	น
-	18:08	534	707	อชช	ดพพ	22226	22126	43090	-	ดพพ	014888	น
-	18:12	14129	-	อชช	ดพพ	-	-	-	2250	ดพพ	79911	น
18:16	-	51-8998	-	อชช	ดพพ	-	-	14790	-	ดพพ	79902	น
-	19:13	51-8998	-	อชช	ดพพ	-	-	-	9380	ดพพ	79902	น
19:15	-	54-0790	-	อชช	ดพพ	-	-	13770	-	ดพพ	79903	น
-	19:48	54-0790	-	อชช	ดพพ	-	-	-	11030	ดพพ	79903	น

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		ชั่งหนัก	ชั่งเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container หาง		Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
19.50	-	52-6201	-	โพธิ์	-	-	-	12420	-	อินทรี	79904	ปทุม
-	20.30	809	TR011	อภิชัย	-	3095	30132	41040	-	ปอณ	014900	อภ
-	20.35	812	TR009	อภิชัย	-	4028	4030	-	23540	ปอณ	028799	อภ
-	21.06	533	-	อภิชัย	-	FB 018	-	-	13990	อภ	014459	อภ
-	21.08	52-6201	-	โพธิ์	-	-	-	-	9190	อินทรี	79904	ปทุม
21.10	-	83-8683	-	อภิชัย	-	-	-	3210	-	IC	79916	อภ
-	21.41	83-8683	-	อภิชัย	-	-	-	-	3700	IC	79916	อภ
21.42	-	86-6428	-	อภิชัย	-	-	-	15820	-	อินทรี	79843	อภ
22.11	-	537	-	อภิชัย	-	1657	-	-	14340	อภ	014835	ปทุม
-	22.44	66-6428	-	อภิชัย	-	-	-	-	10460	อินทรี	79843	อภ
23.57	-	839	Y09	อภิชัย	-	22150	2261	-	23690	อินทรี	014266	อภ

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
01.05	—	534	707	สมเกียรติ	—	22185	2203	—	24180	สมเกียรติ	016639	สมเกียรติ
—	02.00	537	—	สมเกียรติ	—	2226	—	—	14430	SSL	016674	สมเกียรติ
—	02.18	534	—	สมเกียรติ	—	3096	—	—	14620	สมเกียรติ	016618	สมเกียรติ
—	03.48	LV139	—	สมเกียรติ	—	—	—	—	3200	สมเกียรติ	016669	สมเกียรติ
04.15	—	535	—	สมเกียรติ	—	R3001	—	—	16110	สมเกียรติ	—	สมเกียรติ
04.25	—	LV129	—	สมเกียรติ	—	—	—	2616	—	สมเกียรติ	016684	สมเกียรติ
—	06.43	535	—	สมเกียรติ	—	PB001	1500 380	—	19140	CCL	01658-60	สมเกียรติ
—	—	—	—	สมเกียรติ	—	1500 169	130-218	578-637-021-91	510-626	—	—	—
—	05.00	LV129	—	สมเกียรติ	—	186-18V	—	2230	—	สมเกียรติ	016669	สมเกียรติ
05.04	—	537	—	สมเกียรติ	—	2226	—	15580	—	SSL	016674	สมเกียรติ
05.20	—	609	—	สมเกียรติ	—	—	—	14540	—	สมเกียรติ	—	สมเกียรติ
—	05.33	537	719	สมเกียรติ	—	2226	—	—	19370	สมเกียรติ	030586	สมเกียรติ
—	05.37	609	—	สมเกียรติ	—	—	—	—	10650	—	—	สมเกียรติ
—	05.39	536	716	สมเกียรติ	—	3114	30265	—	25090	สมเกียรติ	016652	สมเกียรติ
05.45	—	534	—	สมเกียรติ	—	3038	—	17100	—	สมเกียรติ	016618	สมเกียรติ
05.47	—	539	708	สมเกียรติ	—	30152	22215	27780	—	LTS	015974	สมเกียรติ
05.56	—	623	—	สมเกียรติ	—	—	—	14180	—	LTS	—	สมเกียรติ
—	06.10	623	—	สมเกียรติ	—	—	—	—	11590	LTS	—	สมเกียรติ
—	06.28	539	708	สมเกียรติ	—	30152	22215	—	22110	LTS	015904	สมเกียรติ
—	06.31	533	—	สมเกียรติ	—	—	—	—	11620	สมเกียรติ	016188	สมเกียรติ
—	07.33	534	707	สมเกียรติ	—	3038	2435	23820	—	สมเกียรติ	015315	สมเกียรติ
07.38	—	608	—	สมเกียรติ	—	—	—	13820	—	สมเกียรติ	—	สมเกียรติ
—	08.03	608	—	สมเกียรติ	—	—	—	—	10480	สมเกียรติ	—	สมเกียรติ
08.10	—	533	710	สมเกียรติ	—	—	—	—	16530	สมเกียรติ	—	สมเกียรติ
10.10	—	533	710	สมเกียรติ	—	—	—	—	16530	สมเกียรติ	—	สมเกียรติ
10.15	—	533	710	สมเกียรติ	—	—	—	—	16530	สมเกียรติ	—	สมเกียรติ
10.18	—	533	710	สมเกียรติ	—	—	—	—	16530	สมเกียรติ	—	สมเกียรติ
10.40	—	536	716	สมเกียรติ	—	—	—	—	2090	สมเกียรติ	—	สมเกียรติ
11.00	—	536	716	สมเกียรติ	—	30265	3714	27600	—	สมเกียรติ	016651	สมเกียรติ

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		น้ำหนัก	น้ำหนัก	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
11.01	-	608	-	สมเกียรติ	สมเกียรติ	-	-	12530	-	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
-	11.05	608	-	สมเกียรติ	สมเกียรติ	-	-	-	10470	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
11.11	-	608/638	-	สมเกียรติ	-	-	-	2890	-	สมเกียรติ	75129	สมเกียรติ
11.18	-	608/780	-	สมเกียรติ	-	-	-	2670	-	สมเกียรติ	75126	สมเกียรติ
-	11.25	608/638	-	สมเกียรติ	-	-	-	-	2270	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
11.30	-	534	-	สมเกียรติ	-	2266	-	16500	-	สมเกียรติ	75121	สมเกียรติ
-	11.35	534/9760	-	สมเกียรติ	-	-	-	-	2200	สมเกียรติ	75126	สมเกียรติ
11.40	-	515	-	สมเกียรติ	สมเกียรติ	515	-	12040	-	สมเกียรติ	017342	สมเกียรติ
11.41	-	1111/711	-	สมเกียรติ	-	-	-	2110	-	สมเกียรติ	74187	สมเกียรติ
11.44	-	1111/711	-	สมเกียรติ	-	-	-	2460	-	สมเกียรติ	74188	สมเกียรติ
11.46	-	739137/739138	-	สมเกียรติ	-	-	-	23540	-	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
-	11.53	10015-979	-	สมเกียรติ	-	-	-	-	2050	สมเกียรติ	740187	สมเกียรติ
-	11.56	10015-724	-	สมเกียรติ	-	-	-	-	2380	สมเกียรติ	75126	สมเกียรติ
-	12.04	536	716	สมเกียรติ	-	3114	30265	-	25030	สมเกียรติ	016138	สมเกียรติ
-	12.32	73-9137	73-9138	สมเกียรติ	-	P/L=2303	-	-	10460	AB-Pood	-	สมเกียรติ
-	12.34	534	-	สมเกียรติ	-	-	-	-	11320	สมเกียรติ	75126	สมเกียรติ
-	12.43	609	-	สมเกียรติ	สมเกียรติ	-	-	14260	-	สมเกียรติ	75126	สมเกียรติ
12.48	-	10015-5506	-	สมเกียรติ	-	-	-	3030	-	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
12.49	-	10015-7323	-	สมเกียรติ	-	-	-	2970	-	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
-	12.51	516	-	สมเกียรติ	สมเกียรติ	-	73000/15=10	10	92420	สมเกียรติ	016011	สมเกียรติ
12.55	-	606	-	สมเกียรติ	สมเกียรติ	-	-	124140	-	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
13.00	-	536	716	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ	-	-	17780	สมเกียรติ	014136	สมเกียรติ
-	13.01	10015-5506	-	สมเกียรติ	-	-	-	-	2240	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
-	13.03	10015-7393	-	สมเกียรติ	-	-	-	-	2250	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
-	13.04	606	-	สมเกียรติ	สมเกียรติ	-	-	-	10560	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
13.06	-	10015-5522	-	สมเกียรติ	-	-	-	3550	-	สมเกียรติ	75139	สมเกียรติ
13.13	-	74-1834	-	สมเกียรติ	-	-	-	12420	-	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
13.20	-	530	-	สมเกียรติ	-	22225	-	16670	-	สมเกียรติ	030634	สมเกียรติ
-	13.25	74-1834	-	สมเกียรติ	-	-	-	-	11060	สมเกียรติ	-	สมเกียรติ
13.30	-	608	-	สมเกียรติ	สมเกียรติ	-	-	13130	-	NSK	-	สมเกียรติ

B.

วัน จันทร์ ที่ 19 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		ชั่งหนัก	ชั่งเบา	ข้อมูลลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
13.38	13.38	4589	609	อรรถพร	อรรถพร				2270	IO	75133	อริ
13.39	—	53-8929	—	อรรถพร	อรรถพร			11950	10640	LG	—	อริ
13.39	—	72-4141	73-7211	อรรถพร	อรรถพร	30266	30270	29320	—	SCML	016670	อริ
13.40	—	82-4457	—	อรรถพร	อรรถพร			—	14040	KKR	—	อริ
13.41	—	621	—	อรรถพร	อรรถพร			19290	—	อรรถพร	—	อริ
13.42	13.42	530	—	อรรถพร	อรรถพร	29295	—	—	15300	อรรถพร	—	อริ
13.46	—	5-139	—	อรรถพร	อรรถพร			3250	—	อรรถพร	016640	อริ
—	13.51	608	—	อรรถพร	อรรถพร			—	10470	อรรถพร	—	อริ
13.55	—	538	712	อรรถพร	อรรถพร	70130	30228	36760	—	อรรถพร	016619	อริ
—	14.07	536	716	อรรถพร	อรรถพร	FB015	FB002	—	22460	อรรถพร	015915	อริ
14.09	—	524	—	อรรถพร	อรรถพร	140	524	24000	—	อรรถพร	030824	อริ
—	14.10	524	—	อรรถพร	อรรถพร			—	14120	อรรถพร	—	อริ
—	14.19	LV139	—	อรรถพร	อรรถพร			—	3290	อรรถพร	—	อริ
14.20	—	534	—	อรรถพร	อรรถพร			—	11360	อรรถพร	—	อริ
—	14.31	538997	—	อรรถพร	อรรถพร			—	7160	อรรถพร	—	อริ
14.36	—	509522	—	อรรถพร	อรรถพร			13540	—	อรรถพร	75119	อริ
14.38	—	LV4619	—	อรรถพร	อรรถพร			2380	—	อรรถพร	—	อริ
14.39	—	LV2018	—	อรรถพร	อรรถพร			2290	—	อรรถพร	—	อริ
—	14.52	74147	737211	อรรถพร	อรรถพร	30270	30266	—	23080	อรรถพร	—	อริ
—	14.55	534	—	อรรถพร	อรรถพร	2266	—	—	14380	อรรถพร	02149	อริ
14.57	—	537	719	อรรถพร	อรรถพร	2226	22191	39040	—	อรรถพร	003717	อริ
—	15.00	524	—	อรรถพร	อรรถพร	524	—	—	17710	อรรถพร	—	อริ
15.01	—	SLP-32	TR026	อรรถพร	อรรถพร			31050	—	อรรถพร	031401	อริ
—	15.01	LV136	—	อรรถพร	อรรถพร			—	2090	อรรถพร	—	อริ
—	15.04	52-4457	—	อรรถพร	อรรถพร			5330	—	KKR	—	อริ
—	15.09	LV129	—	อรรถพร	อรรถพร			—	2130	อรรถพร	—	อริ
15.17	—	536	716	อรรถพร	อรรถพร			—	17780	อรรถพร	040315	อริ
15.30	—	606	—	อรรถพร	อรรถพร			13720	—	อรรถพร	—	อริ
15.33	—	69537	695392	อรรถพร	อรรถพร	FB012	FB005	18660	—	อรรถพร	67703	อริ

B.

วัน จันทร์ ที่ 19 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขภาชนะ		ชั่งหนัก	ชั่งเบา	ข้อมูลลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container	หาง	Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
15.36	15.36	SCP 32	1A020	อรรถพร	อรรถพร				17820	อรรถพร	123680	อริ
—	15.40	606	—	อรรถพร	อรรถพร			—	10710	อรรถพร	—	อริ
—	15.44	509562	—	อรรถพร	อรรถพร			8970	—	อรรถพร	—	อริ
15.43	—	539	708	อรรถพร	อรรถพร	22267	22275	35000	—	อรรถพร	005618	อริ
15.45	—	523	—	อรรถพร	อรรถพร			11310	—	อรรถพร	—	อริ
15.48	—	702696	—	อรรถพร	อรรถพร			8030	—	อรรถพร	75149	อริ
15.50	—	702395	—	อรรถพร	อรรถพร			7120	—	อรรถพร	75150	อริ
—	15.55	623	—	อรรถพร	อรรถพร			—	17870	อรรถพร	—	อริ
15.58	—	535	—	อรรถพร	อรรถพร	FB001	FB00319	20540	—	อรรถพร	64155	อริ
—	16.04	SCP05	61-5352	อรรถพร	อรรถพร	136407	582256	540331	593	630023	อรรถพร	อริ
16.14	—	SC21	TR029	อรรถพร	อรรถพร	FB012	FB005	—	23070	อรรถพร	—	อริ
—	16.17	72-2696	—	อรรถพร	อรรถพร	6670	7029	16700	—	อรรถพร	031276	อริ
—	16.19	72-1395	—	อรรถพร	อรรถพร			—	6940	อรรถพร	—	อริ
16.23	—	70000799	—	อรรถพร	อรรถพร			—	5710	อรรถพร	—	อริ
16.24	—	52-5924	—	อรรถพร	อรรถพร			3060	—	อรรถพร	75135	อริ
—	16.29	535	—	อรรถพร	อรรถพร			9400	—	อรรถพร	75117	อริ
—	16.45	40000549	—	อรรถพร	อรรถพร	FB-001	—	—	16030	อรรถพร	01603	อริ
16.47	—	200004853	—	อรรถพร	อรรถพร			—	2290	อรรถพร	75135	อริ
—	17.07	52-7128	—	อรรถพร	อรรถพร			3110	—	อรรถพร	75130	อริ
—	17.08	200014899	—	อรรถพร	อรรถพร			—	5990	อรรถพร	—	อริ
17.12	—	83-8683	—	อรรถพร	อรรถพร			—	2160	อรรถพร	—	อริ
—	17.40	539	708	อรรถพร	อรรถพร	22267	22275	4170	—	อรรถพร	75131	อริ
—	17.30	83-8683	—	อรรถพร	อรรถพร			37160	—	อรรถพร	016626	อริ
17.34	—	54-1080	—	อรรถพร	อรรถพร			—	3690	อรรถพร	75134	อริ
—	17.52	SCP27	TR029	อรรถพร	อรรถพร	TR029	—	16460	—	อรรถพร	75120	อริ
18.08	—	534	—	อรรถพร	อรรถพร	2224	—	16230	—	อรรถพร	031276	อริ
18.22	—	533	710	อรรถพร	อรรถพร	3053	FB004	—	29470	อรรถพร	75122	อริ
18.42	—	501-08	74-4322	อรรถพร	อรรถพร	LB-0084	LB-0004	90510	—	อรรถพร	016678	อริ
—	19.07	54-1080	—	อรรถพร	อรรถพร			—	10230	อรรถพร	75120	อริ

เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเลขรถ		พนักงานขับรถ	พนักงานติดรถ	หมายเลขถาชนะ		ชั่งหนัก	ชั่งเบา	ชื่อลูกค้า	เลขที่ขนส่ง	SG
Time in	Time out	หัว	หาง	Driver Name	Labor	หัว Container หาง		Gross weight	Tare weight	Customer	Manifest	
19.17	—	52-6201	—	6 พอส	—	—	—	12770	—	ไทยออยล์	78122	กรม
—	19.26	50106	74-7328	มอญ	LB0004	LB0084	—	—	18640	ปอริ	031382	ปอริ
—	19.51	536	716	อริ	—	22127	22115	28170	—	ปอริ	016687	กรม
—	20.19	52-6201	—	1 พอส	—	—	—	—	9190	ไทยออยล์	75122	ปอริ
—	21.04	534	712	อริ	—	—	—	—	17990	ปอริ	016606	—
21.53	—	534	712	อริ	—	22249	22175	—	23470	ปอริ	016606	กรม
—	22.10	534	712	อริ	—	—	—	—	11980	ปอริ	016602	ปอริ
22.55	—	5A6	723	อริ	ปอริ	22203	22151	24140	—	ปอริ	031220	ปอริ
22.04	—	534	712	อริ	—	22271	2232	—	23500	ปอริ	016607	ปอริ
23.42	—	539	708	อริ	ปอริ	22226	22122	—	23420	ปอริ	016608	ปอริ
—	23.59	5346	723	—	—	22203	22151	202150	—	ปอริ	016658	0

เอกสารแนบ 2-9

การฝึกอบรมก่อนเริ่มงาน

Training Course/หลักสูตร Chemical & Waste Management on site Time/เวลา 08:30 am.
Place/สถานที่ Canteen at BPEC Date/วันที่ 1 Dec 2025

[illegible]

แบบทดสอบก่อนฝึกอบรม เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

จงทำเครื่องหมายกากบาท (X) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

ชื่อ
ตำแหน่ง
แผนก <u>ผู้ช่วย</u>
คะแนน <u>4</u>

1. ข้อใดกล่าวได้ถูกต้อง

- ก. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดอันตราย ทั้งที่สภาวะการเก็บรักษาปกติและผิดปกติ
 ข. สารเคมีทุกชนิดจัดเป็นสารเคมีอันตราย
 ค. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดได้ทั้งประ โยชน์และโทษในเวลาเดียวกัน
 ง. สารเคมีสามารถทำให้เกิดอันตรายต่อทรัพย์สินเท่านั้น

2. ข้อใดไม่ใช่หลักการ ในการทำงานกับสารเคมีให้ปลอดภัย

- ก. รู้จักสารเคมี
 ข. รู้จักผู้ผลิต ผู้จำหน่าย
 ค. ปฏิบัติตามวิธีการ ใช้อย่างถูกต้อง
 ง. มีการตรวจสอบพิจารณา

3. เราจะสามารถทราบความเป็นอันตรายของสารเคมีจากแหล่งใดบ้าง

- ก. ฉลากสารเคมี
 ข. ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี
 ค. เฉพาะข้อ ก. เท่านั้น
 ง. ถูกต้องทั้ง ก และ ข

4. เมื่อพบสัญลักษณ์ความเป็นอันตรายดังรูป ในบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีควรปฏิบัติอย่างไร

- ก. ดูใบคู่มือบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
 ข. เชื่อมเหล็กและโลหะ บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
 ค. จัดเตรียมถังดับเพลิง บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
 ง. ดูทุกข้อ



5. ข้อมูลใด จะถูกรวบรวมในข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

- ก. ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ผลิต หรือผู้จำหน่าย, ส่วนประกอบและส่วนผสม, มาตรการพหุคูณ
 ข. การจัดการเมื่อสารเคมีหกแล้ว, วิธีการใช้และเก็บรักษา, อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
 ค. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ, ข้อมูลทางพิษวิทยา, ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
 ง. ถูกทุกข้อ

แบบทดสอบก่อนฝึกอบรม การจัดการขยะอันตราย

จงทำเครื่องหมายกากบาท (X) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

ชื่อ
ตำแหน่ง
แผนก <u>ผู้ช่วย</u>
คะแนน <u>3</u>

1. ข้อใดระบุประเภทของขยะได้ถูกต้อง

- ก. สีแดง : ขยะอันตราย
 ข. สีแดง : ขยะไวไฟ
 ค. สีเหลือง : ขยะทั่วไป
 ง. ขยะทั่วไป : ขยะไวไฟ

2. ข้อใดจัดเป็น "ขยะอันตราย" ทั้งหมด

- ก. เศษน้ำมันเครื่อง, กระป๋องสเปรย์, ท่อพีวีซีใช้แล้ว, เศษกระดาษ
 ข. เศษหินเจีย, ป้ายไวไฟ, กระป๋องน้ำอัดลม, กระดาษ 2 หน้า
 ค. เศษน้ำมันเครื่อง, ขวดน้ำดื่ม, เศษน้ำมันเครื่อง, หลอดไฟ, ภาชนะเปลี่ยนสีทาบ้าน
 ง. ปากกา, เศษอาหาร, ฝักบัวอาบน้ำใช้แล้ว, ถังน้ำมัน

3. ข้อใดจัดเป็น "ขยะทั่วไป" ทั้งหมด

- ก. ป้ายไวไฟ, เศษอาหาร, กระป๋องน้ำอัดลม
 ข. กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน, เศษพลาสติก, เศษอาหาร
 ค. ขวดพลาสติกใส่อาหาร, เศษพืชจากห้องน้ำ, เศษผ้าใช้แล้ว
 ง. กระป๋องอูนิเมียม, ขวดพลาสติกบรรจุภัณฑ์ฟอยล์, ถังน้ำมันพิษ

4. ข้อใดจัดเป็น "ขยะไวไฟ" ทั้งหมด

- ก. เศษเหล็ก, ถังน้ำมัน, ขวดแก้วสีชา(ขวดกระเบื้อง)
 ข. ท่อพีวีซีใช้แล้ว, กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน, ถังน้ำมันใช้แล้ว
 ค. กระป๋องกาแฟ, กระดาษใช้แล้ว 2 หน้า, ขวดน้ำดื่ม, เศษน้ำมันเครื่อง
 ง. กระป๋องน้ำอัดลม, หมวกกีฬาที่ผ่านการใช้งานแล้ว, ขวดพลาสติกใส่อาหาร

5. ข้อใดจับคู่ได้ถูกต้อง

- ก. ดังขยะสีเขียว :: ขวดใช้แล้ว กระดาษในสำนักงาน
 ข. ดังขยะสีเหลือง :: กระป๋องสเปรย์ ภาชนะเปลี่ยนสีทาอาหาร
 ค. ดังขยะสีแดง :: กระป๋องอูนิเมียม ภาชนะบรรจุเปลี่ยนสีทาอาหาร
 ง. ถูกทุกข้อ

แบบทดสอบหลังฝึกอบรม เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

จงทำเครื่องหมายกากบาท (X) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

ชื่อ
ตำแหน่ง
แผนก <u>ผู้ช่วย</u>
คะแนน <u>4</u>

1. ข้อมูลใด จะถูกรวบรวมในข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

- ก. ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ผลิต หรือผู้จำหน่าย, ส่วนประกอบและส่วนผสม, มาตรการพหุคูณ
 ข. การจัดการเมื่อสารเคมีหกแล้ว, วิธีการใช้และเก็บรักษา, อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
 ค. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ, ข้อมูลทางพิษวิทยา, ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
 ง. ถูกทุกข้อ

2. ข้อใดไม่ใช่หลักการ ในการทำงานกับสารเคมีให้ปลอดภัย

- ก. รู้จักสารเคมี
 ข. รู้จักผู้ผลิต ผู้จำหน่าย
 ค. ปฏิบัติตามวิธีการ ใช้อย่างถูกต้อง
 ง. มีการตรวจสอบพิจารณา

3. เมื่อพบสัญลักษณ์ความเป็นอันตรายดังรูป ในบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีควรปฏิบัติอย่างไร

- ก. ดูใบคู่มือบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
 ข. เชื่อมเหล็กและโลหะ บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
 ค. จัดเตรียมถังดับเพลิง บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
 ง. ถูกทุกข้อ



4. ข้อใดกล่าวได้ถูกต้อง

- ก. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดอันตราย ทั้งที่สภาวะการเก็บรักษาปกติและผิดปกติ
 ข. สารเคมีทุกชนิดจัดเป็นสารเคมีอันตราย
 ค. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดได้ทั้งประโยชน์และโทษในเวลาเดียวกัน
 ง. สารเคมีสามารถทำให้เกิดอันตรายต่อทรัพย์สินเท่านั้น

5. เราจะสามารถทราบความเป็นอันตรายของสารเคมีจากแหล่งใดบ้าง

- ก. ฉลากสารเคมี
 ข. ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี
 ค. เฉพาะข้อ ก. เท่านั้น
 ง. ถูกต้องทั้ง ก และ ข

แบบทดสอบหลังฝึกอบรม การจัดการขยะอันตราย

จงทำเครื่องหมายกากบาท (X) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

ชื่อ
ตำแหน่ง
แผนก <u>ผู้ช่วย</u>
คะแนน <u>5</u>

1. ข้อใดจัดเป็น "ขยะทั่วไป" ทั้งหมด

- ก. ป้ายไวไฟ, เศษอาหาร, กระป๋องน้ำอัดลม
 ข. กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน, เศษพลาสติก, เศษอาหาร
 ค. ขวดพลาสติกใส่อาหาร, เศษพืชจากห้องน้ำ, เศษผ้าใช้แล้ว
 ง. กระป๋องอูนิเมียม, ขวดพลาสติกบรรจุภัณฑ์ฟอยล์, ถังน้ำมันพิษ

2. ข้อใดจับคู่ได้ถูกต้อง

- ก. ดังขยะสีเขียว :: ขวดใช้แล้ว กระดาษในสำนักงาน
 ข. ดังขยะสีเหลือง :: กระป๋องสเปรย์ ภาชนะเปลี่ยนสีทาอาหาร
 ค. ดังขยะสีแดง :: กระป๋องอูนิเมียม ภาชนะบรรจุเปลี่ยนสีทาอาหาร
 ง. ถูกทุกข้อ

3. ข้อใดระบุประเภทของขยะได้ถูกต้อง

- ก. สีแดง : ขยะอันตราย
 ข. สีแดง : ขยะไวไฟ
 ค. สีเหลือง : ขยะทั่วไป
 ง. ขยะทั่วไป : ขยะไวไฟ

4. ข้อใดจัดเป็น "ขยะไวไฟ" ทั้งหมด

- ก. เศษเหล็ก, ถังน้ำมัน, ขวดแก้วสีชา(ขวดกระเบื้อง)
 ข. ท่อพีวีซีใช้แล้ว, กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน, ถังน้ำมันใช้แล้ว
 ค. กระป๋องกาแฟ, กระดาษใช้แล้ว 2 หน้า, ขวดน้ำดื่ม, เศษน้ำมันเครื่อง
 ง. กระป๋องน้ำอัดลม, หมวกกีฬาที่ผ่านการใช้งานแล้ว, ขวดพลาสติกใส่อาหาร

5. ข้อใดจัดเป็น "ขยะอันตราย" ทั้งหมด

- ก. เศษน้ำมันเครื่อง, กระป๋องสเปรย์, ท่อพีวีซีใช้แล้ว, เศษกระดาษ
 ข. เศษหินเจีย, ป้ายไวไฟ, กระป๋องน้ำอัดลม, กระดาษ 2 หน้า
 ค. เศษน้ำมันเครื่อง, ขวดน้ำดื่ม, เศษน้ำมันเครื่อง, หลอดไฟ, ภาชนะเปลี่ยนสีทาบ้าน
 ง. ปากกา, เศษอาหาร, ฝักบัวอาบน้ำใช้แล้ว, ถังน้ำมัน

เอกสารแนบ 2-10

Tool Box Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

Tool Box Meeting Form

การประชุมกลุ่ม

Site/โครงการ: BPEC

DATE: 21/7/25

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม

BPEC

SUBJ/ เรื่อง

K4T

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1		WUJ	TD		
2		WUJ	TD		
3		WUJ	TD		
4		WUJ	TD		
5		Supervisor	TD		
6		Supervisor	TD		
7		Supervisor	TD		
8		MMSup	TD		
9		WUJ	TD		
10		Sup	TD		
11		WUJ	TD		
12		M/M	TD		
13		WUJ	TD		
14		Sup	TD		
15		WUJ	TD		
16		WUJ	TD		
17		WUJ	TD		
18		WUJ	TD		
19		WUJ	TD		
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

- แจ้งเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุที่หน้าไซต์งาน
- K4T หนักเกินไป 1.25Q หนักเกินไป

NUMBER OF ATTENDANTS

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.
กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Format 1



Flash report of Accident/Incident

NO.

To.

Company name : BPEC

Kenichi Sato President
Pipat C. Manager
Kantakom K. Supervisor

1. Actual date and time of accidents	17-Jun-25	Time 09:40 a.m.
2. Location of the accident	Customer site CP RAM Co., Ltd. (Factory 4)	
3. Name of the victim, age and experienced year	Mr.Yiam Chompoonsuch (Driver) (Age) 51 (Experience) 20 years months	
	Mr.Leambong Wonglurung (Helper) (Age) 54 (Experience) 18 years months	
4. Dept of the victim, title	(Male or Female)	
5. Injury level and part/Accident level	Property damage (The customer floor)	(Level) not absent (days)
6. Accident type/Cause	crash	
7. By which activity/kind of accident	The 1.25Q empty container lose from the chain fall down to the concret floor at customer site.	
8. Outline of the accident/incident	The driver wants to lift an empty 1.25 container from flatbed container onto the ground. While being lifted down, the empty 1.25 container fell off the hook, causing the container to fall and hit the floor, causing damage.	
9. Actual condition of Accident/Incident (Attach pics and drawings for better understanding)	Date: 17/06/2025	
05.03	The driver and the helper prepare the empty container 1.25Q x 4 container for change the container from 5Q to 1.25Q Support REL. collecti The driver and the helper departure from BPEC to LTS . พนักงานขับรถพร้อม 1.25 จำนวน 4 ใบ ออกเดินทางไปยังไซต์งานลูกค้ากระบี่ เพื่อเข้าให้บริการสับเปลี่ยนภาชนะจาก 5 คือ เป็น 1.25 คือ กับการ	
06.07	The driver and the helper arrive to LTS and waiting go to customer after 08.00 AM. พนักงานขับรถเดินทางไปถึงไซต์งานลูกค้ากระบี่และจอดรถเพื่อเข้าทำงานหลังจากเวลา 08.00 น.	
08.00	The driver and the helper departure from LTS to CP Ram factory 4. พนักงานขับรถเดินทางจากไซต์งานลูกค้ากระบี่ไปยังลูกค้าซีพีแรม	
08.29	The driver and the helper already in to the customer site. พนักงานขับรถเข้าไปถึงไซต์งานลูกค้า	
08.30-09.30	The driver and the helper waiting the safety of customer to see the process. พนักงานขับรถรอเจ้าหน้าที่เซฟตี้ของทางลูกค้ามาตรวจเช็ค	
09.30	The driver and the helper starting the process move the empty container from the flatbed to the ground floor. The driver and the helper want to left the empty container 2 containers from the flatbed to the ground floor in one time. On this process use the chain attach to the empty container, but on this process one the empty container fall down to the ground floor. Causing damage to the cement floor คนขับและผู้ช่วยเริ่มกระบวนการเคลื่อนย้ายตู้คอนเทนเนอร์เปล่าจากรถบรรทุกไปยังด้านล่าง คนขับและผู้ช่วยต้องการนำตู้คอนเทนเนอร์เปล่า 2 ตู้จากรถบรรทุกไปยังชั้นล่างในคราวเดียว ในขั้นตอนนี้ ใช้โซ่ยึดกับตู้คอนเทนเนอร์เปล่า 2 ใบ แต่แยกตู้คอนเทนเนอร์เปล่า 1 ตู้ตกลงมาที่พื้น ทำให้พื้นคอนกรีตเสียหาย	
 		
10. Countermeasures and temporary action	1. Inform Rel Supervisor. 2. Inform to CS and Customer.	
11. Inform to official dept?	Yes,.	

Tool Box Meeting Form

การประชุมกลุ่ม

05-HS-F004/02

Site/โครงการ: SPEC
DATE: 02/08/58
CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม
Venue/สถานที่ประชุม SPEC

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1		Truck Driver	TD		
2		Truck Driver	TD		
3		Truck Driver	TD		
4		Truck Driver	TD		
5		Truck Driver	TD		
6		Truck Driver	TD		
7		Truck Driver	TD		
8		Truck Driver	TD		
9		Truck Driver	TD		
10		Truck Driver	TD		
11		Truck Driver	TD		
12		Truck Driver	TD		
13		Truck Driver	TD		
14		Truck Driver	TD		
15		Truck Driver	TD		
16		Truck Driver	TD		
17		Transport Laborer	TD		
18		Transport Laborer	TD		
19		Transport Laborer	TD		
20		Transport Laborer	TD		
21		Transport Laborer	TD		
22		Transport Laborer	TD		
23		Transport Laborer	TD		
24		Transport Laborer	TD		
25		Transport Laborer	TD		
26		Transport Laborer	TD		
27		Transport Laborer	TD		
28		Transport Laborer	TD		
29		Transport Laborer	TD		
30		Transport Laborer	TD		
31		Transport Laborer	TD		
32		Transport Laborer	TD		
33		Transport Supervisor	TD		
34		Transport Supervisor	TD		
35		Transport Supervisor	TD		
36		Transport Supervisor	TD		
37		Transport officer	TD		
38		Transport Supervisor	TD		

NUMBER OF ATTENDANTS
จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม
SIGNED
SIGNED
GENERAL MANAGER
ผู้จัดการทั่วไป




PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.
กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Daily Truck Inspection Sheet

รายการตรวจสอบสภาพรถประจำวัน

05-TD-F001/06

Date/วันที่: 6/2/2568
Truck NO./หมายเลขรถ: 521/1
Trailer NO./รถพ่วงและหาง: 716
TD/Sup./MGR.
เลขไมล์: 262846/068673
Driver Name/ชื่อคนขับ

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leaking ระดับน้ำ พก/ไม่พอง/รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ	✓	✓	พลาสติกหุ้มเกียร์แตก/ลมรั่ว/ บังโคลนหลังผุ/ลมหางรั่ว/ บังโคลนหางล้อหน้าหัก   
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tention/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ	✓	✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอลดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
4	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount Leaking ระดับพอลดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชซ์	Amount Leaking ระดับพอลดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
6	Washer Tanker ถังล้างกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอลดี/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ	✓	✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แควไม่ดัง	ปกติ	✓	✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/High/Low Rotation สตาร์ท/เสียงดัง/เกียร์สูงต่ำเข้ายาก	ปกติ	✓	✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
10	Hand Brake เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
11	Air Brake ลมเบรค	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ	✓	✓	
12	Brake of truck เบรคตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
13	Brake of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ	✓	✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระพืด/น๊อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น๊อตหลวม/แตก	ปกติ	✓	✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ	✓	✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ	✓	✓	
18	Battery แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ	✓	✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิล/เชลของแบตเตอรี่	ปกติ	✓	✓	
20	Leaf Spring แหนบรถ	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ	✓	✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ	✓	✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ	✓	✓	
23	Interior In Cap สภาพในพองโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะชำรุด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ	✓	✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์รัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ	✓	✓	
25	Trailer Condition สภาพพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรค/หนามพัน/ยาง	ปกติ	✓	✓	
26	Document truck & trailer เอกสารประจำรถพ่วง หาง	Hx Permit / Regist / Ins. วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ	✓	✓	
27	Coupling ตัวเชื่อมคอกหาง	Work/Damage ใช้งานดี/ชำรุด	ปกติ	✓	✓	
28	Pire Extinguisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ	✓	✓	
29	Capping ฝาครอบพ้อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	
30	Rope เชือกรัดพ้อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	
32	Steel pole เสาเก็บตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยแล้ว	ปกติ	✓	✓	
33	Webbing Sling สลิงผ้าใบรัดกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	

Effective Date : November 25nd.2024.

All Item Must Be Check Daily, Specialty When Need To Go Long Distances, รายละเอียดต่างๆต้องตรวจสอบทุกวันโดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล
ให้ตรวจสอบอย่างละเอียด

Tool Box Meeting Form

การประชุมกลุ่ม

Site/โครงการ: BPEC

DATE: 01/09/25

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม

BPEC

SUBJ/ เรื่อง

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ชื่อ	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1		WFO	TD		อันเนื่องมาจาก 10000
2		WFO	TD		
3		WFO	TD		
4		WFO	TD		
5		WFO	TD		
6		WFO	TD		
7		WFO	TD		
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

NUMBER OF ATTENDANTS

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมในเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

แจ้ง ทั่วทราบ

เลขที่ HR-001/2024

เรื่อง: กฎระเบียบควบคุมเกี่ยวกับเครื่องคุ้มครองส่วนบุคคล (แจ้งให้ทราบอีกครั้ง)

วันที่: 23 สิงหาคม 2567

ในเอกสารคู่มือพนักงานของบริษัทที่มีกฎระเบียบควบคุมเกี่ยวกับเครื่องคุ้มครองส่วนบุคคล

ในปี 2024 มีการดัดแปลงระเบียบดังกล่าวมาแล้วถึง 3 ครั้ง

ดังนั้น บริษัทจะแจ้งให้พนักงานทุกคนทราบอีกครั้งนี้

พนักงานทุกคนจำเป็นต้องเข้าใจและปฏิบัติตามกฎระเบียบดังกล่าว

[กฎระเบียบปัจจุบัน]

หมวดที่ 6 วินัยและโทษทางวินัย

1. วินัย

บริษัท กำหนดวินัยในการทำงานให้พนักงาน ซึ่งปฏิบัติและห้ามมิให้พนักงานละเมิดกำหนดวินัย

ดังกล่าว ดังนี้

1.1 วินัยว่าด้วยการทำงาน

1.1.4 ต้องไม่เสพยาหรือสิ่งมึนเมา หรือเข้าปฏิบัติงานในขณะที่มีอาการมึนเมา

2. โทษทางวินัย

บริษัท กำหนดโทษสำหรับพนักงานที่ฝ่าฝืนระเบียบ ข้อบังคับ คำสั่งหรือการกระทำความผิดไว้ดังนี้

2.1 ตักเตือน ทางการ

2.2 ตักเตือน เป็นหนังสือ

2.3 ลดเงินเดือน / ลดสิทธิผลประโยชน์ / หรือพักงาน

2.4 พักงานไม่เกิน 7 วัน โดยงดจ่ายค่าจ้าง

2.5 งดขึ้นเงินเดือน

2.6 เปลี่ยนตำแหน่ง / ย้ายงาน หรือสถานที่

2.7 เลิกจ้าง / ไล่ออกหรือไล่ออก

บริษัท มีสิทธิที่จะพิจารณาโทษพนักงาน ตามความร้ายแรงของการกระทำความผิด โดยไม่

จำเป็นต้องปฏิบัติตามลำดับขั้นแต่ประการใด

HR Manager
Waste Management Siam Ltd.

Address: 25th Floor, Central City Tower 1, 589/142 Debaratana Road, Kwa North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260 Thailand

Tel: (66) 2745 6926-7 Fax: (66) 2745 6928

www.wms-thailand.com

E-mail: info@wms-thailand.com

Operation: Eastern Seaboard Environmental Complex (ESBEC)

Tel: (66) 2-246-364-7

Fax: (66)-38-346-368

Bangpoo Environment: Complex (BPEC)

Tel: (66) 2-709-2546

Fax: (66)-2-709-2547

Songkhla Transfer Station (STS)

Tel: (66) 74 206-018-9

Fax: (66)-74-206-050



a member of

DOWA

Tool Box Meeting Form

05-HS-F024/02

Site/โครงการ

BPEC

DATE:

01/10/2025

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม

BPEC

SUBJ/ เรื่อง การตรวจเช็ครถประจำวัน					
NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1		พนักงานขับรถ LTS	TD		
2		พนักงานขับรถ LTS	TD		วิธีการตรวจเช็ครถประจำวัน รูปถ่ายใหม่ ประจำเดือน ตุลาคม 2568
3		พนักงานขับรถ LTS	TD		
4		พนักงานขับรถ LTS	TD		
5		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
6		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
7		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
8		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
9		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
10		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
11		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
12		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
13		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
14		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
15		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
16		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
17		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
18		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
19		พนักงานขับรถ BPEC	TD		
NUMBER OF ATTENDANTS					
จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม					

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น



a member of

DOWA

Tool Box Meeting Form

05-HS-F034/02

การประชุมกลุ่ม

Site/โครงการ

BPEC

DATE:

18/11/25

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

นางสาว กิ่งลา พรหมเขียวารณ

Venue/สถานที่ประชุม

BPEC

SUBJ/ เรื่อง การเข้างาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 2566

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1		Driver096	TD		
2		Labor REL	TD		
3		Driver088	TD		
4		Labor	TD		
5		Driver621	TD		
6		Labor REL	TD		
7		Labor REL	TD		
8		DriverLTS	TD		
9		Labor REL	TD		
10		DriverLTS	TD		
11		Labor	TD		
12		Labor	TD		
NUMBER OF ATTENDANTS					
จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม 10					

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

การประชุมกลุ่ม

Site/โครงการ BPEC

DATE: 09/12/25

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม นางสาว กิ่งดา ทรัพย์วิลาวัลย์

Venue/สถานที่ประชุม BPEC

SUBJ/ เรื่อง การเข้างาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 2566

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT T แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1		Driver606	TD		<p>อนุมัติภาพไฟล์</p> <p>1. ขั้นตอนการทำงานของ REL</p> <p>2. ขบวนการควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน REL.</p>
2		Labor REL	TD		
3		Driver608	TD		
4		Labor	TD		
5		Driver621	TD		
6		Labor REL	TD		
7		Labor REL	TD		
8		DriverLTS	TD		
9		Labor REL	TD		
10		DriverLTS	TD		
11		Labor	TD		
12		Labor	TD		
13		Labr	TD		

NUMBER OF ATTENDANTS

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม 1

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

การประชุมกลุ่ม

Site/โครงการ BPEC

DATE: 22/12/25

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม นางสาว กิ่งดา ทรัพย์วิลาวัลย์

Venue/สถานที่ประชุม BPEC

SUBJ/ เรื่อง การเข้างาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 2566

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT T แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1		Driver606	TD		<p>ดูค่าไฟ IT Luggage. ของพี่ดำ</p> <p>606 บำบัดดิน 12.00%</p> <p>จุดเสี่ยงจะมี IBC ของทั้งหมด</p> <p>การขมิบตัว และ สิ่งตกหล่น</p> <p>ดินเดิมเข้ารถทุกคัน</p>
2		Labor REL	TD		
3		Driver608	TD		
4		Labor	TD		
5		Driver621	TD		
6		Labor REL	TD		
7		Labor REL	TD		
8		DriverLTS	TD		
9		Labor REL	TD		
10		DriverLTS	TD		
11		Labor	TD		
12		Labor	TD		

NUMBER OF ATTENDANTS

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม 12

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Customer inspect evaluation check sheet

การประเมินความปลอดภัยเกี่ยวกับพื้นที่การจัดวางภาชนะในพื้นที่ลูกค้า

ชื่อบริษัทที่ตรวจ : IT Luggage (Thailand) Co., Ltd.

วันที่ตรวจสอน : 22/12/2025

ตรวจสอบโดย : Kanta

ลำดับ

หัวข้อการตรวจ

ผลการตรวจเช็ค

1

สภาพพื้นที่ทางเข้า

1) ทางเข้าพื้นที่วางกระบะ กว้าง \geq 4 ม. และต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง

2) ต้องมีพื้นที่สำหรับกลับรถ

☒

ยอมรับได้

☐

ขอรับไม่ได้

☐

ไม่มีพื้นที่

ระบุ

2

พื้นที่บริเวณที่วางกระบะ

1) ระยะด้านซ้ายของกระบะ ต้องมีระยะห่าง \geq 60 ซม.

2) ระยะด้านขวาของกระบะ ต้องมีระยะห่าง \geq 60 ซม.

3) ระยะด้านหลังของกระบะ (กระบะ REL) ต้องมีระยะห่าง \geq 60 ซม.

3) ระยะด้านหลังของกระบะ (กระบะ Roll off) ต้องมีระยะห่าง \geq 60 ซม.

4) ระยะด้านหน้าของกระบะ ต้องมีพื้นที่ไม่น้อยกว่า กว้าง 5 ม. ยาว 20 ม.

5) ระยะความสูงด้านบน \geq 5 ม.

6) หากมีมากกว่า 1 กระบะ ระยะห่างระหว่างกระบะต้อง \geq 60 ซม.

7) ต้องไม่มีการเปลี่ยนแปลงตำแหน่งการวางของเดิม

8) พื้นที่วางกระบะต้องแข็งแรงและไม่เอียง

☒

ยอมรับได้

☐

ขอรับไม่ได้

☐

ขอรับไม่ได้

ระบุ

3

สภาพภาชนะ

☒ REL

1) สภาพผาฉาด

☐ Roll off

2) สภาพภาชนะ ต้องไม่ร้าวไหล หรือหากรั่วไหลต้องอยู่ในสภาพที่ยอมรับได้

กรุณาระบุหมายเลข

3) สภาพจุดเชื่อมต่อ

4) สภาพล้อต้องหมุนได้ หรือไม่ชำรุด

5) สภาพตัวล็อคครบถ้วน

☒

ยอมรับได้

☐

ขอรับไม่ได้

☐

ขอรับไม่ได้

ระบุ

• กรณีมีมากกว่า 1 กระบะ ให้ระบุรายละเอียดในส่วนที่เป็นเป็นไปตามการตรวจ โดยให้หลักเกณฑ์การตรวจจากข้างต้น

4

การบรรจุขยะภายในถังของลูกค้า

1) ขยะต้องบรรจุไม่ล้นสูงจากขอบถังเกิน 30 เซนติเมตร

2) น้ำชะจากขยะที่อยู่ในถัง ต้องไม่เกิน 10 % ของถัง

3) ต้องไม่มีขยะอันตรายปนเปื้อนมาในถัง

4) ต้องไม่มีของแข็ง เช่น เศษปูน ไม้ หรืออื่นๆ ที่ใหญ่ปนเปื้อนมาในถัง

☐

ยอมรับได้

☐

ขอรับไม่ได้

☐

ขอรับไม่ได้

ระบุ

ผลการประเมิน : ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (โปรดระบุ)

แนวทางการแก้ไข :

Customer inspect evaluation check sheet

การประเมินความปลอดภัยเกี่ยวกับพื้นที่การจัดวางภาชนะในพื้นที่ลูกค้า

ชื่อบริษัทที่ตรวจ : IT Luggage (Thailand) Co., Ltd.

วันที่ตรวจสอน : 22/12/2025

ตรวจสอบโดย : Kanta

Drawing area service

เส้นทางที่รถต้องวิ่งเข้าเก็บ

ทางเข้าเดิม ไม่ต้องแลกบัตร

ผ่านป้อม2

ทางลิ่วเข้าซอย

พื้นที่วางถัง

ลูกค้าใหม่ IT Luggage (Thailand) Co., Ltd.

วางถัง 1.25Q 1 ใบ

เก็บทุกวัน อังคาร พุธ พฤหัสบดี ศุกร์

เริ่มเดือน มกราคม 2526

จองรถวางถัง วันที่ 3 มกราคม 2526

ติดต่อพนักงาน K.Pitima 090-0599958

รปภ. เข้มข้นในงาน

453 ซอย 1/6 ตำบลบางลำภวน อำเภอบางลำภวน จังหวัดนนทบุรี 10540 ประเทศไทย

เอกสารแนบ 2-11

รายงานการปฏิบัติงานของแผนรับกากของเสีย

[illegible][illegible]

Fuel Blending Daily Report.					Senior SV	Supervisor	Supervisor	Supervisor	
					Mr.Wittaya	Mr.Tawat	Mr.Surapong	Mr.Chairat	
Date	Month	Year	Time		Day shift	Mr.Tawat	Mr.Prasong	Mr.Nupilaw	
20	December	2025	07.00 AM-4.00 PM			Mr.Nonchai	Mr.Surachai	Mr.Veerarak	
at 4:00 PM									
Pit	No.	Status	Inventory / ton	Feeding Date	Tank	Inventory m ³	Inventory in Bldg	remarks	
	1	Blending	12.0		Solvent	2.1	Solid waste	31.86	
	2	Blending	3.0		Fix Furnance	#REF!	Liquid waste	20.00 In + Out Building	
	3	Blending	3.0		W1	13.7	Inflator	1.50	
	4	Feeding	8.0	20-Dec-25	W2	4.9	Battery	0.000	
Total			26.0		Oil tank	2.3	Solvent&Oil	27.36 ESSEC	
Feeding Volume									
Direct Feed to Incinerator	No.	Weight / kgs	Customer Name	Time	Hours	kgs/ hour	Heating Value(Cal/g)	remarks	
	1	1,020	Trend Intertrad	12.30~ 13.00	0.50	2,040			
	2	820	Trend Intertrad	12.30~ 13.00	0.50	1,640			
	3	580	PTS	13.00~ 13.30	0.50	1,160			
	4	1,220	PTS	13.00~ 13.30	0.50	2,440			
	5	4,180	Thai Environ	13.30~ 15.00	1.50	2,787			
	6	1,800	Trend Intertrad	15.30~ 16.00	0.50	3,600			
	7	2,930	Thai Environ	16.00~ 16.30	0.50	5,860			
	8	3,120	Thai Environ	16.30~ 17.00	1.00	3,120			
	9	320	Mitsubishi	17.00~ 17.15	0.25	2,080			
	10	530	Fresius	12.30~ 15.30	1.00	530		Hz Waste	
	11								
Total			16,720		6.8	2,477.6			
Battery furnace (Move to IN)	No.	Weight / kgs	Customer Name	Manual Feed (Move to IN)	Waste Name	Process	Customer Name	Remarks	
	1				medicine Expiredchemical	Manual Feed	Zuelig Diacel	4bb 1pl	
	2				Inflator Spraycan	Manual Feed	Diacel Toyofilling	3pl 3pl	
	3				Sulfonation Waste	Bredel	KAO	2 lbc	
	4				Expiredchemical	Pump Hz No.1	Chemetail	2 pl	
	5				Waste Water	Bredel	JFE	1 lbc	
Total			-					0	
Unloading Job									
Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPA	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice
10/12/2025	2236	IPEX		H011814	Office equipment		Hz		pl
10/12/2025	2236	IPEX		H011813	Expired Chemical		Hz		pl
10/12/2025	2236	IPEX		H011811	Contaminated material		Hz		pl
10/12/2025	2236	IPEX		H013557	Used battery		Hz		pl
19/12/2025		Idemitsu		H015300	Lab Waste		Hz		pl
19/12/2025		Idemitsu		H013318	Used Oil Filter		Hz		pl
18/12/2025	FB024	Sumiriko		H011249	Oil Gathering		LI		Drum
18/12/2025	FB024	Sumiriko		H011250	EPG101 Liquid		LI		Drum
18/12/2025	FB024	Sumiriko		H011456	Chemical Waste Expired		LI		Drum
20/12/2025	FB002	Chemetail	75178	H67649	Expired Chemical		Hz		pl
19/12/2025		Songkia	83855	H93835	Chemoterapy		Hz		6 lbc
20/12/2025	LV129	Lion		H09762	Sulfonic Waste		LI		1 lbc
20/12/2025	FB002	Chemetail	68392	H67649	Expired Chemical		Hz		pl
20/12/2025	FB004	Auromex		H67559	Used Oil		Hz		Drum
20/12/2025	TR029	ESSEC	68344	H010645	Liquid Blending			AFR	1 tank 30
							Total	Unloaded container and Tank	9
							Remained container and Tank		
Liquid pumping Job									
Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice
		Sumiriko			EPG101			AFR1	5 lbc
					Oil gathering			AFR1	2 pl
Treatment job for solvent or waste oil from ESSEC									
Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice
Treatment job for solvent or waste oil from customer									
Date MF	Truck/Container	Customer name	Mf. Number	WPH	Type of waste	Volume	Location	Send to	Notice
Machine Status									
Name	Status	Reason				Final check before finish working			
BPEC Excavator	Normal					<input checked="" type="checkbox"/> No smoke and High temperature in pit			
BPEC Forklift No.3	Normal					<input checked="" type="checkbox"/> Remove the key from machine			
						<input checked="" type="checkbox"/> No Detect gas in building			

Receiving Team Daily Report

Shift

Date

Month

Year

Time

Day

19

August

2025

7:00 am. - 7:20 pm.

Inventory (ton)

Unusable & CCE(t)

160

Usable (t)

120

Total in RC bldg (t)

280

Senior SV

Supervisor

Supervisor

12.00-9.00 pm.

Members

Mr. Anan

Mr. Veerawat

Mr. Nantawat

Mr. Ronchai

Feeding Volume in a shift

No.

Machine

Bucket (times)

Start (hr)

Stop (hr)

Actual Working Hours

Tons / hour

direct feed AGLESS waste 6,300 kg.

1

CAT902B

0

2

Rental excavator

200

14,603.5

14,605.8

2.3

17.39

3

Other

0

4

0:00

Total

2.3

17.39

40 Ton

Feeding Summary

No.

Machine

Actual Working Hours

Tons

1

Crusher No.2

45.9

853.6

Unloading & loading Job

Number

Truck No.

Container No.

Customer Name

Waste Name

Remark

1

54-9759

623

REL

commercial wast

2

53-1135

30261

Sumitomo

commercial wast

3

53-1135

30162

Sumitomo

commercial wast

4

52-6051

22134

Lazada

commercial wast

5

52-6051

30259

Uni-Cham

commercial wast

6

96-6482

608

REL

commercial wast

7

70-9036

70-9036

AB FOOD

expired product

8

53-1511

22217

S&L

commercial wast

9

54-9759

623

REL

commercial wast

10

63-5674

30164

Abbott

expired product

11

96-6482

608

REL

commercial wast

12

61-5391

30275

ZUELLIG PHARMA

expired product

13

53-8459

2226

HFC

Off-Spec product

14

99-2882

605

REL

commercial wast

15

96-6482

608

REL

commercial wast

16

53-8459

30162

Sno-Pacific

expired product

17

99-8459

30261

Sno-Pacific

expired product

18

53-1135

30206

Sno-Pacific

expired product

19

1air 2018

LV-136

Analog

Used Desiccant

20

54-9759

623

REL

commercial wast

21

53-1135

30245

Sno-Pacific

expired product

22

53-3915

621

REL

commercial wast

23

99-2882

609

REL

commercial wast

24

1air 2018

LV-136

Hikari

commercial wast

25

73-6074

70-9038

AB FOOD

expired product

26

73-5276

70-5234

AB FOOD

expired product

27

73-9137

73-9138

AB FOOD

expired product

28

29

30

Unloaded containers

27

Time

Contents and comment

07.30am

to

18.00pm

sorting waste and feed to crusher No.2

cleaning RC yard area

cleaning machine area

unloading waste audit (AB FOOD)

direct feed waste AGLESS 22m3x1 6,300 kg.

Load unusable, fly ash and incombustible

Content

Unusable

2

22251

2285

CCE

Recycle from sorting (kg)

Steel

Steel Can

Aluminium

Glass Bottle

PET Bottle

Mix Copper

Plastic

Receive (Kg)

Receive (Kg)

Machine Status

Machine Name

Status

Informed to

Start

Finish

Hrs

Details

CAT-902B

Normal

0

Rental Excavator

Normal

9001

9008

7

Bulky No.2 CV

Normal

Crusher No.2

Normal

Receiving Team Daily Report

Shift

Date

Month

Year

Time

Day

12

September

2025

7:00 am. - 7:20 pm.

Inventory (ton)

Unusable & CCE(t)

70

Usable (t)

60

Total in RC bldg (t)

130

Senior SV

Supervisor

Supervisor

12.00-9.00 pm.

Members

Mr. Wittaya

Mr. Songkran

Mr. Nirun

Mr. Veerawat

Feeding Volume in a shift

No.

Machine

Bucket (times)

Start (hr)

Stop (hr)

Actual Working Hours

Tons / hour

1

CAT902B

0

14,660.9

14,662.2

1.3

18.46

2

Rental excavator

120

3

Other

0

4

0:00

Total

1.3

18.46

24 Ton

Feeding Summary

No.

Machine

Actual Working Hours

Tons

1

Crusher No.2

26.6

514.0

Unloading & loading Job

Number

Truck No.

Container No.

Customer Name

Waste Name

Remark

1

99-2882

609

REL

commercial waste

2

1air 2018

LV 136

Ikano

commercial waste

3

54-9759

623

REL

commercial waste

4

53-8459

30248

Unilever

commercial waste

5

96-6482

608

REL

commercial waste

6

52-6083

3097

Sino

commercial waste

7

72-8587

6-wheel truck

AB Food

expired product

8

96-6482

608

REL

commercial waste

9

97-7365

606

REL

commercial waste

10

99-2882

609

REL

commercial waste

11

54-9759

623

REL

commercial waste

12

96-6482

608

REL

commercial waste

13

53-8458

LS 008

Uni Cham

Baby diapers

14

97-7365

606

REL

commercial waste

15

53-8458

3153

Uni Cham

Baby diapers

16

53-8458

3059

Uni Cham

Baby diapers

17

53-3915

621

REL

commercial waste

18

53-8458

30214

Uni Cham

Baby diapers

19

53-8458

3033

Uni Cham

Baby diapers

20

53-8458

30182

Uni Cham

Baby diapers

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

Unloaded containers

20

Time

Contents and comment

08.29am

to

09.30pm

sorting and feeding waste to pit # crusher No2

cleaning RC yard area

cleaning machine area

cleaning excavator

Load unusable, fly ash and incombustible

Content

Unusable

CCE

Recycle from sorting (kg)

Steel

Steel Can

Aluminium

Glass Bottle

PET Bottle

Mix Copper

Plastic

Receive (Kg)

Receive (Kg)

Machine Status

Machine Name

Status

Informed to

Start

Finish

Hrs

Details

CAT-902B

Normal

0

Rental Excavator

Normal

9297

9301

4

Bulky No.2 CV

Normal

Crusher No.2

Normal

Receiving Team Daily Report					Senior SV	Supervisor	Supervisor	
Shift	Date	Month	Year	Time			Mr.Sanong	12.00-9.00 pm.
Day	7	October	2025	7:00 am. - 7:20 pm.	Members		Mr.Ronchai	Mr.Nantawat
							Mr.Veerawat	
							Mr.Anan	
Inventory (ton)		Unusable & CCE(t)		120	Usable (t)	10	Total in RC bldg (t) 130	
Feeding Volume in a shift								
Feeding Job	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour	
	1	CAT902B	0					
	2	Rental excavator	200	14,697.9	14,699.6	1.7	23.53	
	3	Other	0					
	4							
				0:00	Total	1.7	23.53	40 Ton
Feeding Summary	No.	Machine				Actual Working Hours	Tons	
	1	Crusher No.2				20.0	428.0	
Unloading & loading Job								
Number	Truck No.	Container No.	Customer Name	Waste Name	Remark			
1	53-1135	30225	Milott	commercial waste				
2	53-1135	3024	Milott	commercial waste				
3	98-6482	608	REL	commercial waste				
4	53-8459	30215	Unilever	commercial waste				
5	53-8459	22197	Unilever	commercial waste				
6	52-6051	22123	Lazada Express	commercial waste				
7	99-2882	609	REL	commercial waste				
8	98-6482	608	REL	commercial waste				
9	70-9035	70-9036	AB Food	expired product				
10	244-2324	LV-139	Kerry	commercial waste				
11	54-9759	623	REL	commercial waste				
12	53-3915	621	REL	commercial waste				
13	61-5391	22175	Calbee	Packaging				
14	98-6482	608	REL	commercial waste				
15	74-4510	6 wheel truck	T'S Paper	Paper Scrap				
16	54-9259	623	REL	commercial waste				
17	98-6482	608	REL	commercial waste				
18	73-5276	705234	AB Food	expired product				
19	99-2882	609	REL	commercial waste				
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
				Unloaded containers	19			
Time								
08.50am to 10.30am		Contents and comment						
		sorting waste and feed to crusher No.2						
		cleaning RC yard area						
		cleaning machine area						
		cleaning excavator						
		pumping waste water from gutter area						
Load unusable, fly ash and incombustible								
Content								
Unusable								
CCE								
Recycle from sorting (kg)								
	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic	
Receive (Kg)								
Receive (Kg)								
Machine Status								
Machine Name	Status	Informed to	Start	Finish	Hrs	Details		
CAT-902B	Normal				0			
Rental Excavator	Normal		6180	6188	8			
Bulky No.2 CV	Normal							
Crusher No.2	Normal							

Receiving Team Daily Report					Senior SV	Supervisor	Supervisor	
Shift	Date	Month	Year	Time			Mr.Wittaya	12.00-9.00 pm.
Day	19	November	2025	7:00 am. - 7:20 pm.	Members		Mr.Ramphum	Mr.Nantawat
							Mr.Pontawe	
							Mr. Ronnchai	
Inventory (ton)		Unusable & CCE(t)		60	Usable (t)	200	Total in RC bldg (t) 260	
Feeding Volume in a shift								
Feeding Job	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour	
	1	CAT902B	0					
	2	Rental excavator	100	14,822.9	14,823.7	0.8	25.00	
	3	Other	0					
	4							
				0:00	Total	0.8	25.00	20 Ton
Feeding Summary	No.	Machine				Actual Working Hours	Tons	
	1	Crusher No.2				49.5	1,018.0	
Unloading & loading Job								
Number	Truck No.	Container No.	Customer Name	Waste Name	Remark			
1	54-9759	623	REL	commercial waste				
2	99-2882	609	REL	commercial waste				
3	53-8459	30150	Unilever	commercial waste				
4	98-6482	608	REL	commercial waste				
5	53-1511	30163	chevron	commercial waste				
6	53-1511	30167	chevron	commercial waste				
7	55-8458	3116	Abbott	Product Destruction				
8	3air 8005	Pickup	NP Green	Out of spec products				
9	52-6083	2233	AviusULD	Paper and Plastic scrap				
10	98-6482	608	REL	commercial waste				
11	53-1135	30180	ZUELLIG	Damaged Product & Expired Product				
12	97-7365	606	REL	commercial waste				
13	53-1135	30124	ZUELLIG	Damaged Product & Expired Product				
14	98-6482	608	REL	commercial waste				
15	54-9759	623	REL	commercial waste				
16	53-1135	SL002	Moterni	Expired raw materials & Food scrap				
17	61-5391	3211	Thai Nakorn	Expired Medicine				
18	72-4147	3072	Thai Nakorn	Expired Medicine				
19	3air 9890	Pickup	Kintetsu	Expired product				
20	53-3915	621	REL	commercial waste				
21	97-7365	606	REL	commercial waste				
22	98-6482	608	REL	commercial waste				
23	LV-129	Pickup	Nestle	Materials unsuitable for consumption or proces				
24	74-4210	6-wheel truck	T'S Paper	Paper Scrap				
25	53-1135	SL010	Moterni	Expired raw materials & Food scrap				
26	53-1135	30173	Moterni	Expired raw materials & Food scrap				
27	73-8998	30213	Kuraray	Polymer waste				
28	97-7365	606	REL	commercial waste				
29	53-1135	30230	Moterni	Expired raw materials & Food scrap				
30	6A 4619	LV-129	Nestle	Materials unsuitable for consumption or proces				
				Unloaded containers	30			
Time								
11.00am to 11.40am		Contents and comment						
		sorting waste and feed to crusher No.2						
		cleaning RC yard area						
		cleaning machine area						
		cleaning excavator						
		pumping waste water from gutter area						
		direct feed Thai Asahi Kasel waste 7230 Kg.						
Load unusable, fly ash and incombustible								
Content								
Unusable								
CCE								
Recycle from sorting (kg)								
	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic	
Receive (Kg)								
Receive (Kg)								
Machine Status								
Machine Name	Status	Informed to	Start	Finish	Hrs	Details		
CAT-902B	Normal				0			
Rental Excavator	Normal		6088	6096	8			
Bulky No.2 CV	Normal							
Crusher No.2	Normal							

Receiving Team Daily Report					Senior SV	Supervisor	Supervisor	
Shift	Date	Month	Year	Time	Mr.Wittaya			12.00-9.00 pm.
Day	24	December	2025	7:00 am. - 7:20 pm.	Members	Mr.Ramphum Mr.Pontawee Mr. Ronnachai		
Inventory (ton)		Unusable & CCE(t)		40	Usable (t)	40	Total in RC bldg (t)	80
Feeding Volume in a shift								
Feeding Job	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour	
	1	CAT902B	0	14,897.6	14,899.6	2.0	21.00	
	2	Rental excavator	210					
	3	Other	0					
	4			0:00	Total	2.0	21.00	42 Ton
Feeding Summary	No.	Machine				Actual Working Hours	Tons	
	1	Crusher No.2				58.1	1,384.0	
Unloading & loading Job								
Number	Truck No.	Container No.	Customer Name	Waste Name	Remark			
1	54-3396	22151	Nestle	commercial waste				
2	54-3396	22203	Nestle	commercial waste				
3	52-6052	3073	Unilever	commercial waste				
4	52-6052	30201	Unilever	commercial waste				
5	52-6051		Ankore	commercial waste				
6	94-9759	623	REL	commercial waste				
7	99-2882	609	REL	commercial waste				
8	52-1052	22196	Milott	expired product				
9	53-9459	22267	ESSIROR	commercial waste				
10	98-6482	608	REL	commercial waste				
11	53-1511	3073	Zilics	expired product				
12	68-4619	LV-129	INTERNATIONAL	commercial waste				
13	73-8322	6 wheel truck	DCS	packaging scrap				
14	97-7365	606	REL	commercial waste				
15	98-6282	608	REL	commercial waste				
16	54-2459	623	REL	commercial waste				
17	99-2882	609	REL	commercial waste				
18	70-0615	6 wheel truck	NP GREEN	expired product				
19	52-6051	30251	NIPRO	packaging scrap				
20	53-8458	3105	Zilics	expired product				
21	53-8458	3072	NIPRO	packaging scrap				
22	98-6482	608	REL	commercial waste				
23	53-3915	621	REL	commercial waste				
24	28-2324	LV-129	Zilics	expired product				
25	97-7365	606	REL	commercial waste				
26	63-5874	3100	Zilics	expired product				
27	97-7365	22244	Winsall	commercial waste				
28	63-5874	606	REL	commercial waste				
29	53-1135	LB0096	Sumitomo	commercial waste				
30	97-7365	606	Winsall	commercial waste				
				Unloaded containers	29			
Time		Contents and comment						
10.00am	to 11.00am	sorting waste and feed to crusher No.2						
15.00am	to 16.00am	sorting waste and feed to crusher No.2						
		cleaning RC yard and cleaning machine area						
		cleaning excavator						
		pumping waste water from gutter area						
Load unusable, fly ash and incombustible								
Content								
Unusable								
CCE								
Recycle from sorting (kg)								
	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic	
Receive (Kg)								
Receive (Kg)								
Machine Status								
Machine Name	Status	Informed to	Start	Finish	Hrs	Details		
CAT-902B	Normal		3508	3508	0			
Rental Excavator	Normal		7,786	7793	7			
Bulky No.2 CV	Normal							
Crusher No.2	Normal							

เอกสารแนบ 2-12

เอกสารขั้นตอนการจัดการของเสียเข้าสู่ห้องเผาและบันทึกการควบคุม
ความเหมาะสมของค่าความร้อนของการเผาขยะในเตาเผา

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 1 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 21 ส.ค.67
อนุมัติโดย: [REDACTED]	วันที่มีผลบังคับใช้: 26 ส.ค.2567
ผู้มีอำนาจ: เคนเอจิ ซาโต้	แก้ไขครั้งที่: 9
	วันที่: 26 ส.ค.2567

การเปลี่ยนแปลงเอกสาร

เปลี่ยนแปลงครั้งที่	วันที่	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง	ลายมือชื่อ	DAR เลขที่	วันที่มีผลบังคับใช้
0	15 ก.ค. 50	ออกเอกสารใหม่	เมยามิ	08/029	1 ส.ค. 50
1	15 ธ.ค. 50	เพิ่มเติมขั้นตอนปฏิบัติในการติดตามความเข้มข้นของคาร์บอนมอนอกไซด์ที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่องโดยระบบ CEMs	เมยามิ	08/043	1 ม.ค. 51
2	15 ม.ค. 51	- เพิ่มเติมขั้นตอนการดำเนินการแก้ไข ในกรณีที่ความแตกต่างของอุณหภูมิในตัวกลางเกิน 25 องศาเซลเซียส ซึ่งเหตุการณ์ดังกล่าวจะนำไปสู่การสูญเสียสภาวะที่เหมาะสมในการเผาไหม้ - เพิ่มเติมขั้นตอนในการใช้งานหัวเผาทุติยภูมิ (Secondary Burner) ซึ่งจะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่ออุณหภูมิของก๊าซจากการเผาไหม้มีค่าต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส และจะหยุดการทำงานลงเมื่ออุณหภูมิมีค่าสูงกว่า 900 องศาเซลเซียส	เมยามิ	08/044	1 ก.พ. 51
3	20 ส.ค. 52	- เปลี่ยนคำว่าน้ำมันดีเซล เป็น น้ำมันเตาเกรดเอ หรือ เกรดซี - เปลี่ยนคำว่า XSV -101 เป็น T-104	สมพงษ์	09/011	30 ส.ค. 52
4	17 พ.ย. 52	- เพิ่มวัตถุประสงค์ข้อ 1.1 และ 1.4 - เพิ่มขอบเขตและการปฏิบัติข้อ 1.2	อีโต้	09/031	1 ธ.ค. 52
5	16 ก.ย. 53	- เพิ่มการควบคุมอุณหภูมิในห้องเผาเพื่อลดค่าไดออกซิน ตามข้อ 4.1.2 - เพิ่มวิธีการบำรุงรักษา injection blower ตามข้อ 4.4	อีโต้	10/009	16 ก.ย. 53
6	17 มี.ย. 54	- เพิ่มเดิมเอกสารที่เกี่ยวข้อง	กันตพัฒน์	11/005	20 มี.ย. 54
7	21 มี.ย. 61	- เพิ่มเดิมการควบคุมการทำงานห้องเผาไหม้	กันตพัฒน์	18/010	10 ก.ค. 61
8	16 ม.ค.63	ทบทวนเอกสาร	ธนวัชร	20/013	20 ม.ค. 63
9	21 ส.ค. 67	ทบทวนเอกสาร	ธนวัชร	24/006	21 ส.ค. 67

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 2 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 21 ส.ค.67
อนุมัติโดย: [REDACTED]	วันที่มีผลบังคับใช้: 26 ส.ค.67
	แก้ไขครั้งที่: 9

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อเจาะจงการปฏิบัติงานการเผาไหม้ การควบคุมอากาศร้อนจากเครื่องควบคุมอากาศร้อน โดยสอดคล้องกับค่ามาตรฐานและต่ำสุด
- 1.2 เพื่อเป็นขั้นตอนการปฏิบัติงานในการควบคุมสภาวะการเผาไหม้ในระหว่างขณะเผาไหม้ในระบบการลอยตัวของทราย
- 1.3 เพื่อให้มั่นใจว่าการเผาไหม้ของขยะไม่ทำให้ค่าอากาศร้อนเกินจากค่ามาตรฐาน
- 1.4 เพื่อจำแนกการควบคุมการปฏิบัติงานฯ ให้เป็นไปตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

2. ขอบเขตและการใช้งาน

- 2.1 ขอบเขตการใช้งานของมาตรฐานการปฏิบัติงานนี้จะครอบคลุมเฉพาะกระบวนการเผาไหม้ของเสียในห้องเผาไหม้ไม่ให้เกิดอากาศร้อนเกินค่ามาตรฐาน
- 2.2 การปฏิบัติการนี้ควบคุมเครื่องควบคุมมลพิษทางอากาศ

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 05-IN-F002 Operation Record at CCR
- 05-IN-F005 BPEC Check sheet (Bag filler, Wet scrubber, etc.)
- 05-IN-F006 BPEC Check sheet (Air fan, IDF, Crusher)
- 05-IN-F007 BPEC Check sheet (Pump, Compressor, etc.)
- 05-IN-F008 BPEC Check sheet (Furnace area)

4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

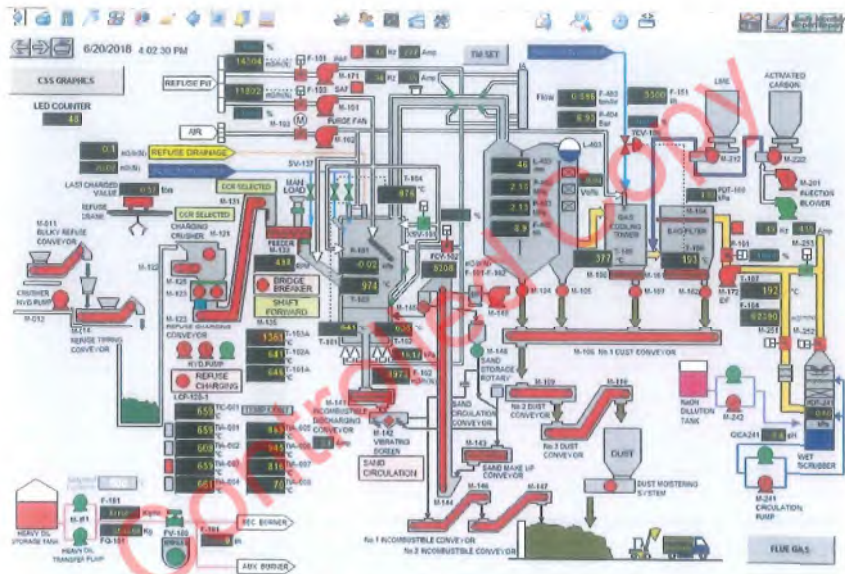
- รายละเอียดการควบคุมแต่ละส่วนแยกย่อยตามรายละเอียดในคู่มือปฏิบัติงานและการบำรุงรักษาเครื่องจักรในหัวข้อ Whole Plant(1) Revision 1, Manual No.1
- ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความเข้าใจ และปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานและการบำรุงรักษาเครื่องจักร ซึ่งใช้ในพื้นที่ต่างๆ ตามที่ได้ออกแบบไว้

4.1 เตาเผาขยะ

- 4.1.1 การควบคุมการเผาไหม้ในเตาเผาจะถูกควบคุมโดยโปรแกรม Combustion Support System (CSS) ดังแสดงในรูปที่ 1 ส่วนประกอบหลักของโปรแกรมประกอบด้วย
 - ควบคุมปริมาณและความเร็วของขยะที่ป้อนเข้าสู่เตาเผา
 - ควบคุมปริมาณอากาศที่ป้อนเข้าสู่เตาเผา เพื่อให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 3 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 21 ส.ค.67
อนุมัติโดย:	วันที่มีผลบังคับใช้: 26 ส.ค.67
	แก้ไขครั้งที่: 9

- ควบคุมความดันในเตาเผา
- ควบคุมน้ำที่ฉีดเข้าเตาเผาเพื่อลดอุณหภูมิของทรายและอุณหภูมิของก๊าซ



รูปที่ 1 แสดงการควบคุมการทำงานของห้องเผาไหม้ด้วยระบบ CSS

4.1.2 การปฏิบัติเพื่อควบคุมการเผาไหม้มีดังต่อไปนี้

- ทำการจุดหัวเผา (Auxiliary Burner) ที่ติดตั้งที่ตัวเตาเผาขยะโดยการพ่นและองน้ำที่มีค่าความร้อนสูงเพื่อเพิ่มอุณหภูมิให้กับทรายและเตาเผาขยะ ในช่วงนี้ทรายจะถูกป้อนเข้าสู่เตาเผาขยะอย่างต่อเนื่อง จนกระทั่งอุณหภูมิของทราย (T-101, T-102) สูงถึง 550 – 650 องศาเซลเซียส ส่วนอุณหภูมิของอากาศร้อนด้านบนของเตาเผาขยะ (T-103, T-104) มีอุณหภูมิ 850 – 950 องศาเซลเซียส (> 1,000 องศาเซลเซียสกรณีเผาทำลายมูลฝอยติดเชื้อ)
- ขยะจะถูกลำเลียงเข้าสู่เตาเผาขยะเมื่ออุณหภูมิของทรายสูงถึงค่าที่ออกแบบไว้ ให้แน่ใจว่า Dioxin ได้ถูกทำลายภายหลังที่ป้อนขยะ ปริมาณการฉีดน้ำกับเตาจะลดลง และจะหยุดฉีดน้ำกับเตา เมื่ออุณหภูมิของทรายและการเผาไหม้ที่เสถียร

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 4 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 21 ส.ค.67
อนุมัติโดย:	วันที่มีผลบังคับใช้: 26 ส.ค.67
	แก้ไขครั้งที่: 9

- BPEC ได้ทำการติดตั้งเครื่องตรวจวัดอากาศร้อน โดยการควบคุมค่า CO จะต้องไม่เกิน 92 ppm ตามเกณฑ์มาตรฐานเตาเผาของเสียอันตราย
 - ในกรณีของอุณหภูมิอากาศร้อนต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส และค่า CO เพิ่มขึ้นให้ดำเนินการดังนี้
 - (1) เพิ่มปริมาณการป้อนขยะหรือขยะที่มีค่าความร้อนสูงที่ผสมกันแล้วเข้าสู่ห้องเผา จากนั้นปรับอัตราการไหลของอากาศทั้ง primary air fan และ secondary air fan โดยปรับระดับออกซิเจนและ CO ให้เหมาะสม (ออกซิเจน 9.5-12.5 % และ CO <92 ppm)
 - (2) หากอุณหภูมิอากาศร้อนยังคงต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส เมื่อดำเนินการตามข้อ (1) แล้ว ให้ทำการจุดหัวเผาทุติยภูมิ (Secondary Burner) เพื่อเพิ่มอุณหภูมิของเตาเผาขยะ และเมื่ออุณหภูมิของอากาศร้อนสูงมากกว่า 900 องศาเซลเซียส แล้วทำการปิดหัวเผาทุติยภูมิ
 - ในระหว่างที่ทำการเผาขยะ ถ้าเกิดกรณี CSS มีการแจ้งเตือนอุณหภูมิของทรายทั้ง 2 ด้าน มีความแตกต่างกันมากกว่า 25 องศาเซลเซียส หรืออุณหภูมิของทรายต่ำกว่า 200 องศาเซลเซียส ซึ่งนำไปสู่การสูญเสียการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ ดำเนินการดังนี้
 - ให้ป้อนขยะอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาอุณหภูมิของเตาเผาขยะและสภาวะการเผาไหม้ที่สมบูรณ์
 - ทำการตรวจสอบหัวจ่ายลม (Air Nozzle) และ พัดลมหลัก
 - ทำการตรวจสอบช่องจ่ายลม
 - ตรวจสอบค่าความแตกต่างของความดันในเตาเผาขยะ ซึ่งมีค่ามากถ้าหากปริมาณของทรายในเตาเผาขยะมากเกินไป รวมทั้งการจ่ายลมหลักก็อาจเกินไป
 - ตรวจสอบระบบการหมุนเวียนของทรายในเตาเผาขยะ ถ้าหากมีข้อผิดพลาดอาจจะทำให้สูญเสียการเผาไหม้ที่สมบูรณ์
- ถ้าหากยังไม่สามารถแก้ไขให้การเผาไหม้กลับคืนมาสถานะที่สมบูรณ์ได้ ให้ทำการหยุดการปฏิบัติงานเตาเผาขยะ และทำการค้นหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และหาหนทางป้องกัน

4.2 หม้อน้ำ (Boiler)

- อากาศร้อนที่ออกจากเตาเผาขยะ ไหลเข้าสู่หม้อน้ำ ทำให้อุณหภูมิของอากาศร้อนลดลงอย่างรวดเร็ว จาก 900 องศาเซลเซียส ลงมาถึง 250 องศาเซลเซียส (ภายในระยะเวลาประมาณ 13 วินาที)
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ (Boiler Drum) จะถูกควบคุมไว้ ที่ระดับ 50 มม. โดยการสูบน้ำจาก Boiler feed water pump
- ค่า pH ของน้ำ Boiler อยู่ระหว่าง 9.5 -11.5 ซึ่งควบคุมโดยปั๊มจ่ายสารเคมี
- ความดันใน Boiler Drum ตั้งค่าที่ไม่เกิน 2.1 MPa

4.3 ปล่อยอุณหภูมิของก๊าซ (Gas Cooling Tower)

- ปล่อยอุณหภูมิของก๊าซ ทำหน้าที่ลดอุณหภูมิของอากาศร้อน ในช่วงระหว่าง 250-400 องศาเซลเซียส ลงมาถึงช่วงระหว่าง 160-200 องศาเซลเซียส ปริมาณของปล่อยอุณหภูมิของก๊าซ มีปริมาณมากเพียงพอที่สามารถรองรับปริมาณก๊าซที่เกิดจากการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ ในช่วงความสามารถของการเผาขยะ
- น้ำที่ฟุ้งออกมาเป็นฝอย พ่นเข้าสู่หอลดอุณหภูมิของก๊าซ โดยผ่านหัวสเปรตแลส ซึ่งมีลมอัดที่ปลายท่อ ทำให้ไerveเหยเป็นไอน้ำ ซึ่งปริมาณน้ำที่พ่นเข้าหอลดอุณหภูมิของก๊าซ ถูกควบคุมโดยอุณหภูมิที่ไหลผ่าน

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 5 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 21 ส.ค.67
อนุมัติโดย:	วันที่มีผลบังคับใช้: 26 ส.ค.67
	แก้ไขครั้งที่: 9

4.4 ระบบการฉีด (Injection) ของ ปูนขาว และ ผงถ่านกัมมันต์

- Injection Blower จะให้แรงดันลมป้อนเข้าสู่ระบบตลอดเวลา แรงดันไม่เกิน $< 0.03 \text{ MPa}$ เพื่อป้องกันท่อของ Injection Blower อุดตัน
- การตรวจสอบทางกายภาพ จะต้องทำการตรวจสอบทุกๆ กะ
- ตรวจสอบปริมาณการใช้ปูนขาว และ ผงถ่านกัมมันต์ ทุกวันโดยเฉพาะผงถ่านกัมมันต์ที่มีความสำคัญในการกำจัดกลิ่นและสารไดออกซิน หากมีปริมาณไม่เพียงพอจะทำให้เกิดปัญหาได้ เช่น ปัญหาที่หัวฉีด (Injection feeder) และการอุดตันในเส้นท่อ โดยมีการตรวจสอบเส้นท่อและหัวฉีดด้านในอยู่เป็นประจำ
- การตรวจสอบหารอยรั่ว และการกักตัวของเครื่องจักร จะตรวจสอบทุกครั้งหลังจากหยุดการใช้งาน

4.5 ถุงกรองฝุ่น (Bag Filter)

- ความดันสูญเสียของระบบ สามารถตรวจดูและควบคุม ซึ่งไม่เกิน 2.5 kPa เพื่อป้องกันการอุดตันและการชำรุด เสียหายของถุงกรองฝุ่น
- อุณหภูมิของทางเข้าและทางออกของถุงกรองฝุ่น ควบคุมไว้ที่ $160-200$ องศาเซลเซียส เพื่อประสิทธิภาพและยืดอายุการใช้งานของถุงกรองฝุ่น
- อัตราการไหลของก๊าซ ไม่ควรเกิน $65,000 \text{ ลบ.ม. ต่อชั่วโมง}$ หากค่าความดันเพิ่มขึ้นในระบบ จะเป็นเหตุให้ถุงกรองฝุ่นชำรุด
- ระหว่างที่ลมอัดเข้าไปในถุงกรองฝุ่นเพื่อทำความสะอาด ค่าความดันจะไม่เกิน $0.3 - 0.5 \text{ MPa}$ ถ้าหากความดันเกินกว่าค่าที่กำหนด จะมีสัญญาณเตือน
- การตรวจหารอยฉีกขาดของถุงกรองฝุ่น สามารถกระทำได้ปีละสองครั้ง หรือทุกครั้งที่ยุติใช้งาน
- จำนวนถุงกรองฝุ่นจะต้องมีสำรองไว้ไม่น้อยกว่า 10% ของจำนวนถุงกรองฝุ่นทั้งหมด เพื่อสามารถเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นที่ชำรุดได้เพียงพอ

4.6 Wet Scrubber

- pH ของของเหลวที่ดูดซับก๊าซ จะอยู่ในช่วง $6 - 8$ ค่าที่ตั้งไว้อยู่ที่ 7.2
- การตรวจสอบทางกายภาพเพื่อตรวจหาการกัดกร่อนของเครื่องจักร การรั่ว สามารถกระทำได้ทุกเดือนและทุกครั้งที่ยุติใช้งาน

4.7 ปล่องควัน

หาหน้าที่กระจายอากาศรื้อนสู่บรรยากาศ ณ ปล่องควันได้ทำการติดตั้งระบบ CEMs เพื่อติดตามผลค่าดังต่อไปนี้

- HCl	ค่ามาตรฐานไม่เกิน	24 ppm	(40 mg/m ³)
- SO ₂	"	28 ppm	(80 mg/m ³)
- NO ₂	"	73 ppm	(150 mg/m ³)
- CO		92 ppm	(115 mg/m ³)
- Opacity	"	10 %	
- O ₂		9.5-12.5%	

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งผลิตตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 6 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 21 ส.ค.67
อนุมัติโดย:	วันที่มีผลบังคับใช้: 26 ส.ค.67
	แก้ไขครั้งที่: 9

4.8 ระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสียนี้ ใ้ต้ออกแบบสำหรับรับน้ำจาก Wet Scrubber, boiler และ Gas analyzer ระบบบำบัดน้ำเสียได้แบ่งขั้นตอนดังนี้ การตกตะกอนอย่างรวดเร็วโดยใช้ สารเคมี Liquid chelate กรองผ่านทรายกรอง เพื่อแยกโลหะหนักและสารแขวนลอยออกจากน้ำ เหลือที่ปนอยู่ในน้ำจะทำให้เจือจางโดยน้ำจาก make up tank ก่อนที่จะสูบต่อไปยัง discharge tank ส่วนกากตะกอนที่เกิดจากการบำบัดจะสูบไปยังบ่อพักขยะ
- Neutralization tank ค่า pH จะถูกควบคุมโดยวาล์วเติมสารเคมี กรด hydrochloric และ NaOH โดยจะควบคุม pH อยู่ระหว่าง $5.0 - 9.0$

4.9 อุปกรณ์ผลิตไอน้ำ

4.9.1 Steam accumulator

- ตรวจสอบปะเก็นฝาแมนโฮลและหน้าจานสนิทกับหน้าสัมผัสทุกตัว
- ปิดฝาแมนโฮล
- ตรวจสอบสถานะของวาล์วก่อนจะใช้งาน
- เมื่อความดันเพิ่มขึ้นโดยปกติ ให้ทำการเปิดวาล์วอย่างช้า ๆ เพื่อให้ไอน้ำค่อย ๆ ไหลผ่านวาล์ว จนกระทั่งเปิดวาล์วจนสุด

4.9.2 Steam condenser

- ไอน้ำไหลผ่านทางเข้า Header และเกิดการควบแน่นตัวในขณะที่ผ่านมาผ่าน 3 ชั้นของท่อของ condenser ไอน้ำที่กลั่นตัวจะผ่านด้านหลัง Header และไหลลงด้านล่างที่ท่อเข้าที่ 1 อุณหภูมิ ณ จุดนี้มีค่า 80 องศาเซลเซียส และไหลออกไปยัง Outlet Header

4.9.3 Deaerator

- ตรวจสอบวาล์วควบคุมระดับน้ำ ให้สอดคล้องการใช้งาน Boiler feed water pump
- เปิดวาล์วด้านหน้าและด้านหลังของวาล์วหลักของ Deaerator
- ปล่อน้ำออกจากท่อไอน้ำ
- ค่อย ๆ เปิดวาล์วควบคุมแรงดันอย่างช้า ๆ เพื่อให้ไอน้ำไหลผ่าน

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งผลิตตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 7 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 21 ส.ค.67
อนุมัติโดย: [REDACTED]	วันที่มีผลบังคับใช้: 26 ส.ค.67
	แก้ไขครั้งที่: 9

4.10 สรุปการปฏิบัติการควบคุมส่วนต่าง ๆ

ตารางที่ 1 สรุปการปฏิบัติการควบคุม

Item	Description	Monitor	Keep point	Max	Min	Unit	Remark
1	Feeder	Speed	350	800	200	RPM	S-101
	Primary air supply	Air	13,500	16,500	12,500	m ³ /hr(N)	F-101_1
		VFD control	45	48	42	Hz	F-101_1
		Sand Diff.	14	18	12	kPa	Sand_Pressure
	Secondary air supply	Air	14,000	18,000	8,000	m ³ /hr(N)	F-103_1
	Fluidized Bed Temp.	Temperature	645	760	550	°C	T-101, T-102
	In Furnace Temp.	Temperature	900	1,250	850	°C	T-103
	Furnace Outlet Temp.	Temperature	900	1,250	850	°C	T-104
2	Boiler Drum	Combustion Pressure	Pressure	-0.3	-1.2	kPa	P-101_1
		Pressure	2.15	2.25	1.5	MPa	PCV-403-1(1.5) PCV-403-2(2.1)
		Level of water	50	250	-150	Mm	L-403
		pH	9.8	11.5	9.5		Q-401
3	Deaerator	Conductivity	<50	50	0	mS/m	Q-402
		Pressure	280	340	240	kPa	P-401
4	Gas cooling tower	Level of water	30	150	-150	Mm	L-402
		Temperature	280	400	120	°C	T-105
5	Bag filter	Temperature	160	200	120	°C	T-106
		Diff. Pressure	<2.5	3	0	kPa	PDT-160
6	Wet scrubber	pH	7.2	8	6		QICA-241
		Diff. Pressure	<1.3	2.5	0	kPa	PDT-241
7	Stack	HCl	<24	24	0	ppm	Q-101AVE
		NOx	<73	73	0	ppm	Q-102AVE
		SO2	<28	28	0	ppm	Q-103AVE
		CO	<92	92	0	ppm	Q-106AVE
		O2	9.5-12.5	12.5	9.5	%	Q-104AVE
		Opacity	<10	10	0	%	Q-105AVE

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 8 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 21 ส.ค.67
อนุมัติโดย: [REDACTED]	วันที่มีผลบังคับใช้: 26 ส.ค.67
	แก้ไขครั้งที่: 9

5. เอกสารอ้างอิง

- 5.1 Operation & Maintenance Manual for Whole Plant (1) – Revision 1, Manual No. 1
- 5.2 Furnace (Operation Procedure & Setting Methods) O-M Manual, Manual No. 7
- 5.3 Furnace (Combustion Support System) O-M Manual, Manual No. 7
- 5.4 Furnace (Summary Instruction) O-M Manual, Manual No. 7
- 5.5 Boiler O-M Manual
- 5.6 Gas cooling tower O-M Manual
- 5.7 Lime & activated carbon injection system O-M Manual
- 5.8 Bag filter O-M Manual
- 5.9 Wet scrubber O-M Manual
- 5.10 Waste water treatment system O-M Manual
- 5.11 Deaerator, steam accumulator, steam condenser O-M Manual

6. ประมวลคำศัพท์

- ไม่มี

7. คำนิยาม

- ไม่มี

เอกสารแนบ 2-13

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร หรือ Daily Report

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet (Daily)

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Method	What	Criteria	Inspection	Approach	How	Judge	Remark	
Crushing job												
	No.2 Crusher (M2)	Crusher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	43℃	※Usually 35～50℃		
		Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage		Lubrication	CBM	○			
		Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○			
	Bulky Refuse CV No.2	Apron conveyor	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	110A	※Usually 100 ～ 150A		
	Refuse tipping CV(M2)	Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	16A	※Usually 16 ～ 20A		
Feeding Solid Waste System												
	Refuse charging CV(M3)	Apron conveyor	Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
			Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	19	※Usually 20 ～ 24A, Direct feed 24A		
			Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
			Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
			Conveyor chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
			Rail	Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○			
			Conveyor sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
			Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○			
			Apron	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
Blower												
	Purge Fan	Purge Fan	Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	43℃	※Usually 39 ～ 50℃		
			Pressure gage	Visual	Pressure	○～OkPa	Trend management	CBM	5.4kPa	※Usually 5.0kPa		
			Motor	Visual	Current	<0A	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A		
	PAF	Primary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	51℃	※Usually 56～ 60℃		
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
	SAF	Secondary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	43℃	※Usually 47 ～ 49℃		
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
	IDF	Induced Draft Fan	Motor	Visual	Current	<250A	Trend management	CBM	70A	※Usually 100 ～ 120A		
	Injection Pump No.3	Pump	Pump	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	51℃	※Usually 50 ～ 55℃		
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
			Visual	Current	<75A	Trend management	CBM	40A	※Usually 35 ～ 50A			

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

BPEC -PM Maintenance Sheet (Daily)

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Method	What	Criteria	Inspection	Approach	How	Judge	Remark
Crushing job											
No.2 Crusher (M2)	Crusher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	46℃	※Usually 35～50℃		
		Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
		Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○		
	Bulky Refuse CV No.2	Apron conveyor	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	110A	※Usually 100 ～ 150A	
	Refuse tipping CVM2	Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	19A	※Usually 16 ～ 20A	
Feeding Solid Waste System											
Refuse charging CVM3	Apron conveyor	Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
		Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	20	※Usually 20 ～ 24A, Direct feed 24A		
		Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Conveyor chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Rail	Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○			
		Conveyor sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○			
		Apron	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Blower									
Purge Fan	Purge Fan	Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	40℃	※Usually 39 ～ 50℃		
		Pressure gage	Visual	Pressure	○～OkPa	Trend management	CBM	5.4kPa	※Usually 5.0kPa		
		Motor	Visual	Current	<0A	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A		
PAF	Primary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	54℃	※Usually 56～ 60℃		
			Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
			Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
SAF	Secondary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	45℃	※Usually 47 ～ 49℃		
			Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
			Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
IDF	Induced Draft Fan	Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	50℃	※Usually 50 ～ 55℃		
			Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
			Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
Injection Pump No.3	Pump	Motor	Visual	Current	<75A	Trend management	CBM	40A	※Usually 35 ～ 50A		

BPEC -PM Maintenance Sheet (Daily)

○ OK
× BAD

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection					Judge		Remark	
Crushing job												
	No.2 Crusher (M2)	Crusher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	41℃	※Usually 35～50℃		
		Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage		Lubrication	CBM	○			
		Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○			
	Bulky Refuse CV No.2	Apron conveyor	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	110A	※Usually 100 ～ 150A		
		Refuse tipping CV(M2)	Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	19	※Usually 16 ～ 20A	
	Feeding Solid Waste System											
	Refuse charging CV(M3)	Apron conveyor	Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
			Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	16	※Usually 20 ～ 24A, Direct feed 24A		
			Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
			Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
Conveyor chain			Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○				
Rail			Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○				
Conveyor sprocket			Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○				
Bearing			Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○				
Apron			Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○				
Blower												
	Purge Fan	Purge Fan	Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	40℃	※Usually 39 ～ 50℃		
			Pressure gage	Visual	Pressure	○～OkPa	Trend management	CBM	5.4kPa	※Usually 5.0kPa		
			Motor	Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A		
	PAF	Primary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	50℃	※Usually 56～ 60℃		
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
	SAF	Secondary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	42℃	※Usually 47 ～ 49℃		
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
	IDF	Induced Draft Fan	Motor	Visual	Current	<250A	Trend management	CBM	70A	※Usually 100 ～ 120A		
				Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	50℃	※Usually 50 ～ 55℃	
					Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○		
	Injection Pump No.3	Pump	Motor		Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○		
				Visual	Current	<75A	Trend management	CBM	40A	※Usually 35 ～ 50A		
Visual				Liquid	No leaks	Repair/Replacement	CBM	○				

BPEC -PM Maintenance Sheet (Daily)

○ OK
× BAD

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection					Judge		Remark	
Crushing job												
	No.2 Crusher (M2)	Crucher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temprature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	48℃	※Usually 35～50℃		
			Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
		Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○			
	Bulky Refuse CV No.2	Apron conveyor	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	110A	※Usually 100 ～ 150A		
	Refuse tipping CV(M2)	Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	17	※Usually 16 ～ 20A		
Feeding Solid Waste System												
	Refuse charging CVM3)	Apron conveyor	Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
			Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	16	※Usually 20 ～ 24A, Direct feed 24A		
			Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
			Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
			Conveyor chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
			Rail	Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○			
			Conveyor sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
			Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○			
			Apron	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
			Blower									
		Purge Fan	Purge Fan	Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	45℃	※Usually 39 ～ 50℃	
Pressure gage				Visual	Prssure	○～OkPa	Trend management	CBM	5.4kPa	※Usually 5.0kPa		
Motor				Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A		
PAF		Primary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	51℃	※Usually56～ 60℃		
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
SAF		Secondary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	44℃	※Usually 47 ～ 49℃		
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
IDF		Induced Draft Fan	Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	50℃	※Usually50 ～ 55℃		
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
Injection Pump No.3		Pump	Motor	Visual	Current	<75A	Trend management	CBM	40A	※Usually 35 ～ 50A		
				Visual	Liquid	No leaks	Repair/Replacement	CBM	○			

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

☐ OK

☒ BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Method	What	Inspection	Criteria	Approach	How	Judge	Remark
Crushing job											
No.2 Crusher (M2)	Crucher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temprature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	45℃	※Usually 35～50℃		
		Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
	Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○			
Bulky Refuse CV No.2	Apron conveyoy	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	110A	※Usually 100 ～ 150A		
Refuse tipping CVM2	Apron conveyoy	Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	18	※Usually 16 ～ 20A		
Feeding Solid Waste System											
Refuse charging CVM3	Apron conveyoy	Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
		Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	16	※Usually 20 ～ 24A, Direct feed 24A		
		Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Conveyor chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Rail	Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○			
		Conveyor sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○			
		Apron	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
Blower											
Purge Fan	Purge Fan	Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	43℃	※Usually 39 ～ 50℃		
		Pressure gage	Visual	Prresure	○～OkPa	Trend management	CBM	5.4kPa	※Usually 5.0kPa		
		Motor	Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A		
PAF	Primary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	49℃	※Usually56～ 60℃		
			Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
			Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
SAF	Motor		Visual	Current	<300A	Trend management	CBM	60A	※Usually 55 ～ 60A		
IDF	Secondary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	42℃	※Usually 47 ～ 49℃		
			Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
			Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
IDF	Motor		Visual	Current	<250A	Trend management	CBM	70A	※Usually 100 ～ 120A		
Induced Draft Fan	Bearing		Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	48℃	※Usually50 ～ 55℃		
			Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
			Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
Injection Pump No.3	Pump		Visual	Liquid	No leaks	Repair/Replacement	CBM	○			

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	Remark	
Crushing job											
	No.2 Crusher (M2)										
	Crucher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temprature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	40℃	※Usually 35～50℃		
		Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
		Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○		
	Bulky Refuse CV No.2										
	Apron conveyor	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	110A	※Usually 100 ～ 150A		
	Refuse tipping CVM2										
	Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	17	※Usually 16 ～ 20A		
	Feeding Solid Waste System										
		Refuse charging CVM3									
Apron conveyor		Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
		Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	16	※Usually 20 ～ 24A, Direct feed 24A		
		Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Conveyor chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Rail	Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○			
		Conveyor sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
		Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○			
		Apron	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○			
Blower											
	Purge Fan										
	Purge Fan	Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	41℃	※Usually 39 ～ 50℃		
		Pressure gage	Visual	Prssure	○～OkPa	Trend management	CBM	5.4kPa	※Usually 5.0kPa		
		Motor	Visual	Current	<OA	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A		
	PAF										
	Primary Air Fan	Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	48℃	※Usually56～ 60℃		
			Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
			Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
	SAF										
	Motor	Visual	Current	<300A	Trend management	CBM	60A	※Usually 55 ～ 60A			
IDF											
Secondary Air Fan		Bearing× 2	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	40℃	※Usually 47 ～ 49℃		
		Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○				
		Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○				
		Motor	Visual	Current	<250A	Trend management	CBM	70A	※Usually 100 ～ 120A		
	Induced Draft Fan										
	Bearing		Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	49℃	※Usually50～ 55℃		
			Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○			
			Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○			
		Motor	Visual	Current	<75A	Trend management	CBM	40A	※Usually 35 ～ 50A		
Injection Pump No.3											
Pump	Pump	Visual	Liquid	No leaks	Repair/Replacement	CBM	○				

BPEC -PM Maintenance Sheet (Daily)

○ OK
× BAD

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection					Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How Judge	
Sand Circulation & Discharge Bottom Ash									
	Control panel		Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○
	Incombustible CV								
	Screw CV	Bearing (Drive side)	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
			Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
		Bearing (Driven side)	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
			Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
		Rotary joints (Drive side)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
		Rotary joints (Driven side)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
		Flexible tube (Drive side)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
		Flexible tube (Driven side)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
		Thermometer	Visual	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	45	※Usually 70℃
		Drive side sprocket (MOTOR SIDE)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Drive side sprocket (Screw SIDE)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○		
	Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○		
	Cyclo speed-reducer	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○		
	Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	70	※Usually 60%	
	Visual	Oil		In Level Gage	Lubrication	CBM	○		
	Vibrating Screen								
	Vibrating Screen	Motor×2	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
		Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Sand Make Up CV									
Bucket CV	Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○		
	Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○		
		Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	40	※Usually 40%	
	Bearing	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○		
Visual		Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○		
Sand Circulation CV(MB)									
Bucket CV	Motor×1	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○		
	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	30	※Usually 30%		
Bearing×3		Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○		
	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○			
Drive side sprocket (MOTOR SIDE)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○			
Drive side sprocket (Screw SIDE)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○			
Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○			
Generator System									
Cooling Fan for turbine cooling water									
Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○		
	Gear transmission	Visual	Noise	No noise	Repair/Replacement	CBM	○		
	Couping	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○		
	Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○		
		Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	○		
Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM		A 4900. = 0.41-1.14			
Water Supply									
Cooling Fan for any equipment cooling water									
Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○		
	V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○		
	Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○		
	Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○		
		Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	○		
	Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Repair/Replacement	CBM				
	Visual	Current	<○A	Trend management	CBM	5.5	※Usually 100A		

BPEC -PM Maintenance Sheet (Daily)

○ OK
× BAD

Inspection Date :		
Authorizer	Confirmer	Inspector

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection					Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How Judge	
Discharging Fly Ash									
		Dust feeder	Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○
		Dust distributing conveyor	Cyclo drive	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	○
			Bearing (Drive side)	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○
			Bearing (Driven side)	Measurement	Temperature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○
			Shaft	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○

BPEC -PM Maintenance Sheet (Daily)

☐ OK

X BAD

[illegible]

เอกสารแนบ 2-14

แผนผังพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

รูปที่ 6 รูปตัดพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการฯ



ลงชื่อ...

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (BPEC)

กรกฎาคม 2565
หน้า 117/122

ลง

ผู้อำนวยการ

บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



เอกสารแนบ 2-15

ผลการทดสอบประสิทธิภาพถ่านกัมมันต์

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX COMPANY LIMITED
ADDRESS : 965 BANGPOO INDUSTRIAL ESTATE, SOI 3, VILLAGE NO. 2 SUKHUM VIT ROAD, BANG POO MAI MUEANG SAMUT PRAKAN SAMUT PRAKAN 10280
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 9205 0158 e-mail : arpakon.prompet@wms-thailand.com
SAMPLING SOURCE : -
SAMPLE TYPE : CHARCOAL
SAMPLING DATE : -
SAMPLING TIME : -
SAMPLING METHOD : -
SAMPLING BY : CUSTOMER
ANALYZED BY : SC

RECEIVED DATE : DECEMBER 4, 2025
ANALYTICAL DATE : DECEMBER 4-18, 2025
ISSUE DATE : DECEMBER 22, 2025
REPORT NO. : 2025-U115575
WORK NO. : 2025-010929
ANALYSIS NO. : T25B8551-0001

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			ค่ามาตรฐาน T25B8551-0001
MOISTURE (SC)	% w/w	ASTM D2867	8.54
APPARENT DENSITY (SC)	g/cm ³	ASTM D2854	0.52
IODINE NUMBER (SC)	mg/g	ASTM D4607	811
SAMPLE CONDITION			CHARCOAL

SC : THE TEST WAS SUBCONTRACTED TO THE ANOTHER LABORATORY.

Wilailak Srisuk
(MISS WILAILAK SRISUK)
LABORATORY SUPERVISOR



• PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
• THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR THE SAMPLES AS RECEIVED.



Test Report

Report No. : RE25-12-046_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-12-022
Sample Name : Activated Carbon
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๕-371-๙-0002)

Sampling Date : 06/12/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 24.2 °C	US EPA. 9040C, 9045D ^[1,2]	pH unit	8.4
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<5.00	1.55	5.00	≤500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.14	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	122	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<5.00	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.62	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.38	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.06	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.25	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	5.92	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.82	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	14.2	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	11.8	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTLC = Total Threshold Limit Concentration.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : *Watcharee S.*
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๕-371-๙-0002)



Reviewed By : *Ampol Ruttanasang*
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๕-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-12-046_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-12-022
Sample Name : Activated Carbon
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 06/12/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	ND

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4, 5]	mg/kg	47.5	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4, 5]	mg/kg	747	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	<0.005	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation),

SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.
ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.
MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 12 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-12-046_3
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-12-022
Sample Name : Activated Carbon
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 06/12/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter	Result	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Homogeneous	
- Odor	None	
- State	Solid (Granular)	
pH	8	ASTM D4980-89
Temperature	24.1	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1%, Float 5% and Sink 94%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Negative	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 12 / 2025)

เอกสารแนบ 2-16

แผนการซ่อมบำรุง ประจำปี 2568

Main MN job schedule for Feb-2025

[illegible]

Main MN job schedule for Feb-2025

[illegible]

Main MN job schedule for Mar-2025

[illegible]

Main MN job schedule for Mar-2025

[illegible]

Maintenance shutdown plan on Apr11-17,2025

[illegible]

Maintenance shutdown plan on Apr11-17,2025

					Plan												Actual																	
Equipment	Job	Supplier	Progress		11-Apr-25				12-Apr-25				13-Apr-25				14-Apr-25				15-Apr-25				16-Apr-25				17-Apr-25					PIC
					8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~						
				# 5:00AM stop crane job																														
CEMs system	PM third time	Kiss industry	0%																															
Wet Scrubber	Repair structure and spray pipe ※Media purchase as spare parts	NGE	100%																															
ACAT	Open top of MH and check inside condition	PET	100%																															
Stack	Repair Stage for Service Stack Work	NGE	100%																															
	Repair Foundation Stack Work		100%																															
Motor	OH 25kw motor	SM Industrial	100%																															
	Condensate pump No.1&2 15kw		50%																															
Flow meter	Calibration steam flow meter for Thai Nissin	YOKOGAWA	0%																															
Pressure Transmitter	Calibration ACAT depressure transmitter 2 sets		0%																															
	Gas cooling water and liquid Haz line Zsets		0%																															
Electrical room 2nd floor	Clean up inverter IDF panel	TMEIC	100%																															
Power generator	Switch 52B gear and other...	Intellect	100%																															
Transport yard	Mobile crane truck 60 tons	KBL Crane	100%																															
Heavy oil pipe loop	Change new rubber gasket size 1" Solvent pipe	MN Team	70%																															
Refuse tipping conveyor	Add install new Manhole at left side casing.	MN Team	100%																															
Boiler flap damper no.2	Repair install steel tray under side area.	MN Team	100%																															
AFR Tank no.2	Install Blind flange Liquid waste water pipe size 2" beside	MN Team	0%																															
Bunker A area	Change new Steam trap 3 set in front of side	MN Team	100%																															
Refrigerator charging compressor	Install Water spray nozzle pipe on top side	MN Team	0%																															
Waste water treatment	Install new Filtering pump no.2	MN Team	100%																															
Refuse Crane room 4th floor.	Inspection clean up Magnetic contactor	MN Team	100%																															
Feeder panel 6th floor	Inspection tighten terminal magnetic	MN Team	100%																															
Filtering pump no.2	Change upside Overload relay	MN Team	100%																															
CCR Room	PM clean up Supervisory no.1 and no.2	MN Team	100%																															
Service Air Comp. no.2	Change Auto drain is Ball valve 1/2"	MN Team	0%																															
Injection water no.2	Change Ball valve size 2"and 1" water bypass pipe.	MN Team	100%																															
Liquid feeding line	Additional install spray nozzle 4 point 5 floor	MN Team	100%																															

Maintenance shutdown plan on Apr11-17,2025

																					Plan	Actual		
Equipment	Job	Supplier	Progress	11-Apr-25			12-Apr-25			13-Apr-25			14-Apr-25			15-Apr-25			16-Apr-25			17-Apr-25		PIC
				8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~	8:00~	16:00~	24:00~			
				★ 5:00AM stop crane job												Electrical shutoff half day.								
			MN team Total	8			8			7			8			8			7		8			
			Thamtsak	○			○			○			○			○			○		○			
			Khendajai	○			○			○			○			○			○		○			
			Sunchai	○			○			○			○			○			○		○			
			Chakarn	○			○			○			○			○			○		○			
			Worapod	○			○			○			○			○			○		○			
			Kittsak	○			○			○			○			○			○		○			
			Chanchai	○			○			○			○			○			○		○			
			Phong	○			○			○			○			○			○		○			
			Yofu	○			○			○			○			○			○		○			
			-	= Holiday																				
			○	= Working																				
			●	= Night shift																				

เอกสารแนบ 2-17

ผลการสอบเทียบ CEMS ประจำปี 2568

Calibration record sheet	19/04/2025
---------------------------------	-------------------

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	MCS100E - HW	Measurement Parameter	Ambient temperature: 25 deg C
Device:	SICK MAIHAK GmbH	Ambient pressure:	Intern mbar
Manufacturer:	B602 0550	Sampling Location:	Main Stack
Part Number:	305	Meas. Location:	CEMS Shelter
Serial Number:			

Component: HYDROGEN CHLORIDE (HCL)

Meas. Range: 100 ppm
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 9 step
 Calibration factor as found: 0.9005
 Calibration factor as left: 0.8924

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	0.54	-0.54	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	82.9	82.38	0.52	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed

Calibration Gas / Liquid:

Supplier: LOBA Chemie
 Concentration: 0.04996 mol/L
 Uncertainty: +/- 0.0004%
 Certificate No: R140A01000
 Lot No: K026692303
 Expiry Date: 01/02/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

Calibration record sheet	19/04/2025
---------------------------------	-------------------

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	MCS100E - HW	Measurement Parameter	Ambient temperature: 25 deg C
Device:	SICK MAIHAK GmbH	Ambient pressure:	Intern mbar
Manufacturer:	B602 0550	Sampling Location:	Main Stack
Part Number:	305	Meas. Location:	CEMS Shelter
Serial Number:			

Component: CARBON MONOXIDE (CO)

Meas. Range: 2500 ppm
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 12 step
 Calibration factor as found: 0.9175
 Calibration factor as left: 0.9245

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	0.1	-0.10	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	133	135.4	-2.4	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	50.00	Passed
± 465			0	50.00	Passed
± 465			0	50.00	Passed

Calibration Gas:

Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
 Concentration: 133 ppm
 Uncertainty: +/- 1%
 Certificate No: 2971/24
 Cylinder No: A00639sv
 Expiry Date: 20/09/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

Calibration record sheet	19/04/2025
---------------------------------	-------------------

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	Measurement Parameter	
Device: MCS100E - HW	Ambient temperature:	25 deg C
Manufacturer: SICK MAIHAK GmbH	Ambient pressure:	Intern mbar
Part Number: B602 0550	Sampling Location	Main Stack
Serial Number: 305	Meas. Location:	CEMS Shelter

Component: NITRIC OXIDE (NO)

Meas. Range: 300 ppm
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 12 step
 Calibration factor as found: 0.9886
 Calibration factor as left: 0.924

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	0.85	-0.85	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	218	217.39	0.61	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	6.00	Passed
± 465			0	6.00	Passed
± 465			0	6.00	Passed

Calibration Gas:
 Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
 Concentration: 218 ppm
 Uncertainty: +/- 1%
 Certificate No: 2971/24
 Cylinder No: A00639sv
 Expiry Date: 20/09/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	<i>[Signature]</i>
DATE	SIGNATURE

Calibration record sheet	19/04/2025
---------------------------------	-------------------

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	Measurement Parameter	
Device: MCS100E - HW	Ambient temperature:	25 deg C
Manufacturer: SICK MAIHAK GmbH	Ambient pressure:	Intern mbar
Part Number: B602 0550	Sampling Location	Main Stack
Serial Number: 305	Meas. Location:	CEMS Shelter

Component: SULPHUR DIOXIDE (SO2)

Meas. Range: 100 ppm
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 15 step
 Calibration factor as found: 0.9625
 Calibration factor as left: #REF!

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	0.1	-0.10	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	71.5	71.99	-0.49	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed

Calibration Gas:
 Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
 Concentration: 71.5 ppm
 Uncertainty: +/- 1%
 Certificate No: 2971/24
 Cylinder No: A00639sv
 Expiry Date: 20/09/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	<i>[Signature]</i>
DATE	SIGNATURE

Calibration record sheet	19/04/2025
--------------------------	------------

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	Measurement Parameter
Device: MCS100E - HW	Ambient temperature: 25 deg C
Manufacturer: SICK MAIHAK GmbH	Ambient pressure: Intern mbar
Part Number: B602 0550	Sampling Location: Main Stack
Serial Number: 305	Meas. Location: CEMS Shelter

Component: NITROGEN DIOXIDE (NO2)

Meas. Range: 300 ppm
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 15 step
 Calibration factor as found: 0.9546
 Calibration factor as left: 0.9237

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	-0.19	0.19	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	226	226.23	-0.23	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	6.00	Passed
± 465			0	6.00	Passed
± 465			0	6.00	Passed

Calibration Gas:

Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
 Concentration: 226 ppm
 Uncertainty: +/- 10%
 Certificate No: 2361/24
 Cylinder No: QA2437
 Expiry Date: 15/08/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

Calibration record sheet	19/04/2025
--------------------------	------------

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	Measurement Parameter
Device: MCS100E - HW	Ambient temperature: 25 deg C
Manufacturer: SICK MAIHAK GmbH	Ambient pressure: Intern mbar
Part Number: B602 0550	Sampling Location: Main Stack
Serial Number: 305	Meas. Location: CEMS Shelter

Component: CARBON DIOXIDE (CO2)

Meas. Range: 100 vol %
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 13 step
 Calibration factor as found: 1.0098
 Calibration factor as left: 0.9986

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	-0.01	0.01	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas


Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]	Results [Actual < Limit]
± 465	15	15.17	-0.17	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed
± 465			0	2.00	Passed

Calibration Gas:

Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
 Concentration: 15 vol %
 Uncertainty: +/- 2%
 Certificate No: 2388/24
 Cylinder No: 15737
 Expiry Date: 01/08/2028

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

Calibration record sheet	19/04/2025
---------------------------------	-------------------

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	Measurement Parameter
Device: MCS100E - HW	Ambient temperature: 25 deg C
Manufacturer: SICK MAIHAK GmbH	Ambient pressure: Intern mbar
Part Number: B602 0550	Sampling Location: Main Stack
Serial Number: 305	Meas. Location: CEMS Shelter

Component: OXYGEN (O2)

Meas. Range:	25	vol %	Calibration factor:	---
Uncertainty:	2.0	% Full Scale		
			Line Constant	Steepness
			As found: -0.98	47.93
			As left: -1.48	48.23

A) CALIBRATION MEASUREMENT - ZERO

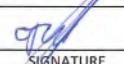
Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 600	20.95	20.98	-0.03	0.50	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - SPAN

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465	2.07	2.07	0	0.50	Passed

Calibration Gas:

Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
 Concentration: 2.07 vol %
 Uncertainty: +/- 2%
 Certificate No: 2388/24
 Cylinder No: 15737
 Expiry Date: 01/08/2028

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
19/04/2025	
DATE	SIGNATURE

Calibration record sheet

04/10/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:
 Device: MCS100E - HW
 Manufacturer: SICK MAIHAK GmbH
 Part Number: B602 0550
 Serial Number: 305

Measurement Parameter
 Ambient temperature: 25 deg C
 Ambient pressure: Intern mbar
 Sampling Location: Main Stack
 Meas. Location: CEMS Shelter

Component: HYDROGEN CHLORIDE (HCL)

Meas. Range: 100 ppm
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 9 step
 Calibration factor as found: 0.9233
 Calibration factor as left: 0.9153

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	0.1	-0.10	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

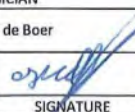
Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	82.9	83.18	-0.28	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465	62.2	65.46	-3.285	2.00	Passed
± 465	41.5	42.37	-0.92	2.00	Passed
± 465	20.7	21.02	-0.295	2.00	Passed

Calibration Gas / Liquid:

Supplier: LOBA Chemie
 Concentration: 0.04996 mol/L
 Uncertainty: +/- 0.0004%
 Certificate No: R140A01000
 Lot No: K026692303
 Expiry Date: 01/02/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
04/10/2025	
DATE	SIGNATURE

Calibration record sheet

04/10/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:
 Device: MCS100E - HW
 Manufacturer: SICK MAIHAK GmbH
 Part Number: B602 0550
 Serial Number: 305

Measurement Parameter
 Ambient temperature: 25 deg C
 Ambient pressure: Intern mbar
 Sampling Location: Main Stack
 Meas. Location: CEMS Shelter

Component: CARBON MONOXIDE (CO)

Meas. Range: 2500 ppm
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 12 step
 Calibration factor as found: 0.8924
 Calibration factor as left: 1.0102

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	0.21	-0.21	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas


Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	133	132.96	0.04	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465	99.8	99.46	0.29	50.00	Passed
± 465	66.5	66.74	-0.24	50.00	Passed
± 465	33.3	33.15	0.1	50.00	Passed

Calibration Gas:

Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
 Concentration: 133 ppm
 Uncertainty: +/- 1%
 Certificate No: 2971/24
 Cylinder No: A00639sv
 Expiry Date: 20/09/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
04/10/2025	
DATE	SIGNATURE

Calibration record sheet
04/10/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	Measurement Parameter
Device: MCS100E - HW	Ambient temperature: 25 deg C
Manufacturer: SICK MAIHAH GmbH	Ambient pressure: Intern mbar
Part Number: B602 0550	Sampling Location: Main Stack
Serial Number: 305	Meas. Location: CEMS Shelter

Component: NITRIC OXIDE (NO)

Meas. Range: 300 ppm
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 12 step
 Calibration factor as found: 0.9245
 Calibration factor as left: 0.9541

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	-0.23	0.23	Passed


B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	218	218.04	-0.04	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465	163.5	162.04	1.46	6.00	Passed
± 465	109.0	106.21	2.79	6.00	Passed
± 465	54.5	56.04	-1.54	6.00	Passed

Calibration Gas:
Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration: 218 ppm
Uncertainty: +/- 1%
Certificate No: 2971/24
Cylinder No: A00639sv
Expiry Date: 20/09/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
04/10/2025	
DATE	SIGNATURE


Calibration record sheet
04/10/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	Measurement Parameter
Device: MCS100E - HW	Ambient temperature: 25 deg C
Manufacturer: SICK MAIHAH GmbH	Ambient pressure: Intern mbar
Part Number: B602 0550	Sampling Location: Main Stack
Serial Number: 305	Meas. Location: CEMS Shelter

Component: SULPHUR DIOXIDE (SO2)

Meas. Range: 100 ppm
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 15 step
 Calibration factor as found: 0.9240
 Calibration factor as left: #REF!

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0.00	0.1	-0.10	Passed


B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	71.5	71.46	0.04	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465	53.6	53.61	0.015	2.00	Passed
± 465	35.8	35.45	0.3	2.00	Passed
± 465	17.9	18.45	-0.575	2.00	Passed

Calibration Gas:
Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration: 71.5 ppm
Uncertainty: +/- 1%
Certificate No: 2971/24
Cylinder No: A00639sv
Expiry Date: 20/09/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
04/10/2025	
DATE	SIGNATURE



Calibration record sheet	04/10/2025
---------------------------------	-------------------

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	Measurement Parameter	
Device:	MCS100E - HW	25 deg C
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH	Intern mbar
Part Number:	B602 0550	Main Stack
Serial Number:	305	CEMS Shelter

Component: NITROGEN DIOXIDE (NO2)

Meas. Range: 300 ppm
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 15 step
 Calibration factor as found: 0.9237
 Calibration factor as left: 0.9813

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results
				[Actual < Limit]
± 465	0.00	0.03	-0.03	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results
				[Actual < Limit]
± 465	226	226.12	-0.12	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]		Results
			Actual	Limit	[Actual < Limit]
± 465	169.5	169.32	0.18	6.00	Passed
± 465	113.0	113.83	-0.83	6.00	Passed
± 465	56.5	58.22	-1.72	6.00	Passed

Calibration Gas:
Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration: 226 ppm
Uncertainty: +/- 10%
Certificate No: 2361/24
Cylinder No: QA2437
Expiry Date: 15/08/2026

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
04/10/2025	
DATE	SIGNATURE

Calibration record sheet	04/10/2025
---------------------------------	-------------------

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	Measurement Parameter	
Device:	MCS100E - HW	25 deg C
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH	Intern mbar
Part Number:	B602 0550	Main Stack
Serial Number:	305	CEMS Shelter

Component: CARBON DIOXIDE (CO2)

Meas. Range: 100 vol %
 Uncertainty: 2.0 % Full Scale

Gain Level: 13 step
 Calibration factor as found: 0.9986
 Calibration factor as left: 0.967

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]	Results
				[Actual < Limit]
± 465	0.00	0	0.00	Passed

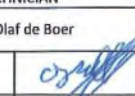
B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]	Results
				[Actual < Limit]
± 465	15	14.98	0.02	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]		Results
			Actual	Limit	[Actual < Limit]
± 465	11.25	11.36	-0.11	2.00	Passed
± 465	7.50	7.56	-0.06	2.00	Passed
± 465	3.75	3.82	-0.07	2.00	Passed

Calibration Gas:
Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration: 15 vol %
Uncertainty: +/- 2%
Certificate No: 2388/24
Cylinder No: 15737
Expiry Date: 01/08/2028

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
04/10/2025	
DATE	SIGNATURE

Calibration record sheet
04/10/2025

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
 Soi 3 T. Bang Pu Mal A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:	Measurement Parameter
Device: MCS100E - HW	Ambient temperature: 25 deg C
Manufacturer: SICK MAIHAK GmbH	Ambient pressure: Intern mbar
Part Number: B602 0550	Sampling Location: Main Stack
Serial Number: 305	Meas. Location: CEMS Shelter

Component: OXYGEN (O2)

Meas. Range:	25	vol %	Calibration factor:	---
Uncertainty:	2.0	% Full Scale		
			Line Constant	Steepness
			As found: -1.48	48.23
			As left: -1.72	50

A) CALIBRATION MEASUREMENT - ZERO

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 600	20.95	21.17	-0.22	0.50	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - SPAN

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]		Results [Actual < Limit]
			Actual	Limit	
± 465	2.07	1.92	0.15	0.50	Passed

Calibration Gas:

Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration: 2.07 vol %
Uncertainty: +/- 2%
Certificate No: 2388/24
Cylinder No: 15737
Expiry Date: 01/08/2028

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
04/10/2025	
DATE	SIGNATURE

เอกสารแนบ 2-18
เกณฑ์รับน้ำเสียของนิคม

มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมบางปู

ดัชนี	มาตรฐาน (มิลลิกรัม/ลิตร)	
	เขตอุตสาหกรรมทั่วไป (ส่วนเดิม)	เขตอุตสาหกรรมทั่วไป (ส่วนขยาย A), เขตอุตสาหกรรมส่งออก
pH	5.5-9.0	5.5-9.0
Temperature (°C)	45	45
Color	600	600
Odour	ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
TDS	3,000	3,000
SS	200	200
BOD ₅ ที่ 20 °C	1,000	500
COD	1,500	750
Sulfide	1	1
Cyanide as HCN	0.2	0.2
Oil & Grease	10	10
Formaldehyde	1	1
Phenols Compound	1	1
Free Chlorine	1	1
Pesticide	ต้องตรวจไม่พบ	ต้องตรวจไม่พบ
TKN	100	100
Fluoride	5	5
Surfactants	30	30
โลหะหนัก		
Zn	5	5
Cr ⁶⁺	0.25	0.25
Cr ³⁺	0.75	0.75
As	0.25	0.25
Cu	2	2
Hg	0.005	0.005
Cd	0.03	0.03
Ba	1	1
Se	0.02	0.02
Pb	0.2	0.2
Ni	1	1
Mn	5	5
Ag	1	1
Total Iron	10	10

ที่มา : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

เอกสารแนบ 2-19

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

ประกาศบริษัท ที่ HS007/2014

เนื่องด้วยทางบริษัทได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2557 ภายในบริษัทตามที่กฎหมายกำหนดไว้ หลังการตรวจสอบพบว่า มีค่าระดับเสียงที่เกินกว่ามาตรฐานกำหนดไว้ 2 จุด ที่พื้นที่ Induce Draft Fan ภายในห้องเก็บสารเคมีและห้อง Generator Room โดยมีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที่ เท่ากับ 91 และ 85.4 เดซิเบลเอ ตามลำดับ (มาตรฐานอยู่ที่ 85 เดซิเบลเอ) ทางบริษัทจึงขอจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดยทำเป็นประกาศบริษัท เพื่อแจ้งให้ทราบโดยทั่วกัน ทั้งนี้โครงการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัท มีนโยบายดังต่อไปนี้

- 1.) ตรวจสอบประสิทธิภาพการได้ยินของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องภายในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่ามาตรฐาน และนำมาเปรียบเทียบกับผลตรวจสุขภาพการได้ยินล่าสุด และติดตามอย่างต่อเนื่อง (ปัจจุบันมีการเปรียบเทียบตามประกาศบริษัทที่ HS001/2014 แล้ว)
- 2.) จัดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเพื่อลดระดับเสียงและให้พนักงานสวมใส่ก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง
- 3.) ให้พนักงานหมุนเวียนเข้าภายในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยคำนวณจากชั่วโมงการทำงานเฉลี่ยเมื่ออยู่ภายในพื้นที่ที่มีเสียงดัง (จากค่าระดับเสียงของบริษัทให้พนักงานปฏิบัติงานที่ไม่เกิน 3 และ 7 ชั่วโมงการทำงาน ตามลำดับ)

นอกจากนี้ ทางบริษัท ขอฝากให้ คุณภักธร วิวัฒน์ชัยเศรษฐ์ เป็นผู้ดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ทั้งนี้เพื่อปรับปรุงแก้ไข และติดตาม แจ้งระดับเสียงแก่พนักงาน รวมถึงจัดทำรายงานประจำปีให้ผู้บริหารทราบเพื่อร่วมกันปรับปรุงแก้ไขต่อไปจนมีค่าระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

ประกาศบริษัทฉบับนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2557 เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ประธานบริษัท บังปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เนื่องจากผลการตรวจวัดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2557 ทางบริษัทพบว่า บริเวณ induce draft fan มีเสียงดัง (Leq5min) อยู่ที่ 91 เดซิเบลเอ และ Generator room มีเสียงดัง (Leq5min) อยู่ที่ 85.4 เดซิเบลเอ ซึ่งค่าอยู่ในช่วงที่ทางบริษัทต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน หลังการตรวจสอบพบว่า มีพนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ดังกล่าว ดังต่อไปนี้

- | | | | |
|------------|---|------------|---|
| 1.) W-0401 |  | แผนกเตาเผา |  |
| 2.) W-0511 |  | แผนกเตาเผา | |
| 3.) W-1548 |  | แผนกเตาเผา | |

เมื่อเข้าปฏิบัติงานขอให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังนี้

- 1.) สวมใส่อุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียง (Ear plug) ก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้งในพื้นที่ห้องเก็บสารเคมี
- 2.) หากทำงานเป็นระยะเวลานานๆ ภายในพื้นที่ห้องเก็บสารเคมี ให้ทำงานภายในห้องเก็บสารเคมี 30 นาที และสลับไปทำงานบริเวณพื้นที่อื่นๆ 30 นาที
- 3.) ให้หัวหน้างานตรวจสอบสุขภาพการได้ยินจากพนักงานดังกล่าว หากพบสิ่งผิดปกติโดยตรงหรือจากการแจ้งของพนักงานดังกล่าว ให้หัวหน้างานติดต่อเพื่อดำเนินการเบื้องต้นกับทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ และหากตรวจสอบพบว่า มีอาการรุนแรงให้ส่งไปโรงพยาบาลต่อไป

(เอกสารฉบับนี้ต่อเนื่องจากประกาศฉบับที่ HS001/2014 และ HS007/2014)

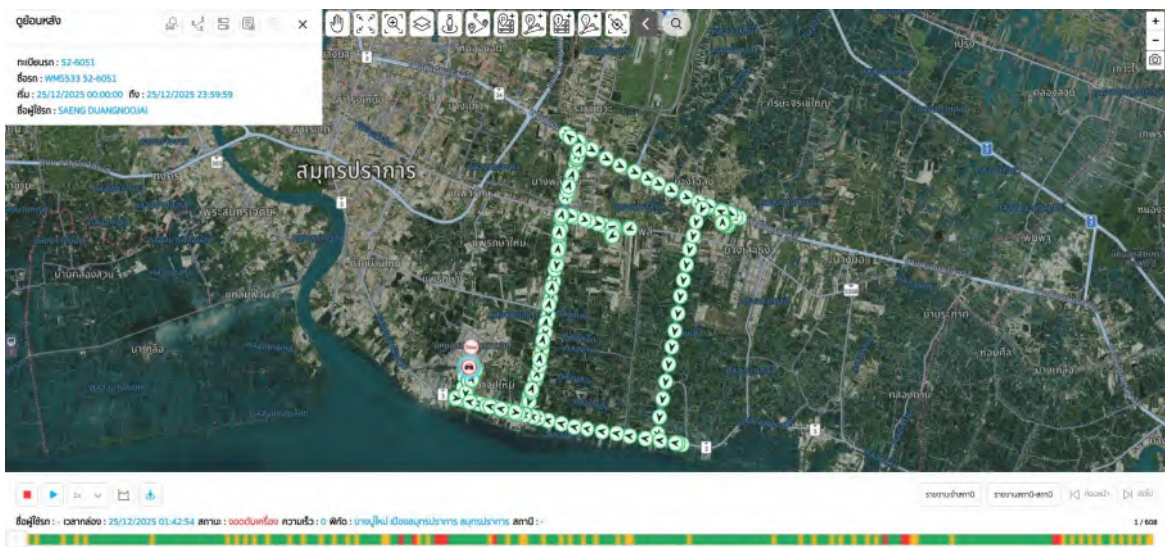
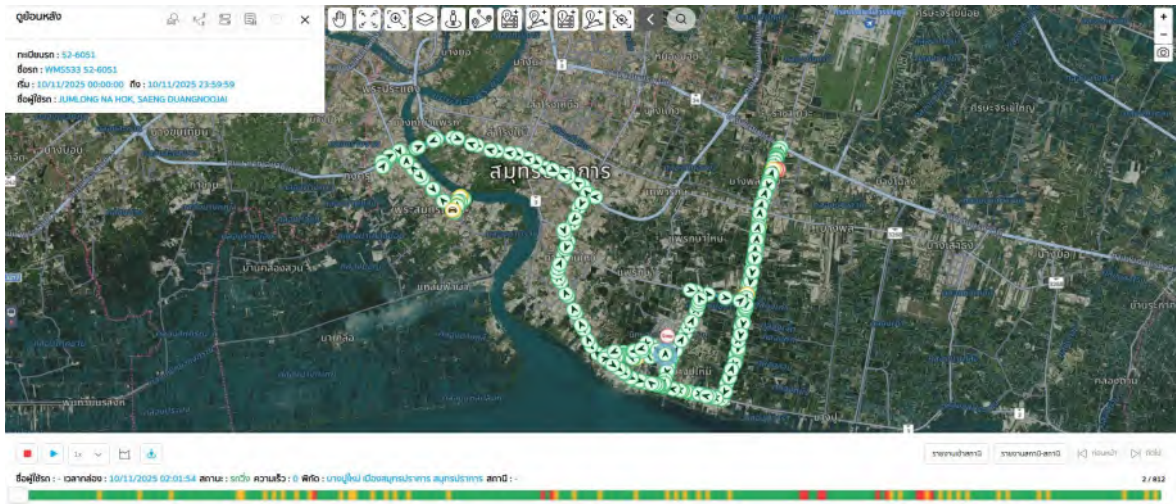


ประธานบริษัท บังปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เอกสารแนบ 2-20

ระบบตรวจสอบเส้นทางการขนส่งของเสีย





เอกสารแนบ 2-21

เอกสาร Contractor Safety Rule

CONTRACTOR SAFETY RULES**ข้อบังคับการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา****1. ข้อบังคับทั่วไป / General Rules**

1.1 ผู้รับเหมาทุกคนต้องได้รับการอบรมด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ BPEC

All contractors must have an instruction about environmental health and safety rules by BPEC Safety Officer.

1.2 ผู้รับเหมาต้องติดบัตรประจำตัวตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ

All contractors must to stick visitor card all time

1.3 ต้องจอดรถในสถานที่กำหนด รถที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น ที่อาจจะสามารถวิ่งเข้าไปในพื้นที่ก่อสร้างได้ และใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กม./ชั่วโมง

Parking in order at parking lodge, authorized vehicle only could be allowed for entering to construction area and speed limit is 20 km/hr

1.4 สูบบุหรี่และรับประทานอาหารในสถานที่กำหนดให้เท่านั้น

Smoking and eating at specific area only

1.5 ห้ามนอนในสถานที่ปฏิบัติงาน

No residing at work place

1.6 ห้ามดื่มหรือนำเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์เข้ามาในพื้นที่โครงการฯ

No alcohol drinking allow in BPEC area.

1.7 ห้ามขโมยทรัพย์สินของบริษัท รวมถึงขยะทั่วไปที่นำมากำจัดภายในโครงการฯ

Prohibition for stealing, scavenging of any BPEC properties including dispose of individual waste

1.8 หยุดให้เจ้าหน้าที่ รปภ.ตรวจค้น บุคคลและยานพาหนะที่ประตูใหญ่ ก่อนออกจากไซต์งาน

All vehicles and personnel must stop at the main gate for security check of material & personnel belonging

2. ข้อบังคับด้านความปลอดภัย / Safety Rules

2.1 ผู้รับเหมาต้องแต่งกายให้เหมาะสม รัดกุม และสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ตามลักษณะงานที่ทำงาน โดยขั้นพื้นฐานที่ต้องมีคือ รองเท้านิรภัย, หมวกนิรภัย, เสื้อสะท้อนแสง, แว่นตา, ผ้าปิดจมูก และสวมใส่เสื้อแขนยาว ซึ่งต้องจัดเตรียมโดยผู้รับเหมาเอง หากไม่มีการเตรียมไว้ในวันที่ปฏิบัติงาน จะไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการฯ โดยเด็ดขาด

Contractor must wear PPE to comply with there job characteristic, minimum standard requirement for PPE are safety shoe, safety helmet, safety vest, glasses, mask, long-sleeved shirts. All required PPE shall be provided by Contractor, otherwise access will be denied for failing to do so.

2.2 พนักงานผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามป้ายเตือน สัญลักษณ์ต่าง ๆ กฎระเบียบข้อกำหนดทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในขณะที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เขตของโครงการ ฯ

All contractors shall strictly observe and perform all warning signs and environment health and safety regulation when remain in BPEC site.

2.3 ต้องมีการขออนุญาตทำงานในกรณีต่อไปนี้ *Following work shall be received a permit from Safety Officer only*

1. การทำงานในพื้นที่อับอากาศ หรือมีอากาศเป็นพิษ *Confined Space Entry*

2. การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ *Hot Work*

3. การทำงานในที่สูงกว่า 2 เมตร *Work at Height (higher than 2 meters).*

4. การทำงานที่ต้องตัดแยกระบบไฟฟ้า *Electric Isolation Work Permit*

5. การขออนุญาตทำงานล่วงเวลา *Over Time Working Permit*

6. การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย *Hazard Chemical Permit*

ต้องนำใบอนุญาตมาแสดงไว้ที่หน้าพื้นที่ที่ทำงานทุกครั้งที่มีการทำงาน และผู้รับเหมาจะต้องทำงานในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น *Contractor must show work permit at working area and shall be working only in designated area*

2.4 เครื่องมือและอุปกรณ์ของผู้รับเหมาจะต้องมีการป้องกันอย่างเหมาะสม

All contractor equipments must have proper safety guard.

2.5 ห้ามผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือต่างๆ ของโครงการโดยไม่ได้รับอนุญาตและต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิด

Contractors are not allow to use BPEC tools and equipments before receiving an approval from BPEC Supervisor or Manager and must be responsible to any damage occur.

2.6 ห้ามไม่ให้พนักงานของผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ดับเพลิงก่อนได้รับอนุญาตจากหัวหน้างาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการฯ

Contractor shall not use fire extinguisher before getting an approval from BPEC Supervisor or Safety Officer. This will be an exception for emergency case only

2.7 ขยะที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมของผู้รับเหมา ผู้รับเหมาต้องจัดการให้สะอาดและไม่ทิ้งขยะอันตรายปนกับขยะทั่วไป และต้องแจ้งให้หัวหน้างานหรือผู้จัดการที่ดูแลอยู่ เพื่อพิจารณาอนุญาตในการรับผิดชอบการจัดการขยะดังกล่าว *Waste generated by contractor must be cleaned by contractor and hazardous wastes should be separate from general wastes before dispose. Contractor shall coordinate to supervisor or manager about hazardous waste generation management.*

2.8 ต้องรักษาความสะอาดบริเวณที่ทำงานในแต่ละวัน *Working area shall be cleaned on daily basis.*

2.9 ผู้รับเหมาต้องทำรายงาน อุบัติการณ์ อุบัติเหตุ ไฟไหม้ การหกรั่วไหลของสารเคมี ทุกครั้งต่อ หัวหน้างาน ผู้จัดการ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ ฯ

All incident, accident, fire and chemical spillage must be report to BPEC Supervisor, Manager or Safety Officer as soon as possible.

2.10 ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยอื่นๆ อย่างเคร่งครัด

Contractor shall comply with the government environmental health and safety laws and regulations.

2.11 ผู้รับเหมาที่ใช้เครนในการปฏิบัติงานต้องมีการปิดกั้นพื้นที่ เพื่อป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าในบริเวณที่มีความเสี่ยง

The work with the crane must be barricade the area. To prevent those not involved.

2.12 ผู้รับเหมาปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟต้องเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยมาเอง โดยขั้นต่ำพื้นฐานที่ต้องมีคือ ผ้ารองสะเก็ดไฟ ผ่าคลุมสะเก็ดไฟ ถังดับเพลิง(ที่พร้อมใช้งาน)

The vendor that create sparks must prepare their own fire protection equipment. The basic must have is Fire protection cloth, Fire cover, Fire extinguisher (Ready to use).

2.13 ผู้รับเหมาที่มีการปฏิบัติงานในที่สูงต้องมี Safety Belts หรือ Full Body Harness และสวมใส่ตั้งแต่ความสูง 1.5 เมตรขึ้นไป

The vendor working in high must have Safety Belts or Full Body Harness and wear at a height of 1.5 meters or more.

3 การลงโทษกรณีไม่ปฏิบัติตามกฎฯ ของโครงการ

การฝ่าฝืนข้อบังคับต่างๆ จะได้รับการเตือนด้วยวาจา หรือให้ออกจากพื้นที่ของโครงการฯ หรือดำเนินการตามกฎหมาย

Violation of the rules will be verbal warning, disqualify from BPEC or send to a prosecution process.

3.1 สำหรับการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยครั้งแรกจะได้รับเอกสารเตือน *First violation of procedure shall be a written warning to contractor.*

3.2 สำหรับการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยครั้งที่ 2 จะถูกห้ามเข้าทำงานในพื้นที่โครงการฯ 1 วัน *Second violation of procedure shall be 1 day suspension of contractor from BPEC site.*

3.3 สำหรับการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยครั้งที่ 3 จะถูกห้ามเข้าทำงานในพื้นที่โครงการฯ โดยถาวร *Third violation of procedure shall be invoked termination of contract with BPEC.*

เอกสารแนบ 2-22

เอกสาร Safety Talk

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2025.....



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
อันตรายจากขยะติดเชื้อ ไปทิ้งที่โรง RC

วันที่ 13/9/68 เวลา 15:00 น. สถานที่.....
ผู้ทำ KYT: แผนก FB ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร , ใดรับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 พนักงาน	พนักงานของขยะติดเชื้อไปทิ้งที่ RC
2 พนักงาน	พนักงานของขยะติดเชื้อไปทิ้งที่ RC
3 พนักงาน	พนักงานของบริษัทอื่นหรือคนอื่น

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หารามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

- พนักงานไม่ควรนำขยะติดเชื้อไปทิ้งที่ RC
- พนักงานไม่ควรนำขยะติดเชื้อไปทิ้งที่ RC
- พนักงานของบริษัทอื่นหรือคนอื่น

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"ผมขอเตือนขยะติดเชื้อไปทิ้งที่ RC ไม่ให้พนักงานของบริษัทอื่นหรือคนอื่น OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2025.....



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
ขยะส่งจาก RC มีชิ้นยาว ในบ่อที่เตา ไม่สามารถเผาได้

วันที่ 6/09/68 เวลา..... น. สถานที่.....
ผู้ทำ KYT: แผนก RC ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร , ใดรับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 พนักงาน	ขยะยาวจากบ่อที่เตา ทำให้เครื่องจักร หยุดทำงานได้
2 พนักงาน	อาจล้มลงทำให้เครื่องจักร หยุดทำงานได้
3 พนักงาน	เครื่องจักรอาจหยุดทำงานเพราะขยะยาวในบ่อ

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หารามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

- พนักงานไม่ควรนำขยะยาวไปทิ้งที่เตา
- พนักงานไม่ควรนำขยะยาวไปทิ้งที่เตา
- พนักงานไม่ควรนำขยะยาวไปทิ้งที่เตา

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"ขอเตือนขยะยาวในบ่อที่เตา ไม่ให้พนักงานของบริษัทอื่นหรือคนอื่น OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
SCR22 จอรถข้างทาง บริเวณที่จอด ดินไม่แข็งแรงทำให้เกิด ไหลลง

วันที่ 6/9/25 น. ชื่อกลุ่ม KYT แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1 2

3 4

5 6

ขั้นตอนที่ 1 (R1): ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1	รถเครื่อขุดดินขาด
2	จุดจอดรถข้างทาง ดินไม่แข็งแรงทำให้เกิด ไหลลง
3	สภาพดินรอบๆรถข้างทาง

ขั้นตอนที่ 2 (R2): เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อ

ขั้นตอนที่ 3 (R3): หาระดับการป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 ระดับการ

- 1 ไม่ควรจอดข้างทาง
- 2 ควรจอดตรงกลางถนนหรือบนไหล่ทาง
- 3 ดินรอบๆรถข้างทางต้องแข็งแรง

ขั้นตอนที่ 4 (R4): เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5): เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ไม่ควรจอดข้างทาง OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6): มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อนุมัติเป็นศูนย์"



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
อุบัติเหตุ REL 613 จอดแหว่งข้างทาง โคนเทรลเลอร์กลับในชนรถเสียหลักคว่ำ พนักงานได้รับบาดเจ็บ 3 คน

วันที่ 20/9/25 น. ชื่อกลุ่ม KYT แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1 2

3 4

5 6

ขั้นตอนที่ 1 (R1): ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1	คนขับและรถบรรทุกขาดสติ
2	สภาพดินรอบๆรถข้างทาง
3	สภาพดินรอบๆรถข้างทาง

ขั้นตอนที่ 2 (R2): เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อ

ขั้นตอนที่ 3 (R3): หาระดับการป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 ระดับการ

- 1 ไม่ควรจอดข้างทาง
- 2 ควรจอดตรงกลางถนนหรือบนไหล่ทาง
- 3 ดินรอบๆรถข้างทางต้องแข็งแรง

ขั้นตอนที่ 4 (R4): เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5): เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ไม่ควรจอดข้างทาง OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6): มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อนุมัติเป็นศูนย์"



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
SCR22 จอรถขังทาง บริเวณที่จอด ดินไม่แข็งแรงทำให้รถเกิด ไหลลง

วันที่ 6 เวลา 11.30 น. ชื่อกลุ่ม KYTแผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1. 2.
3. 4.
5. 6.

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1. สภาพที่ดินทรุดทรึง
2. สภาพที่รถจอดไว้และพื้นที่ดินทรุดทรึง
3. สภาพที่รถจอดไว้และพื้นที่ดินทรุดทรึง

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อ

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ควรจอดในที่ที่มั่นคง
2. ถ้าไม่จอดในที่ที่มั่นคงให้ใช้รถยกมาช่วย
3. จอดบนพื้นที่ที่มั่นคง

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ไม่ควรจอดในที่ที่ดินทรุดทรึงได้ด OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
เข็มนาฬิกาหน้ารถนำไปยังงาน

วันที่ 30/08/68 เวลา 11.00 น. ชื่อกลุ่ม KYTแผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1. 2.
3. 4.
5. 6.

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1. หลีกเลี่ยงการวิ่งรถ
2. หลีกเลี่ยงการวิ่งรถ
3.

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อ

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน
2. ขับรถช้าๆ และระวัง
3.

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ขับรถช้าๆ และระวังได้ด OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
SCR22 จอดรถข้างทาง บริเวณที่จอด ดินไม่แข็งแรงทำให้เกิด ไหลลง

วันที่ 6-8-68 เวลา..... น. ชื่อกลุ่ม KYT.....แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1..... 2.....

3..... 4.....

5..... 6.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1. ดินจมน้ำได้รับอันตรายเนื่องจากรถบรรทุก
2. รถอาจเคลื่อนที่เนื่องจากดินจมน้ำ
3. พนักงานที่จอดรถอาจได้รับบาดเจ็บเนื่องจากรถบรรทุก

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อ

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ดึงรถออกมาให้พ้นจากดิน
2. ไม่จอดรถบนพื้นที่ดินที่จมน้ำ
3. ดึงรถออกมาให้พ้นจากดินอย่างรวดเร็ว

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อบันทึก

" ดึงรถออกมาให้พ้นจากดินอย่างรวดเร็ว OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2025.....



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
อันตรายจากเปิดถังเหล็ก ที่ขอบถังคม

วันที่ ๑๑/๑๐/๖๔ เวลา ๑๕.๐๐ น. สถานที่ น้อยอานนท์
ผู้ทำ KYT [redacted] แผนก RC ส่วน

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 พนักงานได้รับอันตราย	จากก๊วที่คม
2 พนักงานได้รับอันตราย	จากขอบก๊วเวลาดึงของมาตามแนว
3 พนักงานได้รับอันตราย	จากการใส่ถุงมือไม่ถูกวิธี

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

- 1 ควรใช้เหล็กก๊ว ๖๐ เกยอีกเพื่อบันทึก
- 2 ปลายขอบก๊ว ควรระวัง หากกรว
- 3 เวลาจับขอบก๊วให้ดูให้ดี อย่านำคม ควรใส่ถุงมือที่ทนบาดเท่านั้น

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ
"ใส่ถุงมือที่ทนบาดทุกครั้งที่จับก๊วที่คมปลอดภัย" OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2025.....



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
ถนนหน้าโรง RC ชำรุด

วันที่ ๑๑/๐๙/๖๔ เวลา ๑๖.๐๐ น. สถานที่ RC
ผู้ทำ KYT [redacted] แผนก RC ส่วน

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 พนักงานได้รับอันตราย	อาจเดินสะดุดได้
2 พนักงานได้รับอันตราย	หากน้ำเค็มในพื้นที่ยังคงไหลจากบริเวณ
3 รถไฟคดฉีกของเสีย	พื้นถนนไม่เรียบทำให้รถฝวได้

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

- 1 ต้องใส่ถุงเท้าเพื่อป้องกันกรีดข่วน
- 2 ถ้าพื้นถนนไม่เรียบควรซ่อมแซม หรือใส่แผ่นรองพื้น
- 3 หากถนนชำรุด พนักงานควรระวัง รถไฟคดฉีก ก็ให้คอยเชอร์วิลมอง

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ
"ซ่อมพื้นผิวถนนให้เรียบปลอดภัย" OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

3

WMS
WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

a member of

DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...20205.....



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
สายไฮดรอลิค โดนท่อเหล็ก ที่ยื่นออกมาจากรถบรรทุก

วันที่ 18/10/25 เวลา 11.40 น. ชื่อกลุ่ม KYT REL Team แผน Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1. 2.
3. 4.
5. 6.

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1	ท่อเหล็กชนกับพยางค์
2	ก๊อปปี้ท่อเหล็กชนกับพยางค์
3	สายไฮดรอลิคโดนท่อเหล็กชนกับพยางค์

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หมายเหตุการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ล้างท่อเหล็กที่ชนกับพยางค์ให้สะอาด และใช้ผ้าเช็ดให้แห้ง
2. ตรวจสอบสายไฮดรอลิคที่โดนท่อเหล็กชนกับพยางค์ให้เรียบร้อย
3. เปลี่ยนสายไฮดรอลิคที่โดนท่อเหล็กชนกับพยางค์

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"... ล้างท่อเหล็กที่ชนกับพยางค์ให้สะอาด และใช้ผ้าเช็ดให้แห้ง OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า "อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

4

WMS
WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

a member of

DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...20205.....



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
SCR22 จอดรถข้างทาง บริเวณที่จอด ดินไม่แข็งแรงทำให้รถเกิด ไหลลง

วันที่ 6/9/66 เวลา 19.00 น. ชื่อกลุ่ม KYT วิศว - LTS แผน Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1. 2.
3. 4.
5. 6.

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1	ดินไม่แข็งแรง
2	รถ 4 ล้อ ขับเร็วเกินไป
3	การจอดรถข้างทาง

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หมายเหตุการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. จอดรถในที่ปลอดภัย
2. จอดรถในที่ปลอดภัย
3. จอดรถในที่ปลอดภัย

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"... จอดรถในที่ปลอดภัย OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า "อุบัติเหตุเป็นศูนย์"



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ

วางถังในพื้นที่ลูกค้าไม่เรียบร้อยและไม่เก็บกวาดพื้นที่ให้เรียบร้อย ทำให้โดน complain เรื่องการบริการ

วันที่ 4/10/15 เวลา.....น. ชื่อกลุ่ม KYT.....แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1. 2.
3. 4.
5. 6.

ขั้นตอนที่ 1 (R1): ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

- | | |
|---|---|
| 1 | พนักงานที่ทำงานโดยลูกค้ายังไม่เรียบร้อย |
| 2 | พื้นที่ที่ลูกค้าวางถังไม่เรียบร้อยและไม่เก็บกวาดพื้นที่ให้เรียบร้อย |
| 3 | เกิดกรณีนี้ขึ้นเมื่อพนักงานยังไม่เรียบร้อย |

ขั้นตอนที่ 2 (R2): เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อ

ขั้นตอนที่ 3 (R3): หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

- | | |
|---|---|
| 1 | พนักงานที่ทำงานโดยลูกค้ายังไม่เรียบร้อย |
| 2 | พื้นที่ที่ลูกค้าวางถังไม่เรียบร้อยและไม่เก็บกวาดพื้นที่ให้เรียบร้อย |
| 3 | เกิดกรณีนี้ขึ้นเมื่อพนักงานยังไม่เรียบร้อย |

ขั้นตอนที่ 4 (R4): เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5): เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"พนักงานที่ทำงานโดยลูกค้ายังไม่เรียบร้อย" OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6): มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า "อุบัติเหตุเป็นศูนย์"



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ

วางถังในพื้นที่ลูกค้าไม่เรียบร้อยและไม่เก็บกวาดพื้นที่ให้เรียบร้อย ทำให้โดน complain เรื่องการบริการ

วันที่.....เวลา.....น. ชื่อกลุ่ม KYT.....แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1. 2.
3. 4.
5. 6.

ขั้นตอนที่ 1 (R1): ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

- | | |
|---|---|
| 1 | พนักงานที่ทำงานโดยลูกค้ายังไม่เรียบร้อย |
| 2 | พื้นที่ที่ลูกค้าวางถังไม่เรียบร้อยและไม่เก็บกวาดพื้นที่ให้เรียบร้อย |
| 3 | เกิดกรณีนี้ขึ้นเมื่อพนักงานยังไม่เรียบร้อย |

ขั้นตอนที่ 2 (R2): เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อ

ขั้นตอนที่ 3 (R3): หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

- | | |
|---|---|
| 1 | พนักงานที่ทำงานโดยลูกค้ายังไม่เรียบร้อย |
| 2 | พื้นที่ที่ลูกค้าวางถังไม่เรียบร้อยและไม่เก็บกวาดพื้นที่ให้เรียบร้อย |
| 3 | เกิดกรณีนี้ขึ้นเมื่อพนักงานยังไม่เรียบร้อย |

ขั้นตอนที่ 4 (R4): เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5): เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"พนักงานที่ทำงานโดยลูกค้ายังไม่เรียบร้อย" OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6): มีข้อ ยืนยันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า "อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

บันทึกการทำการกิจกรรม KYT

Case...07.../...2018...



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ

อันตรายที่เกิดจากการทำงานกับ Fly ash ที่มีความร้อน

วันที่ 04/11/25 เวลา 15:00 น. สถานที่ CCR room.

ผู้นำ KYT: ... แผนก IN ... ส่วน ...

ขั้นตอนที่ 1 (R1): ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร, เนื่องจากสาเหตุ
1 พนักงานไม่สนใจอันตรายที่มดกัดที่ใส่ในถุงที่ร้อน
2 พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนหรือใช้ถัง
3 อุปกรณ์: วัสดุหรือถังเก็บวัสดุที่ร้อนเกินไป

ขั้นตอนที่ 2 (R2): เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3): หารายการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 รายการ

1 ใช้อุปกรณ์ป้องกันความร้อนที่เหมาะสมสำหรับวัสดุ

2 ใช้อุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมกับงาน

3 ใช้อุปกรณ์ PPE (ถุงมือ) ที่เหมาะสมกับงาน

ขั้นตอนที่ 4 (R4): เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5): เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดขึ้นตามด้วยคำว่า "OK"

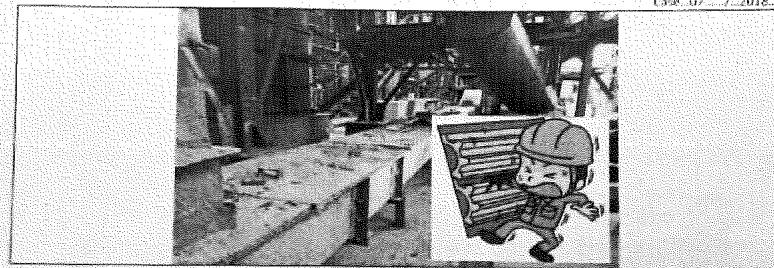
ด้วยเสียงดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

1 ใช้อุปกรณ์ป้องกันความร้อนที่เหมาะสมสำหรับวัสดุ OK 2 ใช้อุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมกับงาน

ขั้นตอนที่ 6 (R6): มีข้อ ยืนยันวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงดังว่า "อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

บันทึกการทำการกิจกรรม KYT

Case...07.../...2018...



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ

อันตรายจากการทำงานหรืออุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้เนื่องจากในขณะที่ยานพาหนะกำลังทำงานอยู่

วันที่ 22/11/25 เวลา 13:30 น. สถานที่ MN-room.

ผู้นำ KYT: ... แผนก IN ... ส่วน MN

ขั้นตอนที่ 1 (R1): ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 พนักงาน	ได้รับอันตรายจากยานพาหนะที่วิ่ง
2 พนักงาน	ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ที่วิ่งมาจากระดับใต้ดิน
3 พนักงาน	

ขั้นตอนที่ 2 (R2): เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3): หารายการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 รายการ

1 หยุดเครื่องทุกครั้ง ที่ทำการซ่อมหรือตรวจเช็คยานพาหนะ

2 ใช้สัญญาณไฟเตือนและเสียงสัญญาณ

3 ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง

ขั้นตอนที่ 4 (R4): เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5): เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดขึ้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

1 หยุดเครื่องทุกครั้งก่อนทำการซ่อมยานพาหนะ OK

ขั้นตอนที่ 6 (R6): มีข้อ ยืนยันวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงดังว่า "อุบัติเหตุเป็นศูนย์"



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
พนักงานไม่รัดเข็มขัดขณะขับและนั่งอยู่บนรถ
พนักงานไม่ถือพวงมาลัยให้นิ่งลงในขณะขับ

วันที่ ๒๒ เวลา ๑๖.๓๐ น. ชื่อกลุ่ม KYT PE 693 แผนก...Transport.....

ผู้เข้าร่วม KYT 1. 2. 3. 4. 5. 6.

ขั้นตอนที่ 1 (R1): ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1. คนขับรถอันตราย ได้ขับมาชนกับรถสิบล้อที่จอดอยู่
2. รถสิบล้อจอดอยู่หน้ารถบรรทุก
3. รถบรรทุกขับด้วยความเร็ว + คนขับรถบรรทุก ขับเร็วเกินไป

ขั้นตอนที่ 2 (R2): เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3): หารามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ขับรถช้าลงเมื่อขับขึ้นเนิน
2. ขับรถช้าลงเมื่อขับขึ้นเนิน
3. ขับรถช้าลงเมื่อขับขึ้นเนิน

ขั้นตอนที่ 4 (R4): เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5): เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ขับรถช้าลงเมื่อขับขึ้นเนิน ไม่ประมาท ปลอดภัย OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6): มีข้อผิดพลาดเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"



ภาพประกอบ (Example Photo)

คำอธิบายภาพ
เกิดเหตุไฟไหม้ในอาคารรับของเสีย เนื่องจากมีการป้อนสเปรย์ทิ้งปะปนมา
(Fire accident in Receiving Building cause of spray can explosion).

วันที่ ๑๑/๑๑/๒๕๖๓ เวลา ๐๘:๐๐ น. สถานที่.....

ผู้ทำ KYT... แผนก...FB...ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1): ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร , ได้รับอันตรายอะไร ,เนื่องจากสาเหตุ

1. พนักงาน ได้รับความเสียหาย ไฟไหม้
2. พนักงาน ได้รับความเสียหาย ไฟไหม้
3. พนักงาน ได้รับความเสียหาย ไฟไหม้

ขั้นตอนที่ 2 (R2): เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3): หารามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ขับรถช้าลงเมื่อขับขึ้นเนิน
2. ขับรถช้าลงเมื่อขับขึ้นเนิน
3. ขับรถช้าลงเมื่อขับขึ้นเนิน

ขั้นตอนที่ 4 (R4): เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5): เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ขับรถช้าลงเมื่อขับขึ้นเนิน ไม่ประมาท ปลอดภัย OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6): มีข้อผิดพลาดเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

เอกสารแนบ 2-23

ตัวอย่างเอกสารระบบใบกำกับการขนส่งขยะของโครงการ (Waste Manifest)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท ซีพีแรม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 82030000125332			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 151 หมู่ที่ 11/1 ถนนคลองกรู แขวงลำปลาทิว เขตคลองระบอง กรุงเทพมหานคร 10520					
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: เสกสรรค์ ชื่นอภัย เลขทะเบียนพาหนะ: 54-9759 กท พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด: กรุงเทพมหานคร ไปยังจังหวัด: สมุทรปราการ		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72020000125477			
สถานที่ตั้ง: 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280					
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษขนมเหลือจากการบริการและกากอาหาร เศษเปลือกผลไม้เปลือกไข่	020601	Roll of Box	1	0.054 0.07
2	เศษกระดาษ	191201	Roll of Box	1	0.084 0.07
3	เศษพลาสติก	150102	Roll of Box	1	0.766 0.98
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.12 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.12 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 26/08/2568					
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: _____					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ วันที่: 26/8/68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: _____ วันที่: 26/8/68					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72020000125477			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: _____ มายังจังหวัด: _____			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ระยะเวลา: _____ วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง: 26/8/68			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____		เวลาที่มาถึง: _____			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 0.860 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 26/8/68 เวลาที่มอบ: 8:00			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____		วันที่: _____			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 0.860 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 26/8/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 9:00			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: _____ ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท ไทยนิคม เทคโนโลยี จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72020000125352			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 276 หมู่ที่ 4 ถนนสุขุมวิท ตำบลแพรกษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280					
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: นายคำดัง ศรีรัมย์ เลขทะเบียนพาหนะ: 97-7365 กท พาหนะที่ใช้: รถทั่วไป					
โดยขนส่งจากจังหวัด: สมุทรปราการ ไปยังจังหวัด: สมุทรปราการ		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72020000125477			
สถานที่ตั้ง: 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280					
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษกระดาษ	150101	ถัง	2	0.224 0.27
2	เศษพลาสติก	150102	ถัง	2	0.167 0.2
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0.47 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.47 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 16/09/2568					
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 11:00 น.					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ วันที่: 16-9-68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: _____ วันที่: 16/09/68					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72020000125477			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: _____ มายังจังหวัด: _____			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ระยะเวลา: _____ วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง: 16/9/68			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____		เวลาที่มาถึง: _____			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 0.491 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 16/9/68 เวลาที่มอบ: 12:00			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____		วันที่: _____			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 0.491 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 16/9/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 1:40			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____					

เลขที่อ้างอิง 3-11-1068-113893-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิต				
ชื่อผู้ก่อกำเนิต : บริษัท มีดซูบิซี เฮฟวี อินดัสตริส-มหาจักร แอร์ คอนดิชันเนอร์ส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72030000425322 สถานที่ตั้งโรงงาน : 220 หมู่ที่ 0 ถนน แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :				
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ชื่อผู้รับ : บริษัท พลสนอง เลขทะเบียนพาหนะ : 54-9759 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก โดยขนส่งจากจังหวัด : กรุงเทพมหานคร ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477 สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :				
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Industrial non-hazardous waste ขยะอุตสาหกรรมไม่อันตราย	191212	box	1
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.15 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
[] น้ำหนักจริงจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ลงมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.15 ตัน ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 27/10/2568 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : ลงชื่อผู้ก่อกำเนิต : วันที่ : 27/10/68				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง จะปฏิบัติตาม [] น้ำหนักจริงจริง [] น้ำหนักประมาณการ ลงชื่อผู้รับ : วันที่ : 27/10/68				
[] ผู้ก่อกำเนิตแนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477				
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมา ตามที่จะระบุข้างต้นมา ลงชื่อผู้รับดำเนินการ	ขนส่งจากจังหวัด : นนทบุรี ใช้ระยะเวลา : 1 วัน วันที่มาถึง : 27/10/68 เวลาที่มาถึง : 11.00	ปริมาณที่รับมอบ : 0.105 ตัน [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ วันที่รับมอบ : 27/10/68 เวลาที่มอบ : 11.00	
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม ลงชื่อผู้รับดำเนินการ	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.105 ตัน วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27/10/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.00 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.105 ตัน วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27/10/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.00 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง	
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต ตามที่จะระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต ลงชื่อผู้รับดำเนินการ	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.105 ตัน วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27/10/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.00 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.105 ตัน วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27/10/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.00 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง	
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิตสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓) [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔) [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖) [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายในตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗) ลงชื่อผู้ก่อกำเนิต : ลายมือชื่อ : วันที่ :				

เอกสารแนบ 2-24

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

Daily Truck Inspection Sheet

รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

05-TD-F001/06

Date/วันที่	21/7/2025	TD/Sup./MGR.	
Truck NO./หมายเลขรถ	98-6482/608	เลขไมล์	609083
Trailer NO./รถพ่วงและหาง	-	Driver Name/ชื่อคนขับ	

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leaking ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ/รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	เบาะขาด พื้นหัวเก๋งผุ
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tention/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดิ/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
4	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount Leaking ระดับพอดิ/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชซ์	Amount Leaking ระดับพอดิ/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดิ/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แต่ร์ไม่ดัง	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/High/Low Rotation สตาร์ท/เสียงดัง/เกียร์สูงต่ำเข้ายาก	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
10	Hand Brake เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
11	Air Brake ลมเบรค	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
12	Brake of truck เบรคตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
13	Brake of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น๊อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น๊อตหลวม/แตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
18	Battery แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิล/เชลของแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
20	Leaf Sping แหนบรค	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
23	Interior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรค/ทวนพับ/ยาง	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
26	Document truck & trailer เอกสารประจำรถทัว หาง	Hr. Permit / Regist / Ins. วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
27	Coupling ตัวล๊อคคต่อหาง	Work/Damage ใช้งานได้/ชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
28	Fire Extinguisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
30	Rope เชือกมัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
32	Steel pole เสาปักคอก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยก่อนออกงาน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
33	Webbing Sling สลิงผ้าใบรัดกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	

Effective Date : November 25nd.2024.

All Item Must Be Check Daily, Specialty When Need To Go Long Distances, รายละเอียดต่างๆต้องตรวจสอบทุกวันโดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล

โปรดตรวจสอบอย่างละเอียด

Daily Truck Inspection Sheet

รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

05-TD-F001/06

Date/วันที่	21/8/2025	TD/Sup./MGR.	
Truck NO./หมายเลขรถ	98-6482/608	เลขไมล์	613083
Trailer NO./รถพ่วงและหาง	-	Driver Name/ชื่อคนขับ	

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leakng ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ/รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	เบาะขาด พื้นหัวเก๋งผุเป็นรู
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tention/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดิ/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
4	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount Leaking ระดับพอดิ/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชซ์	Amount Leaking ระดับพอดิ/มีการรั่วซึม	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดิ/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แต่ร์ไม่ดัง	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/High/Low Rotation สตาร์ท/เสียงดัง/เกียร์สูงต่ำเข้ายาก	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
10	Hand Brake เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
11	Air Brake ลมเบรค	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
12	Brake of truck เบรคตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
13	Brake of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น๊อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น๊อตหลวม/แตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
18	Battery แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิล/เชลของแบตเตอรี่	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
20	Leaf Sping แหนบรค	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
23	Interior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรค/ทวนพับ/ยาง	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
26	Document truck & trailer เอกสารประจำรถทัว หาง	Hr. Permit / Regist / Ins. วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
27	Coupling ตัวล๊อคคต่อหาง	Work/Damage ใช้งานได้/ชำรุด	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
28	Fire Extinguisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
30	Rope เชือกมัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
32	Steel pole เสาปักคอก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยก่อนออกงาน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	
33	Webbing Sling สลิงผ้าใบรัดกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ ไม่ปกติ	✓ ✓	✓ ✓	

Effective Date : November 25nd.2024.

All Item Must Be Check Daily, Specialty When Need To Go Long Distances, รายละเอียดต่างๆต้องตรวจสอบทุกวันโดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล

โปรดตรวจสอบอย่างละเอียด

Daily Truck Inspection Sheet
รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

Date/วันที่	10/9/2025	TD/Sup./MGR.	
Truck NO./หมายเลขรถ	98-6482/608	เลขไมล์	615401
Trailer NO./รถพ่วงและทาง	-	Driver Name/ชื่อคนขับ	

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leakng ระดับน้ำ พว./ไม่พว./รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ	✓	✓	สตาสต์ครั้งแรกติดแต่ดับต้อง สตาสต์ถึง2ที เบาะขาด พื้นหัวแก่งผู้เป็นรู
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tension/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ	✓	✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
4	Break Oil น้ำมันเบรค	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชซ์	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดี/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ	✓	✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แต่รไม่ดัง	ปกติ	✓	✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/Hight/Low Rotation สตาสต์/เสียงดัง/เกียรสูงต่ำเข้ายาก	ปกติ	✓	✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
10	Hand Break เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
11	Air Break ลมเบรค	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ	✓	✓	
12	Break of truck เบรคตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
13	Break of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ			
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ	✓	✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น๊อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น๊อตหลวม/แตก	ปกติ	✓	✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ	✓	✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ	✓	✓	
18	Battery แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ	✓	✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิ้ล/เชลของแบตเตอรี่	ปกติ	✓	✓	
20	Leaf Spring แหนบรถ	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ	✓	✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ	✓	✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ	✓	✓	
23	Interior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ	✓	✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ	✓	✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรค/หุมาพัน/ยาง	ปกติ	✓	✓	
26	Document เอกสารประจำรถ	Hz. Permit / Registered / Insurance วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ			
27	Coupling ตัวล๊อคต่อหาง	Work/Damage/Complete lock /No clogged debris ใช้งานได้/ชำรุด/ล๊อคได้สมบูรณ์ /ไม่มีสิ่งอุดตันที่ตัวล๊อค	ปกติ	✓	✓	
28	Fire Extinguisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ			
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ			
30	Rope เชือกรัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ			
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ			
32	Steel pole เสากันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยแล้วก่อนออกงาน	ปกติ			
33	Webbing Sling สลิงผ้าไนล่อนกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ			
34	Wheel Stopper ตัวหยุดล้อ	Kept in position securely no risk of falling down during truck moving เก็บในตำแหน่งที่ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงที่จะร่วงในขณะที่ย่อวิ่ง	ปกติ	✓	✓	

All items must be checked daily, especially before long-distance trips. Please ensure a thorough inspection of all details. If any NG (Not Good) items are found, clearly explain the issue and provide complete details in the report./ต้องตรวจสอบรายการทั้งหมดทุกวัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งก่อนการเดินทางไกล กรุณาตรวจสอบอย่างละเอียด หากพบสิ่งชำรุดหรือไม่เรียบร้อย (ไม่ปกติ) ให้ระบุปัญหาและกรอกรายละเอียดให้ครบถ้วนในแบบฟอร์ม

Effective Date: 02/09/2025

Daily Truck Inspection Sheet
รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

Date/วันที่	7/10/2025	TD/Sup./MGR.	
Truck NO./หมายเลขรถ	98-6482/608	เลขไมล์	618527
Trailer NO./รถพ่วงและทาง	-	Driver Name/ชื่อคนขับ	

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leakng ระดับน้ำ พว./ไม่พว./รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ	✓	✓	เบาะขาด พื้นหัวแก่งผู้เป็นรู
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tension/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ	✓	✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
4	Break Oil น้ำมันเบรค	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชซ์	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดี/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ	✓	✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แต่รไม่ดัง	ปกติ	✓	✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/Hight/Low Rotation สตาสต์/เสียงดัง/เกียรสูงต่ำเข้ายาก	ปกติ	✓	✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
10	Hand Break เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
11	Air Break ลมเบรค	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ	✓	✓	
12	Break of truck เบรคตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
13	Break of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ			
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ	✓	✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น๊อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น๊อตหลวม/แตก	ปกติ	✓	✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ	✓	✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ	✓	✓	
18	Battery แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ	✓	✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิ้ล/เชลของแบตเตอรี่	ปกติ	✓	✓	
20	Leaf Spring แหนบรถ	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ	✓	✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ	✓	✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ	✓	✓	
23	Interior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ	✓	✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ	✓	✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรค/หุมาพัน/ยาง	ปกติ	✓	✓	
26	Document เอกสารประจำรถ	Hz. Permit / Registered / Insurance วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ			
27	Coupling ตัวล๊อคต่อหาง	Work/Damage/Complete lock /No clogged debris ใช้งานได้/ชำรุด/ล๊อคได้สมบูรณ์ /ไม่มีสิ่งอุดตันที่ตัวล๊อค	ปกติ			
28	Fire Extinguisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ	✓	✓	
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ			
30	Rope เชือกรัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ			
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ			
32	Steel pole เสากันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยแล้วก่อนออกงาน	ปกติ			
33	Webbing Sling สลิงผ้าไนล่อนกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ			
34	Wheel Stopper ตัวหยุดล้อ	Kept in position securely no risk of falling down during truck moving เก็บในตำแหน่งที่ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงที่จะร่วงในขณะที่ย่อวิ่ง	ปกติ	✓	✓	

All items must be checked daily, especially before long-distance trips. Please ensure a thorough inspection of all details. If any NG (Not Good) items are found, clearly explain the issue and provide complete details in the report./ต้องตรวจสอบรายการทั้งหมดทุกวัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งก่อนการเดินทางไกล กรุณาตรวจสอบอย่างละเอียด หากพบสิ่งชำรุดหรือไม่เรียบร้อย (ไม่ปกติ) ให้ระบุปัญหาและกรอกรายละเอียดให้ครบถ้วนในแบบฟอร์ม

Effective Date: 02/09/2025

Daily Truck Inspection Sheet
รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

02-TD-F001/06

Date/วันที่	28/11/2025	TD/Sup./MGR.	
Truck NO./หมายเลขรถ	98-6462/608	เลขไมล์	623804
Trailer NO./รถพ่วงและทาง	-	Driver Name/ชื่อคนขับ	

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leakng ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ/รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ	✓	✓	เบาะขาด พื้นหัวแก้วผุ ฝาถังน้ำมันไฮดรอลิกหาย
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tension/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ	✓	✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
4	Break Oil น้ำมันเบรก	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชช์	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดี/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ	✓	✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แต่อร์ไม่ดัง	ปกติ	✓	✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/Hight/Low Rotation สตาร์ท/เสียงดัง/เกียรสูงต่ำเข้ายาก	ปกติ	✓	✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
10	Hand Break เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
11	Air Break ลมเบรก	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ	✓	✓	
12	Break of truck เบรกดตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
13	Break of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ	✓	✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น๊อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น๊อตหลวม/แตก	ปกติ	✓	✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ	✓	✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ	✓	✓	
18	Battery แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ	✓	✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิล/เชลของแบตเตอรี่	ปกติ	✓	✓	
20	Leaf Spring แหนบรถ	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ	✓	✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ	✓	✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ	✓	✓	
23	Interior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ	✓	✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ	✓	✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรก/หุมาพัน/ยาง	ปกติ	✓	✓	
26	Document เอกสารประจำรถ	Hz. Permit / Registered / Insurance วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ	✓	✓	
27	Coupling ตัวล๊อคต่อหาง	Work/Damage/Complete lock /No clogged debris ใช้งานได้/ชำรุด/ล๊อคได้สมบูรณ์ /ไม่มีสิ่งอุดตันที่ตัวล๊อค	ปกติ	✓	✓	
28	Fire Extinguisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ	✓	✓	
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	
30	Rope เชือกรัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	
32	Steel pole เสากันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยแล้วก่อนออกงาน	ปกติ	✓	✓	
33	Webbing Sling สลิงผ้าไนลอนกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	
34	Wheel Stopper ตัวหยุดล้อ	Kept in position securely no risk of falling down during truck moving เก็บในตำแหน่งที่ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงที่จะร่วงในขณะที่ย่อวิ่ง	ปกติ	✓	✓	

All items must be checked daily, especially before long-distance trips. Please ensure a thorough inspection of all details. If any NG (Not Good) items are found, clearly explain the issue and provide complete details in the report./ต้องตรวจสอบรายการทั้งหมดทุกวัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งก่อนการเดินทางไกล กรุณาตรวจสอบอย่างละเอียด หากพบสิ่งชำรุดหรือไม่เรียบร้อย (ไม่ปกติ) ให้ระบุปัญหาและกรอกรายละเอียดให้ครบถ้วนในแบบฟอร์ม

Effective Date: 02/09/2025

Daily Truck Inspection Sheet
รายการตรวจสภาพรถประจำวัน

02-TD-F001/06

Date/วันที่	3/12/2025	TD/Sup./MGR.	
Truck NO./หมายเลขรถ	98-6482/608	เลขไมล์	624587
Trailer NO./รถพ่วงและทาง	-	Driver Name/ชื่อคนขับ	

NO.	Item Inspection รายการที่ตรวจสอบ	Detail Of Inspection รายการในการตรวจสอบ	Condition สภาพ	Before ก่อนวิ่ง	After หลังวิ่ง	Remark รายละเอียด
1	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount/Leakng ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ/รั่ว/ไม่รั่ว	ปกติ	✓	✓	พื้นหัวแก้วผุ เบาะขาด ฝาถังน้ำมันไฮดรอลิกหาย กล่องน้ำมันไฮดรอลิกเดิน
2	Fan Belt สายพานพัดลม	Tension/Broken หย่อน/เสียแล้ว	ปกติ	✓	✓	
3	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
4	Break Oil น้ำมันเบรก	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
5	Clutch Oil น้ำมันคลัชช์	Amount Leaking ระดับพอดี/มีการรั่วซึม	ปกติ	✓	✓	
6	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount Leaking/Clog ระดับพอดี/มีการรั่วซึม/อุดตัน	ปกติ	✓	✓	
7	Traffic Light หลอดไฟต่างๆ	Dirty/Broken/No Light/Horns สกปรก/แตก/ไม่ติด/แต่อร์ไม่ดัง	ปกติ	✓	✓	
8	Engine เครื่องยนต์	Ignition/Noisy/Hight/Low Rotation สตาร์ท/เสียงดัง/เกียรสูงต่ำเข้ายาก	ปกติ	✓	✓	
9	Wiper ก้านปัดน้ำฝน	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
10	Hand Break เบรคมือ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
11	Air Break ลมเบรก	Airpressure/Leaking/Exhaust แรงดันดี/รั่ว/ระบายดี	ปกติ	✓	✓	
12	Break of truck เบรกดตัวรถ	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
13	Break of trailer เบรคหางพ่วง	Good/No Good ดี/ไม่ดี	ปกติ	✓	✓	
14	Tire ยาง	Airpressure/Abrasion/Broken แรงดันลม/ดอกยาง/รั่ว-มีรอยขาด	ปกติ	✓	✓	
15	Wheel & Bolt ล้อกระทะ/น๊อต	Cracking/Loosen/Broken ร้าว-แตก/น๊อตหลวม/แตก	ปกติ	✓	✓	
16	Fuel Tank ถังน้ำมัน	Leak Cap & Hose Condition รั่ว/ฝาปิดชำรุด/สายน้ำมันชำรุด	ปกติ	✓	✓	
17	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	ปกติ	✓	✓	
18	Battery แบตเตอรี่	Liquid Level/Electric Line ระดับน้ำกลั่น/สายไฟแบตเตอรี่	ปกติ	✓	✓	
19	Battery Box กล่องแบตเตอรี่	Cable Condition/Terminal สภาพสายเคเบิล/เชลของแบตเตอรี่	ปกติ	✓	✓	
20	Leaf Spring แหนบรถ	Break/Crack แตก-หัก/มีรอยร้าว	ปกติ	✓	✓	
21	Air Condition ระบบแอร์	Leaking/Not Cool/Dirty รั่ว/ไม่เย็น/สกปรก	ปกติ	✓	✓	
22	Mirror กระจก	Broken/Unadjustable แตก-หัก/ปรับไม่ได้	ปกติ	✓	✓	
23	Interior In Cap สภาพในห้องโดยสาร	Tare/Dirty/Broken เบาะขาด/สกปรก/คอนโซลแตก	ปกติ	✓	✓	
24	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์วัด	Not Work/No Light ไม่ทำงาน/ไม่มีแสงสว่าง	ปกติ	✓	✓	
25	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Light/Air Break/Locking/Tire หลอดไฟ/ลมเบรก/หุมาพัน/ยาง	ปกติ	✓	✓	
26	Document เอกสารประจำรถ	Hz. Permit / Registered / Insurance วอ.8 / ทะเบียน / ประกัน	ปกติ	✓	✓	
27	Coupling ตัวล๊อคต่อหาง	Work/Damage/Complete lock /No clogged debris ใช้งานได้/ชำรุด/ล๊อคได้สมบูรณ์ /ไม่มีสิ่งอุดตันที่ตัวล๊อค	ปกติ	✓	✓	
28	Fire Extinguisher ถังดับเพลิง	Pressure OK แรงดันของถังอยู่ในช่องที่กำหนด	ปกติ	✓	✓	
29	Capping ฝาครอบท่อ	Ready to use พร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	
30	Rope เชือกรัดท่อ	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	
31	Hose สายยาง	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	
32	Steel pole เสากันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน และติดตั้งเรียบร้อยแล้วก่อนออกงาน	ปกติ	✓	✓	
33	Webbing Sling สลิงผ้าไนลอนกันตก	Ready to use สภาพพร้อมใช้งาน	ปกติ	✓	✓	
34	Wheel Stopper ตัวหยุดล้อ	Kept in position securely no risk of falling down during truck moving เก็บในตำแหน่งที่ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงที่จะร่วงในขณะที่ย่อวิ่ง	ปกติ	✓	✓	

All items must be checked daily, especially before long-distance trips. Please ensure a thorough inspection of all details. If any NG (Not Good) items are found, clearly explain the issue and provide complete details in the report./ต้องตรวจสอบรายการทั้งหมดทุกวัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งก่อนการเดินทางไกล กรุณาตรวจสอบอย่างละเอียด หากพบสิ่งชำรุดหรือไม่เรียบร้อย (ไม่ปกติ) ให้ระบุปัญหาและกรอกรายละเอียดให้ครบถ้วนในแบบฟอร์ม

Effective Date: 02/09/2025

เอกสารแนบ 2-25

บันทึกการคัดแยกของเสีย

BPEC Recycling Department Daily Work Report

รายงานการปฏิบัติงานประจำวันของแผนกรีไซเคิล บางปู

Date:27/8			Supervisor: Surasak Kittichokmontree		
Waste Receiving					
No.	Truck No.	Driver	Customer Names	Waste Type	Weight/Kg.
1	8119		CEVA AIR AND OCEAN (THAILAND) CO.,LTD.	Off spec product	90
2	75-1526		AB FOOD & BEVERAGES (THAILAND) LTD.	Write off product	4,370
3	73-9137		AB FOOD & BEVERAGES (THAILAND) LTD.	Write off product	8,670
4	2018		DENSO (THAILAND) CO.,LTD.	Fatty sludge	490
5	53-1511		AVIUSULD LTD.	Paper and Plastic scrap	2,360
6	53-1511		DHL SUPPLY CHAIN (THAILAND) LTD.	Commercial waste	5,210
7	621		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,940
8	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,130
9	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,970
10	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,530
11	53-8459		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	General mix waste	7,190
12	539		ESSILOR MANUFACTURING (THAILAND) LTD.	Commercial Waste	2,010
13	539		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	waste finished product	7,050
14	534		DHL SUPPLY CHAIN (THAILAND) CO.,LTD.	Write off product (Pet food)	9,670
15	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,650
16	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,220
17	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,360
18	623		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	1,690
19	623		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	1,660
20	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,234
21	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,890
22	52-6083		SEIKO PRINTING (THAILAND) CO.,LTD.	Plastic scrap	2,539
23	63-5874		FRIESLANDCAMPINA (THAILAND) PCL.	Dairy waste	6,520
24	607		WMS DEPOT CO.,	Multi-Load Transaction	5,340
25	538		THAI OTSUKA CO.,LTD.	Air Filter	708
26	538		THAI OTSUKA CO.,LTD.	Infusion Set	38
27	LV129		DTS DRAEXLMAIER AUTOMOTIVE SYS	Rubber scrap	280
28	533		THAI-HORNG TECHNOLOGY CO., LTD.	Cooling gel (in package)	887
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
Waste Sorting:				Total	96,696.00
No.	Material Type	Quantity		Storage Area	
Hazardous / PVC waste found					
<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	If yes	Please specific waste type	Quantity	Source / Handling
Other Tasks / Toolbox Meeting					
No	Task Description	Progress	Time	Remark	
Shredder Feeding Time (start and finish time):					
Overtime (persons and hours):					

Prepared by

Supervisor

Approved by

Manager

BPEC Recycling Department Daily Work Report

รายงานการปฏิบัติงานประจำวันของแผนกรีไซเคิล บางปู

Date:18/9			Supervisor: Surasak Kittichokmontree		
Waste Receiving					
No.	Truck No.	Driver	Customer Names	Waste Type	Weight/Kg.
1	63-0832		SINO PACIFIC TRADING (THAILAND) CO.,LTD.	Write-Off Product	4,900
2	2018		DESIGN ALTERNATIVE CO.,LTD.	Industrial Non-Hazardous Waste	320
3	53-1511		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC.	Commercial Waste	1,340
4	74-4210		T5 PAPER PALLET CO.,LTD.	Paper Scrap	2,520
5	74-4210		T5 PAPER PALLET CO.,LTD.	Paper contaminated with latex	126
6	88-1056		UNILEVER THAI TRADING LIMITED	Commercial Waste	790
7	2018		DESIGN ALTERNATIVE CO.,LTD.	Industrial Non-Hazardous Waste	280
8	53-8459		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	General mix waste	3,820
9	53-9637		BEIERSDORF (THAILAND) CO.,LTD.	Product Destruction	12,730
10	55-0360		BEIERSDORF (THAILAND) CO.,LTD.	Product Destruction	6,920
11	53-1511		BEIERSDORF (THAILAND) CO.,LTD.	Product Destruction	5,700
12	53-8459		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	waste finished product	4,640
13	63-0832		LAZADA EXPRESS LIMITED.	Commercial waste	2,300
14	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,150
15	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,810
16	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,440
17	621		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	5,670
18	621		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	1,360
19	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,930
20	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,630
21	623		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,176
22	623		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,820
23	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,900
24	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,900
25	53-8458		SCML (THAILAND) CO.,LTD.	Commercial waste	1,940
26	607		WMS DEPOT CO.,	Multi-Load Transaction	2,520
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
Waste Sorting:				Total	86,632.00
No.	Material Type	Quantity		Storage Area	
Hazardous / PVC waste found					
<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	If yes	Please specific waste type	Quantity	Source / Handling
Other Tasks / Toolbox Meeting					
No	Task Description	Progress	Time	Remark	
Shredder Feeding Time (start and finish time):					
Overtime (persons and hours):					

Prepared by

Supervisor

Approved by

Manager

BPEC Recycling Department Daily Work Report

รายงานการปฏิบัติงานประจำวันของแผนกรีไซเคิล บางปู

Date:31/10				Supervisor: Surasak Kittichokmontree	
Waste Receiving					
No.	Truck No.	Driver	Customer Names	Waste Type	Weight/Kg.
1	621		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,435
2	2324		IKANO (THAILAND) LIMITED	General Waste	740
3	83-9963		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING AND	Expired Product	8,540
4	52-6083		EKORNES (THAILAND) LIMITED	General Waste	1,810
5	74-3383		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING AND	Expired Product	2,210
6	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,540
7	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,450
8	623		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,570
9	623		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,010
10	4619		NIPPON KAJI KYOKAI	Old Documents	360
11	4619		HIKARI (THAILAND) CO.,LTD.	Commercial Waste	230
12	72-9249		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING AND	Expired Product	8,480
13	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,950
14	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,960
15	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	1,830
16	621		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	940
17	71-4257		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING AND	Expired Product	8,330
18	74-3383		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING AND	Expired Product	10,410
19	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,140
20	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,340
21	71-4257		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING AND	Expired Product	7,860
22	72-7583		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING AND	Expired Product	8,570
23	607		WMS DEPOT CO.	Multi-Load Transaction	4,266
24	74-3383		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING AND	Expired Product	10,450
25	538		FRIESLANDCAMPINA (THAILAND) PCL	Dairy waste	6,060
26	62-7708		PATUM VEGETABLE OIL CO.,LTD.	Glycerine Residue	12,190
27	2324		KERRY INDREDIENTS (THAILAND) LTD	Packaging	300
28	52-6052		BEIERSDORF (THAILAND) CO.,LTD.	Expired Packaging	5,530
29	533		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	General mix waste	2,940
30	52-6051		ESSILOR MANUFACTURING (THAILAN	Commercial Waste	2,280
31	52-6083		AVIUSULD LTD.	Paper and Plastic scrap	1,510
32					
33					
34					
35					
Waste Sorting:				Total	136,231.00
No.	Material Type	Quantity	Storage Area		
Hazardous / PVC waste found					
<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	If yes	Please specific waste type	Quantity	Source / Handling
Other Tasks / Toolbox Meeting					
No	Task Description	Progress	Time	Remark	
Shredder Feeding Time (start and finish time):					
Overtime (persons and hours):					

Prepared by

Approved by

Supervisor

Manager

BPEC Recycling Department Daily Work Report

รายงานการปฏิบัติงานประจำวันของแผนกรีไซเคิล บางปู

Date:3/11				Supervisor: Surasak Kittichokmontree	
Waste Receiving					
No.	Truck No.	Driver	Customer Names	Waste Type	Weight/Kg.
1	52-6051		AVIUSULD LTD.	Paper and Plastic scrap	1,680
2	53-8459		ESSILOR MANUFACTURING (THAILAN	Commercial Waste	2,760
3	71-5382		FRIESLANDCAMPINA (THAILAND) PCL	Write off products (Milk)	19,960
4	4619		UENO FINE CHEMICALS INDUSTRY (T	Packaging from food material	470
5	77-4505		FRIESLANDCAMPINA (THAILAND) PCL	Write off products (Milk)	19,610
6	71-6791		FRIESLANDCAMPINA (THAILAND) PCL	Write off products (Milk)	14,920
7	536		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC.	Commercial Waste	1,170
8	536		RECKITT BENCKISER HEALTHCARE	Packaging	2,160
9	538		RECKITT BENCKISER HEALTHCARE	Packaging	4,960
10	536		RECKITT BENCKISER HEALTHCARE	Packaging	4,740
11	536		FRIESLANDCAMPINA (THAILAND) PCL	Dairy waste	16,040
12	504		P.M.A.P.R.CO.,LTD.	Out of spec products	19,400
13	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	5,990
14	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,080
15	606		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,250
16	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,680
17	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,180
18	608		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,200
19	621		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,753
20	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	3,366
21	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	4,820
22	609		BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLE	Multi-Load Transaction	2,600
23	533		ISUZU MOTORS CO.,(THAILAND) LTD.	General Waste	4,640
24	53-8459		UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED	General mix waste	2,370
25	52-6052		MILOTT LABORATORIES CO.,LTD.	Plastic Packaging	6,690
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
Waste Sorting:				Total	159,489.00
No.	Material Type	Quantity	Storage Area		
Hazardous / PVC waste found					
<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	If yes	Please specific waste type	Quantity	Source / Handling
Other Tasks / Toolbox Meeting					
No	Task Description	Progress	Time	Remark	
Shredder Feeding Time (start and finish time):					
Overtime (persons and hours):					

Prepared by

Approved by

Supervisor

Manager

เอกสารแนบ 2-26

ผลการวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของทรายและเถ้าหนักก่อนส่งกำจัด

Test Report

Report No. : RE25-08-030_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-013
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)
Sampling Date : 30/07/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/07/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.7 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	10.1
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<10.0	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.50	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	288	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	12.2	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	22.5	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	6.89	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	124	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	5.60	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.75	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	30.2	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	43.2	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-08-030_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-013
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)
Sampling Date : 30/07/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/07/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	649

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	92.1	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2,036	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	0.047	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation),
SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(26 / 08 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(26 / 08 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-08-030_3
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-013
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (P-371-9-0002)

Sampling Date : 30/07/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/07/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Gray and brown	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Lump)	
pH	10	ASTM D4980-89
Temperature	24.6	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Insoluble, Float 1% and Sink 99%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(26 / 08 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(26 / 08 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-08-034_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-017
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 11/08/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/08/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.6 °C	US EPA. 9040C, 9045D ^[1,2]	pH unit	9.6
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	58.8	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	20.9	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	1,357	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	221	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	60.9	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	791	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	96.9	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	38.6	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	196	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	25.6	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	6.64	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	17.7	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	114	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	1,651	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.
Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-08-034_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-017
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 11/08/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/08/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	4,021

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	311	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	10,593	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	0.056	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation),
SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(26 / 08 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(26 / 08 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-08-034_3
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-017
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (9-371-9-0002)

Sampling Date : 11/08/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/08/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Brown and dark brown	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Lump)	
pH	9	
Temperature	24.6	ASTM D4980-89
Stability&Miscibility with		Thermometer
- Air	Negative	ASTM D5232-92
- Water	Negative (Insoluble and Sink 100%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Generate air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(26 / 08 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(26 / 08 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-09-044_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-09-018
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)
Sampling Date : 08/09/2025
Sampling Time : 09:00 AM
Sampling Received Date : 10/09/2025
Sample Test Date : 22/09/2025
Report Date : 23/09/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.4 °C	US EPA. 9040C, 9045D ^[1,2]	pH unit	11.4
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	12.2	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	9.29	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	62.3	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	13.0	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.14	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	26.3	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	11.1	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	29.9	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	9.62	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7.43	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.69	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	26.3	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	676	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.
Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration.

ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Test Report

Report No. : RE25-09-044_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-09-018
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)
Sampling Date : 08/09/2025
Sampling Time : 09:00 AM
Sampling Received Date : 10/09/2025
Sample Test Date : 22/09/2025
Report Date : 23/09/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl ⁻)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	536

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	97.5	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3,045	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	0.114	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.
Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation).

SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(23 / 09 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(23 / 09 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Test Report

Report No. : RE25-09-044_3
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-09-018
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (9-371-9-0002)

Sampling Date : 08/09/2025
Sampling Time : 09:00 AM
Sampling Received Date : 10/09/2025
Sample Test Date : 22/09/2025
Report Date : 23/09/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Brown and dark brown.	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Lump and piece)	
pH	11	
Temperature	24.5	
Stability&Miscibility with		Thermometer
- Air	Negative	ASTM D5232-92
- Water	Negative (Insoluble and Sink 100%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4981-19
Cyanide	Negative	ASTM D4982-12
Sulfide	Negative	Cyanide Test Kit
		ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.
Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(23 / 09 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(23 / 09 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-11-055_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-10-023
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 02/10/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 08/10/2025
Sample Test Date : 18/10/2025
Report Date : 17/11/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.3 °C	US EPA. 9040C, 9045D ^[1,2]	pH unit	11.0
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7.99	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.75	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	37.7	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.15	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	14.9	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	6.19	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	21.0	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.55	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	5.39	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.24	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	16.5	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	44.7	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTL = Total Threshold Limit Concentration.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-11-055_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-10-023
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 02/10/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 08/10/2025
Sample Test Date : 18/10/2025
Report Date : 17/11/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	893

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	67.7	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	1,889	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	<0.005	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation).

SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(17 / 11 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(17 / 11 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-11-055_3
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-10-023
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๗-371-๙-0002)

Sampling Date : 02/10/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 08/10/2025
Sample Test Date : 18/10/2025
Report Date : 17/11/2025

Test Parameter	Result	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black, gray and brown	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Strong (None)	
- State	Solid (Lump)	
pH	11	ASTM D4980-89
Temperature	24.2	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1% and Sink 99%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Positive (Low)	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(17 / 11 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(17 / 11 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-12-034_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-11-046
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (P-371-A-0002)

Sampling Date : 21/11/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 24/11/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.2 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	9.9
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	1.55	5.00	≤500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	22.1	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<5.00	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.81	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.82	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	21.3	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.80	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	50.8	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(P-371-A-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(P-371-A-0001)

Test Report

Report No. : RE25-12-034_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-11-046
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (P-371-A-0002)

Sampling Date : 21/11/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 24/11/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	96.5

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	21.1	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	87.1	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	0.046	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation).

SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 12 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-12-034_3
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-11-046
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (9-371-9-0002)

Sampling Date : 21/11/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 24/11/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter	Result	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Brown and black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Lump)	
pH	10	ASTM D4980-89
Temperature	25.1	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1% and Sink 99%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Negative	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 12 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-12-045_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-12-021
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 06/12/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 24.3 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	9.0
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	17.2	1.55	5.00	≤500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	10.0	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	80.5	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	18.1	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.10	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	44.5	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	14.5	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	118	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	15.3	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	10.7	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.22	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	42.1	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	59.4	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTL = Total Threshold Limit Concentration.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-12-045_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-12-021
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 06/12/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl ⁻)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	716

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	140	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	769	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	ND	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation),

SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 12 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-12-045_3
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-12-021
Sample Name : Bottom ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๕-371-๙-0002)

Sampling Date : 06/12/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter	Result	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Brown, gray and orange	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Lump)	
pH	9	ASTM D4980-89
Temperature	24.1	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1%, Float 1% and Sink 98%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Occurred air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 12 / 2025)

เอกสารแนบ 2-27

ผลการวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของถ้ำลอย

Test Report

Report No. : RE25-08-029_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-012
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 30/07/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/07/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.6 °C	US EPA. 9040C, 9045D ^[1,2]	pH unit	8.1
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLIC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	51.1	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	9.56	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	271	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	106	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	18.1	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	393	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	833	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	465	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	112	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.01	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.31	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.73	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	70.4	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	733	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.
Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020**

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

TTLIC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Test Report

Report No. : RE25-08-029_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-012
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 30/07/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/07/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	1,241

TTLIC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	260	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	1,509	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	0.903	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.
Remark : ^[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation),

SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(26 / 08 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(26 / 08 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Test Report

Report No. : RE25-08-029_3
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-012
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (9-371-9-0002)

Sampling Date : 30/07/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/07/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Semi Solid (Powder)	
pH	8	
Temperature	24.6	ASTM D4980-89
Stability&Miscibility with		Thermometer
- Air	Negative	ASTM D5232-92
- Water	Negative (Insoluble, Float 1% and Sink 100%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4981-19
Cyanide	Negative	ASTM D4982-12
Sulfide	Negative	Cyanide Test Kit
		ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.
Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(26 / 08 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(26 / 08 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-08-033_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-016
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)
Sampling Date : 11/08/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/08/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.2 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	8.5
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLIC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	10.2	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	19.8	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<5.00	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.74	1.29	2.00	<2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	114	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	14.0	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	15.6	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.
Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLIC = Total Threshold Limit Concentration.

ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Test Report

Report No. : RE25-08-033_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-016
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)
Sampling Date : 11/08/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/08/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	1,304

TTLIC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	132	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	88.3	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	0.017	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.
Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

ND = Not detected.

LOQ = Level of Quantitation.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(26 / 08 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(26 / 08 / 2025)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Test Report

Report No. : RE25-08-033_3
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-08-016
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (P-371-4-0002)

Sampling Date : 11/08/2025
Sampling Time : 07:45 AM
Sampling Received Date : 13/08/2025
Sample Test Date : 25/08/2025
Report Date : 26/08/2025

Test Parameter	Method	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Homogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Semi Solid (Powder)	
pH	8	
Temperature	24.6	ASTM D4980-89
Stability&Miscibility with		Thermometer
- Air	Negative	ASTM D5232-92
- Water	Negative (Insoluble and Sink 100%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Negative	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(26 / 08 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(26 / 08 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-10-023_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-09-060
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 22/09/2025
Sampling Time : 07:20 AM
Sampling Received Date : 30/09/2025
Sample Test Date : 14/11/2025
Report Date : 17/11/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.5 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	10.1
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.20	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	9.20	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3,554	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.08	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	68.5	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	13.4	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	6.33	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7.72	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.37	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.35	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	57.1	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	107	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-10-023_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-09-060
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 22/09/2025
Sampling Time : 07:20 AM
Sampling Received Date : 30/09/2025
Sample Test Date : 14/11/2025
Report Date : 17/11/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	74,746

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	284	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	10,381	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	0.101	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation).

SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(17 / 11 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(17 / 11 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-10-023_3
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-09-060
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (9-371-9-0002)

Sampling Date : 22/09/2025
Sampling Time : 07:20 AM
Sampling Received Date : 30/09/2025
Sample Test Date : 14/11/2025
Report Date : 17/11/2025

Test Parameter	Result	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Heterogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Semi Solid (Powder)	
pH	10	ASTM D4980-89
Temperature	26.2	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1%, Float 5% and Sink 94%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Generated air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(17 / 11 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(17 / 11 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-11-035_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-10-104
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 13/10/2025
Sampling Time : 06:00 AM
Sampling Received Date : 31/10/2025
Sample Test Date : 14/11/2025
Report Date : 17/11/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 27.1 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	>12.0
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	18.3	1.55	5.00	-
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	9.45	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3,384	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	10.4	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.04	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	76.2	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	13.6	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	307	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7.99	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.41	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	4.39	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	75.5	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	212	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.

Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-11-035_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-10-104
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 13/10/2025
Sampling Time : 06:00 AM
Sampling Received Date : 31/10/2025
Sample Test Date : 14/11/2025
Report Date : 17/11/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	6,254

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	282	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	10,800	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	0.013	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation),

SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(17 / 11 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(17 / 11 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-11-035_3
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-10-104
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 13/10/2025
Sampling Time : 06:00 AM
Sampling Received Date : 31/10/2025
Sample Test Date : 14/11/2025
Report Date : 17/11/2025

Test Parameter	Result	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Homogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Semi Solid (Powder)	
pH meter	12.1	
Temperature	25	Thermometer
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1%, Float 1% and Sink 98%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Generated air bubbles and Temperature increase)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Negative	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(17 / 11 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(17 / 11 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-12-043_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-12-019
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 29/11/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.9 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	>12.0
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7.10	1.55	5.00	≤500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.90	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2,303	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.37	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	38.1	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.68	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7.05	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	12.7	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7.13	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	3.03	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	39.0	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	69.6	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTL = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-12-043_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-12-019
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 29/11/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	4,674

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	231	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7,092	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	<0.005	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation).

SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 12 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-12-043_3

Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-12-019
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (P-371-4-0002)

Sampling Date : 29/11/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter	Result	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Homogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Powder)	
pH meter	12.3	
Temperature	24.1	
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1%, Float 1% and Sink 98%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Occurred air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Positive (High)	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 12 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-12-044_1
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-12-020
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 06/12/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
pH at 25.2 °C	US EPA. 9040C,9045D ^[1,2]	pH unit	>12.0
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ^[3]	°C	>110

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	6.77	1.55	5.00	≤500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.55	0.25	2.00	≤500
Barium (Ba)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2,229	0.11	2.00	≤10,000
Beryllium (Be)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.22	2.00	≤75
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	ND	0.38	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7.70	0.26	5.00	<2,500
Cobalt (Co)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	≤8,000
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	39.1	1.29	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	8.51	1.30	2.00	≤1,000
Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	6.60	0.93	2.00	≤3,500
Nikel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	11.8	0.37	2.00	≤2,000
Selenium (Se)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	6.97	1.04	2.00	≤100
Silver (Ag)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	<2.00	0.42	2.00	≤500
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	2.93	0.68	2.00	≤700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	39.8	0.68	2.00	≤2,400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	73.6	3.36	5.00	≤5,000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

^[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.

^[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods.
Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

^[3] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Close Tester, 2020

^[4] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

^[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

TTL = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected. MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(๙-371-๙-0002)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๙-371-๙-0001)

Test Report

Report No. : RE25-12-044_2
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA25-12-020
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (๙-371-๙-0002)

Sampling Date : 06/12/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	mg/kg	5,027

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Manganese (Mn)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	227	0.66	2.00	-
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^[4,5]	mg/kg	7,430	3.77	10.0	-
Mercury (Hg)	Thermal Decomposition ^[6]	mg/kg	0.179	0.002	0.005	≤20

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ^[1] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation),

SW-846 Method 7473, 2007.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency.

LOQ = Level of Quantitation.

ND = Not detected.

MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 12 / 2025)

Test Report

Report No. : RE25-12-044_3

Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai,
Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA25-12-020
Sample Name : Fly ash
Waste Profile No. : -
Sampling By : Watcharee S. (8-371-4-0002)

Sampling Date : 06/12/2025
Sampling Time : 07:00 AM
Sampling Received Date : 11/12/2025
Sample Test Date : 19/12/2025
Report Date : 20/12/2025

Test Parameter	Result	Method
Finger print test		
Physical Appearance		ASTM D4979-08
- Color	Black	
- Turbidity	-	
- Viscosity	-	
- Layering	Homogeneous	
- Odor	Slightly (None)	
- State	Solid (Powder)	
pH meter	12.3	
Temperature	24.1	
Stability&Miscibility with		ASTM D5232-92
- Air	Negative	
- Water	Negative (Soluble 1%, Float 1% and Sink 98%)	
- Oil	Not Available	
- Base	Negative	
- Acid	Positive (Occurred air bubbles)	
- Non Liquid (AFR)	Negative	
- Haz. Liquid (Haz.Tank)	Negative	
Oxidizer	Negative	ASTM D4981-19
Ignitability Potential	Negative	ASTM D4982-12
Cyanide	Negative	Cyanide Test Kit
Sulfide	Positive (High)	ASTM D4978-16

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Watcharee S.
Watcharee Suksri
Laboratory Staff
(20 / 12 / 2025)



Reviewed By : Ampol Ruttanasang
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(20 / 12 / 2025)

เอกสารแนบ 2-28

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2/กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	50.000	071	72080000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	150.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	6,300.000	071	72080000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	100.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	9,900.000	071	72080000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	600.000	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	9,600.000	071	72080000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	20.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 เก็บเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container, to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 หำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เเผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 หำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 หำเชื้อเพลิงทดแทนจากรวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน โดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่นแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 ป่าบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 ป่าบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 ป่าบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 ป่าบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือคงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผักกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผักกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผักกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เเผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เเผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)

- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ป่าบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการป่าบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเหตุประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับป่าบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านแจ้งใจฝ่านำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	15.000	071	72080000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	10.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	566.000	071	72080000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	5.000	011	10200008325601	

- 077 อัดฉีดบ่อใต้ดิน หรือขุดดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ดิน (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุดิบอันตราย (ขบ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

5	191204	Unburnable waste	404.000	071	72080000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	23.000	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	22.000	071	72080000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	72080000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	10.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	400.000	071	72080000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	5.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	1,000.000	071	72080000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	50.000	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	800.000	071	72080000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	72080000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	5.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	420.000	071	72080000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	700.000	071	72080000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	15.000	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	280.000	071	72080000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	10.000	071	72080000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	3.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	320.000	071	72080000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	160.000	071	72080000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	20.000	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	1,250.000	071	72080000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	72080000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	420.000	071	72080000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	900.000	071	72080000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	4.500	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	235.000	071	72080000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	72080000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	5.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	505.000	071	72080000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	1,070.000	071	72080000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	10.000	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	245.000	071	72080000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	72080000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	500.000	071	72080000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	1,706.000	071	72080000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	20.000	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	270.000	071	72080000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	72080000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	370.000	071	72080000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	0.000	071	72080000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	24.000	042	10190104125536	

7	190112	Incombustible material+Ash	1,733.000	071	72080000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง	5.000	071	72080000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	407.000	071	72080000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	0.000	071	72080000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	30.000	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	1,200.000	071	72080000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้


ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรีดทำลายสิ่งก่อสร้าง	18.520	071	720800000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	416.000	071	720800000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	0.000	071	720800000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	50.000	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	1,795.000	071	720800000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	0.000	049	720800000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรีดทำลายสิ่งก่อสร้าง	0.000	071	720800000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	15.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	550.000	071	720800000125604	

4	190102	Metal scarp after burning	0.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	1,205.000	071	720800000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	80.000	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	845.000	071	720800000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	0.000	049	720800000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4232

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72020000125477

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170101	เศษวัสดุจากการรีดทำลายสิ่งก่อสร้าง	1.480	071	720800000125604	
2	190102	Metal scarp after burning	102.000	011	10111500125367	
3	190114	เถ้าลอย (Fly ash)	1,426.000	071	720800000125604	
4	190102	Metal scarp after burning	90.000	011	10200008325601	
5	191204	Unburnable waste	2,755.000	071	720800000125604	
6	191211	Hazardous unusable material	273.500	042	10190104125536	
7	190112	Incombustible material+Ash	925.000	071	720800000125604	
8	160215	IT waste Fluorescent Lamp	20.000	049	720800000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

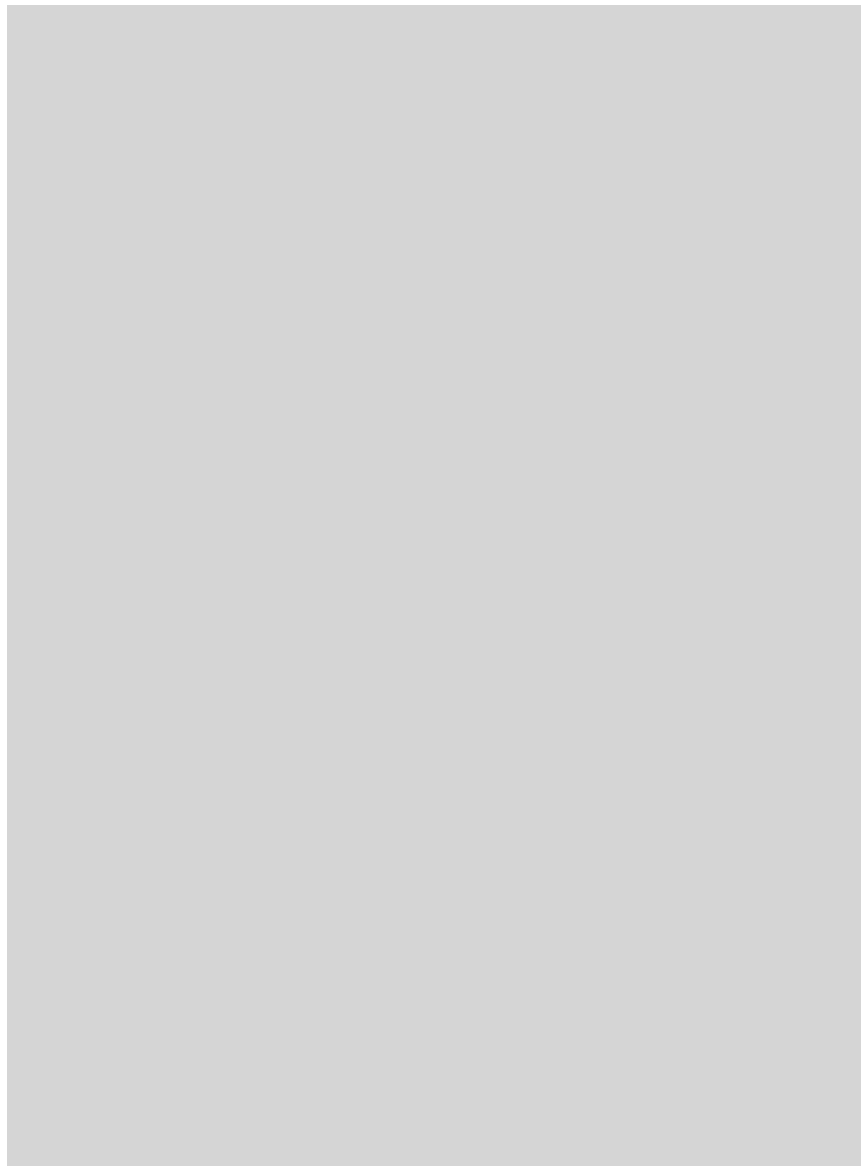
หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบ 2-29

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

Community and Public Relations Activities

Period 1 – 31 July 2025



ร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิต ที่ สนป. ก.ค 2568

Community and Public Relations Activities

Period 1 – 31 August 2025



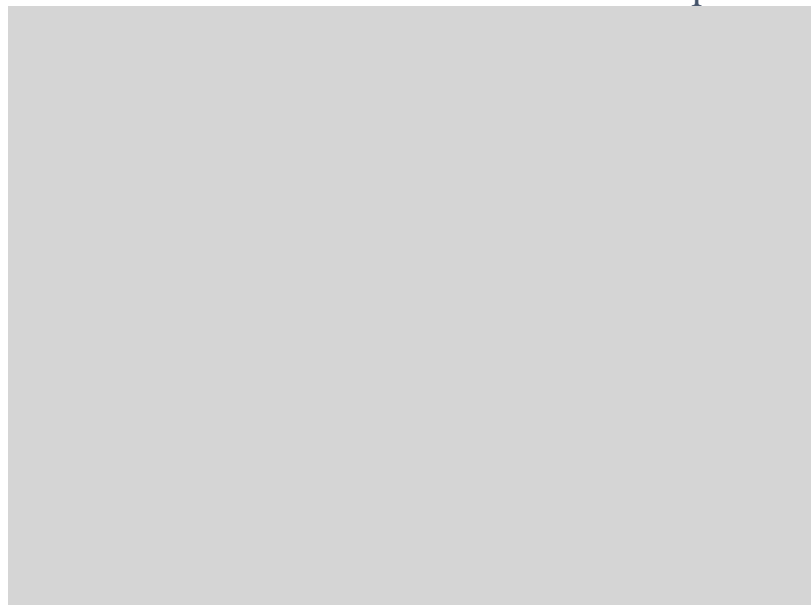
ร่วมกิจกรรมชุดออกคลองหัวลำภูบางปูหมู่ 1 ส.ค 2568



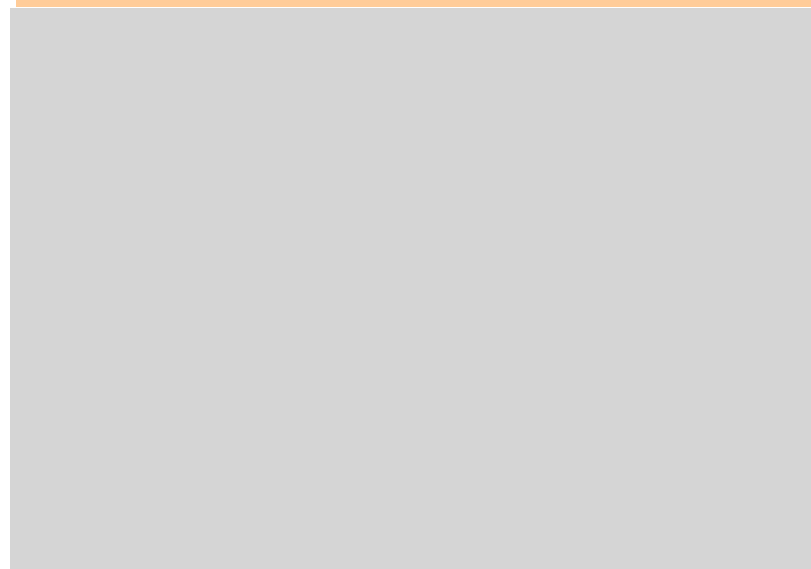
คณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานเข้าเยี่ยมชมโครงการฯส.ค 2568

Community and Public Relations Activities

Period 1 – 30 September 2025



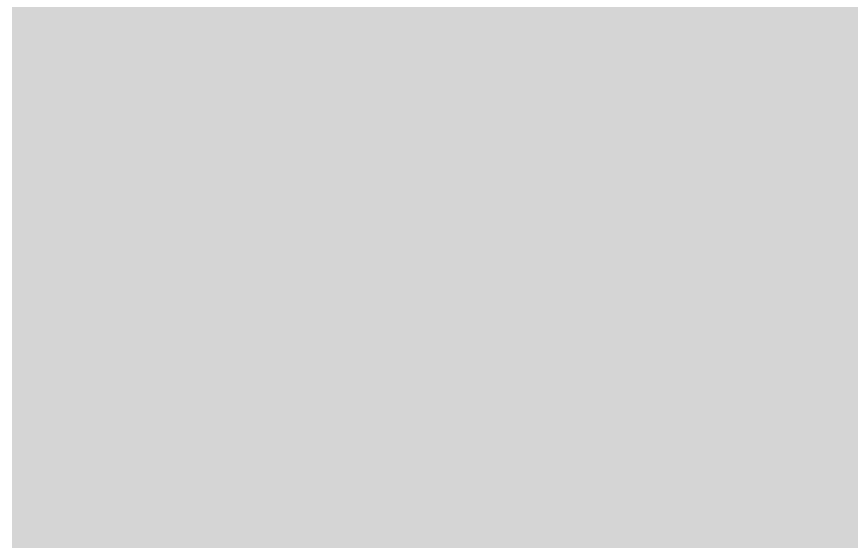
ร่วมกิจกรรมปลูกป่าชายเลน สถานตากอากาศบางปู 19 ก.ย. 2568



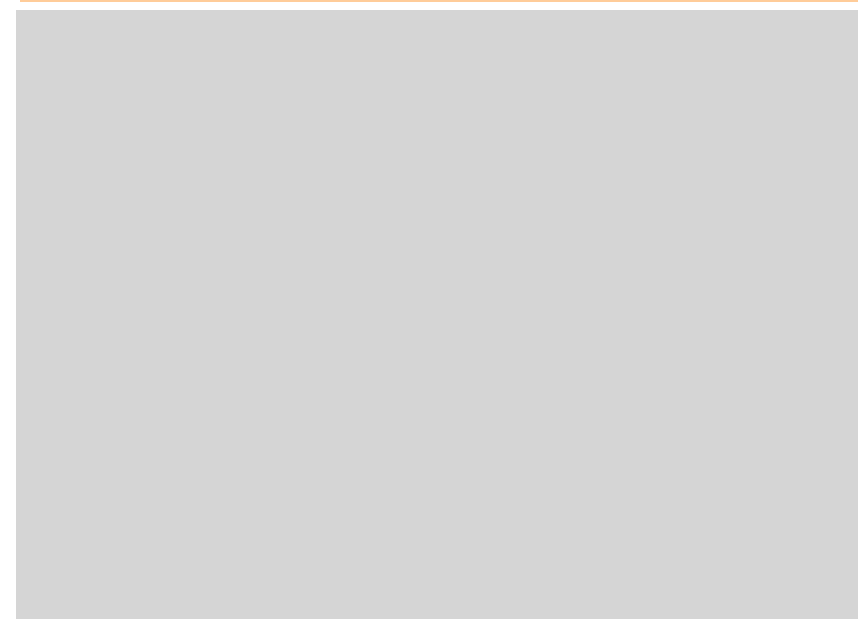
คณะรัฐมนตรีกระทรวงสิ่งแวดล้อมประเทศญี่ปุ่นเข้าเยี่ยมชม
โครงการฯ ก.ย. 2568

Community and Public Relations Activities

Period 1 – 30 November 2025



คณะนักศึกษาจากมหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์เข้าเยี่ยมชมโครงฯ พ.ย. 2568



คณะกรรมการตรวจติดตามสิ่งแวดล้อมเข้าเยี่ยมชมโครงฯ พ.ย. 2568

เอกสารแนบ 2-30

เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๕๑๐๔.๘/๓๐๕



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู
๖๔๙ หมู่ที่ ๔ ถนนสุขุมวิท
ตำบลแพรกษา อำเภอมะนัง
จังหวัดสมุทรปราการ ๑๐๒๘๐

๓๖ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพ
ของเสียรวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ที่ ๒๐๒๔/๐๒/๐๒๒/BPEC/MD/PR
ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๓/๒๕๖๗
ลงวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๗ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล
คอมเพล็กซ์ จำกัด จำนวน ๓ แผ่น
๒. หนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู ที่ อก ๕๑๐๔.๘/๓๐๕๔ ลงวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗
จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (บริษัทฯ) ขอความ
อนุเคราะห์ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู (สนป.) แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม ของบริษัทฯ เพื่อให้การติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามที่ได้รับไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความละเอียดดังแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้มีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
จำกัด ตามคำสั่ง กนอ. ที่ ๑๖๓/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๗ และ สนป. ขอนำส่งคำสั่งดังกล่าวให้แก่บริษัทฯ
รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ ให้บริษัทฯ ดำเนินการแจ้งคณะกรรมการตามคำสั่ง รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย
๒ พร้อมทั้งให้ดำเนินการจัดให้มีการประชุมของคณะกรรมการฯ โดยให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

งานระบบสาธารณูปโภคและป้องกันอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ

โทรศัพท์ ๐ ๒๗๐๙ ๓๔๕๐ ต่อ ๑๕๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieat.bpo@gmail.com



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๖๓ /๒๕๖๗

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพ
ของเสียรวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เพื่อให้การติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสีย
รวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับ
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการฯ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพ
ของเสียรวมของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ขึ้น โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ
ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | |
|--|------------------|
| (๑) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู | ประธานกรรมการ |
| (๒) นาย [REDACTED] | รองประธานกรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษา | |
| (๓) ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู | กรรมการ |
| (๔) ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
จังหวัดสมุทรปราการ | กรรมการ |
| (๕) ผู้แทนสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดสมุทรปราการ | กรรมการ |
| (๖) ผู้แทนเทศบาลตำบลบางปู | กรรมการ |
| (๗) นาย [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษา | |
| (๘) นาย [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษา | |
| (๙) นางสาว [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษาใหม่ | |
| (๑๐) นาง [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษาใหม่ | |
| (๑๑) นาย [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลเมืองแพรกษาใหม่ | |

/(๑๒) นางสาว...

- | | |
|---|--------------------------------|
| (๑๒) นาง [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลแพรกษา | |
| (๑๓) นาง [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลแพรกษา | |
| (๑๔) นางสาว [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลแพรกษา | |
| (๑๕) นาย [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลบางปู | |
| (๑๖) นาย [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลบางปู | |
| (๑๗) นางสาว [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนประชาชนพื้นที่เทศบาลตำบลบางปู | |
| (๑๘) พลโท [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนชุมชนองค์การบริหารส่วนตำบลบางพลีใหญ่ | |
| (๑๙) นางสาว [REDACTED] | กรรมการ |
| ผู้แทนชุมชนองค์การบริหารส่วนตำบลบางพลีใหญ่ | |
| (๒๐) ผู้แทนบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด | กรรมการ
และเลขานุการ |
| (๒๑) ผู้แทนบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด | กรรมการ
และผู้ช่วยเลขานุการ |

โดยให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ และการพ้นจากตำแหน่ง ตลอดจนการประชุม คณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการฯ ปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมติดตามตรวจสอบและกำกับ ดูแลการดำเนินงานของโครงการฯ ให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

๒.๒ พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหา และผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการฯ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง พร้อมทั้งสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข

๒.๓ ดำเนินการไกล่เกลี่ย ร่วมเจรจา เพื่อหาข้อยุติในกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อม ระหว่างโครงการฯ กับชุมชน

๒.๔ พิจารณามาตรการในการชดเชย เยียวยา กรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่าง ชุมชนกับโครงการฯ หากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการฯ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการในการ ชดเชยและเยียวยา จนแล้วเสร็จ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ตั้ง ณ วันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

[REDACTED]

(นาย [REDACTED])
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุม
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม
ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
ครั้งที่ 1/2568
วันศุกร์ที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 9.00 – 12.00 น.

รายชื่อกรรมการผู้เข้าร่วมประชุม

ส่วนราชการ

	ผอ.สนป	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู
	ผช.ผอ.สนป.	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู
	นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
	ปรการ	
	นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ	เทศบาลตำบลบางปู

ภาคประชาชน

เขตเทศบาลตำบลบางปู

1.		ชุมชนหมู่บ้านเมืองเอก
2.		ชุมชนหมู่บ้านเอื้ออาทร
3.		ชุมชนสมุทรปราการเด่นชัย

เขตเทศบาลตำบลแพรกษา

1.		ชุมชนพูนทรัพย์
2.		ชุมชนรุ่งทวี
3.		ชุมชนพฤษภา 28/2

เขตเทศบาลเมืองแพะหาใหม่

1.		ชุมชนพฤษภา 15
2.		ชุมชนพฤษภา 15 เฟส 2
3.		ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 3

เขตเทศบาลเมืองแพรกษา

1.		หมู่ที่ 4
2.		หมู่ที่ 6
3.		หมู่ที่ 4

เขตองค์การบริหารส่วนตำบลบางพลีใหญ่

1.		ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 21
----	--	-----------------------

ผู้แทนบริษัท บางปูเอนไวรอน เม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

1.		ผู้จัดการอาวุโส แผนกสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามกฎหมาย
2.		ผู้ช่วยผู้จัดการ สื่อสารองค์กร

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. นาย	
2. นาย	
3. นาง	

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1. สาธารณสุขจังหวัดสมุทรปราการ
2. 1

เริ่มประชุมเวลา 9:20 น.

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมบางปู ในฐานะประธานคณะกรรมการฯ ทำหน้าที่ประธานในที่ประชุม กล่าวเปิดการประชุมฯ และมอบหมายให้ผู้แทนบริษัทฯ ดำเนินการประชุม โดยสรุปผลการประชุมได้ดังนี้

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงในรายชื่อของส่วนราชการ (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู) ตามระเบียบการโยกย้ายของข้าราชการ จำนวน 2 ท่าน ในครั้งนี้ได้แก่

1.		ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู
2.		ผู้ช่วยผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

มติที่ประชุม: รับทราบ

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องเพื่อพิจารณา

ตัวแทนโครงการฯ นำเสนอภาพรวมของการดำเนินงานของโครงการฯ และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ครั้งที่ 1 และ ครั้งที่ 2/2567

มติที่ประชุม: คณะกรรมการมีความเห็นและเสนอข้อเสนอดังนี้

1. ตัวแทนชุมชนสมุทรปราการเด่นชัย สอบถามเรื่องการติดตั้งตัววัดค่าฝุ่น PM 2.5 ที่โครงการฯ ซึ่งผู้แทนโครงการฯ ได้ชี้แจงไปว่าในการวัดค่าฝุ่น PM 2.5 นั้นไม่ได้อยู่ในเกณฑ์การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดของโครงการฯ
- ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู อธิบายการติดตามค่าฝุ่น PM 2.5 จากแอปพลิเคชันในโทรศัพท์ซึ่งระบุพิกัดปัจจุบันของแต่ละท่านได้ในทันที
- นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดสมุทรปราการ ได้ให้ข้อมูลเพิ่มเติมว่าปัจจุบันทางจังหวัดสมุทรปราการมีการติดตั้งเครื่องอ่านค่าฝุ่น PM 2.5 ทั้งสิ้น 6 จุด โดยจุดที่ใกล้เขตบางปูที่สุดนั้นอยู่ที่หน้าจวนผู้ว่าจังหวัดสมุทรปราการ มีรัศมีการตรวจวัด 50 กิโลเมตร ทั้งนี้สามารถตรวจเช็คได้จากแอปพลิเคชัน Air4Thai จะสะดวกกว่าเพราะเป็นแบบเรียลไทม์

2. [redacted] ตัวแทนชุมชนหมู่บ้านเมืองเอก สอบถามว่าบางครั้งในชุมชนเมืองเอกได้กลิ่นเหม็นเปรี้ยวเหมือนการหมักหมมของขยะสดไม่ทราบว่าจะเกิดจากการประกอบกิจการของโครงการฯ หรือไม่
- โดยทางโครงการฯ ได้มีการชี้แจงว่าของเสียที่เข้ามาในโครงการฯ ส่วนใหญ่จะมาจากโรงงานอุตสาหกรรมซึ่งมีบางส่วนมาจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร แต่โครงการฯ จะไม่มีการสะสมขยะสดข้ามวันเพื่อป้องกันการย่อยสลายซึ่งจะก่อให้เกิดกลิ่นไม่พึงประสงค์
- นายมานิต อินเมฆ (ประธานคณะกรรมการ) ได้ให้โครงการฯ นำเสนอเรื่องแผนการรับเรื่องร้องเรียนให้ทางคณะกรรมการฯ รับฟังเพื่อเป็นการยืนยันว่าโครงการฯ มีแผนและขั้นตอนการปฏิบัติการในการตอบสนองต่อเรื่องร้องเรียนอยู่แล้ว
- ผู้แทนโครงการฯ ซึ่งแจ้งเพิ่มเติมว่าได้ทำการติดตั้ง windsock ในการตรวจวัดทิศทางลมไว้ที่หมู่บ้านเมืองเอกแล้ว จึงขอให้ทางชุมชนสังเกตทิศทางลมและแจ้งโครงการฯ ทราบเพื่อช่วยดำเนินการตรวจสอบอีกทางหนึ่ง กรณีที่ windsock ชำรุดขอให้ชุมชนแจ้งเพื่อทำการเปลี่ยน
- คณะกรรมการหลายท่านให้ความเห็นว่า กลิ่นขยะสดน่าจะมีแหล่งที่มาอื่น
- [redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดสมุทรปราการ ให้ความเห็นเพิ่มเติมในช่วงฤดูกาลที่สภาพอากาศปิด ไม่ถ่ายเท อาจส่งผลให้เกิดผลกระทบเรื่องกลิ่น ขอให้โครงการฯ เฝ้าระวังเป็นพิเศษ
- [redacted] (รองประธานคณะกรรมการ) ตัวแทนชุมชนเทศบาลเมืองแพรกษา ได้ให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม ในการใช้แอปพลิเคชัน Line ให้เกิดประโยชน์สำหรับกลุ่มคณะกรรมการฯ โดยที่บริษัทสามารถสื่อสารกิจกรรมในการตอบสนองต่อเรื่องร้องเรียนที่เกิดขึ้น ไม่ว่าจะเป็นเรื่องข้อร้องเรียนหรือไม่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการฯ เพื่อเป็นการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคมด้วยการลงพื้นที่ ช่วยตรวจสอบ และแจ้งผลการตรวจสอบ จากนั้นให้สรุปผลการดำเนินการเพื่อนำเสนอในการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งถัดไป
3. [redacted] ตัวแทนชุมชนพฤษภา 28 สอบถามถึงเรื่องการเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และการทำความสะอาดเสื้อผ้าพนักงานเพราะหวั่นเรื่องสุขอนามัย
- ผู้แทนโครงการฯ ซึ่งแจ้งว่าทางโครงการฯ มีสถิติการไม่เกิดอุบัติเหตุในที่ทำงานมา เกือบ 600,000 ชั่วโมง ส่วนเรื่องการทำความสะอาดเสื้อผ้าพนักงานนั้น ได้มีการว่าจ้างผู้รับเหมาภายนอกเข้ามาทำการรับ-ส่งเสื้อผ้าพนักงานไปทำความสะอาด

มติที่ประชุม: รับทราบ และทางโครงการฯ จะนำคำแนะนำของคณะกรรมการฯ ไปปรับปรุงและนำเสนอในการประชุมครั้งถัดไป

ระเบียบวาระที่ 3 การเยี่ยมชมภายในโครงการฯ

ผู้แทนโครงการฯ นำคณะกรรมการฯ เข้าเยี่ยมชมการทำงานในส่วนต่างของโครงการฯ



มติที่ประชุม: รับทราบในการดำเนินงานภายใต้การกำกับดูแลที่ดีและเหมาะสม

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

กำหนดการประชุมครั้งที่ 2/2568

คณะกรรมการฯ เสนอให้มีการประชุมนอกสถานที่พร้อมการฝึกอบรมการจัดการของเสีย โดยเสนอไปประชุมที่บริษัท อีสทีร์น ซิเบอร์ดี เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) ซึ่งเป็นบริษัทในเครือเดียวกับโครงการฯ ที่ดำเนินกิจกรรมการฝังกลบของเสียที่ได้มาตรฐานเพื่อนำมาเป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังการจัดการมูลฝอยในพื้นที่

โครงการฯ รับข้อเสนอเพื่อประสานกับทาง ESBEC ต่อไป การประชุมจะมีขึ้นระหว่างเดือนสิงหาคม-ธันวาคม โดยจะประสานวันเวลาผ่านทางไลน์กลุ่มของคณะกรรมการฯ อีกครั้ง

มติที่ประชุม: รับทราบ

ปิดประชุมเวลา 12.00 น.

[redacted]

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

[redacted]

ผู้ตรวจรายงานการประชุม

รายงานการประชุม
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม
ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
ครั้งที่ 2/2568
วันศุกร์ที่ 21 พฤศจิกายน 2568 เวลา 9.00 – 11.30 น.

รายชื่อกรรมการผู้เข้าร่วมประชุม

ส่วนราชการ

ผอ.สนป สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู
 วิศวกร 7 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู
 รองนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดสมุทรปราการ
 นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ เทศบาลตำบลบางปู
 นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ ผู้อำนวยการกองสิ่งแวดล้อม
 สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดสมุทรปราการ

ภาคประชาชน

เขตเทศบาลตำบลบางปู

ชุมชนหมู่บ้านเมืองเอก
 ชุมชนหมู่บ้านเอื้ออาทร
 ชุมชนสมุทรปราการเด่นชัย

เขตเทศบาลตำบลแพรกษา

ชุมชนพูนทรัพย์
 ชุมชนรุ่งทวี
 ชุมชนพฤษภา 28/2

เขตเทศบาลเมืองแพะหาใหม่

ชุมชนพฤษภา 15
 ชุมชนพฤษภา 15 เฟส 2
 ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 3

เขตเทศบาลเมืองแพรกษา

หมู่ที่ 4
 หมู่ที่ 6
 หมู่ที่ 4

ผู้แทนบริษัท บางปูเอนไวรอน เม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ผู้จัดการอาวุโส แผนกสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามกฎหมาย
 ผู้ช่วยผู้จัดการ สื่อสารองค์กร

ผู้เข้าร่วมประชุม

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

เริ่มประชุมเวลา 9:30 น.

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมบางปู ในฐานะประธานคณะกรรมการฯ ทำหน้าที่ประธานในที่ประชุม กล่าวเปิดการประชุมฯ และมอบหมายให้ผู้แทนบริษัทฯ ดำเนินการประชุม โดยสรุปผลการประชุมได้ดังนี้

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- ไม่มี

มติที่ประชุม: รับทราบ

ระเบียบวาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2568

มติที่ประชุม: ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2568

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อพิจารณา

ตัวแทนนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ครั้งที่ 1/2568 และแผนการตรวจติดตามสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ในปี 2569

1. [] รองประธานและตัวแทนชุมชนแพรกษาหมู่ที่ 4 สอบถามเรื่องค่าตรวจวัดอากาศจากปลายปล่อง ค่าความทึบแสง (Opacity) ว่าทำไมบางช่วงเวลามีค่าสูงและต่ำไม่สม่ำเสมอ
ผู้แทนโรงงาน: ในส่วนของค่าที่ไม่สม่ำเสมอเกิดจากการทำความสะอาดอุ้งกร่องฝุ่นในแต่ละช่วงเวลา ค่าที่ออกมาจึงมีสูงมีต่ำ แต่ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
2. [] ตัวแทนชุมชนหมู่บ้านเอื้ออาทร ได้สอบถามว่าทางโรงงานได้มีการเผาขยะตลอดทุกวันในส่วนของการซ่อมบำรุงนั้นทำอย่างไรเพื่อให้การบำบัดมลพิษไม่มีปัญหา
ผู้แทนโรงงาน: ทางโรงงานมีแผนการหยุดซ่อมบำรุง 3 ช่วงเวลาในแต่ละปีโดยแบ่งเป็นวันหยุดเทศกาลช่วงปีใหม่ วันหยุดเทศกาลสงกรานต์ และช่วงเดือนกันยายน โดยในการหยุดแต่ละครั้งจะมีการประชุมวางแผนล่วงหน้า 1-2 เดือน
3. [] นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ ผู้อำนวยการกองสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดสมุทรปราการ ขอให้ทางโรงงานปฏิบัติตามมาตรการของ EHIA ให้เคร่งครัดและให้ระวังเรื่องฝุ่น PM ด้วย

4 [REDACTED] ตัวแทนชุมชนเคยสงสัยสอบถามว่ากากของเสียที่เหลือจากการเผาแล้วทำอย่างไร

ผู้แทนโรงงาน: ส่วนที่เหลือจากการเผาไหม้นั้นถือว่าเป็นของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการฯ โดยที่ทางโรงงานได้นำของเสียที่เกิดขึ้นจากโรงงานไปฝังกลบที่หลุมฝังกลบของบริษัทฯในเครือที่จังหวัดชลบุรี

ทางโครงการฯ ได้มีเรื่องแจ้งเพิ่มเติมในส่วนเรื่องขอเปลี่ยนแปลงมาตรการ ยกเลิกการเก็บน้ำเสียใต้ดิน

มติที่ประชุม: รับทราบ และทางโครงการฯ จะนำคำแนะนำของคณะกรรมการไปปรับปรุงและนำเสนอในการประชุมครั้งถัดไป

ผู้แทนโครงการฯ นำคณะกรรมการฯ เข้าเยี่ยมชมการทำงานในส่วนต่างของโครงการฯ



ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

กำหนดการประชุมครั้งที่ 1/2569 คณะกรรมการฯ เสนอให้มีการประชุมนอกสถานที่ เสนอไปประชุมที่บริษัท ฮิสทรีน ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) ซึ่งเป็นบริษัทในเครือเดียวกับโครงการฯ ที่ดำเนินกิจกรรมการฝังกลบของเสียที่ได้มาตรฐานเพื่อนำมาเป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังการจัดการมูลฝอยในพื้นที่ โครงการฯ รับข้อเสนอเพื่อประสานกับทาง ESBEC ต่อไป การประชุมจะมีขึ้นระหว่างเดือนกุมภาพันธ์-มีนาคม โดยจะประสานวันเวลาผ่านทางไลน์กลุ่มของคณะกรรมการฯ อีกครั้ง

มติที่ประชุม: รับทราบ
ปิดประชุมเวลา 11.30 น.

[REDACTED]

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

[REDACTED]

ผู้ตรวจรายงานการประชุม

เอกสารแนบ 2-31

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและเอกสารแจ้งตอบกลับเรื่องร้องเรียน
จากหน่วยงานราชการ ระหว่างปี 2567-2568

ที่ สป ๐๐๓๔(๒)/๖๕๖๗



๑๗ มิ.ย. ๒๕๖๘

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ
๔๑๔ หมู่ที่ ๔ ถนนสุขุมวิท กม.๕๒ ตำบลบางปู
อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรปราการ ๑๐๒๘๐

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ ๓๐๓๘ ลงวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านขอความร่วมมือในการตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๖๕ หมู่ที่ ๒ ซอย ๓ นิคมอุตสาหกรรมบางปู ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๒๐๐๐๑๒๕๔๗๗ นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ ได้ตรวจสอบข้อมูลโรงงานของท่านแล้วปรากฏว่า ตั้งแต่ปี พ.ศ.๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน ไม่มีผู้ใดร้องเรียนว่าได้รับความเดือดร้อนรำคาญจากการประกอบกิจการของโรงงานแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเทียนชัย คละประสงค์)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ
รักษาราชการแทน อุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร.๐-๒๗๐๗-๗๖๔๒-๕ ต่อ ๒๐ และ ๒๕

โทรสาร ๐-๒๗๐๗-๗๖๔๗

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : saraban_samutprakan@industry.go.th



ที่ สป ๕๒๕๐๖/๑๕๓๔

สำนักงานเทศบาลตำบลบางปู
๗๘๙ หมู่ ๑ ต.บางปูใหม่
อ.เมืองฯ จ.สมุทรปราการ ๑๐๒๘๐

๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์สอบถามข้อมูลเรื่องร้องเรียน โครงการโรงงานปรับปรุงสภาพของเสียรวม
บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ที่ ๒๐๒๕-๐๖๔/BPEC/MD/EN
ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้ขอความอนุเคราะห์ในการสอบถามข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินกิจการของโครงการโรงงานปรับปรุงสภาพของเสียรวมของบริษัทฯ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๗ - ปัจจุบัน เพื่อเป็นเอกสารสนับสนุนเรื่องรับข้อร้องเรียน นั้น

เทศบาลตำบลบางปู ได้ดำเนินการตรวจสอบแล้ว ไม่ปรากฏข้อร้องเรียนตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ.๒๕๓๕ จากการดำเนินงานของบริษัทฯ ในห้วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีรพล ชุนเจริญ)
นายกเทศมนตรีตำบลบางปู

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

งานสุขาภิบาลและอนามัยสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๑๓๔ ๓๓๙๐-๙ ต่อ ๑๖๒๑

โทรสาร ๐ ๒๓๒๓ ๙๔๘๖

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน ”

Standard Operating Procedure		Doc No.: 05-PR-S001
Subject: Community Complaint		Page: 1 of 5
Prepared by: PR Dept.	Date: 4 June 21	Effective Date : 7 June 21
Approved by: [Redacted]		Revision: 1
Authorization: [Redacted]	Date: 8/6/2021	Copy No. :

Change Control

[illegible]

Standard Operating Procedure		Doc No.: 05-PR-S001
Subject: Community Complaint		Page: 2 of 5
Prepared by: Communication Dept.	Date: 4 June 21	Effective Date :7 June 21
Approved by: [Redacted]		Revision: 1

1. Purposes:

To set up the mechanism method for staff to process in case of having environmental complain from community. Aiming to prevent and solve the problem to satisfy community, local organization, local government and other involved party.

2. Scope and Application:

- 2.1 This procedure will be used for all the environmental impact that may cause by BPEC activities and effect to community and other involved organizations.
- 2.2 The complainants mean local people who live around BPEC including government & private agencies.
- 2.3 The complaint covers by verbal inform, face to face or other communication system and also in writing.

3. Associated Document


- | | | | |
|-----|---------------|--------------------------------|----------------|
| 3.1 | 05-PR-F001/00 | Complaint Form for Complainant | (Attachment 1) |
| 3.2 | 05-PR-F002/00 | Summary of Complaint | (Attachment 2) |
| 3.3 | 05-PR-F003/00 | Complaint Procedure Chart | (Attachment 3) |

4. Procedure:

4.1 Complaint Receiving

- 4.1.1 The Community, Government and Private through phone can make a complaint on environmental impact both by verbal and in writing on Complaint Form for Complainant (Attachment 1)
- 4.1.2 Communication Dept. shall be the first acknowledge people in every case of complaint. In case of complain calling in, the operator must transfer the line to communication officer to handle and further proceed and keep record on complaint form for receiver (Attachment 2)
- 4.1.3 Communication officer and / or Senior Management or his representative goes out to the suspect location immediately. For basic inspection, if found that the case is might effected by BPEC activities the responsible department have to take action immediately to find out the truth. If found that the case clearly not, BPEC, Communication officer has to inform the truth with evidence to complainant immediately.

4.2 Information Report

Standard Operating Procedure	Doc No.: 05-PR-S001
Subject: Community Complaint	Page: 3 of 5
Prepared by: Communication Dept.	Date: 4 June 21 Effective Date :7 June 21
Approved by: 	Revision: 1


- 4.2.1 Every form for both receiver and complaint has to keep record on Summary of External Communication and Complaint (Attachment 3) every month (if any) and identify concerned function and level within the facility also summary report all complaints every end of the year for submit to Senior Management sign acknowledge as well.
- 4.2.2 Every complaint has to report to the Senior Management, EN Dept., and Communication Manager and responsible persons immediately by verbal or internal communication system (e-mail or memo) and keep record on Complaint Form (Attachment 1 or 2) and signature of responsible persons for corrective and preventive action before return that form to Communication Dept. and inform to complainant as process.
- 4.2.3 After working hours, the complaint will go to security guard house then inform to Communication officer immediately. In case of serious issue Communication officer, health and safety person and/or management's representative have to be in place as soon as possible.

4.3 Site Inspection

- 4.3.1 The responsible persons to proceeding inspection within BPEC.
- 4.3.2 The result of inspection shall report to Senior Management also inform to Communication Dept. for recording.
- 4.3.3 If found that the issue is not relating to BPEC, Communication officer shall inform to the complainant immediately.
- 4.3.4 If found that the issue is truly happen because of BPEC activities, the responsible person must take action immediately and keep record on Complaint Form (Attachment 1) for follow up in each step of trouble solving and also time frame of work then report to Senior Management and inform to Communication Dept.
- 4.3.5 The responsible persons should coordinate, control situation until trouble has been, and after action must be report to Senior Management and Communication Dept.

4.4 Informing to complainant

- 4.4.1 Communication officer have to gather all information of the trouble such as cause of trouble, how to solve the trouble, period of trouble solving then arrange the meeting with local community to keep them update. Communication person to record all information into Complaint Form.

Standard Operating Procedure	Doc No.: 05-PR-S001
Subject: Community Complaint	Page: 4 of 5
Prepared by: Communication Dept.	Date: 4 June 21 Effective Date :7 June 21
Approved by: 	Revision: 1

4.5 Recording

- 4.5.1 Communication Dept. to recording all detail of complaint in the Complaint Receiver Form.
- 4.5.2 Communication Dept. to take a complete complaint to submit to Senior Management for sign for approves and acknowledges closing the case.
- 4.5.3 Communication Dept. summary all complaints onto Summary of External Communication and Complaint (if any) (Attachment 3) report to management.
- 4.5.4 The original form for all complaint receiving will be kept at the Communication Dept. and Copy distribution to all concern departments for record and report as responsibility of each department.

5. References


- N/A

6. Glossary:

- 6.1 BPEC : Bangpoo Environmental Complex.
- 6.2 Communication Dept. : Communications Department
- 6.3 EN Dept. : Environmental, Health & Safety Department



7. Definition

- 7.1 Environmental Complaint : All complaint about environment informed by oneself, communication system, writing as a case occur from BPEC activities create dust, noise, odor and others which effected to livelihood of community and environmental.
- 7.2 Organization : Government and Private section
- 7.3 Community : The Local people who live around BPEC Community including also the local people and neighbor company

Standard Operating Procedure		Doc No.: 05-PR-S001
Subject: Community Complaint		Page: 5 of 5
Prepared by: Communication Dept.	Date: 4 June 21	Effective Date :7 June 21
Approved by: 		Revision: 1

who live around BPEC.

7.4 Senior Management : President of BPEC Site

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-PR-S001T
เรื่อง: การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	หน้าที่: 1 จาก 4 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสื่อสารองค์กร	วันที่: 4 มิ.ย. 64 วันที่มีผลบังคับใช้: 7 มิ.ย. 64
อนุมัติโดย: 	แก้ไขครั้งที่: 1
ผู้มีอำนาจ: 	วันที่: 8/6/64 สำเนาที่:

การเปลี่ยนแปลงเอกสาร

[illegible]

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-PR-S001T
เรื่อง: การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	หน้าที่: 2 จาก 4 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสื่อสารองค์กร	วันที่: 4 มิ.ย. 64
อนุมัติโดย: [REDACTED]	วันที่มีผลบังคับใช้: 7 มิ.ย. 64
	แก้ไขครั้งที่: 1

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดปัญหาการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงานราชการ,สถานประกอบการ และชุมชน มีจุดหมายเพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นเพื่อให้ชุมชน,สถานประกอบการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องพึงพอใจ

2. ขอบเขตและการใช้งาน

- 2.1 นโยบายนี้ครอบคลุมการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน, หน่วยงาน และองค์กร ฯลฯ อันมีสาเหตุจากการดำเนินการของโครงการบางปูฯ
- 2.2 ผู้ร้องเรียนครอบคลุมชุมชนที่อยู่รอบโครงการบางปูฯ ตลอดจนหน่วยงาน และองค์กรทั้งภาครัฐและเอกชน
- 2.3 การร้องเรียนครอบคลุมทั้งการร้องเรียนด้วยตนเองต่อหน้า หรือ ผ่านระบบสื่อสารต่างๆ และการร้องเรียนเป็นลายลักษณ์อักษร

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 3.1 05-PR-F001/00 แบบฟอร์มบันทึกการรับร้องเรียน (เอกสารแนบ 1)
- 3.2 05-PR-F002/00 แบบฟอร์มบันทึกการรับร้องเรียน ประจำเดือน (เอกสารแนบ 2)
- 3.3 05-PR-F003/00 แผนภูมิระเบียบวิธีปฏิบัติในการรับเรื่องร้องเรียน (เอกสารแนบ 3)

4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

4.1 การรับเรื่องร้องเรียน

- 4.1.1 ชุมชน หน่วยงาน และองค์กรต่างๆ สามารถร้องเรียนผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการได้ทั้งด้วยวาจา และลายลักษณ์อักษรที่จัดทำขึ้นเอง หรือบันทึกลงในบันทึกการร้องเรียนสำหรับผู้ร้องเรียน (เอกสารแนบ 1)
- 4.1.2 แผนกสื่อสารองค์กรฯ เป็นหน่วยงานหลักในการรับผิดชอบเกี่ยวกับการรับเรื่องร้องเรียน กรณีผู้ร้องเรียนติดต่อทางโทรศัพท์ พนักงานรับโทรศัพท์จะทำการโอนสายฯ มายังเจ้าหน้าที่แผนกสื่อสารองค์กรฯ เพื่อบันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียนสำหรับผู้ร้องเรียน (เอกสารแนบ 2) ทุกครั้ง
- 4.1.3 แผนกสื่อสารองค์กรฯ / ผู้บริหาร และ/หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหาร ออกไปยังสถานที่ที่เกิดการร้องเรียนทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ เพื่อตรวจสอบเบื้องต้น หากพบว่าเหตุที่เกิดเป็นผลมาจากการดำเนินงานของโครงการบางปูฯ จริง หรือมีแนวโน้มว่าอาจเกิดเหตุจาก หรือโครงการบางปูฯ ต้องทำการแจ้งไปยังผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงทันที แต่หากพบเหตุที่เกิดไม่เกี่ยวข้องกับโครงการบางปูฯ เจ้าหน้าที่แผนกสื่อสารองค์กรฯ จะต้องแจ้งไปยังผู้ร้องเรียนทันที

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-PR-S001T
เรื่อง: การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	หน้าที่: 3 จาก 4 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสื่อสารองค์กร	วันที่: 4 มิ.ย. 64
อนุมัติโดย: [REDACTED]	วันที่มีผลบังคับใช้: 7 มิ.ย. 64
	แก้ไขครั้งที่: 1

4.2 การแจ้งข้อมูล

- 4.2.1 บันทึกแบบฟอร์มบันทึกการรับร้องเรียนประจำเดือน(เอกสารแนบ 2) เป็นประจำทุกเดือน (ถ้ามี) โดยต้องทำการสรุปและรวบรวมข้อร้องเรียนของทั้งปีทุกสิ้นปี เพื่อเสนอให้ผู้บริหารได้ลงนามรับทราบทุกครั้งด้วย
- 4.2.2 เหตุการณ์ร้องเรียนทุกกรณีจะถูกแจ้งให้ ผู้บริหาร, ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม, ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรฯ และผู้เกี่ยวข้องท่านอื่นๆ ทราบทันทีด้วยวาจาหรือระบบการสื่อสารภายในองค์กร พร้อมกับเซ็นชื่อรับทราบในแบบฟอร์มบันทึกการร้องเรียน (เอกสารแนบ 1 และระบุวิธีแก้ไขและป้องกันปัญหา เพื่อส่งแบบฟอร์มดังกล่าว คืนให้กับแผนกประชาสัมพันธ์เพื่อชี้แจงต่อผู้ร้องเรียนต่อไป
- 4.2.3 กรณีนอกเวลาทำการของบริษัทฯ เมื่อมีผู้ร้องเรียนมายังโครงการ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยจะต้องดำเนินการรับเรื่องและแจ้งมายังเจ้าหน้าที่แผนกสื่อสารองค์กรฯ ด้วยวาจาทันที กรณีเกิดการร้องเรียนเนื่องจากการดำเนินการของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน อย่างรุนแรง ตัวแทนฝ่ายบริหาร / เจ้าหน้าที่สื่อสารองค์กรฯ ฯลฯ จะต้องเดินทางมายังพื้นที่และชี้แจงชุมชนได้ทันที

4.3 การตรวจสอบภายในโครงการ

- 4.3.1 ผู้รับผิดชอบดำเนินการตรวจสอบสาเหตุภายในโครงการ
- 4.3.2 ผลการตรวจสอบจะถูกรายงานให้ผู้บริหารทราบพร้อมแจ้งแผนกสื่อสารองค์กรฯ เพื่อบันทึกเหตุการณ์ร้องเรียน
- 4.3.3 กรณีที่ตรวจสอบแน่ชัดแล้วหากมีสาเหตุจากโครงการอื่นที่รับฯ และโครงการบางปูฯ เจ้าหน้าที่แผนกประชาสัมพันธ์ฯ จะต้องแจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบทันที
- 4.3.4 กรณีที่ตรวจสอบพบว่าสาเหตุจาก โครงการบางปูฯ จริงผู้เจ้าหน้าที่รับผิดชอบจะต้องรับดำเนินการแก้ไขทันที และเขียนบันทึกเพื่อใช้ในการติดตามการแก้ไขและป้องกันปัญหา พร้อมทั้งรายงานต่อผู้จัดการทั่วไปและแจ้งแผนกสื่อสารองค์กรฯ ให้ทราบถึงสาเหตุและประมาณการเวลาในการแก้ไขเพื่อชี้แจงต่อชุมชน โดยจะบันทึกข้อมูลต่าง ๆ ลงในแบบฟอร์มบันทึกการร้องเรียน
- 4.3.5 ผู้รับผิดชอบต้องทำการประสานงาน ควบคุม และแก้ไขจนแล้วเสร็จ ให้แจ้งผู้บริหารและแผนกสื่อสารองค์กรฯ ทราบทุกครั้ง

4.4 การแจ้งผลต่อผู้ร้องเรียน

- 4.4.1 หลังจากทราบสิ่งที่เป็นสาเหตุที่ก่อให้เกิดการร้องเรียน และวิธีการแก้ไขรวมทั้งเวลาสำหรับการแก้ไขแล้ว เจ้าหน้าที่แผนกสื่อสารองค์กรฯ จะออกไปชี้แจงต่อผู้ร้องเรียนให้ทราบข้อเท็จจริงพร้อมบันทึกผลการชี้แจงลงในแบบฟอร์มบันทึกการร้องเรียน

4.5 การบันทึกผล

- 4.5.1 แผนกสื่อสารองค์กรฯ บันทึกรายละเอียดในแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียนครบทุกขั้นตอน

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-PR-S001T
เรื่อง: การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	หน้าที่: 4 จาก 4 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสื่อสารองค์กร	วันที่: 4 มิ.ย. 64
อนุมัติโดย: น	วันที่มีผลบังคับใช้: 7 มิ.ย. 64
	แก้ไขครั้งที่: 1

- 4.5.2 นำบันทึกการร้องเรียนตามแบบฟอร์มเสนอต่อผู้บริหารเพื่อลงนามปิดเรื่องร้องเรียน
- 4.5.3 แผนกสื่อสารองค์กรจะทำการร้องเรียนทุกเดือน (ถ้ามี) (เอกสารแนบ 2) เพื่อรายงานต่อฝ่ายบริหาร
- 4.5.4 แบบฟอร์มต้นฉบับเรื่องการรับเรื่องร้องเรียน จะถูกเก็บรักษาไว้ ณ แผนกสื่อสารองค์กร โดยสำเนาจะถูกส่งไปยังแผนกที่เกี่ยวข้องเพื่อบันทึกและรายงานในส่วนงานที่รับผิดชอบต่อไป

5. เอกสารอ้างอิง

- ไม่มี

6. ประมวลคำศัพท์

- 6.1 โครงการบางปู : บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
- 6.2 แผนกสื่อสารองค์กร : แผนกสื่อสารองค์กร
- 6.3 แผนกสิ่งแวดล้อม : แผนกสิ่งแวดล้อม, สุขอนามัย และความปลอดภัย

7. คำนิยาม

- 7.1 การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม : การร้องเรียนทุกชนิดทั้งด้วยวาจาจดหมาย/การใช้อุปกรณ์สื่อสาร/การเขียนเป็นลายลักษณ์อักษรที่มีสาเหตุจากการดำเนินการของโครงการบางปู ซึ่งก่อให้เกิดกลิ่น ฝุ่น เสียง และอื่นๆ ที่กระทบต่อชีวิตและความเป็นอยู่ของชุมชนหรือสิ่งแวดล้อม
- 7.2 หน่วยงาน, องค์กร : หน่วยงาน และองค์กรที่เป็นของรัฐบาลและเอกชน
- 7.3 ชุมชน : รวมถึงชุมชนที่อยู่รอบโครงการบางปู และบริษัทใกล้เคียง เป็นต้น
- 7.4 ผู้บริหาร : ประธานบริหารโครงการบางปู

Attachment 1

เอกสารแนบ 1

Complaint form for complainant

แบบฟอร์มบันทึกการรับเรื่องร้องเรียน

COMPLAINT FORM FOR COMPLAINANT

แบบฟอร์มบันทึกการร้องเรียน

1. สำหรับผู้รับเรื่องร้องเรียน (For Receiver Complainant)

ลำดับที่ (No.)

ชื่อผู้ร้องเรียน (Complainant) :

ที่อยู่ (Address) : โทร. (Tel.) :

ช่องทางการร้องเรียน (Channel of Complain) :

☐ ทางโทรศัพท์ (By Phone) ☐ ชี้แจงต่อหน้า (Face to face) ☐ กรอกแบบฟอร์ม (In writing)

เรื่องที่ร้องเรียน (Subject of Complain) :

☐ กลิ่น (Odor) ☐ ฝุ่น (Dust) ☐ เสียง (Noise)

☐ หนูและแมลง (Rodent and Insect) ☐ อื่นๆ (Other)

รายละเอียด/ข้อมูลเพิ่มเติม (Details)

Acknowledge by

รับทราบ

Managing Director/President

2. สำหรับผู้รับผิดชอบ (For responsibility)

• ออกไปยังจุดที่เกิดเหตุและบริเวณข้างเคียง โดย

(Inspect the complaint location by)

• ผลการตรวจสอบ (Results of inspection)

☐ ปัญหาเกิดจากโครงการจริง เนื่องจาก

Trouble occur from ESBEC activities

☐ ไม่ใช่ปัญหาที่เกิดจากโครงการ (Not from ESBEC)

วิธีแก้ไขและป้องกันปัญหา (Corrective and Prevention Action)

ผลการชี้แจงต่อผู้ร้องเรียน (Complainant acknowledgement)

Responsible by

ผู้ดำเนินการ

(.....)

Informed by

ผู้ชี้แจง

(.....)

Approve for close issue

อนุมัติปิดข้อร้องเรียน

Managing Director / President

Date

Attachment 2

เอกสารแนบ 2

Summary of community complaint

สรุปบันทึกการร้องเรียน

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization



05-PR-F002700

Summary of Community Complaint (สรุปบันทึกการร้องเรียน)

No.

• สิ่งดีมีค่า

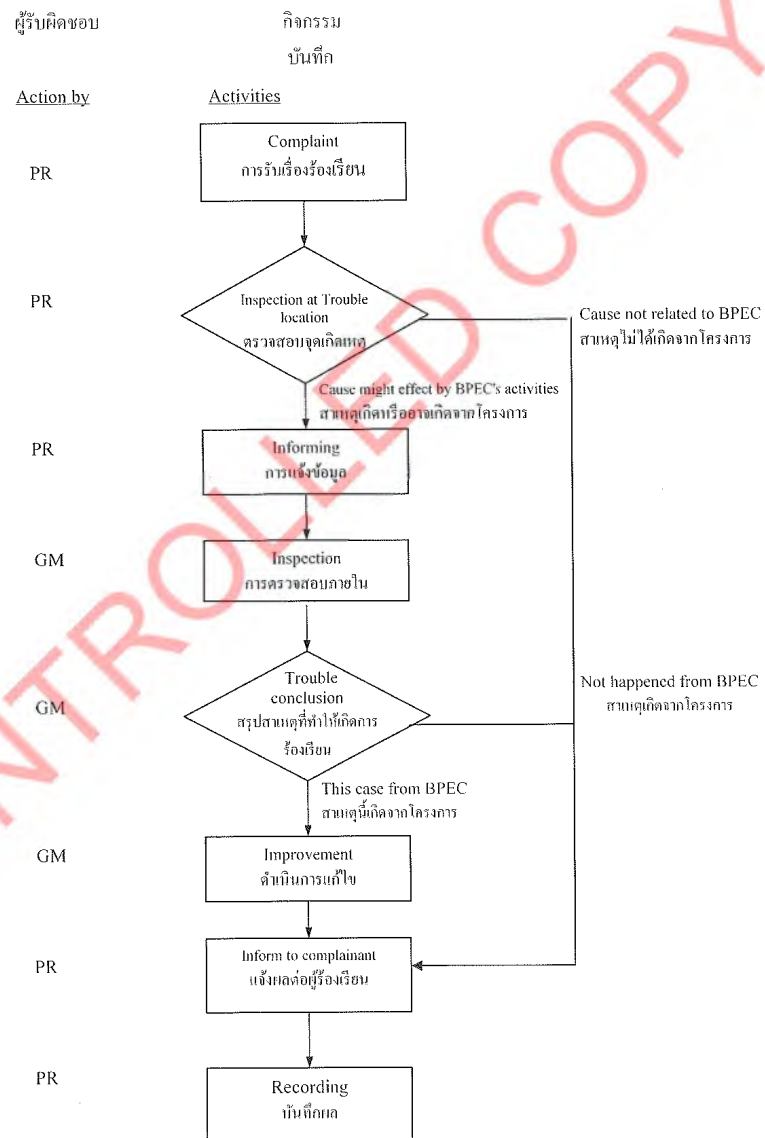
[illegible]

Review/Acknowledge by Date:.....
Managing Director/President

Effective date: 30-08-17

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

COMPLAINT PROCEDURE CHART



เอกสารแนบ 2-32

นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



Health & Safety Policy

Revision 3

Ref. No. : HS001/2020

The goal of Waste Management Siam Ltd. (WMS) is to prevent the occurrence of all work related injuries, illness, accident, drug, alcohol, and property damage affecting our employees and property assets. We are equally committed, to protecting the public and our customer from any event, which could cause harm or economic losses due to our operations.

Our policy is to achieve the goal by adapting the following principles:

1. Conform to all applicable Health & Safety regulations & codes.
2. Provide a safe work environmental by elimination or controlling known hazards with appropriately designed equipment and facilities; by the development, implementation, training of employees on safe operating procedures; and by providing personal protective equipment s required.
3. Test all employees for physical qualification using a medical check
4. Prevention of drugs and alcohol through the implementation of a drug and alcohol policy and medical testing of employees prior to employment and regular random checks in the workplace.
5. Inform employees of hazard associated with their job, and train them to eliminate/reduce risks
6. Emphasize that employees are responsible for performing their work related activities in a safe manner an in accordance with all applicable safety regulations.
7. Delegate accountability and responsibility to Managers and Supervisors for the safety of operations under their control and make evaluations according to their safety record, performance, and discipline.
8. Investigate and report/document all work related injuries, illness, accidents, drug and alcohol, environmental spills, discharges, or emissions.
9. Develop safe work procedure for jobs with potentially hazardous elements and review them regularly.
10. Under take proactive training of latest safety innovations.

All employees are expected to respect their fellow employees, the company and the environmental while supporting and participating in our Health & Safety programs. Together, with teamwork, we can achieve our goals and **"Returning the Environmental to the people of Thailand"** and maintained to ensure that this policy is followed Announcement No HS001/2016 on 27 October 2016

Announced as at January 10th 2020



President

Address: 589/142 Central City Tower 1 Building 25th Floor, Kwang North-Bangna, Khet Bangna Bangkok, Thailand 10260
Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Operation: Eastern Seaboard Environmental Complex (ESBEC) Tel: (66)-38-346364-7 Fax: (66)-38-346-368
Bangpoo Environmental Complex (BPEC) Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547



ประกาศนโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ฉบับแก้ไขครั้งที่ 3

เลขที่ : HS001/2020

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด (WMS) มีนโยบายในการป้องกันการเกิดเหตุการณ์หรืออุบัติเหตุต่างๆ ที่จะเกิดขึ้นซึ่งเกี่ยวข้องกับ การบาดเจ็บ, เจ็บป่วย, อุบัติเหตุ, ยาเสพติด เครื่องดื่มแอลกอฮอล์และทรัพย์สินเสียหาย ซึ่งจะมีผลกระทบต่อพนักงานและทรัพย์สินของ บริษัทฯ โดยบริษัทฯ มุ่งมั่นที่จะปกป้องสาธารณชนและลูกค้าของบริษัทฯ จากเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดอันตรายหรือความสูญเสีย ทางเศรษฐกิจอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของบริษัทฯ

นโยบายการบรรลุเป้าหมายโดยมีหลักการดังต่อไปนี้

1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดและกฎหมายด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
2. จัดให้มีสภาพแวดล้อมความปลอดภัยโดยจัดหรือควบคุมอันตรายและอุปกรณ์ที่ออกแบบอย่างเหมาะสมและสถานที่ โดยปรับปรุง พัฒนาด้วยวิธีการฝึกอบรมพนักงานในขั้นตอนการปฏิบัติการทำงานอย่างปลอดภัยและจัดหาอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
3. จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคน
4. มีการป้องกันยาเสพติดและแอลกอฮอล์โดยการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนจ้างงานและสุ่มตรวจเป็นประจำ
5. แจ้งให้พนักงานทราบถึงความเป็นอันตรายอันเกี่ยวเนื่องจากงานที่ทําและอบรมพนักงานให้ทราบถึงความปลอดภัยในการทำงานเพื่อ ลดความเสี่ยง
6. ส่งเสริมให้พนักงานมีหน้าที่ดำเนินงานของกิจกรรมทุกอย่างในลักษณะที่ปลอดภัยตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
7. จัดตั้งตัวแทนผู้รับผิดชอบและความรับผิดชอบในฐานะผู้จัดการและหัวหน้าเพื่อความปลอดภัยของงานดำเนินงานภายใต้การ ควบคุมดูแลและจัดให้มีการประเมินความปลอดภัย บันทึกผลการปฏิบัติและการรักษาระเบียบวินัยอย่างมีประสิทธิภาพ
8. จัดให้มีการสืบสวนและสอบสวน การรายงานและเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการบาดเจ็บ, เจ็บป่วย, อุบัติเหตุ, ยาเสพติดและเครื่องดื่ม แอลกอฮอล์ การทํารั่วไหล การปล่อยหรือการระบายของเสียสู่สิ่งแวดล้อม
9. จัดให้มีการพัฒนาระบบการทำงานที่ปลอดภัยสำหรับงานที่มีองค์ประกอบและอันตรายสำหรับพนักงานอย่างสม่ำเสมอ.
10. จัดให้มีการฝึกอบรมเชิงรุกและนวัตกรรมด้านความปลอดภัยอยู่เสมอ

พนักงานทุกคนจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทฯ สนับสนุนและมีส่วนร่วมในกิจกรรมด้านความปลอดภัย รวมถึงการทำงานเป็นทีม เพื่อให้บริการเป้าหมาย และ **"คืนสภาพแวดล้อมที่ดีสู่สังคมไทย"** เพื่อให้มั่นใจว่านโยบายนี้ได้ถูกนำไปปฏิบัติอย่างแท้จริง ซึ่งมีผลบังคับใช้ ตามประกาศเดิมเลขที่ HS001/2016 เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2559

ประกาศ ณ วันที่ 10 มกราคม 2563



ประธานบริหาร

Address: 589/142 Central City Tower 1 Building 25th Floor, Kwang North-Bangna, Khet Bangna Bangkok, Thailand 10260
Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Operation: Eastern Seaboard Environmental Complex (ESBEC) Tel: (66)-38-346364-7 Fax: (66)-38-346-368
Bangpoo Environmental Complex (BPEC) Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547

เอกสารแนบ 2-33

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย

คำสั่ง บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

ที่ 2024-002/BPEC/HS

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการตามองค์ประกอบที่กำหนด นั้น

บริษัท บางปู เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ประกอบกิจการ โรงพักขยะมูลฝอย และขยะอุตสาหกรรม (เฉพาะประเภท Non-hazardous waste) และรับดำเนินการดูแล จัดการระบบเตาเผาสาธาณูปโภคขยะมูลฝอยที่ใช้แล้ว และบริหารจัดการวัสดุเหลือใช้ ขยะมูลฝอยจากชุมชน และน้ำเสียจากผู้ให้บริการทั่วประเทศ ตลอดจนผลิตไอน้ำ ล้างภาชนะปนเปื้อน ผลิตเชื้อเพลิงผสม และเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุไม้ใช้แล้ว มีลูกจ้างจำนวน 120 คน จึงจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเลขที่ 965 หมู่ที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมบางปู ซอย 3บี ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280 ดังนี้

- | | |
|-----|---|
| 1. | ประธานกรรมการ |
| 2. | กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา |
| 3. | กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา (IN/MN) |
| 4. | กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา (MN) |
| 5. | กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา (PR) |
| 6. | กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา (RC/FB) |
| 7. | กรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา (ENV) |
| 8. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง (IN) |
| 9. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง (HR) |
| 10. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง (TD) |
| 11. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง (LAB) |
| 12. | กรรมการผู้แทนฝ่ายลูกจ้าง (CS) |
| 13. | กรรมการและเลขานุการ (SAFETY) |

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
 - รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยการทำงานของผู้จ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
 - ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
 - พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
 - สำรวจการปฏิบัติตามด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการ อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
 - พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของผู้จ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
 - วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของผู้จ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
 - ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอมา
 - รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
 - ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
 - ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
- ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ในตำแหน่งเป็นเวลาสองปี นับตั้งแต่วันที่ 8 กรกฎาคม 2567 จนถึงวันที่ 8 กรกฎาคม 2669







สั่ง ณ วันที่ 4 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

















ลงชื่อ ...

กรรมการผู้จัดการ

เอกสารแนบ 2-34

บันทึกการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

Items	Non compliance issues	Corrective action	Before		After	
			Issue Date	Responsible person	Target date	
1	Concrete cracked front of RC building. Risk to Customer/visitor site visit and contaminated to underground.	Please consider to repair. On process	22-Jul-25	MN	31-Dec-25	 
2	Concrete floor was damaged inside RC building.	Please consider to repair.	30-Jul-25	MN/ BC	31-Dec-25	 
3	Concrete was damaged at entrance of RC building.	Please consider to repair.	14-Aug-25	MN/ BC	31-Dec-25	 
4	Metal scraps storage near fly ash room.	Please consider send to recycle.	24-Nov-25	MN	30-Nov-25	
5	Metal scraps storage near fence line.	Please consider send to recycle.	24-Nov-25	MN	30-Nov-25	
6	Inflator storage near fence line.	Please move to dispose. Before ISO audit.	24-Nov-25	FB	6-Dec-25	
7	Lab waste storage at recycle storage area.	Please move to dispose. Before ISO audit.	24-Nov-25	FB	6-Dec-25	 
8	Waste after burned put outside near Fiscal bed furnace.	Please move to dispose.	24-Nov-25	FB	26-Nov-25	 
9	Incoming waste no WMS label.	TD and CS please check and put the label. This waste dispose at BPEC or ESHEC.	24-Nov-25	TD / CS	24-Nov-25	 
10	Garbage and one container roller drop on TD yard.	Need to housekeeping. Done	25-Nov-25	TD	25-Nov-25	 
11	Metal scraps storage outside behind IN building.	Please send to recycle before ISO audit.	25-Nov-25	IN	10-Dec-25	 
12	Metal scraps at MN storage area.	Please housekeeping before ISO audit.	25-Nov-25	MN	10-Dec-25	 
13	Equipment at MN storage area.	Please check and put label of each item before ISO audit.	25-Nov-25	MN	10-Dec-25	 

Items	Non compliance issues	Corrective action	Before		After	
			Issue Date	Responsible person	Target date	
1	Safety sign near drop at Argon gas storage area.	Need to repair. Done	2-Dec-25	Safety / Lab	4-Dec-25	 
2	Inflator storage near fence line.	Please move to dispose. Before ISO audit. Done	3-Dec-25	FB	10-Dec-25	 
3	Dirty area at incinerable container storage area.	Need to cleaning. Done	3-Dec-25	TD / IN	5-Dec-25	 
4	Water full gutter at infectious waste area.	Need to pumping. Done	3-Dec-25	FB	4-Dec-25	 
5	Concrete was damaged at entrance of RC building.	Please consider to repair. Done	14-Aug-25	MN/ BC	31-Dec-25	 
6	Concrete cracked front of RC building. Risk to Customer/visitor site visit and contaminated to underground.	Please consider to repair. On process	22-Jul-25	MN	31-Dec-25	 
7	Concrete floor was damaged inside RC building.	Please consider to repair.	30-Jul-25	MN/ BC	31-Dec-25	 
8	Metal scraps storage near fly ash room.	Please consider send to recycle. On process	24-Nov-25	MN	30-Nov-25	 
9	Metal scraps storage near fence line.	Please consider send to recycle.	24-Nov-25	MN	30-Nov-25	 
10	Container storage unstable.	Please housekeeping.	2-Dec-25	TD	4-Dec-25	 
11	CTC containers after treatment storage outside.	Please send to recycle, K. Inauguren informal customer no need to return.	2-Dec-25	Sahid/CS	8-Dec-25	 
12	Dirty area at incinerable container storage area.	Need to cleaning.	3-Dec-25	TD / IN	5-Dec-25	 
13	Water full gutter front of RC building.	Need to pumping.	4-Dec-25	FB	7-Dec-25	 

BPEC Environmental Inspection Report on 24-12-25

		<input checked="" type="checkbox"/> In the morning	<input type="checkbox"/> Before lunch time			<input type="checkbox"/> In the afternoon		
Items	Non compliance issues	Corrective action	Issue Date	Responding person	Target date	Before		
1	Container storage unstable near container storage area.	Please move down. Done	23-Dec-25	TD	24-Dec-25			
2	Concrete floor was damaged inside RC building.	Please consider to repair.	30-Jul-25	MN / RC	31-Dec-25			
3	Steel scrap from repairing concrete put near RC building.	Need to housekeeping.	16-Dec-25	MN	31-Dec-25			
4	Metal scraps storage near fence line.	Please consider send to recycle.	24-Nov-25	MN	31-Dec-25			
5	Metal scraps and residue after burning storage near fly ash room.	Please consider send to recycle.	15-Dec-25	MN	31-Dec-25			
6	The bin was full at infectious vendor area.	Please move to dispose.	23-Dec-25	PR/FB	24-Dec-25			
7	Garbage put on the ground around infectious vendor area.	Please inform infectious vendor keep clean.	23-Dec-25	Sale&CS	28-Dec-25			
8	Some container found old logo.	Please remove.	24-Dec-25	TD	31-Dec-25			

เอกสารแนบ 2-35

คู่มือความปลอดภัยและกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

บริษัท บมจ. เอนไวรอนเมทัลคอล ลอสมเพิล็กซ์ จำกัด

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน



Returning the Environment to the People of Thailand

Effective Date 9/2/2008

เรื่อง	สารบัญ	หน้า
นโยบาย		1
หน้าที่และความรับผิดชอบ(พนักงาน)		2
หน้าที่และความรับผิดชอบ(จป.หัวหน้างาน)		3
หน้าที่และความรับผิดชอบ(จป.บริหาร)		4
หน้าที่และความรับผิดชอบ(จป.วิชาชีพ)		5
หน้าที่และความรับผิดชอบ(คณะกรรมการความปลอดภัยฯ)		6
อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE : Personal Protection Equipment)		7
เครื่องหมายและสีเพื่อความปลอดภัย		8
ความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่อันตราย		9
ความปลอดภัยในงานไฟฟ้า		10
การป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร		11-12
กฎความปลอดภัยในการขับรถโฟล์คลิฟท์		13
กฎความปลอดภัยในการทำงานกับเครน		14
ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม		15
การยกเคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย		16
ความปลอดภัยในสำนักงาน		17
ความปลอดภัยเกี่ยวกับสถานที่		18
ความปลอดภัยในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ		19
ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี		20
สัญลักษณ์สารเคมีอันตราย		21-22
การทำงานกับฝุ่นละออง		23
การปฐมพยาบาลเบื้องต้น		24-26
ความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ		27
ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุ		28
การป้องกันและระงับอัคคีภัย		29
ขั้นตอนการหนีไฟ		30
แผนผังเส้นทางหนีไฟและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน		31

นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและการให้บริการของบริษัท

1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
2. ดำเนินกิจการของบริษัทฯ ในแนวทางที่ช่วยป้องกันหรือลดปัจจัยอันจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
3. ให้บริการด้านการกำจัดของเสียแก่ลูกค้าอย่างมีคุณภาพคุ้มค่าค่าบริการ
4. สร้างระบบการสื่อสารอย่างต่อเนื่องระหว่างบริษัทฯ พนักงานบริษัทคู่ค้ากับบริษัทผู้รับเหมา บุคคลที่สามและสาธารณะ ในอันที่จะสร้างความตระหนักถึงความสำคัญของเรื่องคุณภาพและสิ่งแวดล้อม และสนับสนุนให้เกิดการมีส่วนร่วมในการ กำหนดและพัฒนาเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม
5. ให้การสนับสนุนกิจกรรมที่เกิดขึ้นในท้องถิ่น เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทฯ และชุมชนในท้องถิ่น
6. กำหนดและดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยที่เหมาะสมรวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมการปฏิบัติงานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้แก่พนักงานเพื่อสร้างความมั่นใจด้านความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานและลูกค้า
7. เป็นผู้นำเทคโนโลยีในการกำจัดของเสีย และการรีไซเคิลที่เหมาะสม
8. ปรับปรุงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง



หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงาน



1. ดำเนินถึงความปลอดภัยทั้งของตนเองและผู้อื่น
2. ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับ เครื่องหมาย และคำสอน โดยเคร่งครัดอย่าเสี่ยง ถ้าไม่รู้อาจถามผู้รู้
3. รายงานสภาพลักษณะของอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายให้หัวหน้างาน หรือผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ
4. ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบ ข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
5. เสนอแนะหรือให้ข้อคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ปลอดภัย
6. แต่งกายให้รัดกุม และเหมาะสมกับการทำงาน ใช้เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตลอดเวลาทำงาน
7. รายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้หัวหน้างานทราบ
8. ช่วยกันระวังก่อนเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ให้สะอาดเรียบร้อย และปลอดภัย
9. ต้องไม่หยอกล้อหรือกวนใจผู้อื่นขณะปฏิบัติงาน
10. ให้ความร่วมมือ และเข้าร่วมกิจกรรมที่บริษัทจัดขึ้น



หน้าที่และความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของ จป. หัวหน้างาน

1. กำกับ ดูแล ให้พนักงานปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัย



2. ประเมินความเสี่ยงในงานที่ทำงาน



3. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ผู้ได้บังคับบัญชา เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน



4. ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน

5. กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของผู้ได้บังคับบัญชาในหน่วยงานที่รับผิดชอบ

6. สอบถามและรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในหน่วยงานภายใน 24 ชั่วโมง แก่ฝ่ายและป้องกันสาเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ

7. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน

หน้าที่และความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของ จป. บริหาร

1. กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับ ซึ่งอยู่ภายในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร

2. เสนอแผนงาน โครงการ ด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบก่อนนำขึ้น

3. ส่งเสริม สนับสนุน และคิดค้นการดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามโครงการ เพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ



4. กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่อง เพื่อความปลอดภัยของลูกจ้าง ตามที่ได้รับรายงานหรือข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการหรือหน่วยงานความปลอดภัย



หน้าที่และความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของ จป. วิชาชีพ

- ตรวจสอบและเสนอแนะให้ท่านจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน
- วิเคราะห์งานเพื่อชี้แจงอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
- ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
- วิเคราะห์แผนงาน โครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะ มาตรการ ความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
- ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ หรือ มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
- แนะนำให้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยและคู่มือตามข้อ (๖)
- แนะนำ ปักสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้ปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน
- ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานประกอบการ
- เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับ สถานประกอบการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
- ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุ เด็ดร้อนร้ายแรงเนื่องจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อ ป้องกันการเกิดเหตุอย่างซ้ำ
- รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และเสนอแนะเกี่ยวกับการ ประสิทธิภาพ การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุ เด็ดร้อนร้ายแรง เนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่ นายจ้างมอบหมาย



หน้าที่และความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัย

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานประกอบการ

- คณะกรรมการต้องประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- สำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- รายงาน เสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขเพื่อให้ถูกต้องตามกฎหมายว่าด้วย ความปลอดภัยในการทำงาน
- ส่งเสริม สนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือด้านความปลอดภัย มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานของสถาน ประกอบการ
- พิจารณา นโยบาย แผนงานประจำปี โครงการหรือกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน
- วางระบบรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคน ทุกระดับ
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่นายจ้างเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหาอุปสรรคและข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติ หน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติงานครบ 1 ปี
- ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอื่นตามที่ นายจ้างมอบ



อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE : Personal Protection Equipment)

หมายถึง อุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานสวมใส่ขณะทำงาน เพื่อป้องกันอันตราย ที่อาจเกิดขึ้นอันเนื่องมาจากสภาพ และสิ่งแวดล้อมการทำงาน

PPE ที่ต้องสวมใส่ภายในบริษัท

1. PPE พื้นฐาน

หมวกนิรภัย



เสื้อสะท้อนแสง



รองเท้านิรภัย



2. PPE ตามลักษณะงาน (เพิ่มเติมจากพื้นฐาน)

ปัจจัยเสี่ยง	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE)								
	มือจับ	มือจับ	เท้า/ขา	เท้า/ขา	ตา	หู	ผิวหนัง	การหายใจ	การหายใจ
เสียงดัง	X								
ฝุ่นละออง		X	X		X				
ที่สูง						X			
เชื้อม				X	X		X		
ตัด/ เจ็บระโน	X	X							
สารเคมี		X	X		X			X	
คัดแยกขยะ		X	X		X				X

เครื่องหมายและสีเพื่อความปลอดภัย

สีเพื่อความปลอดภัย	ความหมาย	ตัวอย่างการใช้งาน	ตัวอย่างป้าย	สีตัด
แดง	ห้าม	- เครื่องหมายหยุด - เครื่องหมายอุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน - เครื่องหมายห้าม		ขาว
น้ำเงิน	บังคับให้ต้องปฏิบัติ	- บังคับให้ต้องสวมเครื่องป้องกันส่วนบุคคล - เครื่องหมายบังคับ		ขาว
เขียว	แสดงความปลอดภัย	- ทางหนี - ทางออกฉุกเฉิน - ฝักบัวชำระล้างฉุกเฉิน - หน่วยงานปฐมพยาบาล - หน่วยกู้ภัย - เครื่องหมายสารอันตรายเกี่ยวกับความปลอดภัย		ขาว
เหลือง	ระวังอันตราย	- ชีบงว่ามีความอันตราย(เช่น ไฟ, วัตถุระเบิด, กัมมันตภาพรังสี, วัตถุมีพิษ และอื่น ๆ) - ชีบงสิ่งอันตราย, ทางผ่านที่มีอันตราย, เครื่องจักร (2) - เครื่องหมายเตือน		ดำ

หมายเหตุ : 1. สีแดงใช้สำหรับอุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยส่วนบุคคล อุปกรณ์สีแดงและตำแหน่งที่ตั้ง ชีบงด้วย
2. อาจใช้สีอื่นเพิ่มเติมตามลักษณะงานได้ แต่ไม่ใช้แทนสีเหลืองกับเครื่องหมายเพื่อความปลอดภัย สีแดงใช้สำหรับเครื่องหมายความปลอดภัย

ความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่ก่อสร้าง

สถานที่ก่อสร้างคือ สถานที่ที่มีการระบายอากาศไม่เพียงพอ ทำให้ปริมาณออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ หรือสถานที่ที่มีก๊าซหรือไอพิษ

สถานที่ก่อสร้างภายในบริษัท คือ ภายในอาคาร, ห้องเรียน, ห้องเก็บรวบรวมขยะ, แท็งก์น้ำ, บ่อน้ำใต้ดิน

- หัวหน้างานต้องเขียนใบสำรวจอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้างตามแบบฟอร์มที่บริษัทกำหนด
- ต้องมีการตรวจสอบพื้นที่ ให้แน่ใจว่ามีความปลอดภัย ก่อนเข้าทำงานทุกครั้งโดย จป.วิชาชีพ
- ผู้เข้าปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ตามที่กำหนด
- ต้องจัดให้มีระบบการทำงานเป็นคู่ โดยมีผู้ลงไปปฏิบัติงาน 1 คน และอีก 1 คน คอยช่วยเหลือบริเวณทางเข้า-ออก
- ต้องจัดให้มีหัวหน้างาน คอยควบคุมงานตลอดเวลา
- ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการฝึกอบรมกฎความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่ก่อสร้าง



การทำงานในสถานที่สูง

- การทำงานบนที่สูง จะต้องใช้เข็มขัดนิรภัย และเชือกนิรภัยเกี่ยวกับบริเวณที่มั่นคงแข็งแรง เพื่อป้องกันการตกจากที่สูง
- การใช้น้ำบันได จะต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงาน 2 คน คนหนึ่งมีหน้าที่จับบันไดให้มั่นคง อีกคนหนึ่งเป็นผู้ปฏิบัติงาน และต้องสวมหมวกนิรภัยตลอดเวลา
- การติดตั้งนั่งร้าน ต้องถูกต้องตามมาตรฐาน มีที่ล็อกยึดผ่านการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



การทำงานกับฝุ่นละออง

อันตรายจากฝุ่นละออง












- ก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญ
- ทำลายทัศนวิสัยในการมองเห็น และทำให้เกิดอุบัติเหตุหรือสิ่งก่อสร้างสกปรก
- มีผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของมนุษย์ โดยสามารถเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ ก่อให้เกิดการระคายเคืองทำให้หลอดลมอักเสบ เกิดหอบหืดและฝุ่นละอองขนาดเล็กสามารถทำลายเนื้อเยื่อของ รวัยวะต่าง ๆ เช่น เนื้อเยื่อปอด เป็นต้น
- เกิดการระคายเคืองตาเมื่อสัมผัสกับฝุ่นละออง

กฎความปลอดภัยในการทำงานกับฝุ่นละออง /ชี้นำ

- สวมหน้ากากป้องกันพร้อมใส่กรองที่สามารถป้องกันฝุ่นละอองได้
- สวมแว่นตาป้องกันฝุ่นละออง
- ในขณะที่มีการดักจับฝุ่นในอาคารต้องปิดคลุมผ้าใบอาคารหรือป้องกันฝุ่นละอองฟุ้งกระจายสู่สิ่งแวดล้อม
- ใช้น้ำฉีดพรมเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง
- เมื่อมีการขนย้ายวัสดุที่มีฝุ่น หรือน้ำที่เปียกสกปรกต้องปิดคลุมผ้าใบให้เรียบร้อยก่อนทุกครั้ง
- หลังจากเลิกปฏิบัติงานให้ชำระร่างกายให้สะอาด
- พนักงานที่ปฏิบัติงานกับฝุ่นละอองต้องได้รับการตรวจสอบสมรรถภาพของปอดก่อนเข้าทำงาน ในระหว่างการทำงานอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี และก่อนเลิกจ้าง
- ต้องเก็บผลการตรวจสุขภาพพนักงานหลังจากเลิกจ้างอย่างน้อย 5 ปี



สัญลักษณ์สารเคมีอันตราย

ประเภท	ฉลากเตือน อันตราย(อันตราย)	ฉลากแสดง อันตราย (ภาพ)	คำเตือนอันตราย	ข้อควรระวัง	ตัวอย่าง
5.1 วัตถุ ระเบิด			ไม่ติดไฟ แต่อาจมีสาร อื่นที่ก่อให้เกิดการลุกไหม้ได้ ขึ้น	หลีกเลี่ยงการ สัมผัสกับสาร ไฟ	แอมโมเนียม
5.2 วัตถุ ไวไฟ			อาจเกิดระเบิดได้เมื่อ ถูกความร้อนหรือประกายไฟ การเก็บแอมโมเนียมที่ ถูกต้องจะปลอดภัย ขึ้น		ฉนวนป้องกัน ฉนวน
6.1 วัตถุ มีพิษ			อาจทำให้เสียชีวิตหรือ บาดเจ็บอย่างรุนแรง	หลีกเลี่ยงการ สัมผัสกับ ร่างกายทุก รูปแบบ	ปรอท
6.2 วัตถุ กัดกร่อน			วัตถุเป็นของแข็ง เป็นพิษและอาจทำให้เกิด โรคได้		เข็มฉีดยาที่ใช้ แล้ว เชื้อโรค ต่าง ๆ
7 วัตถุ กัมมันตรังสี			วัตถุสามารถให้รังสี เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิต	หลีกเลี่ยงการ สัมผัสกับ ร่างกายทุก รูปแบบ	โคบอลต์ เรเดียม
8 วัตถุ กัดกร่อน			สารเป็นของเหลวที่ กัดกร่อนอาจทำให้เกิดความ เสียหายต่อเนื้อเยื่อ ของผิวหนังและระคาย การต่อปอด	หลีกเลี่ยงการ สัมผัสกับ ร่างกายทุก รูปแบบ	กรดเกลือ โซเดียมไฮดรอกไซด์ ด่าง
					กรดกำมะถัน แอมโมเนียไฮโป คลอไรต์
9 วัตถุ อันตราย			การปนเปื้อน สภาพแวดล้อมอาจ ทำให้เกิดความเสียหาย ต่อสิ่งมีชีวิตในของ สิ่งแวดล้อม	หลีกเลี่ยงการ สัมผัสกับ สิ่งแวดล้อม	แอมโมเนีย สารของเสีย เป็นพิษ ด่าง

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

กรณีที่ ๑ : สัมผัสกับสารเคมี



สารเคมีที่ระคายเคืองตา :

- สิ่งตกที่บริเวณอ่างล้างจานฉุกเฉิน หรือล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 10-15 นาที
- รีบพบแพทย์/พยาบาล หรือผอ.ภาชนะสารเคมีที่กระเด็นเข้าตา

ดาวเคมีที่ระเจี้ยนโตร่างกาย :

- สิ่งบริเวณที่สัมผัสกับสารเคมีด้วยน้ำสะอาด บริเวณที่ล้างตัวถูกเงินอย่างน้อย 10-15 นาที ถอดเสื้อผ้าที่สัมผัสกับสารเคมีออก
- รีบพบแพทย์/พยาบาล พร้อมภาชนะสารเคมีที่กระเด็นโดนร่างกาย



หมวดสถิติเบื้องต้น การวัดค่ากลางและกระจาย :

- เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกมาข้างพื้นที่มีอากาศถ่ายเท
- คลายเสื้อผ้าห่มกดคตให้หลวม
- จัดให้นอนท่าสบาย
- รีบนำส่งแพทย์หรือหน่วยสาธารณสุขกรณีที่เกิดเหตุในโครงข่าย

កត្តាគោរពរោង :

- ไม่ควรทำให้อาเจียน (ยกเว้นมีคำแนะนำจากฉลากสารเคมี)
- ให้ดื่มน้ำสะอาดในปริมาณมาก
- รีบนำส่งแพทย์พร้อมภาชนะสารเคมีที่กระเด็น โดนร่างกาย

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

กรณีที่ 2 : การประมาณขนาดผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

การห้ามเลือด

- ถ้าบาดแผลเล็ก กดปากแผลด้วยผ้าสะอาดแล้วพันให้แน่น
- ถ้าบาดแผลใหญ่ ใช้ผ้าเชือก หรือสายยางรัดเหนือแผล (ระหว่างบาดแผลกับหัวใจ) ให้แน่น, คอยคลายเชือกทุก 10 ถึง 20 นาที เป็นเวลานาน 1 นาทีแล้วค่อยรัดใหม่
- ยกส่วนที่มีเลือดออกให้สูงไว้

กระดกหัก

- ถ้าสงสัยว่ากระดูกหัก วางอวัยวะส่วนนั้นลงบนแผ่นไม้หรือกิ่งไม้หรือ นิตยสารที่หนาๆ
- ใช้ผ้าพันยึดไว้ไม่ให้เคลื่อนไหว
- ถ้าเป็นที่ปลายแขนหรือมือให้ใช้ผ้าคล้องแขนกับคอเพื่อป้องกันการ เคลื่อนไหวและรีบพาไปหาหมอ

ข้อเท็จจริง ข้อแพ่ง

- ให้ข้อนั้นอยู่ปึง (ขยับเขยื้อนให้น้อยที่สุด) และยกสูงไว้
- ในกรณีที่เกิดหนักขึ้น ข้องไม่ทันบวม ให้ประคบด้วยน้ำเย็นหรือน้ำแข็ง
- ในระยะหลังเมื่อข้อบวมแล้ว ให้ประคบด้วยน้ำร้อน หรือนวดด้วยน้ำมัน
- ถ้าเป็นมากให้ปรึกษาหมอ

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

กรณีที่ 3 : การประชุมขยายผลผู้ถูกไฟฟ้าดูด

ข้อห้ามที่สำคัญในการช่วยเหลือผู้ตกไฟฟ้



- ห้ามเข้าไปช่วยผู้ถูกไฟฟ้าดูด จนกว่าจะแน่ใจว่าผู้บาดเจ็บได้สัมผัสกับสายไฟฟ้าหรือตัวนำไฟฟ้าใด ๆ จากนั้นจึงตัดวงจรไฟฟ้าที่ส่ววงจรก่อนเข้าไป
 - ห้ามเข้าไปช่วยผู้ถูกไฟฟ้าดูด ถ้าตัวหนึ่งผู้ที่จะช่วยนั้นเปียกชื้นเพราะอาจเป็นตัวนำกระแสไฟฟ้าและถูกไฟฟ้าดูดได้
 - ถ้าไม่แน่ใจว่าจะปลอดภัยหรือไม่ ในการเข้าไปช่วยเหลือ เนื่องจากไม่มีความรู้ในการตัดกระแสวงจรไฟฟ้าหรือวิธีการช่วยเหลือที่ถูกต้อง ให้รีบตามคนมาช่วย

การประมงขนาดเล็ก

1. ต้องเปลี่ยนถ่ายผู้ป่วย ออกจากพื้นที่โดยเร็วที่สุด
2. ตรวจสอบหัวใจว่าหยุดเต้นหรือไม่ โดยนิ้วมือคลำจากการเต้นของชีพจรบริเวณคอ ถ้าหัวใจหยุดเต้น ต้องทำการนวดหัวใจให้พร้อม กับการผายปอด



ตรวจการเต้นของหัวใจ



ขวดหัวใจ 10-15 ครั้ง



หน้าปก 2 คม

3. หลังจากช่วยเหลือผู้ป่วยออกมาได้แล้วให้นำส่งโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด

กฎความปลอดภัยในการใช้เครน

1. ผู้ที่จะใช้เครนต้องได้รับอนุญาตจากหัวหน้างานเท่านั้น
2. ต้องตรวจสอบระบบควบคุมการทำงานของเครนก่อนใช้งาน กรณีที่บกพร่องต้องแจ้งหัวหน้างานทันที
3. ห้ามใช้เครนยกเกินพิกัดน้ำหนักที่ระบุ
4. ในขณะที่มีการทำงาน ห้ามมิให้มีผู้ที่เกี่ยวข้องอยู่ในรัศมีการทำงานของเครน
5. ต้องตรวจสอบสลิงของเครนอยู่เสมอ และห้ามนำสลิงที่ชำรุดมาใช้งานโดยเด็ดขาด
6. เครนต้องได้รับการตรวจสอบโดยวิศวกรที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย ทุก 3 เดือน



ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

ความร้อน แสง เสียง วัสดุ ฯลฯ



1. สิ่งแวดล้อมทางกายภาพ หมายถึง สภาพของสิ่งต่างๆ ที่อยู่รอบตัวผู้ปฏิบัติงาน เช่น เครื่องมือ อุปกรณ์ อากาศ แสงสว่าง ความร้อน การสั่นสะเทือน ความเย็น รังสี เสียงดัง และบริเวณสถานที่ทำงาน
2. สิ่งแวดล้อมทางเคมี หมายถึง สารเคมีต่างๆ ที่ต้องสัมผัส หรือใช้เป็นวัตถุดิบ หรือได้ผสมขึ้นมาเพื่อใช้ในการแพทย์หรืออื่นๆ โดยทั่วไปมักจะอยู่ในรูปของ ก๊าซ ไอระเหย ฝุ่น ฟูม ควัน ละออง หรือเป็นของเหลว เช่น สารตัวทำละลาย กรด และด่าง เป็นต้น
3. สิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ หมายถึง สิ่งที่มีชีวิต (ไวรัส แบคทีเรีย เชื้อรา พยาธิ และสัตว์รบกวนต่างๆ) และ สิ่งไม่มีชีวิต (ละอองฝุ่น ฝุ่นฝ้าย ฝุ่นไม้ ซากพืชต่างๆ) เป็นต้น
4. สิ่งแวดล้อมทางจิตวิทยาสังคมและเศรษฐกิจในการทำงาน อันได้แก่ งานที่ต้องเร่งเพื่อให้ทันกับเวลา ภาวะของคนที่ต้องย้ายสถานที่ทำงาน การถูกโยกย้ายโดยไม่เป็นธรรม การถูกกลั่นแกล้ง การถูกลดทอนอำนาจโดยไม่เป็นธรรม การอยู่ร่วมกับเพื่อนร่วมงานที่แปลกหน้า ค่าจ้างแรงงาน ไม่เหมาะสม ไม่มีสัมพันธภาพกัน ระหว่างบุคคลในสถานที่ทำงาน งานที่ไม่เหมาะสมกับร่างกาย และจิตใจ เป็นต้น

เอกสารแนบ 2-36

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ประจำปี 2568

BPEC SAFETY PLAN 2025

แผนงานความปลอดภัยประจำปี 2568 โครงการ นางป เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Update : 30/06/2025					Q1			Q2			Q3			Q4			Responsibility	
No.	Description	Target group	Frequency	Status	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
1	Legal and other requirement report																	
1.1	Identify and up date the legal and other requirement (Renew register)		Once a month	Plan Actual	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	Env Dept.
1.2	Registration Safety officer name all level. (Depend on new member or old member resigned)		Everytime of new	Plan Actual	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	○ ●	Safety officer
1.3	To report of proceeding relating to safety of the occupational safety officer to Department of Labor (Jorpor.Vor).		Twice a year	Plan Actual	○ ●						○ ●						Safety officer	
1.4	Submit to abnormal report refer annual health checkup report (၁၇၆၂.၁)		Once a year	Plan Actual											○ ●		Safety officer	
1.5	Boiler yearly Inspection and Report		Once a year	Plan Actual									○ ●				MN Dept.	
1.6	Submit to Electrical yearly Inspection and report.		Once a year	Plan Actual	○ ●												MN Dept.	
1.7	Monitoring Workplace (Chemical) test & result		Twice a year	Plan Actual		○ ●					○ ●						Safety officer	
1.8	Monitoring Workplace (Heat/ Noise / Luminance) test & result		Once a year	Plan Actual			○ ●										Safety officer	
1.9	Submit report of Chemical Inventory report (So Or 1) ၁၈၁.၁		Once a year	Plan Actual	○ ●												Safety officer	
1.10	Submit report Chemical in Working Environment (Sor Or 3)၁၈၁.၃		Twice a year	Plan Actual			○ ●				○ ●						Safety officer	
1.11	Submit report of Heat,Noise,Luminance ၁၈၁.၁, ၁၈၁.၂, ၁၈၁.၃		Once a year	Plan Actual				○ ●									Safety officer	
2	Training Course																	
2.1	Safety officer in executive level training (For New manager level)		Everytime of New Manager	Plan Actual			○ ●						○ ●				External Trainer	
2.2	Safety officer in supervisor level training (For New SV level)		Everytime of new SV hiring	Plan Actual		○ ●							○ ●				External Trainer	
2.3	Safety Committee training (For New committee)		At the first time	Plan Actual		○ ●											External Trainer	
2.4	Fire fighting training and evacuation/Emergency plan (External trainer)		Twice a year	Plan Actual				○ ●						○ ●			External Trainer	
2.5	Internal fire fighting training(Internal trainer)		Twice a year	Plan Actual		○ ●					○ ●						Safety officer	
2.6	Fire fighting advanced level		Once a year	Plan Actual						○ ●							External Trainer	
2.7.1	Basic First Aid & CPR training		Once a year	Plan Actual							○ ●						External Trainer	
2.7.2	AED Training		Once a year	Plan Actual							○ ●						External Trainer	
2.8	Chemical spill control		Once a year	Plan Actual							○ ●		○ ●				Safety officer	

BPEC SAFETY PLAN 2025

แผนงานความปลอดภัยประจำปี 2568 โครงการ บำรุง เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

[illegible]

BPEC SAFETY PLAN 2025

แผนงานความปลอดภัยประจำปี 2568 โครงการ นางนุ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Update : 30/06/2025					Q1			Q2			Q3			Q4			Responsibility
No.	Description	Target group	Frequency	Status	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
4	BPEC Safety Awareness Activity																
4.1	follow up BBS activity		Once a month	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Safety Officer Supervisor
4.2	follow up KYT activity		Weekly	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Safety Officer Supervisor
4.3	follow up Pointing & Calling activity		Every day	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Safety Officer Supervisor
4.4	follow up 3S Activity		Weekly	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Safety Officer Supervisor
4.5	RA : Risk Asseement		Once a month	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Safety Officer
4.6	SV safety inspection		Every day	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Safety Officer
4.7	Safety Information / Knowlege Board		Weekly	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Safety Officer
4.8	Safety award ceremony day		Once a month	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Safety Officer
5	Emergency equipment inspection																
5.1	Fire Extinguishers BPEC /LTS/Yard2		(BPEC:Once a month) (LTD,Y2: 2month/time)	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Safety Officer
5.2	Fire Hose Cabinet BPEC /LTS/Yard2		(BPEC:Once a month) (LTD,Y2: 2month/time)	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Safety Officer
5.3	Foam Cabinet BPEC		Once a month	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Safety Officer
5.4	Fire Exit BPEC /LTS/Yard2		Quarter	Plan Actual			○			○			○			○	Maintenance Dept.
5.5	Emergency light BPEC /LTS/Yard2		(BPEC:Quarter) (LTD,Y2: 2month/time)	Plan Actual		○			○			○			○		Maintenance Dept.
5.6	Test run Fire pump BPEC /LTS		Every week	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Maintenance Dept.
5.7	Fire alarm system inspection and preventive maintenance		Once a year	Plan Actual										○			Vendor / Safety Officer
5.8	Inspection function test and Performance flow test fire water pump		Once a year	Plan Actual												○	Vendor / Safety Officer
5.9	Foam system Inspection		Once a month	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Vendor / Safety Officer
5.10	Foam System internal check		Once a month	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Maintenance Dept.
5.11	Fuction test 2 area IN / RC		Twice a year	Plan Actual			○						○				Vendor / Safety Officer
5.12	Automatic water Refill pit 4th at IN / Crusher at RC		Once a month	Plan Actual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Maintenance Dept.

BPEC SAFETY PLAN 2025

แผนงานความปลอดภัยประจำปี 2568 โครงการ นางนุ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Update : 30/06/2025					Q1			Q2			Q3			Q4			Responsibility
No.	Description	Target group	Frequency	Status	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
5.13	Emergency eye wash / Emergency shower		Once a month	Plan Actual	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	Safety Officer
5.14	AED / first aid equipment		Once a month	Plan Actual	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	Safety Officer
5.15	Medicine and medicine supply		Once a month	Plan Actual	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	Each department
5.16	Lifezem (SCBA) Inspection		Twice a year	Plan Actual		⦿						⦿					Vendor / Safety Officer
5.17	Fire fighting clothing check		Once a month	Plan Actual	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	⦿	Safety Officer
6	Monitoring Measurement & Safety inspection																
6.1	Electrical yearly inspection		Once a year	Plan Actual	⦿												Maintenance Dept.
6.2	Boiler yearly Inspection and Report		Once a year	Plan Actual										⦿			MN Dept.
6.3	Power crane inspection Overhead Crane 5 ton (Battery)		Twice a year	Plan Actual			⦿						⦿				Safety officer
6.4	Power crane inspection Overhead Crane 3.15 ton (Refuse pit)		Twice a year	Plan Actual			⦿						⦿				Safety officer
6.5	Power crane inspection Overhead Crane 0.5 ton (CFC feed)		Once a year	Plan Actual			⦿										Safety officer
6.6	Power crane inspection Overhead Crane 2 ton (Silo lime)		Once a year	Plan Actual			⦿										Safety officer
6.7	Power crane inspection Overhead Crane 2 ton (Manual feed)		Once a year	Plan Actual			⦿										Safety officer
6.8	Power crane inspection Overhead Crane 3 ton (Stove department)		Once a year	Plan Actual			⦿										Safety officer
6.9	Mobile Crane 5 ton (Truck)		Twice a year	Plan Actual		⦿							⦿				Safety officer
6.10	Annual health checkup		Once a year	Plan Actual										⦿			HR / External